



escomatic

D6S-D6S-R

Spare part list

D6S

**Liste des accessoires
Zubehörliste
List of special equipments**

**Liste des pièces de rechange
Ersatzteilliste
Spare part list**

Les Geneveys sur Coffrane (CH)

E S C O M A T I C D 6 S

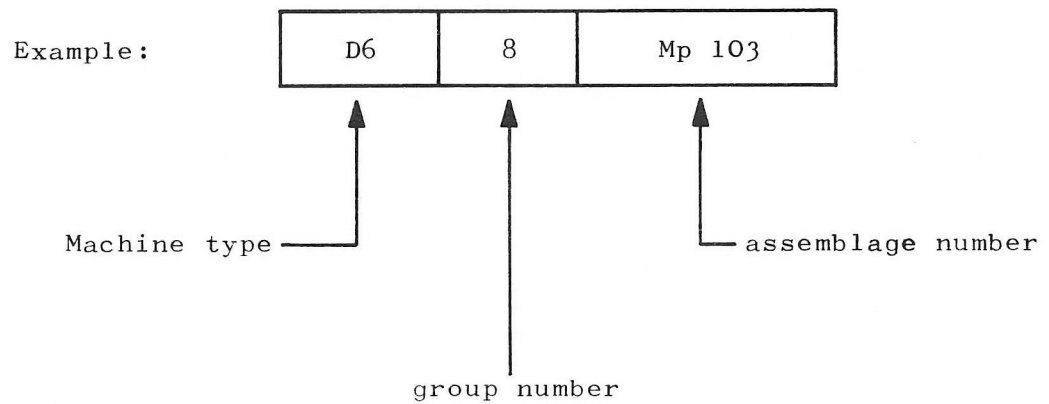
SPARE PART LIST

IMPORTANT:

All orders for spare parts must state the following information:

- 1) the type and serial number of the machine
- 2) the number of the item represented on the assemblage drawing
- 3) the number of the assemblage drawing


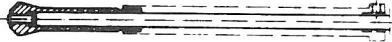
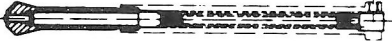
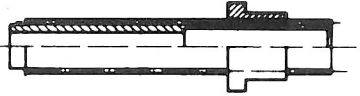
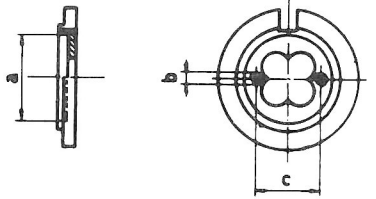
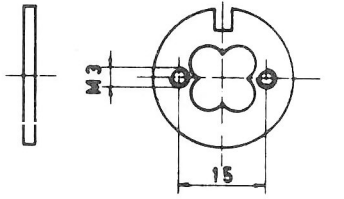
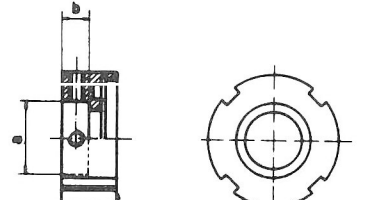
The numbers of the assemblage drawing are composed as follows:



List of machine groups

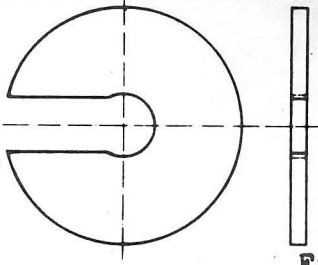
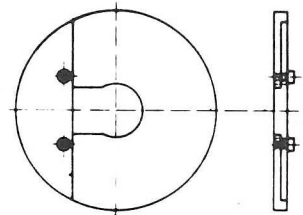
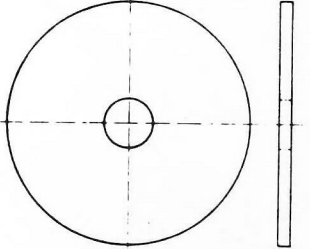
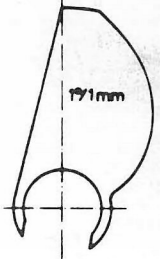
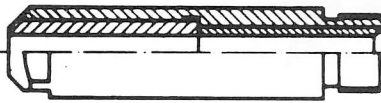
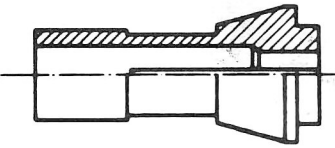
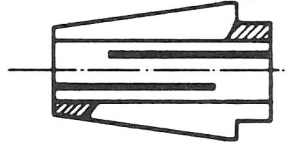
Base.....	1
Clutch box (inside lower base).....	2
Straightening and feeding device.....	3
Toggle joint bearing (inside base).....	4
Counter-shaft for tool head and straightening device (inside base).....	5
Counter-shaft for rear drilling and milling attachment.....	6
Gear box.....	7
Turret.....	8
Tool head.....	9
Counter-collet.....	10
Coil dereeler.....	11
Electrics.....	13
Milling attachment.....	15
Rear drilling attachment.....	16
Coolant system for the tolls.....	17
Preselection counter.....	20
Counter-collet with great opening.....	21
Knurling attachment.....	23
Attachment for great lengts (D6-GL).....	27
2-spindle rear drilling attachment.....	28
Cross drilling attachment.....	29
Rear threading/tapping with sliding principle.....	30
Rear threading/tapping with lead screw.....	31
Movable protection plate for workpiece extraction.....	32
Cross-and rear milling attachment.....	33
Cross-and rear drilling attachment.....	34
Transmission.....	35
Automatic band-filter.....	36
Motion control device.....	37
Pneumatic extractor for turret D6-8	38
Milling attachment from turret.....	41
Stopping device in case of breaking of the cutting of tool D6 (with counter-collet).....	42
Transfer machine for D6-GL	43

ACCESSORIES for ESCOMATIC Types D6 and D6R

<p><u>Counter-collets</u></p> <p><u>fig. 8:</u> for ejection of part through the collet guide tube</p>	<p>D6-12- 475 D6-12-1624</p>	 <p style="text-align: right;">Fig. 8</p>														
<p><u>fig. 9:</u> for ejection of part away from the collet, with stationary ejector, only applicable when the turret is not indexed</p> <p>ejector</p>	<p>D6-12-1354 D6-12-Mp 143</p>	 <p style="text-align: right;">Fig. 9</p>														
<p><u>fig. 10:</u> for ejection of part away from the collet, with spring ejector</p> <p>ejector spring stopper for spring</p>	<p>D6-12-1354 D6-12-1356 D6-12-1357 D6-12-1355</p>	 <p style="text-align: right;">Fig. 10</p>														
<p><u>Lead-screw with nut</u></p> <p>for right and left hand threads (M4 for steel and M5 for brass)</p> <p>other pitches on request</p> <p>lead-screw nut</p>	<p>D6-14-1035 D6-14-1036</p>	 <p style="text-align: right;">Fig. 11</p>														
<p><u>Floating die stock</u></p> <p>for fixed size die for screw cutting with holes for attaching (outer ϕ of die fits into ϕ a):</p> <table border="1" data-bbox="379 1480 735 1599"> <thead> <tr> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15</td> <td>M2</td> <td>10,7</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>M2,6</td> <td>12,2</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>M2</td> <td>8</td> </tr> </tbody> </table>	a	b	c	15	M2	10,7	16	M2,6	12,2	12	M2	8	<p>D6-12-1221/1 D6-12-1221/2 D6-12-1221/3</p>	 <p style="text-align: right;">Fig. 12</p>		
a	b	c														
15	M2	10,7														
16	M2,6	12,2														
12	M2	8														
<p><u>Floating die stock</u></p> <p>for fixed size die for screw cutting with holes for attaching</p>	<p>D6-12-1454</p>	 <p style="text-align: right;">Fig. 13</p>														
<p><u>Rigid die stock</u></p> <p>for adjustable or fixed size dies for screw cutting.</p> <table border="1" data-bbox="507 1984 762 2175"> <thead> <tr> <th>a</th> <th>b</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>15,85</td> <td>6</td> </tr> <tr> <td>16</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>5</td> </tr> <tr> <td>20</td> <td>7</td> </tr> <tr> <td>20,64</td> <td>6,35</td> </tr> <tr> <td>12</td> <td>6</td> </tr> </tbody> </table>	a	b	15,85	6	16	5	20	5	20	7	20,64	6,35	12	6	<p>D6-12-1674/1 D6-12-1674/2 D6-12-1674/3 D6-12-1674/4 D6-12-1674/5 D6-12-1674/6</p>	 <p style="text-align: right;">Fig. 14</p>
a	b															
15,85	6															
16	5															
20	5															
20	7															
20,64	6,35															
12	6															

[BACK TO INDEX](#)

ACCESSORIES for ESCOMATIC Types D6 - D6R

<p><u>Cam blank \varnothing 120 mm</u> for control of tools of drill and of counter-collet for turet</p>	<p>D6-12-472</p>	 <p>Fig. 1</p>
<p><u>Cam blank \varnothing 120 mm</u> for control of tools of drill and of counter-collet for turet, with segment to close opening of cam</p>	<p>D6-12-A 57</p>	 <p>Fig. 2</p>
<p><u>Cam blank \varnothing 164 mm</u> for control of feed slide <u>special cam \varnothing 170</u></p>	<p>D6-12-473 D6- 12- 473/2</p>	 <p>Fig. 3</p>
<p><u>Cam \varnothing 160 mm</u> for control of slide return (straightening)</p> <ul style="list-style-type: none"> - rise $0,8^{\circ}/1$ mm - rise $1^{\circ}/1$ mm - rise $1,5^{\circ}/1$ mm - rise $2^{\circ}/1$ mm - rise $3^{\circ}/1$ mm - rise $4^{\circ}/1$ mm 	<p>D6-14-1525 D6-14-1526 D6-14-1527/1 D6-14-1527/2 D6-14-1527/3 D6-14-1527/4</p>	 <p>Fig. 4</p>
<p><u>Guide bushes</u> for material \varnothing up to .16" (4,0 mm) over .16" (4,0 mm) - .22" (5,5 mm) over .22" (5,5 mm) - .25" (6,35 mm)</p>	<p>D6-12-Mp 3 D6-12-Mp 4 D6-12-Mp 5</p>	 <p>Fig. 5</p>
<p><u>Collets for material feeding</u> steady collet feed collet</p>	<p>D6-12-663 D6-12-663</p>	 <p>Fig. 6</p>
<p><u>Collets</u> for turet and rear drilling tools</p>	<p>D6-12-1681</p>	 <p>Fig. 7</p>

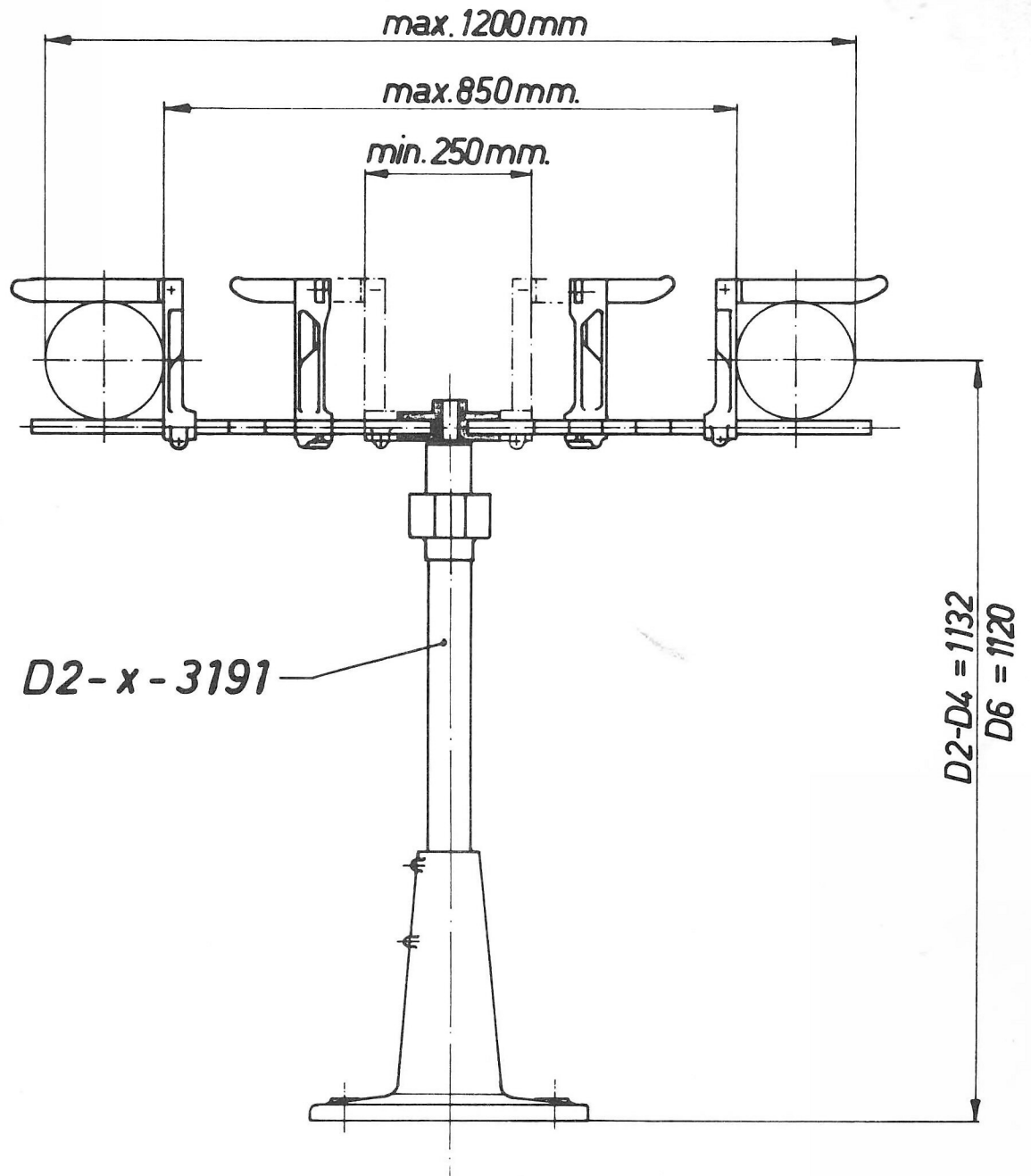
[BACK TO INDEX](#)

<i>Varieties</i>	<i>Execution</i>	<i>Composition of turret and spindles used</i>
1 a	D6 R	1. counter-collet 3. drilling 2. drilling 4. threading
1 b	D6 R	1. counter-collet 3. drilling 2. drilling 4. tapping
1 c	D6 R	1. counter-collet 3. threading 2. drilling 4. drilling
1 d	D6 R	1. counter-collet 3. tapping 2. drilling 4. drilling
1 e	D6 R	1. counter-collet 3. drilling 2. threading 4. drilling
1 f	D6 R	1. counter-collet 3. drilling 2. tapping 4. drilling
1 g	D6 R	1. counter-collet 3. drilling 2. drilling 4. drilling
2 a	D6 R	1. counter-collet 3. counter-collet 2. threading 4. threading <u>simultaneous</u> clamping/declamping of the 2 collets
2 b	D6 R with D6-25-Mp 170	1. counter-collet 3. counter-collet 2. threading 4. threading <u>alternating</u> clamping/declamping of the 2 collets
2 c	D6 R	1. counter-collet 3. counter-collet 2. tapping 4. tapping <u>simultaneous</u> clamping/declamping of the 2 collets
2 d	D6 R with D6-25-Mp 170	1. counter-collet 3. counter-collet 2. tapping 4. tapping <u>alternating</u> clamping/declamping of the 2 collets
3 a	D6 R	1. counter-collet 3. counter-collet 2. drilling 4. drilling <u>simultaneous</u> clamping/declamping of the 2 collets
3 b	D6 R with D6-25-Mp 170	1. counter-collet 3. counter-collet 2. drilling 4. drilling <u>alternating</u> clamping/declamping of the 2 collets
4	D6 prepared for R	with steady counter-collet
6 a	D6-GL	with the group 27
6 b	D6 prepared for D6 - GL / D6 R	without group 27
7 a	D6-PM	with moving counter-collet without indexing turret

ESCO S.A.

