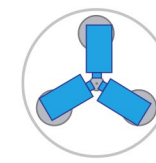


VENTURA MECANICS S.A.

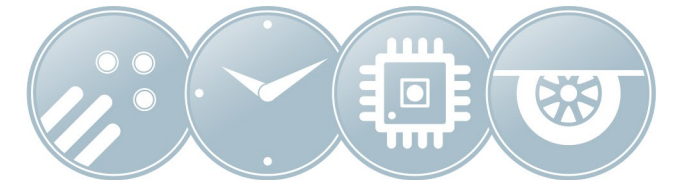
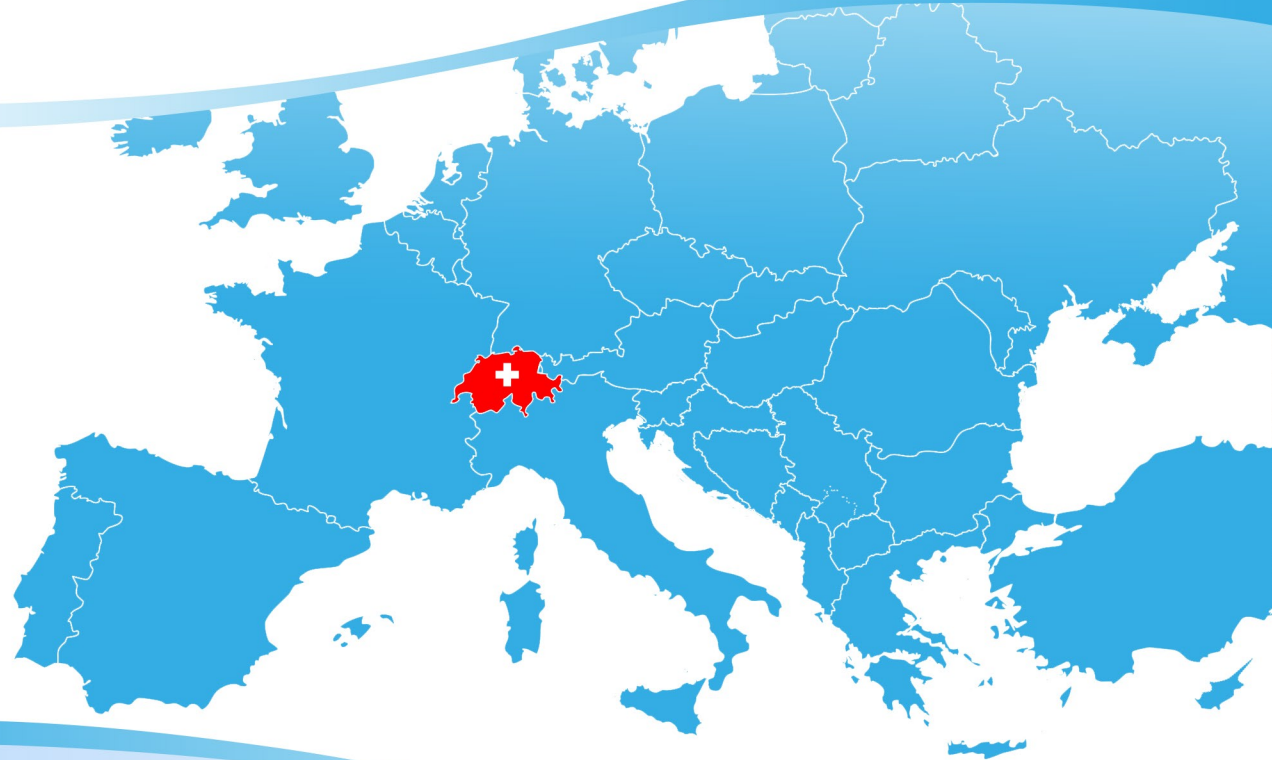
Rue du Verger 9
2014 Bôle
SUISSE

