

VENTURATM

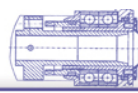
GE FLEX CAM V2-V4-V5
Sur base Escomatic®* D2-D4-D5

*Die Drehzahl der Kurvenwelle lässt sich
segmentweise programmieren*



Modernisieren Sie Ihre mechanische Maschine
und erhöhen Sie Ihre Produktivität!

@Die Escomatic Drehautomaten werden hergestellt von ESCO S.A. – CH 2206 Les Geneveys-sur-Coffrane



VORTEILE DER FLEX CAM

- Optimierung der Parameter für die einzelnen Arbeitsschritte möglich
- Hohe Leistungssteigerung der kurvengesteuerten Maschine
- Drehzahl der Kurvenwelle lässt sich segmentweise programmieren
- Drehzahl des Werkzeugkopfs und des Richtapparats lässt sich stufenlos programmieren (beträchtliche Verbesserung der Qualität der Werkstücke in Bezug auf Abmessungen und Oberflächengüte)
- Das Schmiersystem benötigt keine Druckluft mehr
- Alle bestehenden Kurvensätze und Werkzeuge von Maschinen der früheren Generation Escomatic* D2/D4/D5 können ohne weiteres auf dem neuen Modell verwendet werden
- Dank **FLEX CAM** wird die Bearbeitungszeit nicht mehr durch den langsamsten Arbeitsschritt bestimmt
- Produktionssteigerungen von mehr als 15% sind möglich

ZUBEHÖR

- Rotierender Werkzeugkopf mit 10'000 oder 12'000 U/Min, (anstatt traditionellem Werkzeugkopf mit 8'000 U/min).

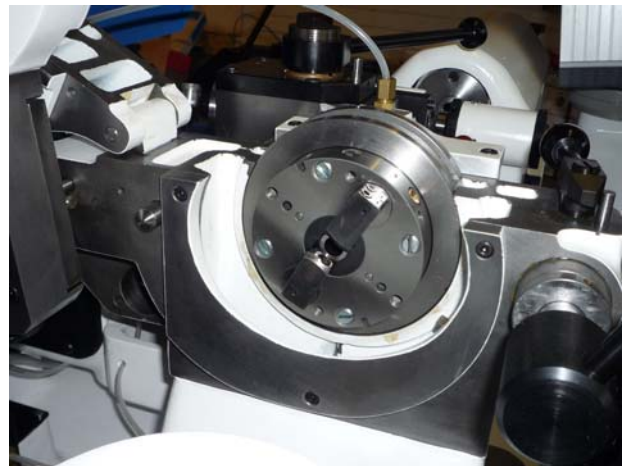
- Die Maschinen **V4** und **V5** sind standardmäßig mit einem Revolver mit 3 Stationen ausgerüstet. Die Maschine **V2 FLEX CAM** ist mit einer Gegenspannzange ausgestattet.

TECHNISCHE DATEN

- Maximaler Materialdurchmesser 5 mm
- Maximale Werkstücklänge : 70 mm
- Anzahl Werkzeuge : 2
- Drehzahl Werkzeugkopf, stufenlos einstellbar, 4000 bis 12'000 U/min (falls mit rotierendem Werkzeugkopf mit hoher Umdrehungsgeschwindigkeit ausgestattet)
- Drehzahl der Kurvenwelle, Segmentweise programmierbar von 1-100 Stück/min.

ALLGEMEINE MERKMALE

- Kühlflüssigkeit: Ganzöl
- Gewicht : 1050 kg
- Abmessungen : 1560x1000 mm



Rotierender Werkzeugkopf mit 10'000 oder 12'000 U/min.

*Achsensteuerungs- und –
bewegungslösung bereitgestellt von der
Firma GE Intelligent Platforms*