[BACK TO INDEX](#)

D6S

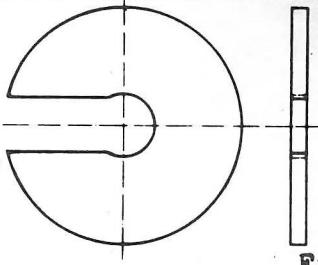
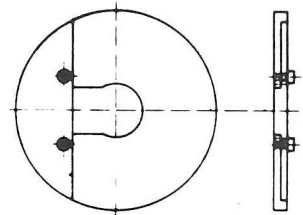
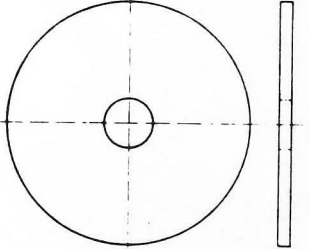
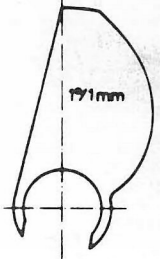
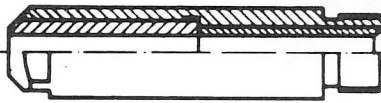
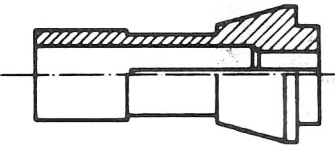
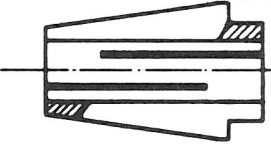


Dévidoir horizontal pour D2-D4 ou D6
Horizontaler Haspel für D2-D4 oder D6
Horizontal reel for D2- D4 or D6

D2-x-Mp 335

BACK TO INDEX

ACCESSORIES for ESCOMATIC Types D6 - D6R

<p><u>Cam blank \varnothing 120 mm</u> for control of tools of drill and of counter-collet for turet</p>	<p>D6-12-472</p>	 <p>Fig. 1</p>
<p><u>Cam blank \varnothing 120 mm</u> for control of tools of drill and of counter-collet for turet, with segment to close opening of cam</p>	<p>D6-12-A 57</p>	 <p>Fig. 2</p>
<p><u>Cam blank \varnothing 164 mm</u> for control of feed slide <u>special cam \varnothing 170</u></p>	<p>D6-12-473 D6- 12- 473/2</p>	 <p>Fig. 3</p>
<p><u>Cam \varnothing 160 mm</u> for control of slide return (straightening)</p> <ul style="list-style-type: none"> - rise $0,8^{\circ}/1$ mm - rise $1^{\circ}/1$ mm - rise $1,5^{\circ}/1$ mm - rise $2^{\circ}/1$ mm - rise $3^{\circ}/1$ mm - rise $4^{\circ}/1$ mm 	<p>D6-14-1525 D6-14-1526 D6-14-1527/1 D6-14-1527/2 D6-14-1527/3 D6-14-1527/4</p>	 <p>Fig. 4</p>
<p><u>Guide bushes</u> for material \varnothing up to .16" (4,0 mm) over .16" (4,0 mm) - .22" (5,5 mm) over .22" (5,5 mm) - .25" (6,35 mm)</p>	<p>D6-12-Mp 3 D6-12-Mp 4 D6-12-Mp 5</p>	 <p>Fig. 5</p>
<p><u>Collets for material feeding</u> steady collet feed collet</p>	<p>D6-12-663 D6-12-663</p>	 <p>Fig. 6</p>
<p><u>Collets</u> for turet and rear drilling tools</p> <p style="border: 1px solid blue; padding: 5px; display: inline-block;">BACK TO INDEX</p>	<p>D6-12-1681</p>	 <p>Fig. 7</p>

ACCESSORIES for ESCOMATIC Types D6 and D6R

Counter-collets

fig. 8: for ejection of part through the collet guide tube

D6-12- 475
D6-12-1624

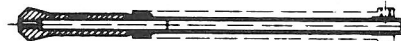


Fig. 8

fig. 9: for ejection of part away from the collet, with stationary ejector, only applicable when the turret is not indexed

D6-12-1354
D6-12-Mp 143

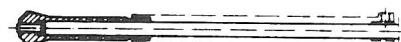


Fig. 9

fig. 10: for ejection of part away from the collet, with spring ejector

D6-12-1354
D6-12-1356
D6-12-1357
D6-12-1355



Fig. 10

Lead-screw with nut

for right and left hand threads (M4 for steel and M5 for brass)

other pitches on request

lead-screw
nut

D6-14-1035
D6-14-1036

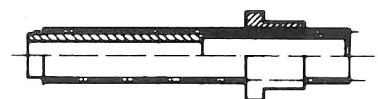


Fig. 11

Floating die stock

for fixed size die for screw cutting with holes for attaching (outer ϕ of die fits into ϕ a):

a	b	c
15	M2	10,7
16	M2,6	12,2
12	M2	8

D6-12-1221/1
D6-12-1221/2
D6-12-1221/3

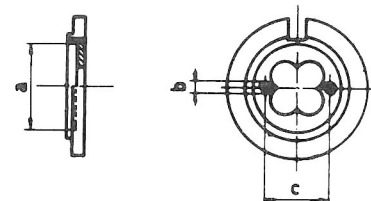


Fig. 12

Floating die stock

for fixed size die for screw cutting with holes for attaching

D6-12-1454

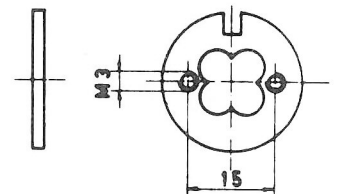


Fig. 13

Rigid die stock

for adjustable or fixed size dies for screw cutting.

a	b
15,85	6
16	5
20	5
20	7
20,64	6,35
12	6

D6-12-1674/1
D6-12-1674/2
D6-12-1674/3
D6-12-1674/4
D6-12-1674/5
D6-12-1674/6

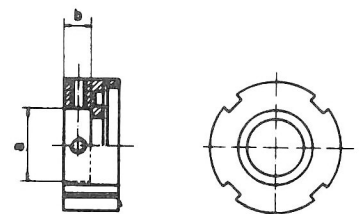
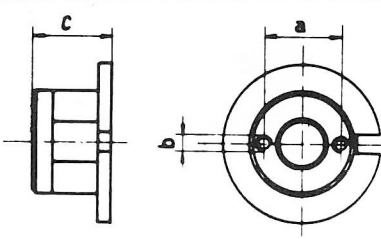
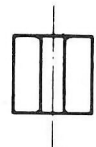
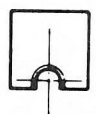
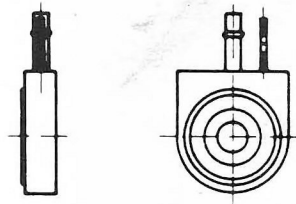
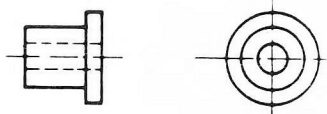
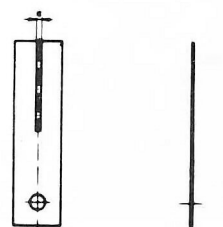


Fig. 14

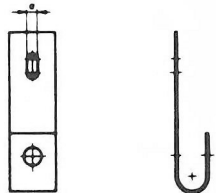
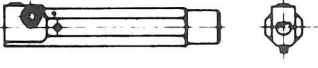
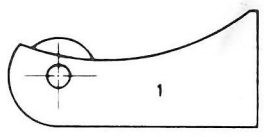
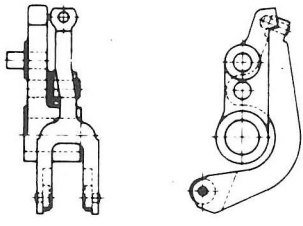
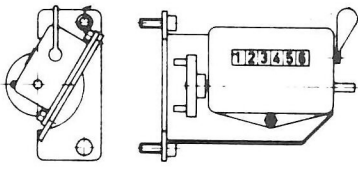
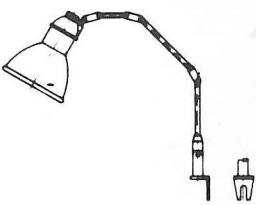
BACK TO INDEX

ACCESSORIES for ESCOMATIC Types D6 - D6R

<p><u>Floating die stock with extension</u> for fixed size dies screw cutting with holes for attaching</p> <table border="1"> <thead> <tr> <th>a</th> <th>b</th> <th>c</th> </tr> </thead> <tbody> <tr> <td>12,2</td> <td>M 2,6</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>15</td> <td>M 3</td> <td>12</td> </tr> <tr> <td>8,25</td> <td>M 2</td> <td>10</td> </tr> <tr> <td>12,2</td> <td>M 2,6</td> <td>7,5</td> </tr> </tbody> </table>	a	b	c	12,2	M 2,6	12	15	M 3	12	8,25	M 2	10	12,2	M 2,6	7,5	<p>D6-12-1662/1 D6-12-1662/2 D6-12-1662/3 D6-12-1662/4</p>	 <p>Fig. 15</p>
a	b	c															
12,2	M 2,6	12															
15	M 3	12															
8,25	M 2	10															
12,2	M 2,6	7,5															
<p><u>Straightening jaws of vulcanized fibre</u> widht (5 x ϕ of material)</p> <p>2-3-4-5-6-8-10-12-15-18 mm</p> <p><u>Straightening jaws of soft steel</u> widht (5 x ϕ of material)</p> <p>2-3-4-5-6-8-10-12-15-18 mm</p>	<p>ARD-g- 4/2-18 ARD-g-24/2-18</p>																
<p><u>Straightening jaws of tungsten carbide</u> for ϕ of material up to .02" (0,5 mm) over .02" (0,5 mm) - .04" (1,0 mm) .04" (1,0 mm) - .08" (2,0 mm) .08" (2,0 mm) - .12" (3,0 mm) .12" (3,0 mm) - .16" (4,0 mm) .16" (4,0 mm) - .20" (5,0 mm) .20" (5,0 mm) - .26" (6,5 mm)</p>	<p>ARD-g- 6/1-2 ARD-g- 7/1-2 ARD-g- 8/1-2 ARD-g- 9/1-2 ARD-g-10/1-2 ARD-g-11/1-2 ARD-g-12/1-2</p>	 <p>Fig. 16</p>															
<p><u>Rotating bush-holders for straightening of material</u></p> <p>up to .08" (2,0 mm) over .08" (2,0 mm) - .16" (4,0 mm) over .16" (4,0 mm) - .26" (6,5 mm)</p>	<p>D6-14-Mp280a/1-3 D6-14-Mp136a/1-3 D6-14-Mp104a/1-3</p>	 <p>Fig. 17</p>															
<p><u>Bushes for straightening with rotating bush holders (fig. 17)</u></p> <p>for bush holder D6-14-Mp280 a/1-3</p> <ul style="list-style-type: none"> - of plastic material - of tungsten carbide material <p>for bush holder D6-14-Mp136 a/1-3</p> <ul style="list-style-type: none"> - of plastic material - of tungsten carbide material <p>for bush holder D6-14-Mp104 a/1-3</p> <ul style="list-style-type: none"> - of plastic material - of tungsten carbide material 	<p>D6-14-2459 D6-14-2468 D6-14-1654 D6-14-1697 D6-14-1575 D6-14-1698</p>	 <p>Fig. 18</p>															
<p><u>Protection plates for workpieces for slotting</u></p> <p>a = 1 a = 2 a = 3</p>	<p>D6-15-1349/1 D6-15-1349/2 D6-15-1349/3</p>	 <p>Fig. 19</p>															

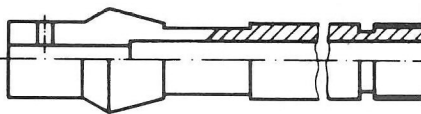
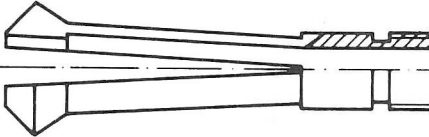
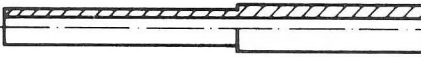
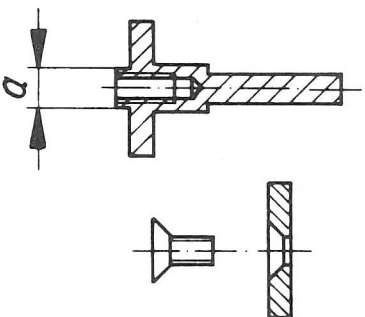
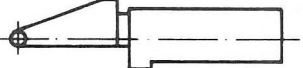
BACK TO INDEX

ACCESSORIES for ESCOMATIC Types D6 - D6R

<p><u>Protection plates for workpieces</u> for slotting</p> <p>a = 1,2 a = 2,2 a = 3,2 a = 4,2 a = 5,2</p>	<p>D6-16-1659/1 D6-16-1659/2 D6-16-1659/3 D6-16-1659/4 D6-16-1659/5</p>	 <p>Fig. 20</p>
<p><u>Octogonal tool-holder</u> for regrinding the cutting tools</p> <p>tools</p>	<p>D6-14-Mp 117</p>	 <p>Fig. 21</p>
<p><u>Tracing gauges</u></p> <p>Nr. 1 - for feed cams Nr. 2 - for cutting tool cams Nr. 3 - for turret drill and counter-collet cams Nr. 7 - for transversal drilling cams Nr. 8 - for cams for indexing counter-drilling attachment Nr. 9 - for fall of feed cam</p> <p>Nr. 10 - " 0,8° / 1 mm Nr. 11 - " 1° / 1 mm Nr. 12 - " 1,5° / 1 mm Nr. 13 - " 2° / 1 mm " 3° / 1 mm</p>	<p>D6-19- A 69 D6-19- A 68 D6-19- A 70 D6-19- A 176 D6-19- A 177 D6-19- A 192 D6-19- A 193 D6-19- A 194 D6-19- A 195 D6-19- A 196</p>	 <p>Fig. 22</p>
<p><u>Threading lever</u></p> <p>Ratio 1:3</p>	<p>D6-8-Mp 92/1</p>	 <p>Fig. 23</p>
<p><u>Workpiece counter</u></p> <p>6 digits and zero remetring lever</p>	<p>D6-20-Mp 146</p>	 <p>Fig. 24</p>
<p><u>Adjusting lamp</u> with articulated arm an embodied switch E 14 bulb</p>	<p>L O D</p>	 <p>Fig. 25</p>


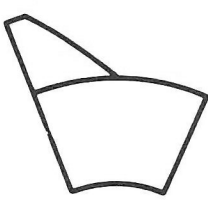
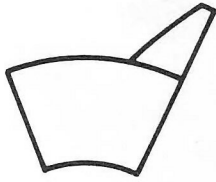
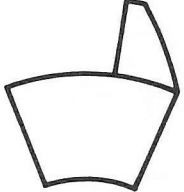
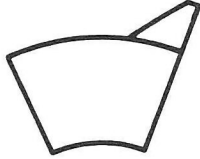

[BACK TO INDEX](#)

ACCESSORIES for ESCOMATIC Types D6 - D6 R

<p>Counter-collet with nose</p>	<p>D6-12-1354/1</p>	
<p>Counter-collet with great opening</p> <ul style="list-style-type: none"> - until \varnothing 4,9 mm. - from \varnothing 5 mm. 	<p>D6-12-1700 D6-12-1701</p>	
<p>Sleeve for counter-collet with great opening</p>	<p>D6-12-1705</p>	
<p>Holder for milling cutter + washer + countersunk head screw</p> <p>(a) on demand</p>	<p>D6-12-3456/éb. D6-12-3457/éb. 5h-M3 or M4x8</p>	
<p>Cam follower for quick return</p>	<p>D6-14-A155</p>	

[BACK TO INDEX](#)

Fig.30

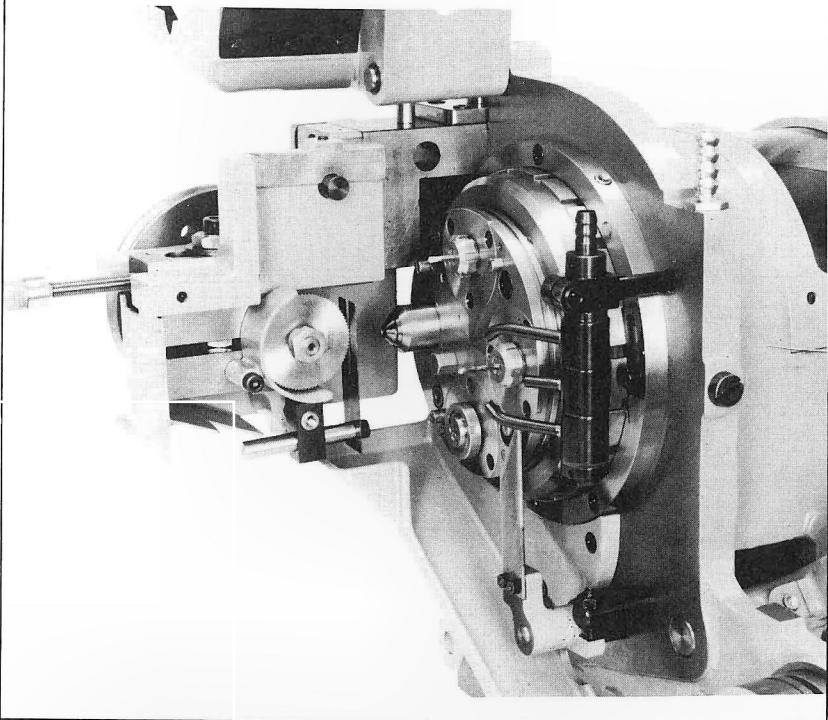
Angle	Product. per min.		Number	Use	Segment
	from	to			
20°	0,8	50	D6-12-1447	-Straightening of material (holdingback) -Hold back of the rack for output > 25 pieces per minute.	
15°	0,8	50	D6-12-1448	Straightening of material (holding back)	
12°	0,8	50	D6-12-1481	start of threading operation	
15°	0,8	50	D6-12-1480	Straightening of material (slide back) stop of threading operation	
10°	0,8	16	* D4-u-2088/1 D4-u-2362/1	closing of collets closing of counter-collet * turett indexing	
15°	18	32	D4-u-2362/2		
20°	35	50	D4-u-2362/3		
10°	0,8	16	D6-12-1479/1	opening of collets opening of counter-collet	
15°	18	32	D6-12-1479/2		
20°	35	50	D6-12-1479/3		