+41 32 855 25 10
+41 32 855 25 13
info@ventura.ch
www.ventura.ch



VENTURA®

Smart Turning Solutions



Product Line

Ø						
7 mm						3 pcs/min. 50 pcs/min.
6 mm						3 pcs/min. 3 pcs/min.
5 mm						20 pcs/min. 3 pcs/min. 16 pcs/min.
4 mm	14 pcs/min. 16 pcs/min. 10 pcs/min.	25 pcs/min. 16 pcs/min. 3 pcs/min.	25 pcs/min. 3 pcs/min.	14 pcs/min. 16 pcs/min. 10 pcs/min.	14 pcs/min. 16 pcs/min. 10 pcs/min.	50 pcs/min. 16 pcs/min.
3 mm	14 pcs/min. 10 pcs/min. 25 pcs/min.	20 pcs/min. 50 pcs/min.	20 pcs/min. 16 pcs/min. 3 pcs/min.	14 pcs/min. 25 pcs/min.	14 pcs/min. 25 pcs/min.	50 pcs/min. 16 pcs/min. 20 pcs/min.
2 mm	6 pcs/min.	11 pcs/min.	11 pcs/min. 50 pcs/min.	6 pcs/min. 25 pcs/min.	6 pcs/min. 25 pcs/min.	3 pcs/min. 25 pcs/min.
1 mm		3 pcs/min.				11 pcs/min.

← SIMPLE

COMPLEXE →



V2/V4/V5 FlexCam

- Machine à cames assistée par automate
- Performance idéale pour les grandes séries
- Meilleur ratio prix/productivité



V2 SoftCam CNC

- Mêmes performances que les machines à cames V2
- Flexibilité de la CN
- Facilité de programmation



V2 PM SoftCam CNC

- Flexibilité de la CNC
- Facilité de programmation
- Pour matière tenace et copeaux difficiles
- Ejection par devant possible (rivet)



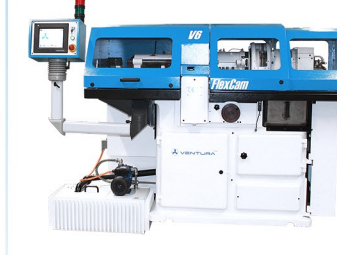
V4/V5 SoftCam CNC

- La vitesse du principe du tournage inversé
- Usinages frontaux
- Flexibilité de la CNC
- Facilité de programmation



V6S FlexCam

- Machine à cames assistée par automate
- 3 outils de tournage indépendants
- Performance idéale pour les grandes séries
- Meilleur ratio prix/productivité



V6SR1A Flex Cam

- Machine à cames assistée par automate
- 3 outils de tournage indépendants et toutes les solutions d'usinages frontaux, arrières et transversaux
- Performance et complexité d'usinage rassemblés

TABLEAU COMPARATIF

Diamètre max. de la matière	4 mm	4 mm	4 mm	4 mm	6.5 mm	6.5 mm
Longueur max. de la pièce	70 - 80 mm	70 - 80 mm	70 - 80 mm	70 - 80 mm	150 mm	150 mm
Nombre d'outils (simultanés)	2	2	2	2	3	3
Vitesse max. de la broche	10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹	7'100 min ⁻¹	7'100 min ⁻¹
Contre pince	1	1	1	1	1	1 ou 2
Contre broche	-	-	1	2	1	1
Vitesse max. de la contre broche / axe C	-	-	10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹	10'000 min ⁻¹
Opérations max. sur dispositif d'usinage frontal	V4 / V5:2	-	-	2	-	3
Opérations max. sur dispositif d'usinage arrière	-	-	-	-	-	3
Vitesse max. d'outils motorisés	V4: 12'000 & V5:15'000 min ⁻¹	-	-	V4: 12'000 & V5:15'000 min ⁻¹	16'000 min ⁻¹	16'000 min ⁻¹
Nombre d'axes	-	2/5	3/5	3/5	-	-
Contrôle numérique	Fanuc (nc)	VENTURA/BECKHOFF oem	VENTURA/BECKHOFF oem	VENTURA/BECKHOFF oem	Fanuc (nc)	Fanuc (nc)