Slit milling attachment
without reduction gear

mini speed: 500 r/min.
maxi speed: 5000 r/min.
D6-15-Mp 151/a

slit milling tool
maxi outer dia. 1.968"
drilling dia. .394"

width to be indicated
when ordering

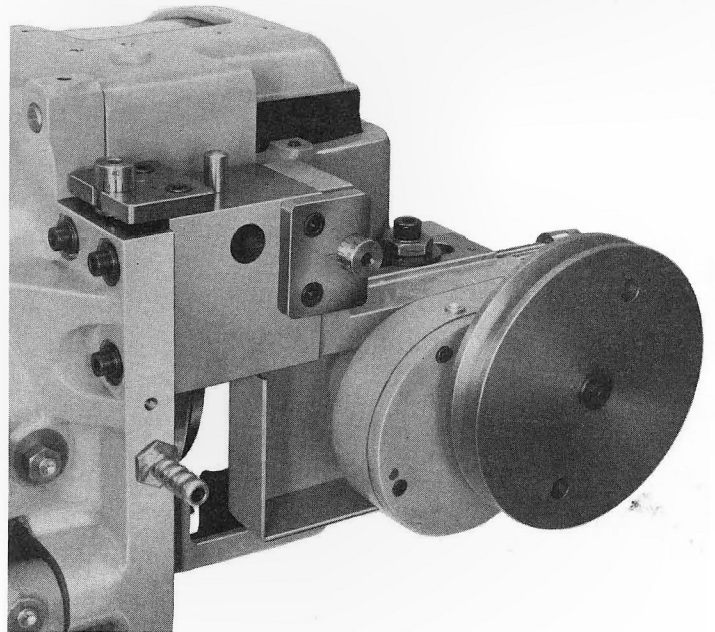


Slit milling attachment
with reduction gear

mini speed: 140 r/min.
maxi speed: 1400 r/min.
D6-15-Mp 150/a

slit milling tool
maxi outer dia. 1.968"
drilling dia. .394"

width to be indicated
when ordering



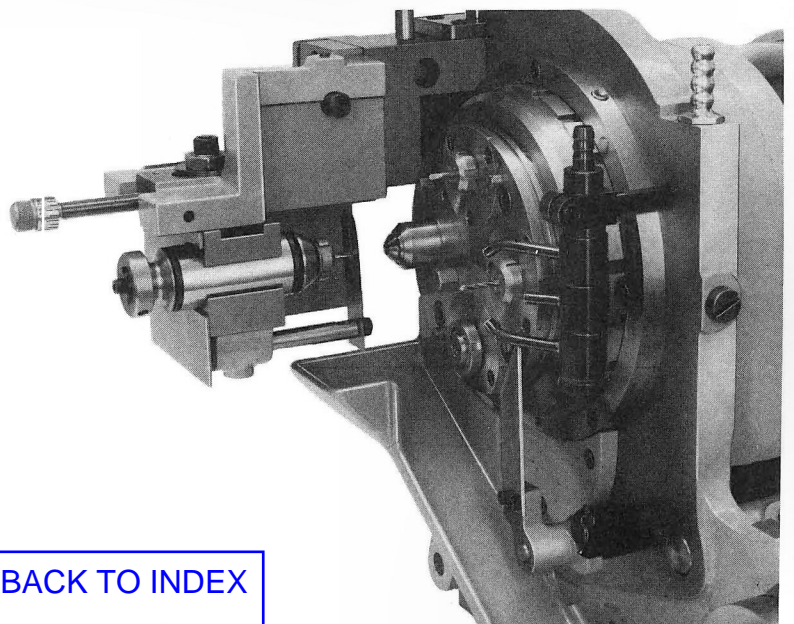
Rear drilling attachment
with 1 spindle

D6-16-Mp 152/a

including:

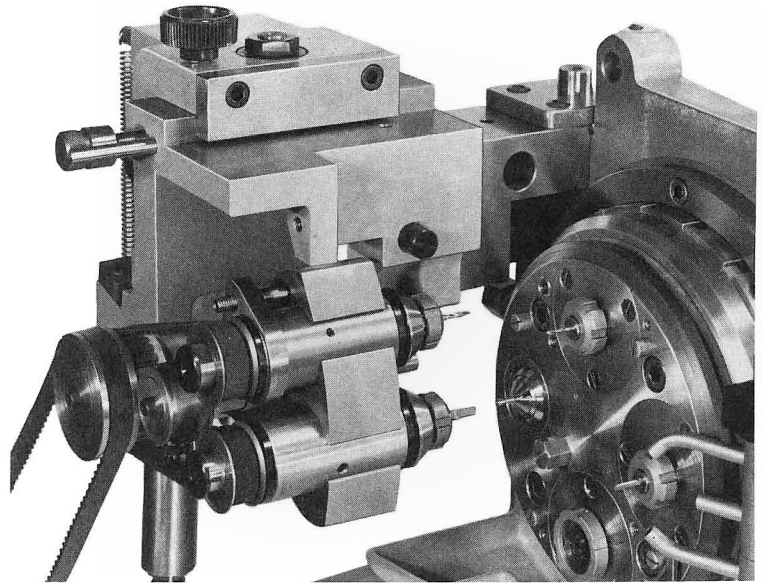
1 drilling spindle
D6-16-Mp 64/1b

orders for collets D6-12-1681
must indicate drilling dia.
maxi .256"

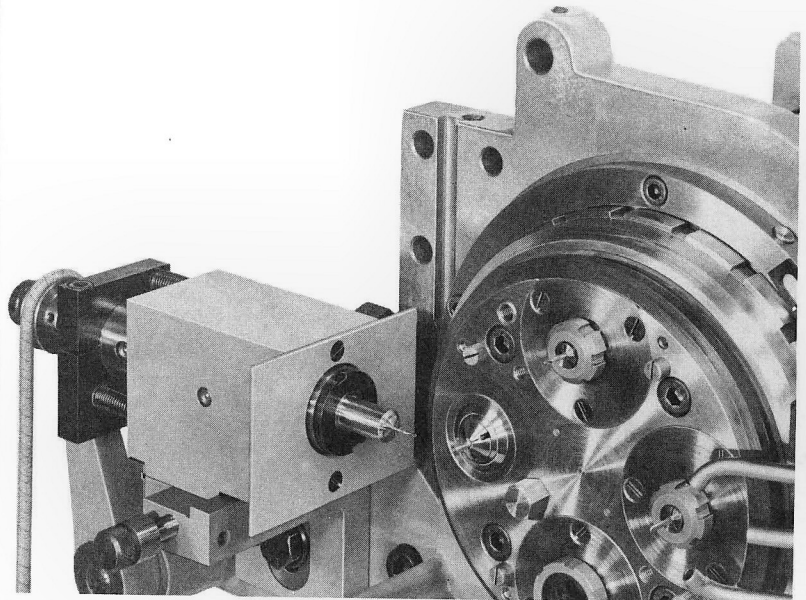


[BACK TO INDEX](#)

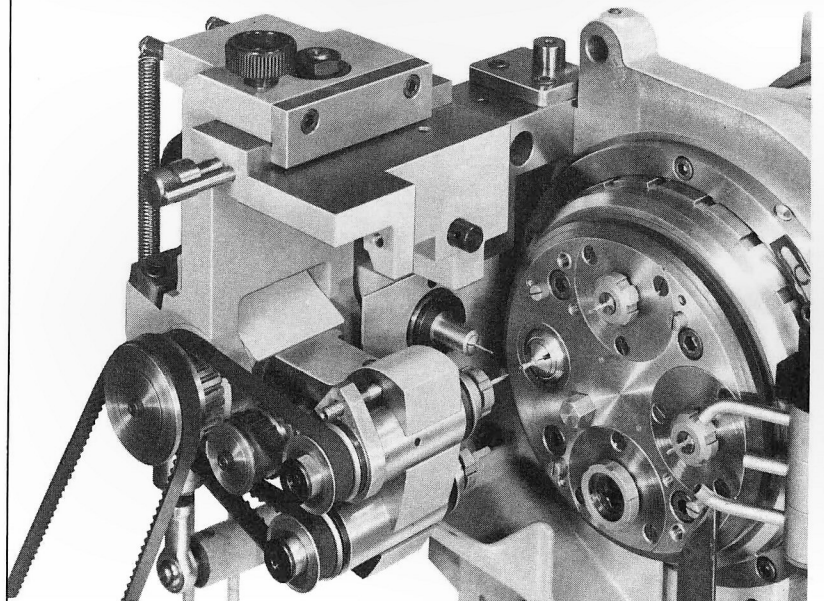
2 spindle rear drilling attachment D6-28-Mp 22o
 including:
 1 normal drilling spindle D6-16-Mp 64/1b
 1 eccentric drilling spindle D6-28-Mp 219/1
 collets D6-12-1681
 dia according to demand,
 maxi .256"



transversal drilling attachment
 D6-29-Mp 222
 including:
 1 drilling unit D6-29-Mp 221
 collet D4-p-22o6
 dia according to demand,
 maxi .157"



2 spindle rear drilling attachment D6-28-Mp 22o
 collets D6-12-1681
transversal drilling attachment
 D6-29-Mp 222
 collet D4-p-22o6



[BACK TO INDEX](#)

Cross-drilling - and rear-mil-
ling attachment D6-33-Mp 343.

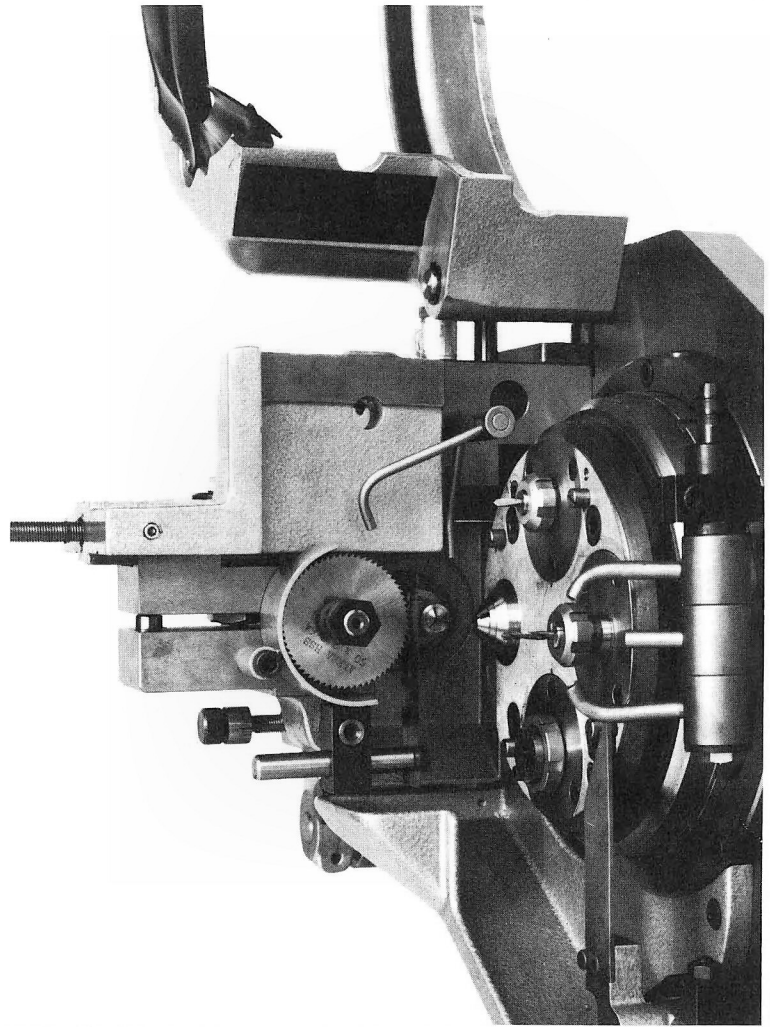
Adjustable transmission:
D6-35-Mp 339

On demand:

Rear-transmission: D6-6-Mp 55
Pulley: D6-6-16/b

Collets: D4-p-2206
Dia. on demand, maxi. 4,5 mm.

Slotting cutter:
Outer-dia. 50 mm
Boring-dia. 10 mm
When ordering indicate
thickness.



Cross-drilling- and rear-drill-
ing attachment D6-34-Mp 344.

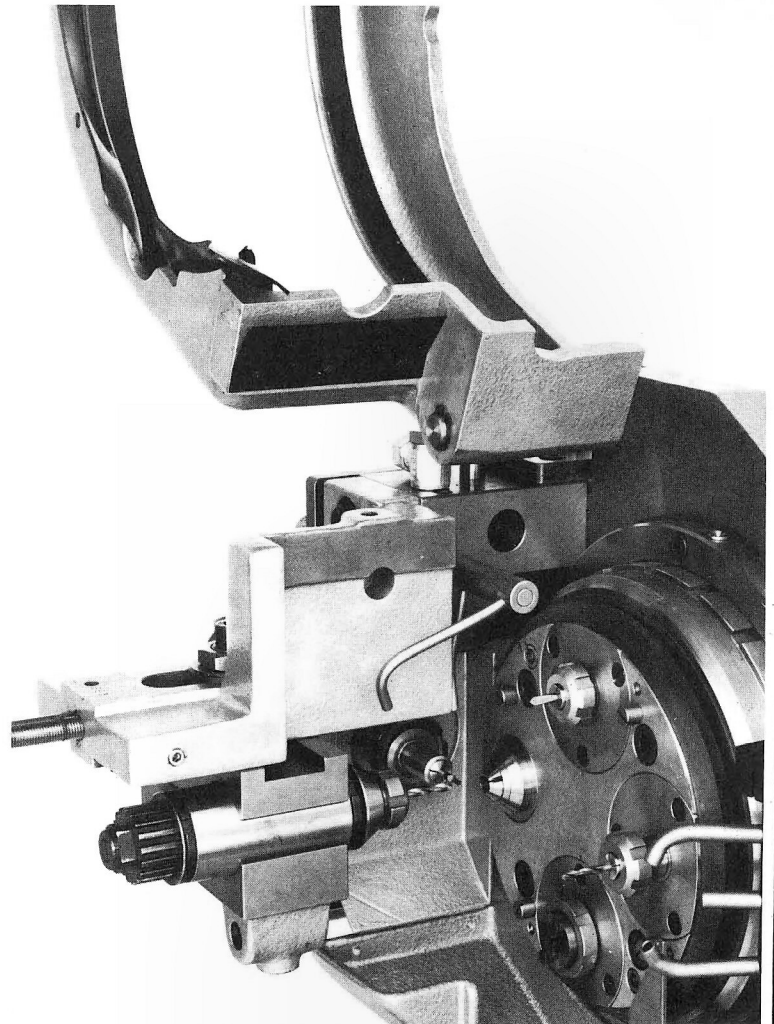
On demand:

Adjustable transmission:
D6-15-Mp 75
Pulley: D6-16-Mp 270/1

Rear-transmission: D6-6-Mp 55
Pulley: D6-6-16/b

Collets: D4-p-2206
Dia. on demand, maxi. 4,5 mm

Collets: D6-12-1681
Dia. on demand, maxi. 6,5 mm.



Milling attachment D6-41-Mp 302

To be mounted on the front side of the turret. It takes the place of the 1st. or 2nd. drilling spindle.

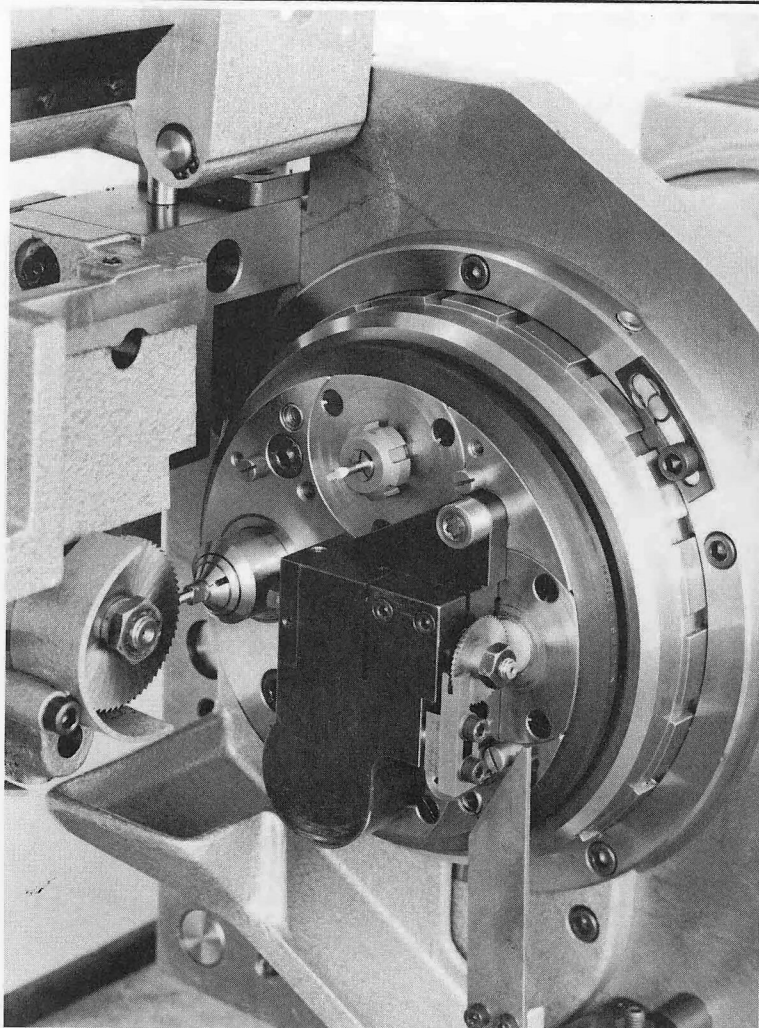
The milling is done during the feed and the disengagement of the milling cutter takes place during the retracting of the material.

To obtain clean and precise work during the milling, the work-piece is supported by a guide.

Dia. of milling cutter 25,0 mm
Dia. of boring 6,0 mm

Revolutions:

1. speed of drilling spindle
x 1,57
2. 940-1400-2100-3140-
4700 r.p.m.
(driven by the threading
motor.)

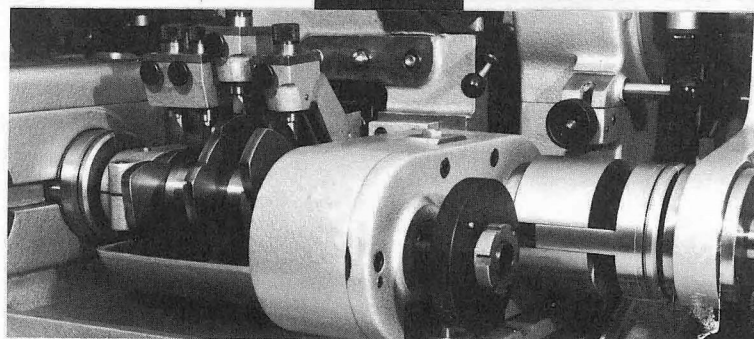
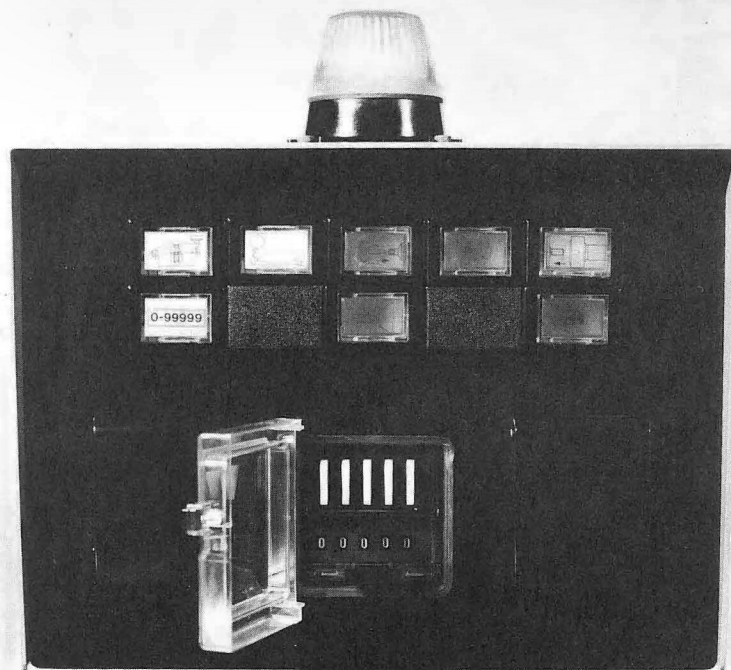


Preselection counter

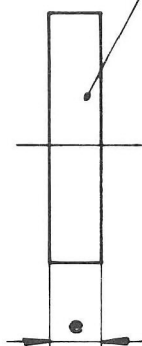
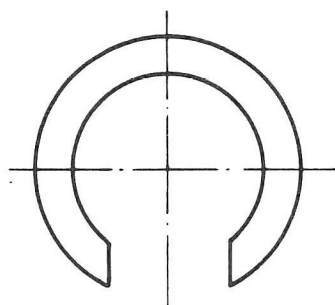
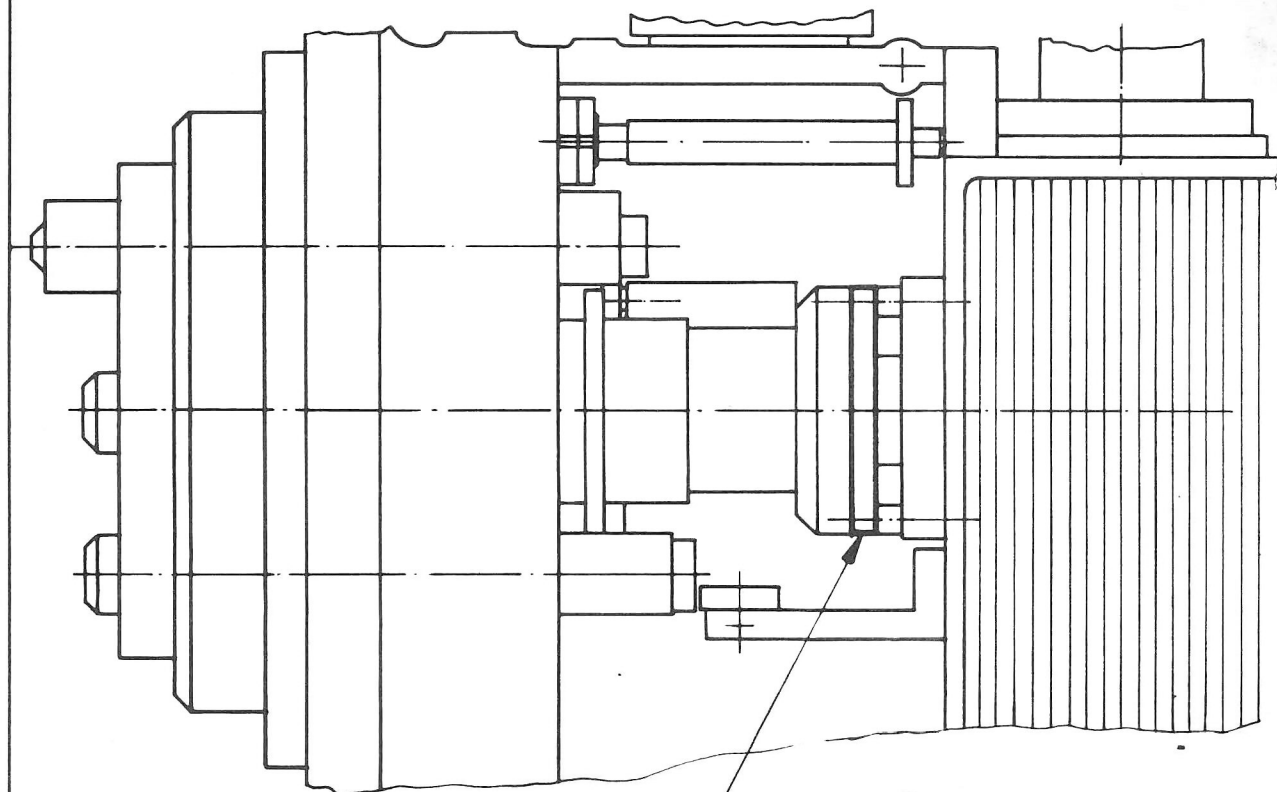
5 digits D6-20-Mp 382

stops motion of machine, when preselected number of workpieces is machined.

Manual "0" reset.



[BACK TO INDEX](#)



No	e
D6-14-2942/ 6	6
D6-14-2942/ 8	8
D6-14-2942/10	10
D6-14-2942/12	12
D6-14-2942/14	14

BAGUE DE DISTANCE D6-14-2942 / 6-14.

Destinée à réduire la course de la contre-pince du revolver D6-R et à diminuer les degrés improductifs.

DISTANZRING D6-14-2942 / 6-14.

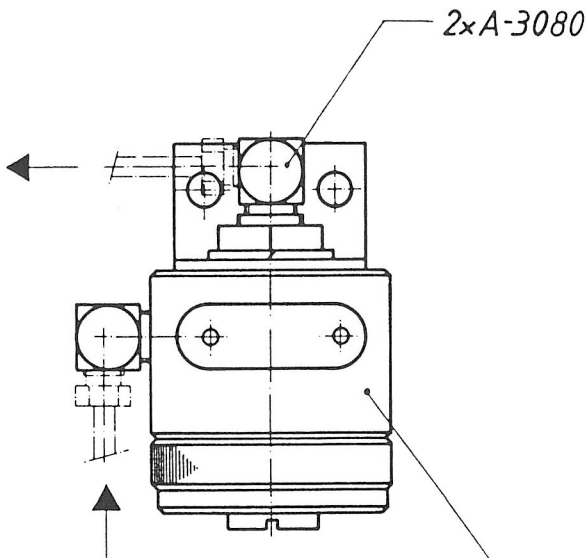
Bestimmt um Vorschub und Rücklauf der Gegenspannzange des Revolvers D6-R zu verkürzen und um die unproduktiven Grade zu verringern.

SPACING RING D6-14-2942 / 6-14.

Intended to reduce the rise and the drop of the counter-collet of the turret D6-R and to diminish the idle degrees.

[BACK TO INDEX](#)

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane



B-7239: boîtier du filtre

B-6527: élément filtrant 25µ

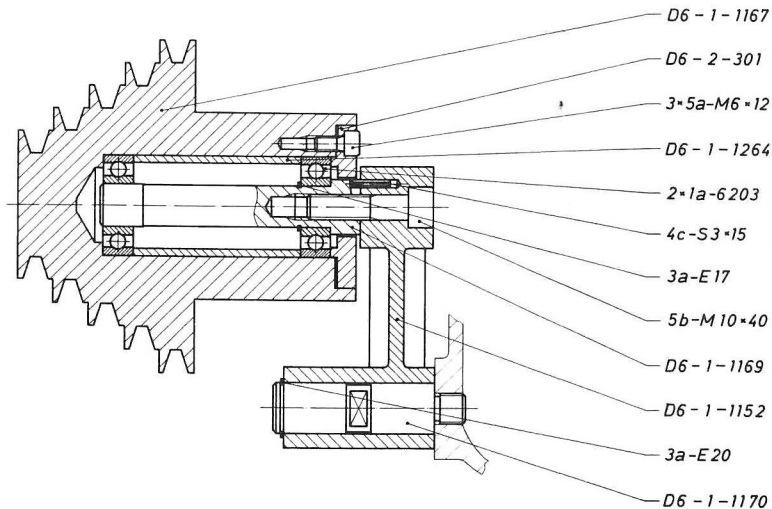
25P B-7239

BACK TO INDEX

28 MAI 1985

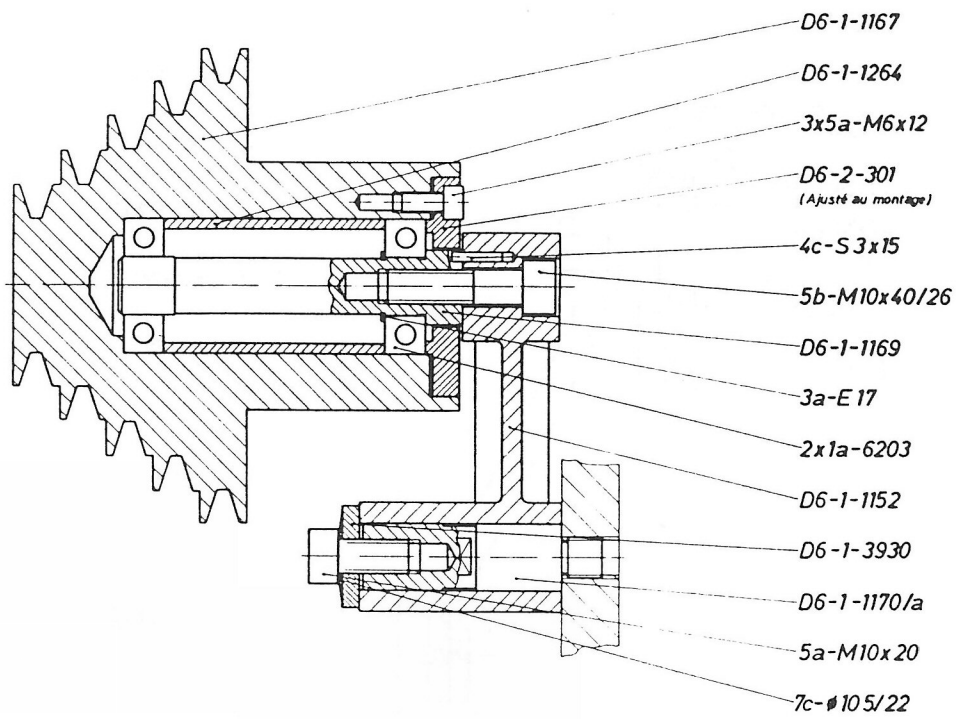
Fournisseur: Bijur.

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes		Echelle	Matière	Dessiné <i>JK</i>
Filtre à huile		1:1	Remplace	Date 15.3.85
			Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			D6-44-Mp 745	



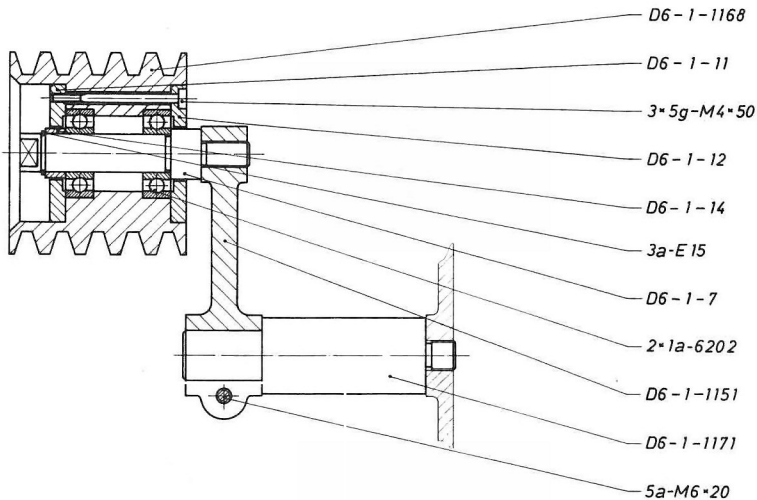
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné <i>MB</i>
Tendeur	1/1	Remplacé	Date 19.5.68
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		Remplacé par	D6-1-Mp 60

[BACK TO INDEX](#)



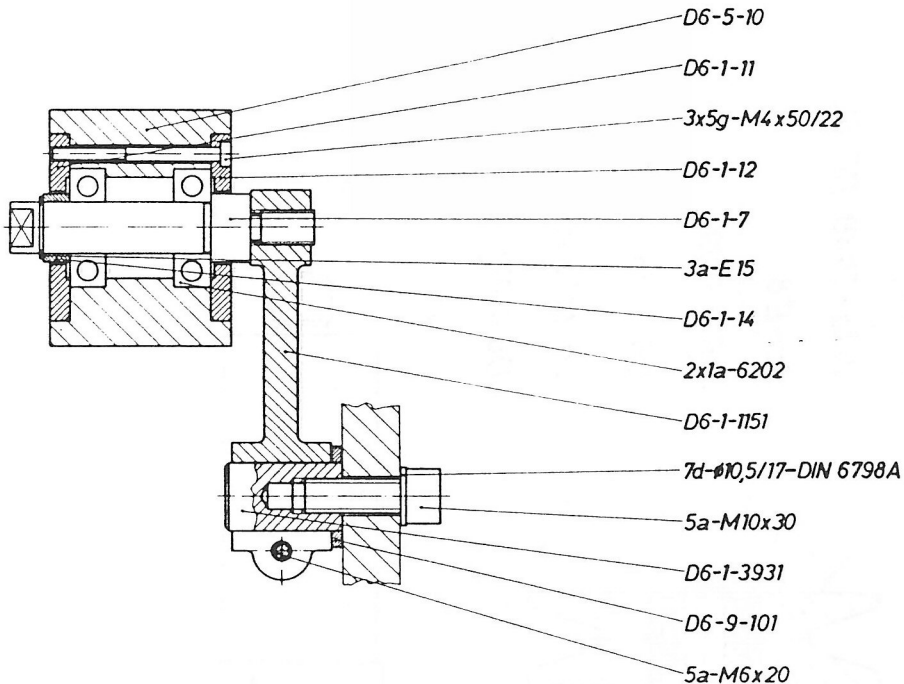
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Mètres	Dessiné
	1:1		Date 21/3/80
Tendeur		Remplacé D6-1-Mp 40 et 5 56/2 (M24.97)	
		Remplacé par	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-1-Mp60/a	



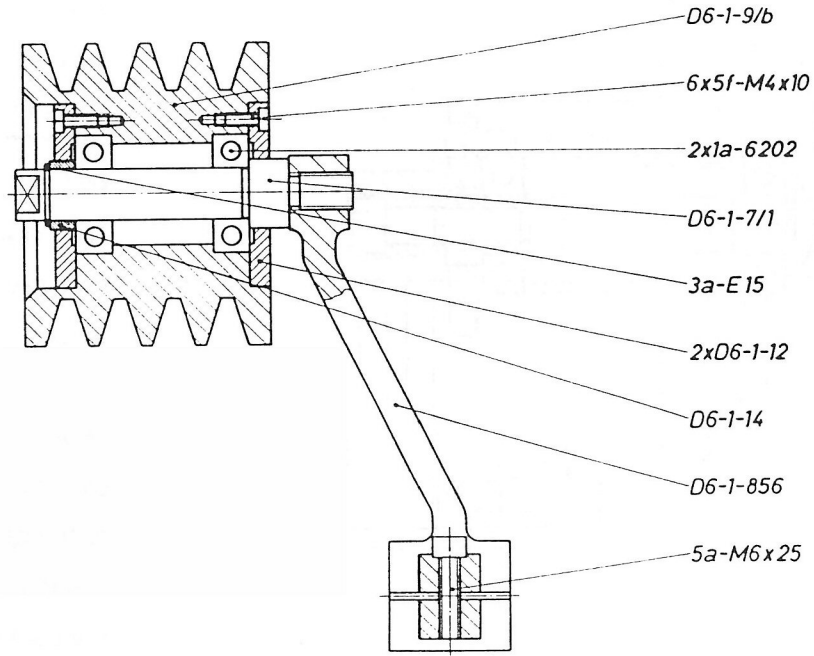
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle 1/1	Matière	Dessiné <i>PTB</i>
Tendeur		Remplace	Date 20.5.69
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		Remplacé par	D6-1-Mp 61



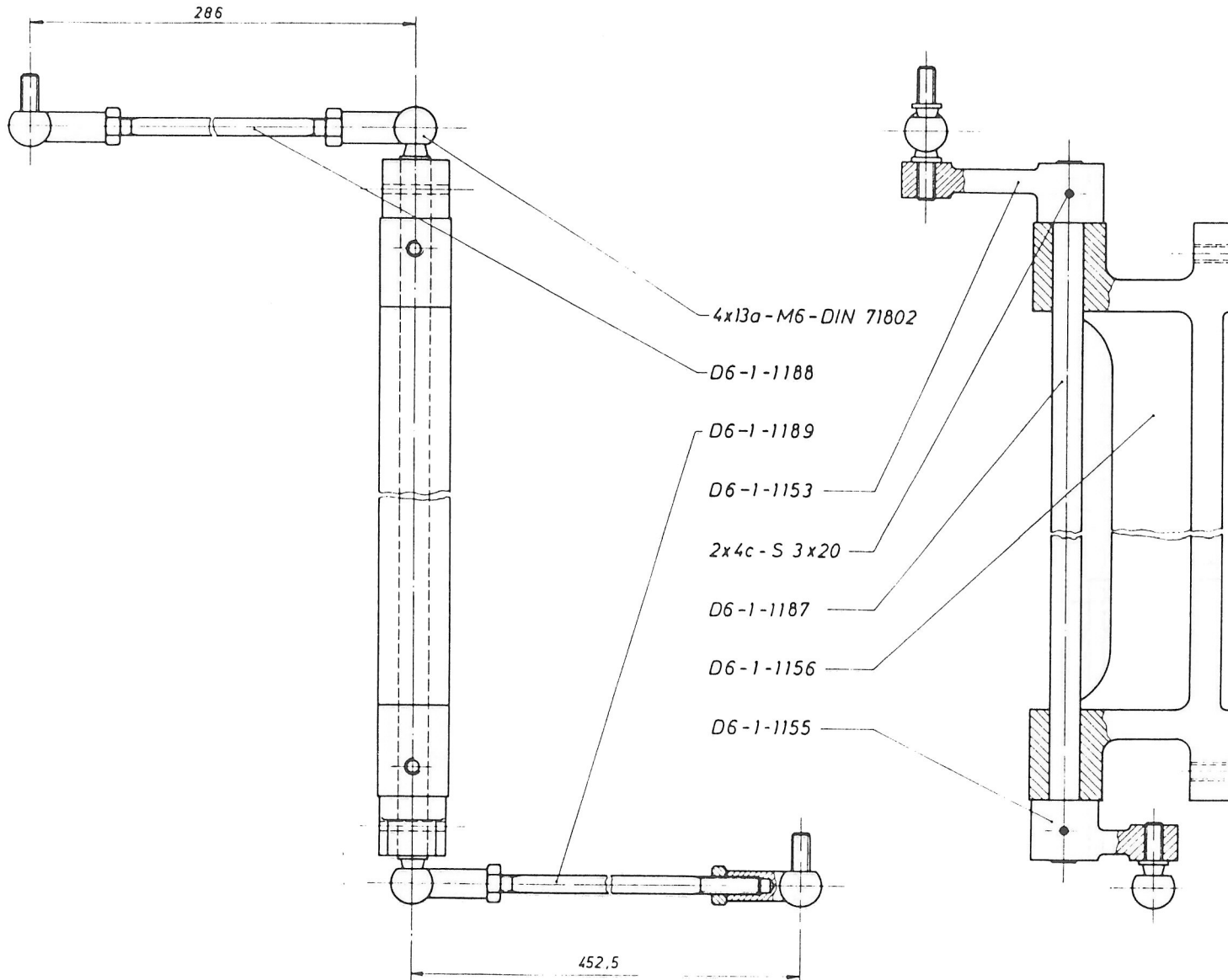
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Tendeur	Echelle 1:1	Matière Date 31 7 80 Remplace D6-1-Mp 61 des 5 56/2 (N° 2479) Remplacé par	Dessiné V..... Date 31 7 80 Remplacé par D6-1-Mp61/a
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-1-Mp61/a	



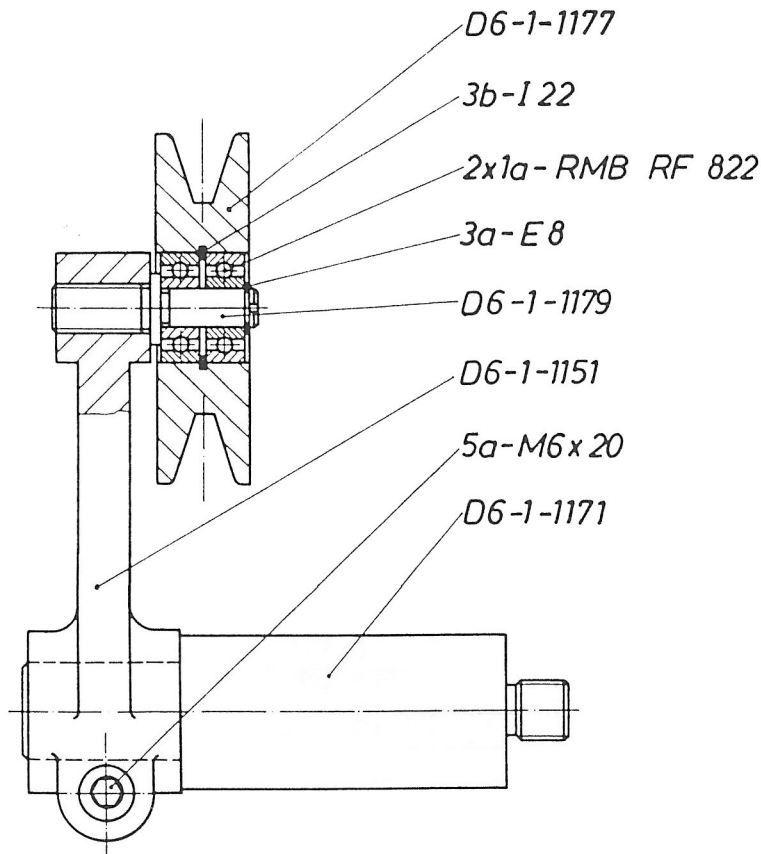
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné Z. C. F.
Tendeur			Date 11.5.77
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-1-Mp 62/b	



[BACK TO INDEX](#)

<p>Pour les cotes sans tolérance voir normes internes</p>	<p>Echelle</p>	<p>Matériau</p>	<p>Dessiné</p>
<p>Dispositif de commande</p>	<p>1:1</p>	<p>Remplacé</p>	<p>Date 7.6.72</p>
<p>ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane</p>		<p>Remplacé par</p>	
		<p>D6-1-Mp 66</p>	



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné *CR*

Date 7. 7. 72

TENDEUR

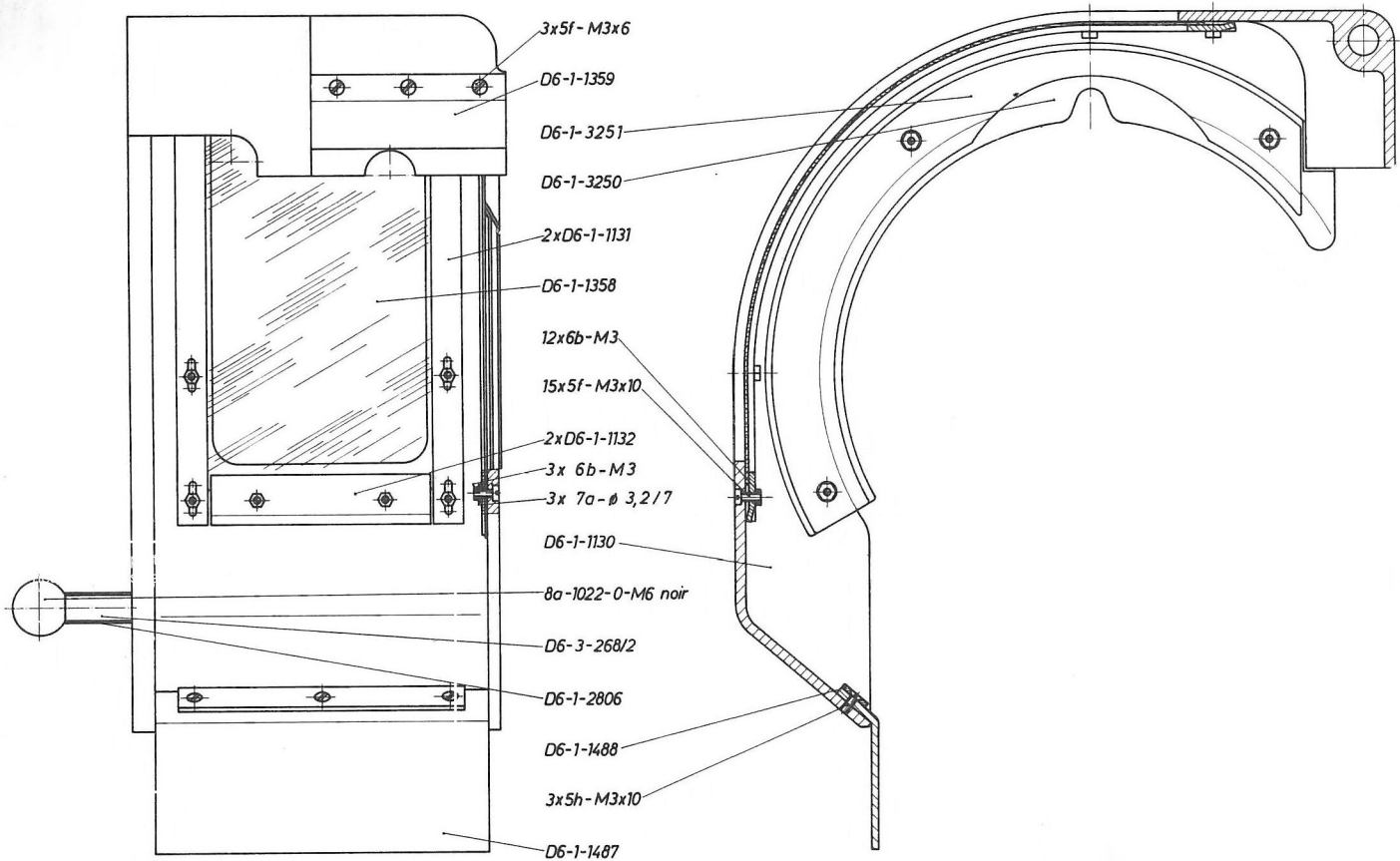
1:1

Remplace

Remplacé par

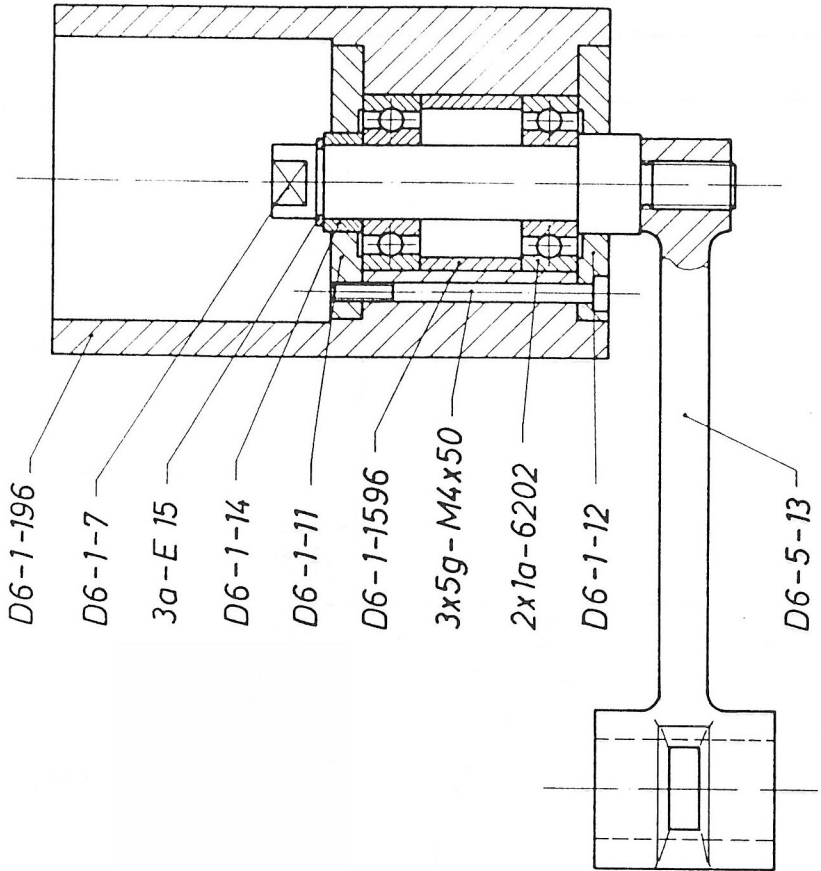
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-1-Mp 67



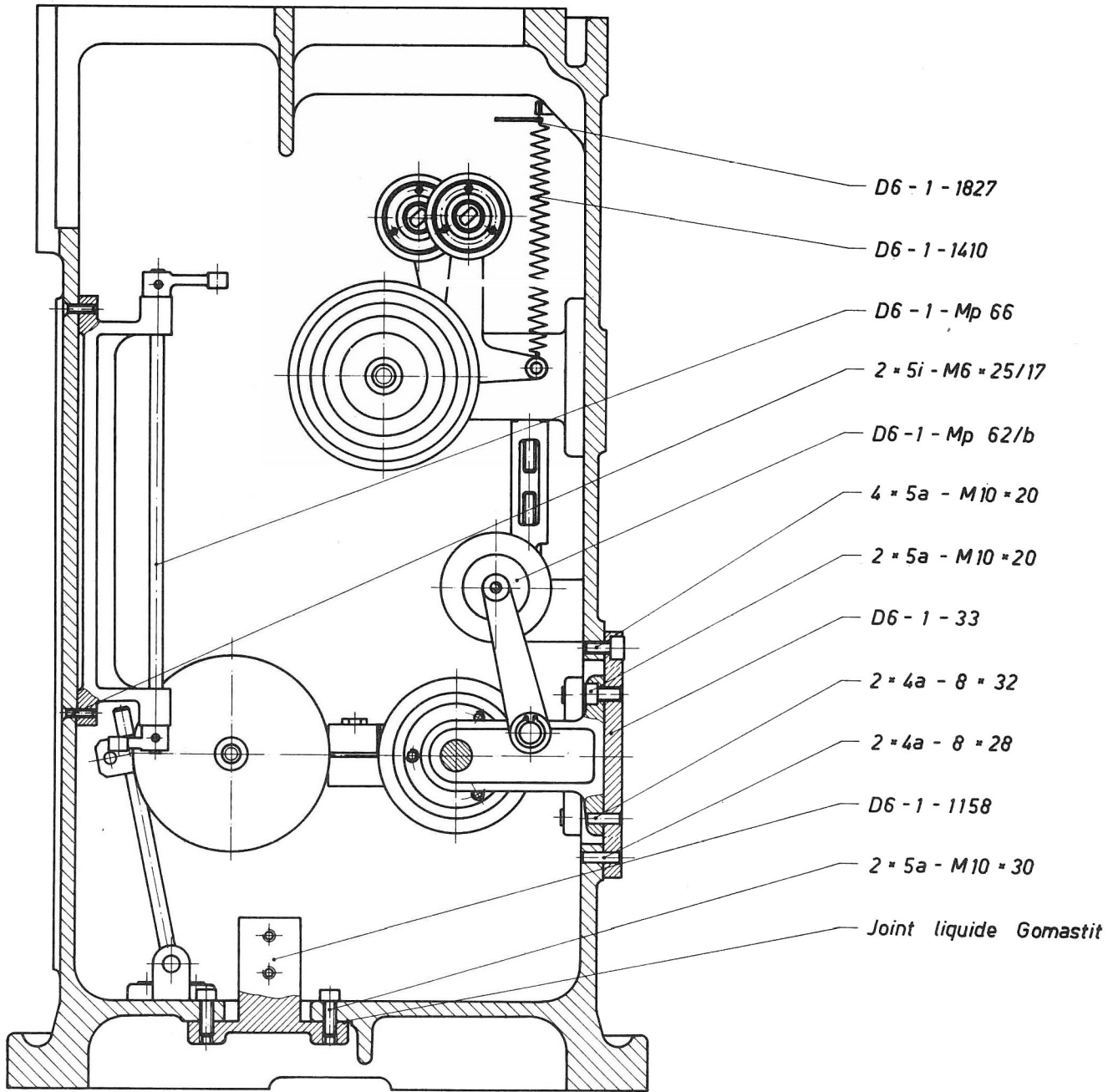
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes PROTECTION ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane	Echelle 1:1	Matière Remplacement Remplacé par	Dessiné "JL" Date 9 12 76 D6-1-Mp 70
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------	-----------------------------------------	---------------------------------------------------



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle <div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">1:1</div>	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné <div style="font-size: 1.2em; font-weight: bold;">Date 7.7.72</div>
<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">Tendeur</div>		<div style="font-size: 1.5em; font-weight: bold;">D6-1-Mp 71</div>	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane			



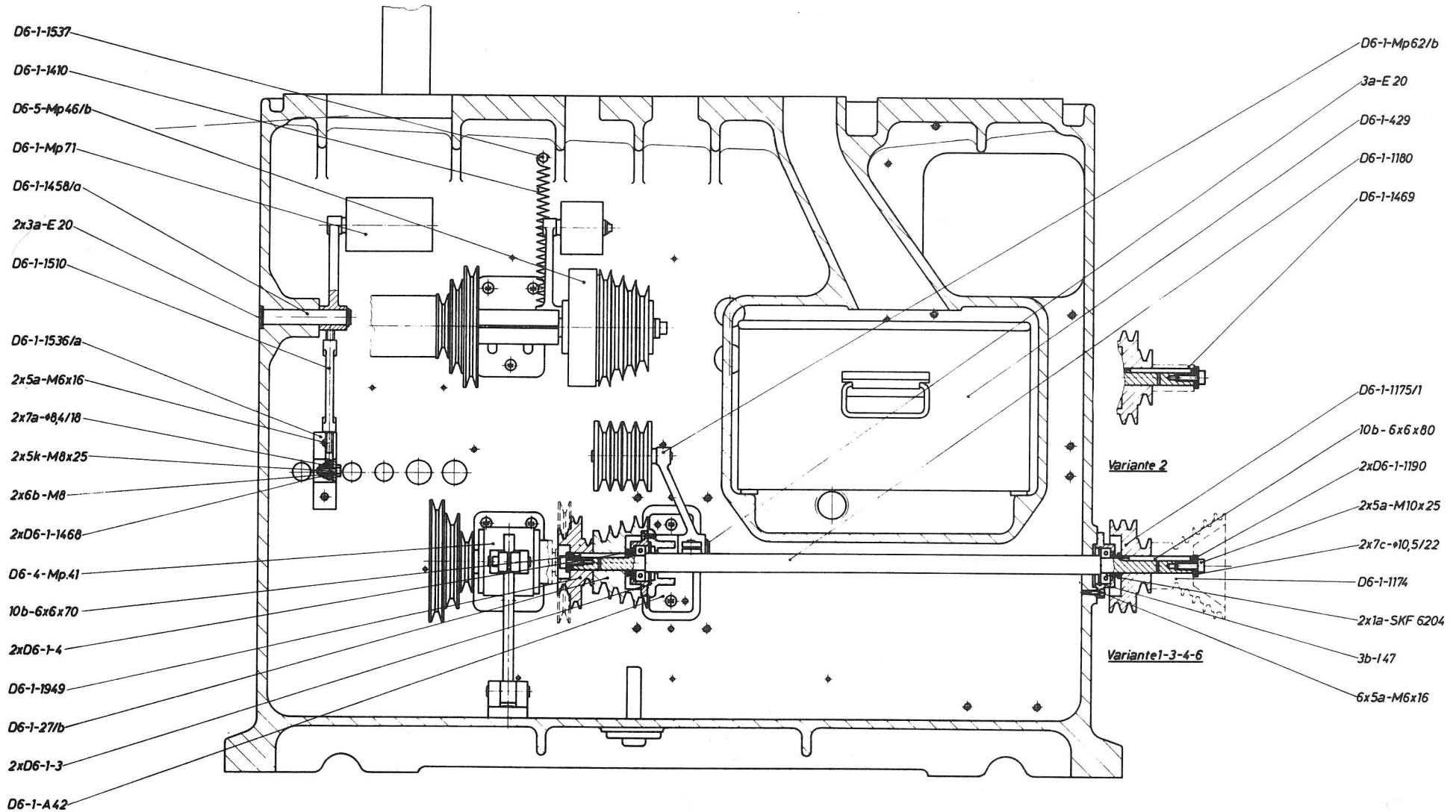
feuille 5

BACK TO INDEX

Modifications	Pour les cotes sans tolérances, voir feuille N°001 1	Echelle	Matériau	Dessiné	Date
	* Cote résultante des tolérances	1/25		R	11-5-63
	Socle		Remplace		
			Remplacé par		

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane D6-1-Mp72a/1à4

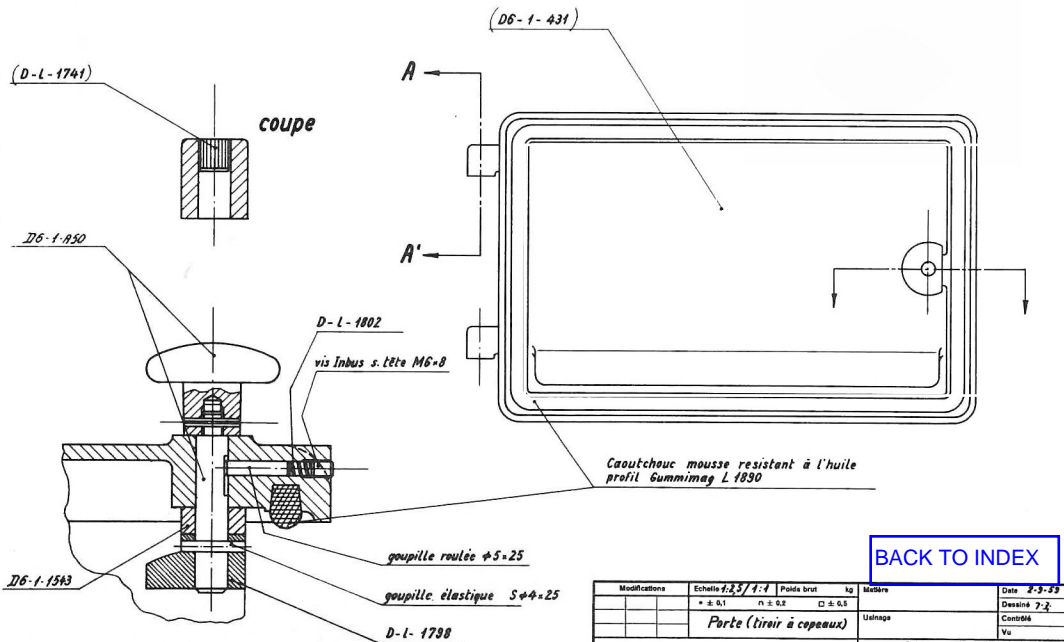
Empilés:



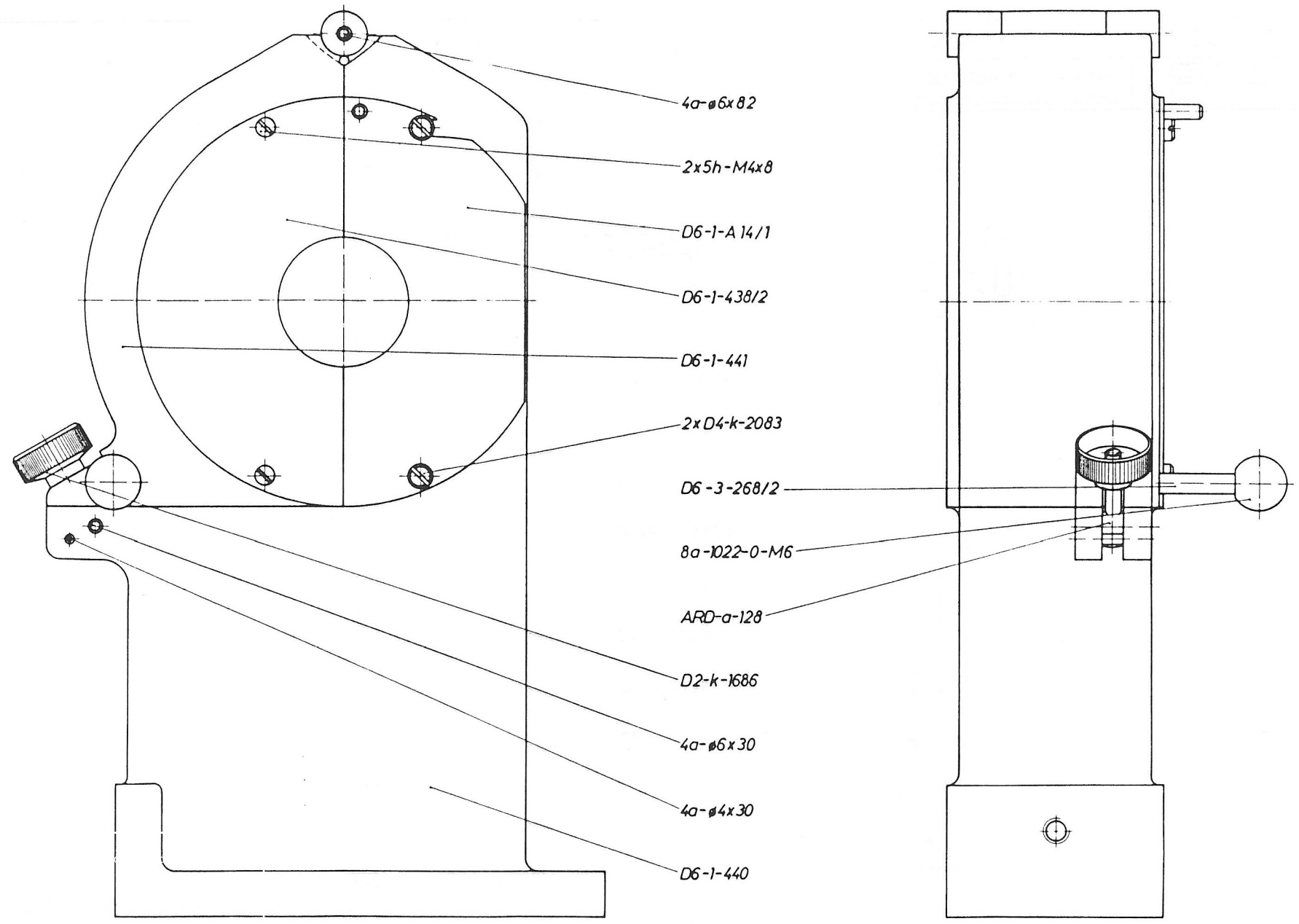
BACK TO INDEX

feuille 1-

Pour les cotes sans tolérances, voir normes internes Socle	Echelle 1:25	Matière Date: 10.07.77	Dessiné par Date: 10.07.77
Remplacé par D6-1-14-70-117			

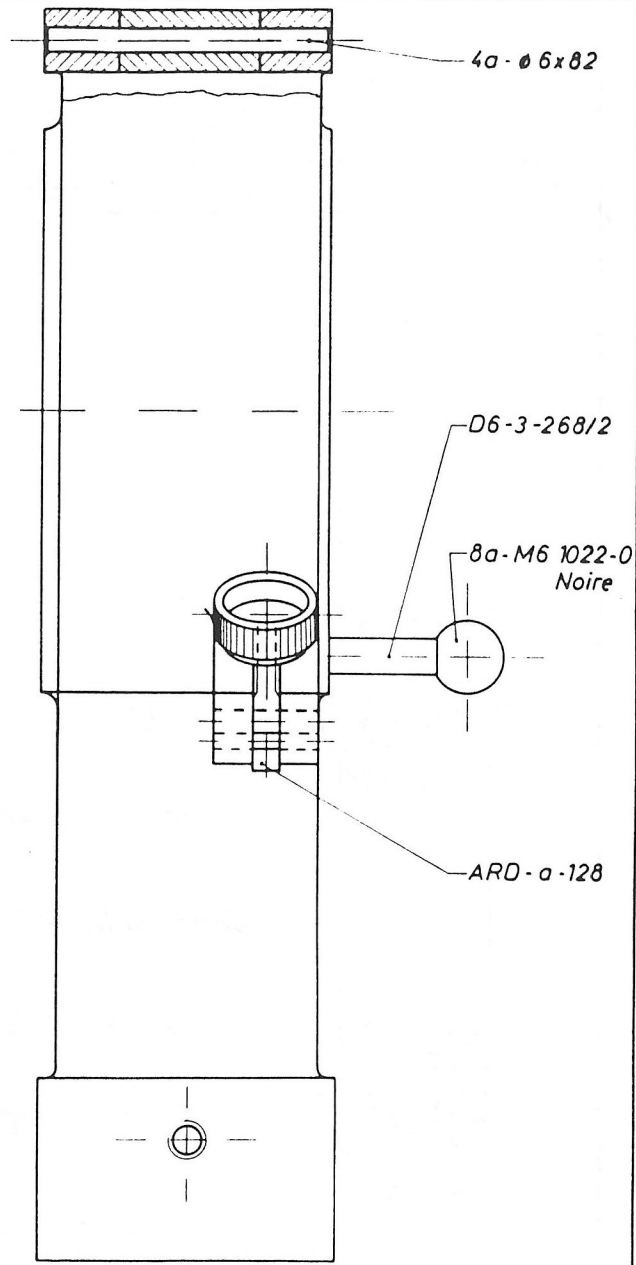
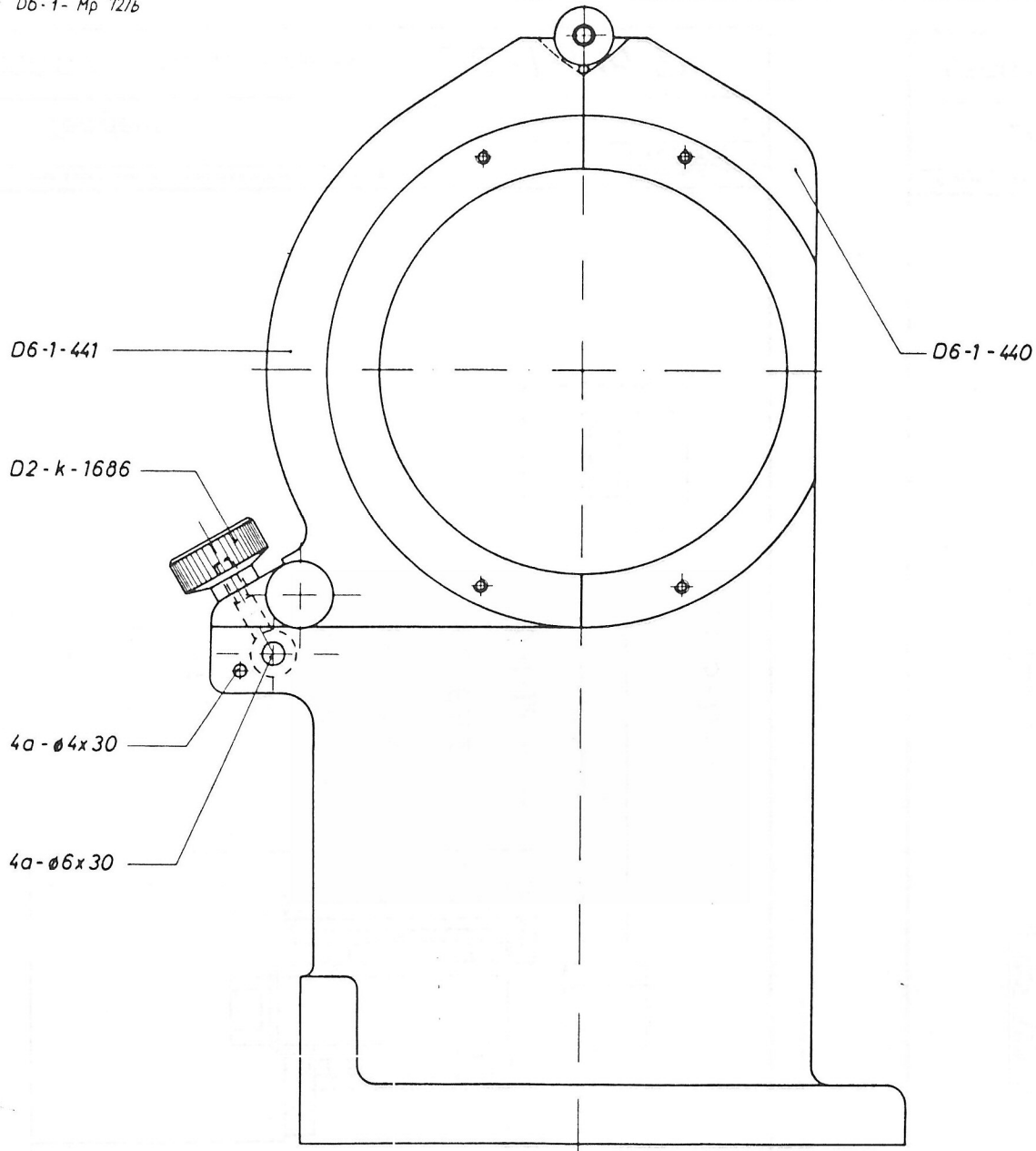


Modifications	Echelle 1:25 / 1:1	Poids brut	kg	Mètre	Date 2-9-59
	± 0,1	± 0,2	± 0,5		Dessiné 7-2
	Porte (tirer à copeaux)			Usinage	Contrôlé
					Vu
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane				No. D6-1-Mp 74	



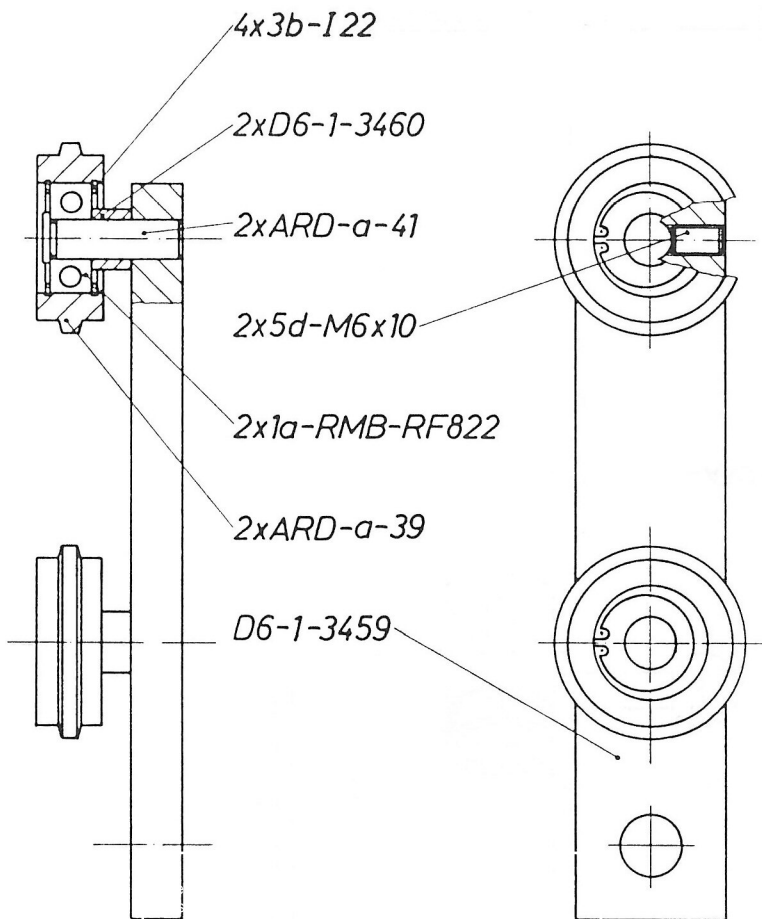
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes PROTECTION D6-R ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplace par D6-1-Mp 84/1	Dessiné Date 30/2/59
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------	------------------------------------------------------------	-------------------------



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes		Echelle	Matière	Dessiné J.P.
Protection D6 et D6-GL		1:1		Date 9.3.72
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		Remplace		
		Remplacé par		
			D6-1-Mp 84/2	



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné *V. Michel*

Levier tendeur

1:1

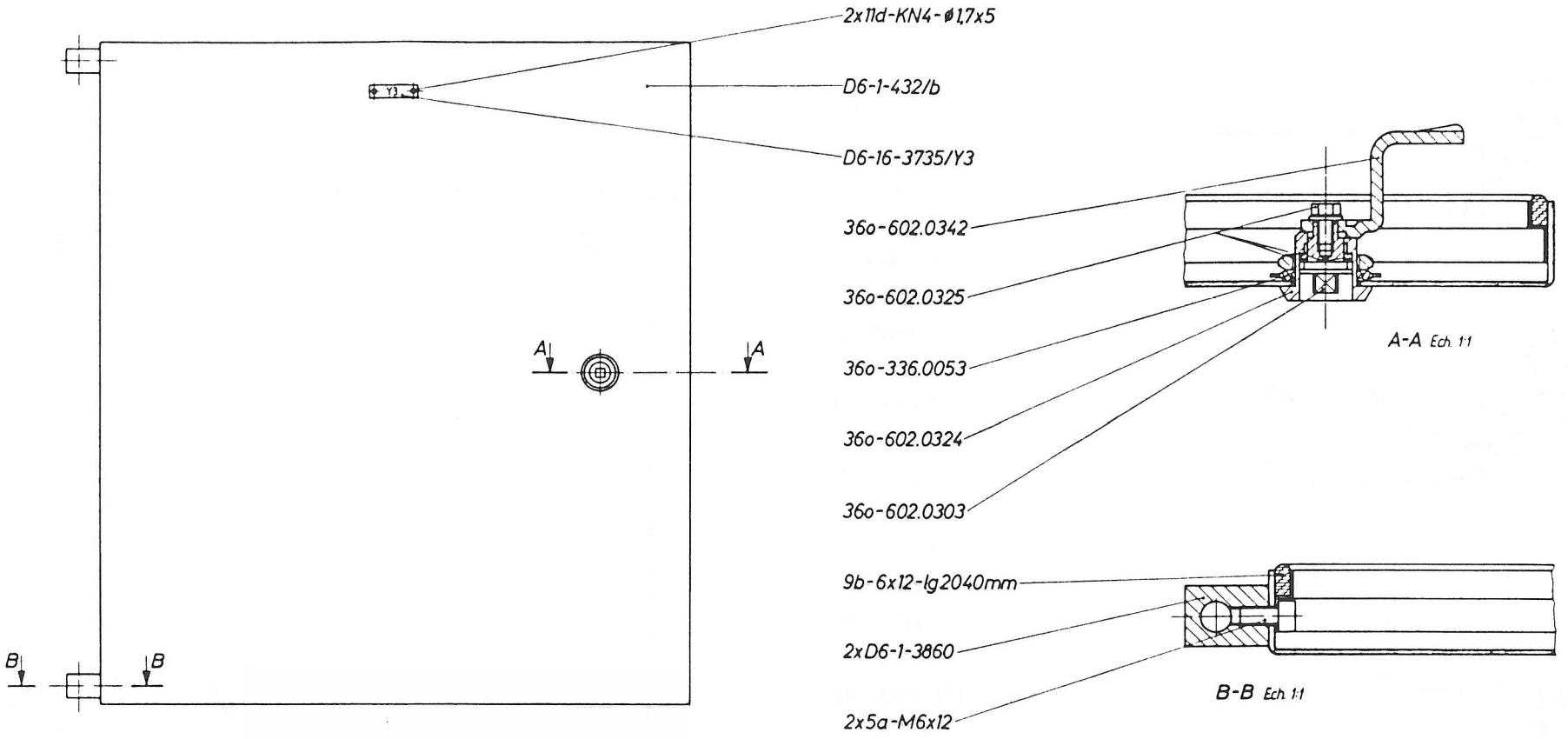
Remplace

Date *9.6.77*

Remplacé par

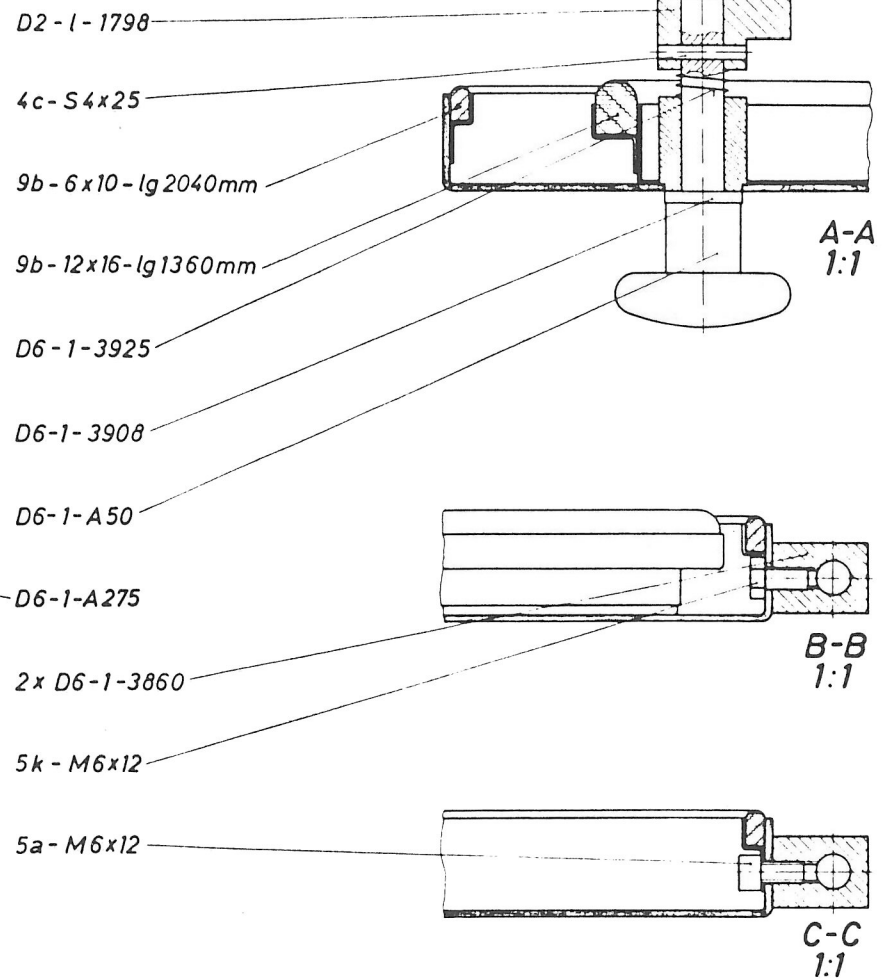
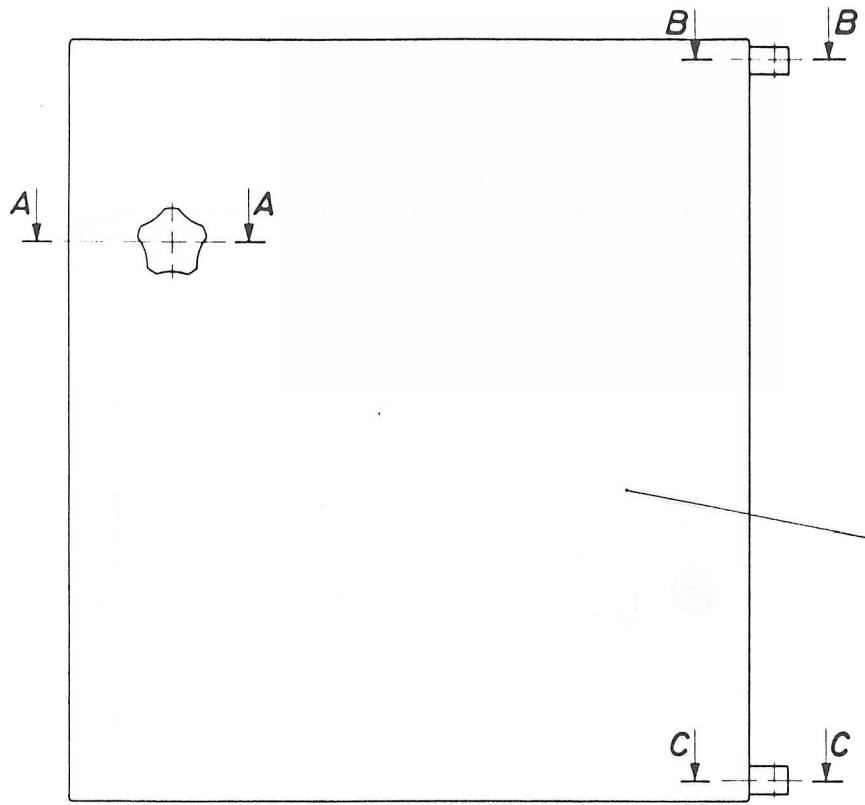
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-1-Mp471



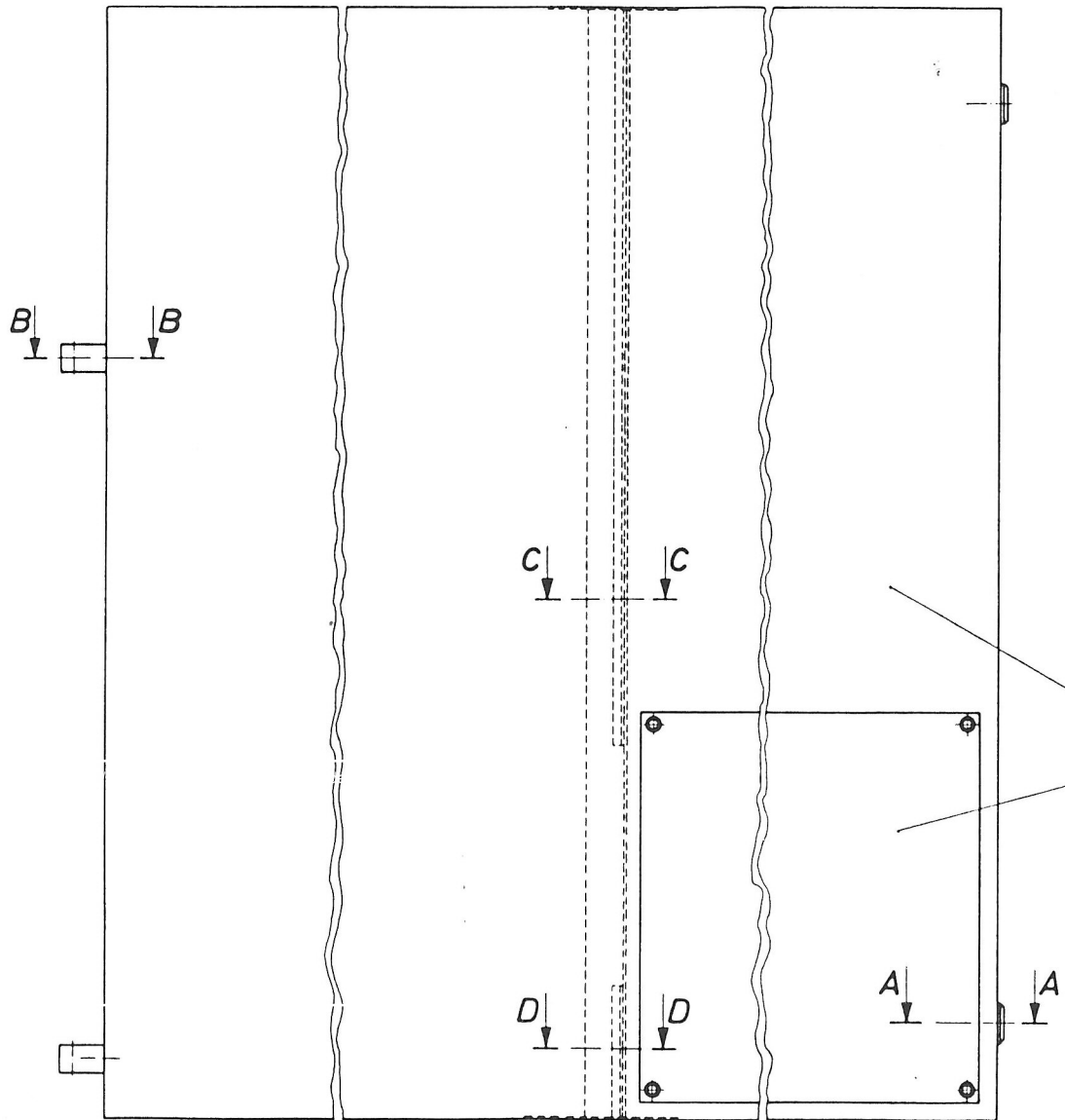
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné T. H. Michel
	1:25		Date 2.2.82
Porte		Remplace D6-1-Mp584 des 360	
		Remplacé par	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-1-Mp584/a	



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Porte	Echelle 1:2,5	Matière Remplace Mp 74 et 1418 via S 56/2 Remplace par	Dessiné T. Assis Date 20.4.80
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-1-Mp 585	



9b-6x12-lg 810 mm

2xD6-1-4189

2x36o-602.0324

2x36o-602.0303

2x36o-602.0325

2x36o-336.0053

4x7a-Ø6,4/12,5

4x11g-Ø6,5x15-BN 1085

9b-6x12-lg 810 mm

2xD6-1-3861

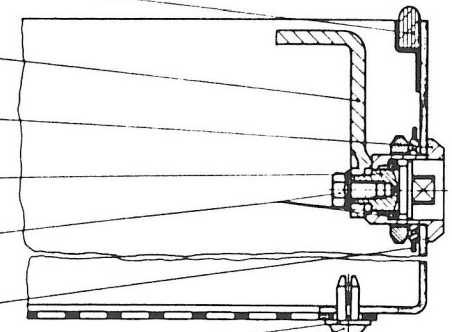
2x5a-M6x16

D6-1-1205/b

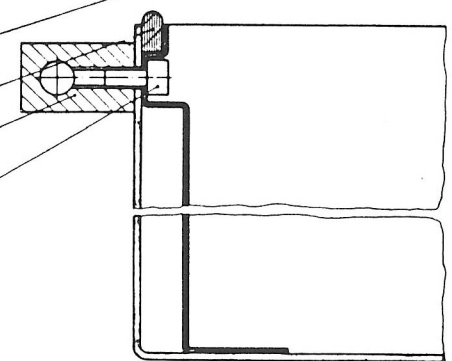
D6-1-3921/a

9b-6x12-lg 95 mm

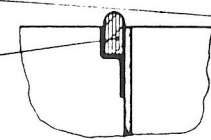
9b-6x12-lg 540 mm



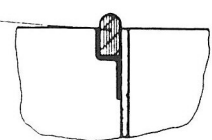
A-A
1:1



B-B
1:1



C-C
1:1



D-D
1:1

BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Protection	Echelle 1:25	Matière Remplace D6-1-Mp 586 401 560 Remplace par	Dessiné Date 22 x 82
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-1-Mp 586/a	

Emplac.

D6-14-1878
30x3x1325

D6-6-16/b
maxi 20000 t/min

D6-6-15/b
maxi 16000 t/min

D6-6-17

D6-5-838

D6-14-1877
25x3x1460

D6-14-1872
13x8x975

D6-14-1875
10x6x1016

D6-5-6/b

D6-4-825

D6-4-1197

D6-14-1871
13x8x711

D6-5-3453
3150 - 6300 t/min

D6-5-3454
3500 - 7100 t/min

D6-1-1949

D6-1-9/b

D6-14-1870
3500 - 7100 t/min
13x8x925
D6-14-1870/1
3150 - 6300 t/min
13x8x940

D6-1-27/b

D6-7-1137

12a-36m. 1/2" ϕ 7,75-111046

12c-1/2" ϕ 7,75 N° 26

D6-7-335/1

Appareil de dressage et d'avance
Richt und Vorschubapparat
Straightening and feed attachment

D6-9-123

D6-3-269

Tête porte-outils
Arbeitsspindel
Tool head

Moteur de filetage
Gewindeschneidmotor
Threading motor

Moteur principal
Hauptmotor
Main motor

Arbre principal
Hauptachse
Main shaft

Boîte de commande
Kupplungskasten
Clutch box

Boîte des vitesses
Getriebekasten
Gear box

Révolver
Revolver
Turret

D6-8-960/a

D6-14-1879
20x1,5x1240

D6-14-1257 ÷ 1261

D6-2-1163

D6-14-1876 Rév. var. 1 et 2
10x6x1000

D6-14-1257 ÷ 1261
Rév. var. 1 et 2

D6-1-1167

D2-o-2966
10x6x925

D6-1-1173/6
Moteur 50 Hz

D6-1-1173/7
Moteur 60 Hz

2x D6-14-1868/a 13x8x851

D6-1-1174 maxi 16000 t/min

D6-14-3715 maxi 13000 t/min
Sur demande

D6-1-1175/1 Moteur 50-60 Hz

D6-1-1177

D6-14-1869/a
13x8x775

D6-2-1176/b

12a-143m. 1/2" ϕ 8,51-110.046

12c-1/2" ϕ 8,51 N° 26

D6-2-1164/a

D6-2-3123/17

12a-116m. 1/2" ϕ 8,51-110.046

12c-1/2" ϕ 8,51 N° 26

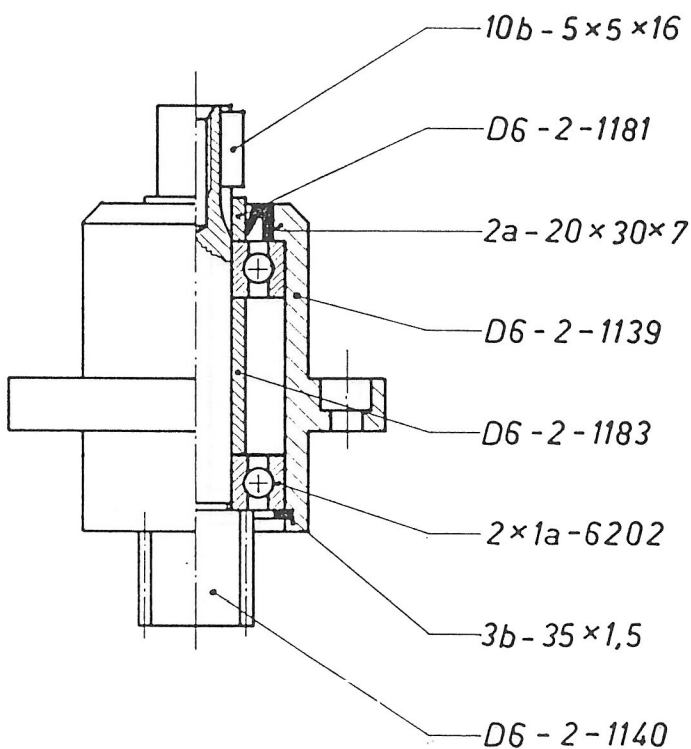
D6-2-3127/17

(Valable dès S 50)

Pour les cotes sans tolérance voir normes internes	Echelle	Matériau	Dessiné
Schéma d'entraînement D6S-R		Remplace	Date 20.10.77
		Remplace par	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-1.	27a

BACK TO INDEX

Courroies et chaînes de transmission
Antriebsriemen und Ketten
Driving belts and chains



BACK TO INDEX

Modifications

Pour les cotes sans tolérance, voir feuille NORM 1

Echelle

Matériau

Dessiné

D.S.

• ± 0,1 □ ± 0,2 □ ± 0,5

Date 10.12.62

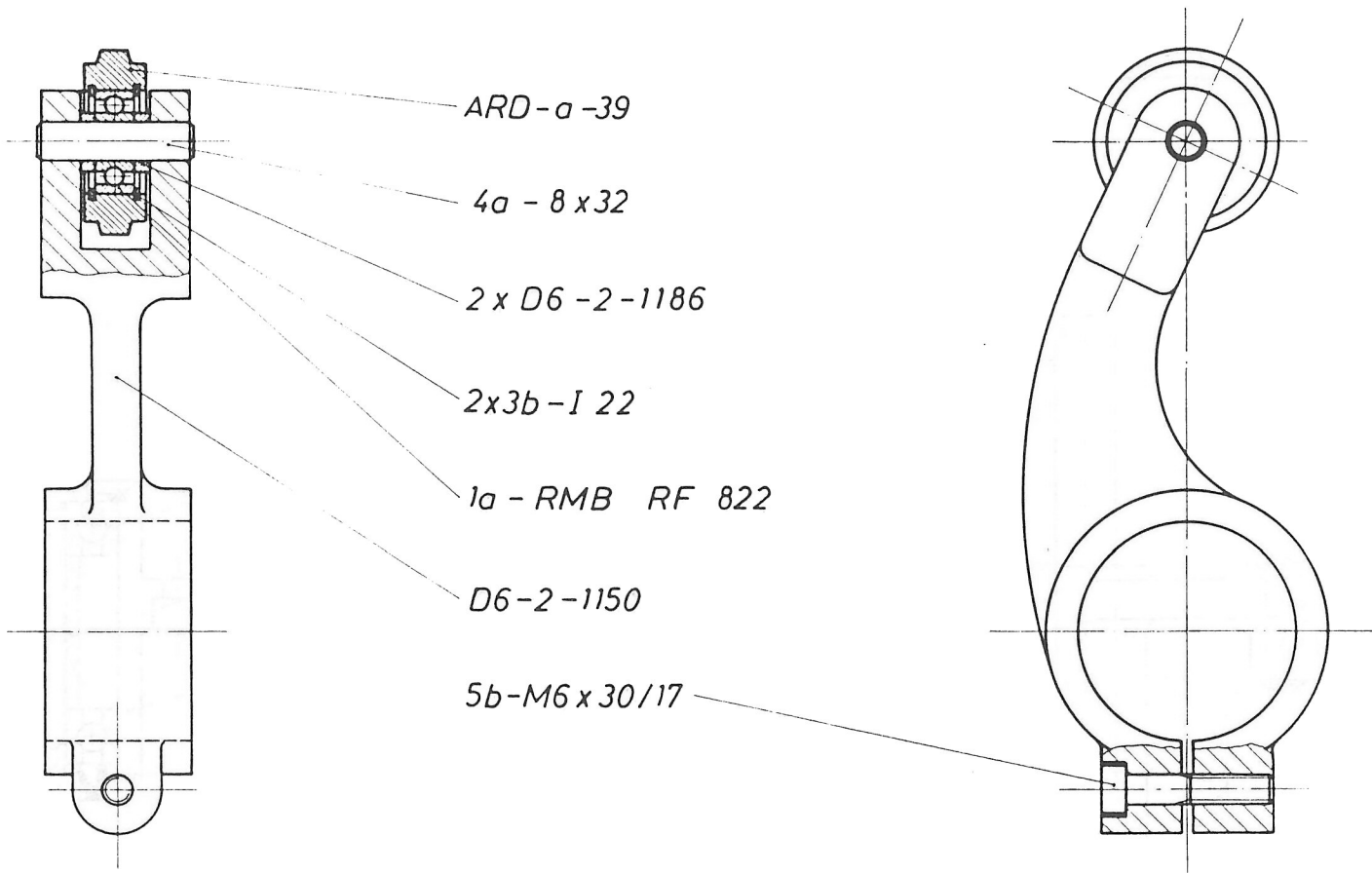
Palier à billes

1 : 1

Remplace


Remplacé par

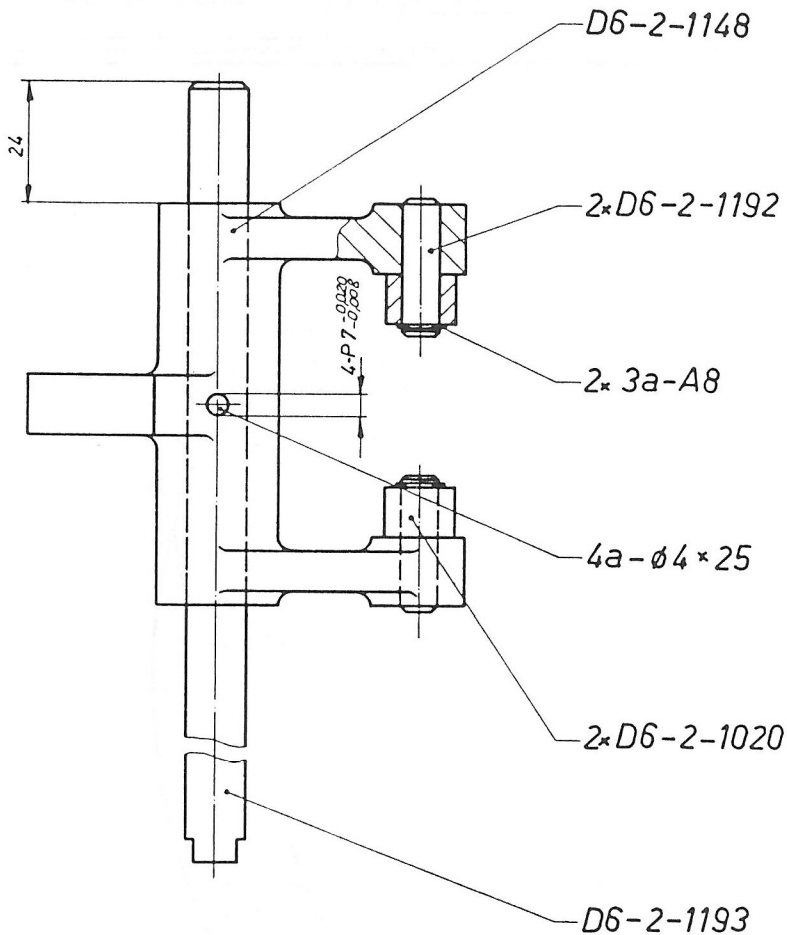
Emploi: D6-2-Mp 20
 D6-2-Mp 314



- ARD-a-39
- 4a-8x32
- 2x D6-2-1186
- 2x3b-I 22
- 1a-RMB RF 822
- D6-2-1150
- 5b-M6x30/17

[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné 
	1:1	Remplace	Date 15.9.72
Levier tendeur		Remplacé par	
		ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane	
			D6-2-Mp 17



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné *JTB*

Levier d'enclenchement

1/1

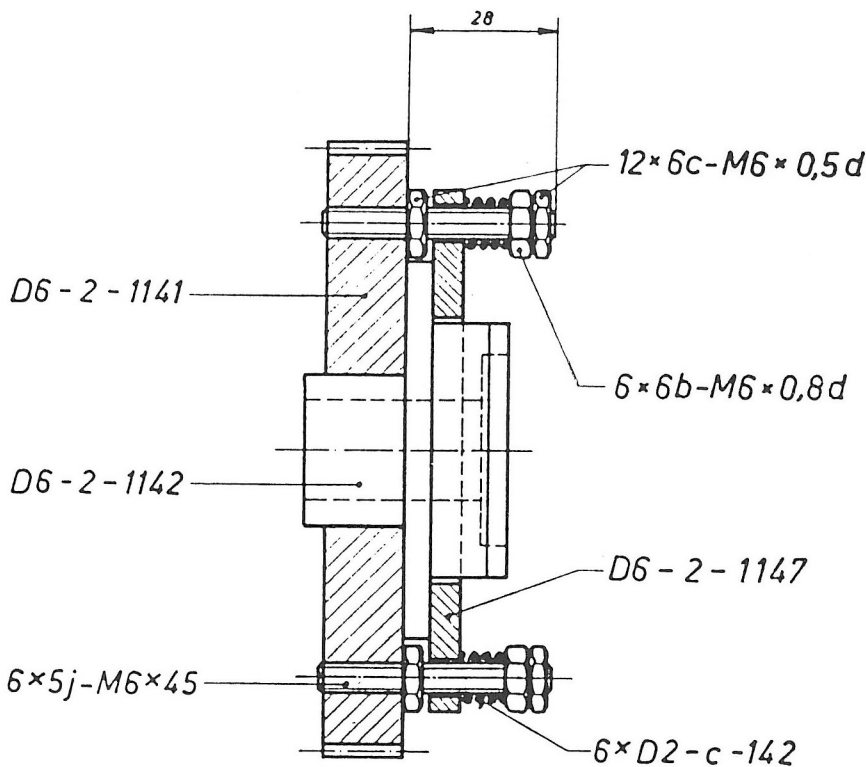
Remplace

Date 13.5.68

Remplacé par

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-2-Mp 18



Réglage du couple: 3,5 Kgm

[BACK TO INDEX](#)

Modifications

Pour les cotes sans tolérances, voir feuille 00001

• $\pm 0,1$ $n \pm 0,2$ $\square \pm 0,1$

Embrayage à friction

Echelle

1:1

Matériau

Remplace

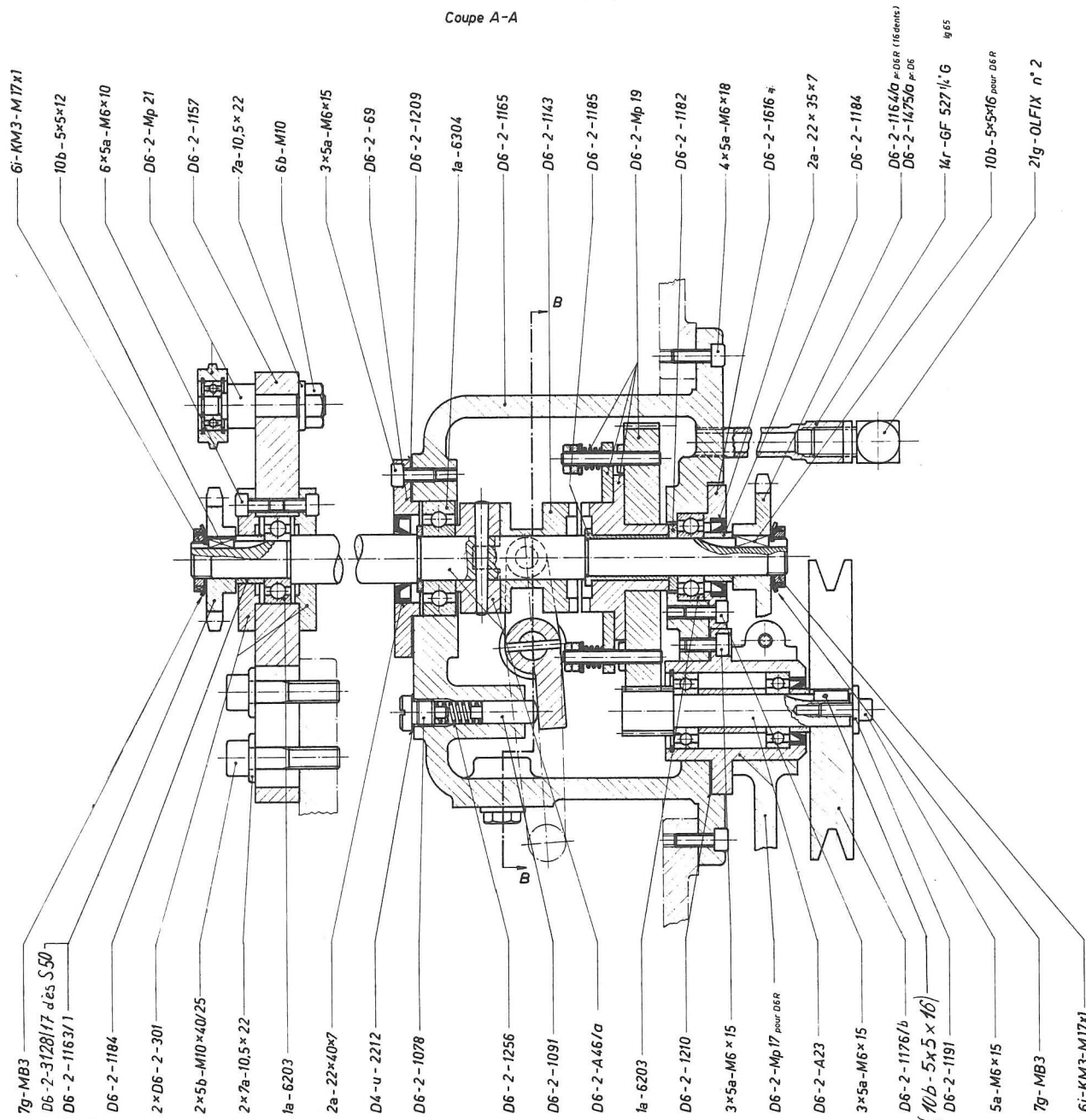
Remplacé par

Dessiné

Date

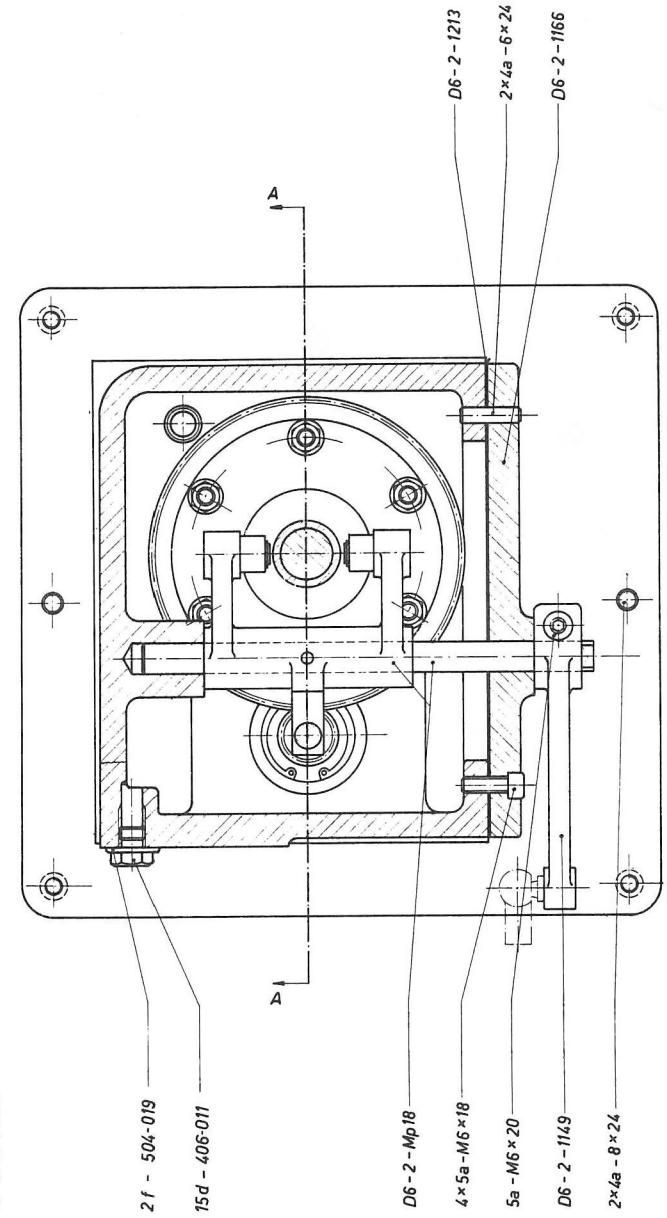
JP
10.12.62

Coupe A-A



- 7g-MB3
- D6-2-3128/17 des S50
- D6-2-1163/1
- D6-2-1184
- 2 x D6-2-301
- 2 x 5b-M10 x 40/25
- 2 x 7a-10,5 x 22
- 1a-6203
- 2a-22 x 40 x 7
- D4-u-2212
- D6-2-1078
- D6-2-1256
- D6-2-1091
- D6-2-A46/a
- 1a-6203
- D6-2-1210
- 3 x 5a-M6 x 15
- D6-2-Mp17 pour DER
- D6-2-A23
- 3 x 5a-M6 x 15
- D6-2-1176/b
- (10b-5 x 5 x 16)
- D6-2-1191
- 5a-M6 x 15
- 7g-MB3
- 6i-KM3-M17x1
- 6i-KM3-M17x1
- 10b-5 x 5 x 12
- 6 x 5a-M6 x 10
- D6-2-Mp 21
- D6-2-1157
- 7a-10,5 x 22
- 6b-M10
- 3 x 5a-M6 x 15
- D6-2-69
- D6-2-1209
- 1a-6304
- D6-2-1165
- D6-2-1143
- D6-2-1185
- D6-2-Mp 19
- D6-2-1182
- 4 x 5a-M6 x 18
- D6-2-1616 *
- 2a-22 x 35 x 7
- D6-2-1184
- D6-2-1164/0 pour DER (16 dents)
- D6-2-1475/0 pour DE
- 14r-GF 527/4 G
- 10b-5 x 5 x 10 pour DER
- 21g-OLFIX n° 2

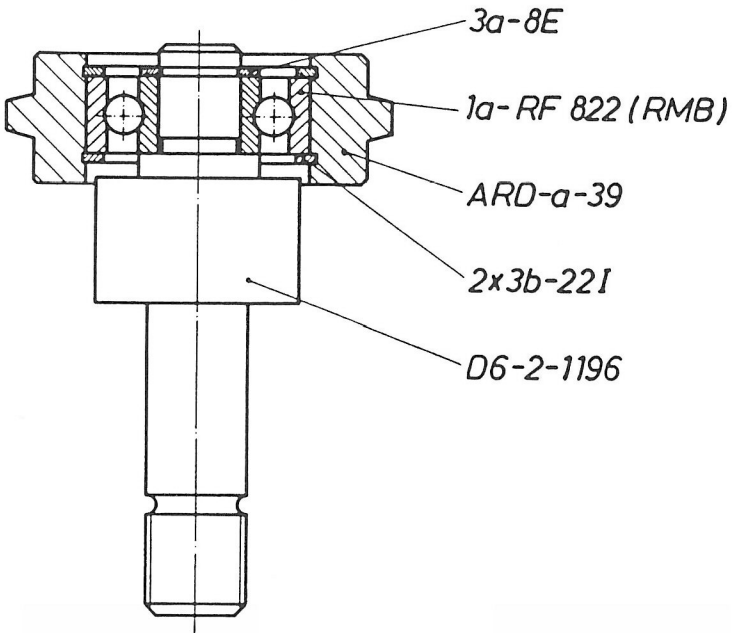
Coupe B-B



- 2 f - 504-019
- 15d - 406-011
- D6-2-Mp18
- 4 x 5a-M6 x 18
- 5a-M6 x 20
- D6-2-1149
- 2 x 4a-8 x 24
- D6-2-1213
- 2 x 4a-6 x 24
- D6-2-1166

BACK TO INDEX

Modifications	Par les extra sans tolérance, voir Notice 0008 1	Echelle	Matériau	Dessiné	1/8
	+ ± 0,1	n ± 0,2	Ø ± 0,5	Date	7.77.e2
Boîte de commande			Remplace	Remplace par D6-2-Mp 20/a des S45	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Collrane			D6-2-Mp 20		



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes Internes

Echelle

Matière

Dessiné *AR*

Date 13.4.59

Galet tendeur

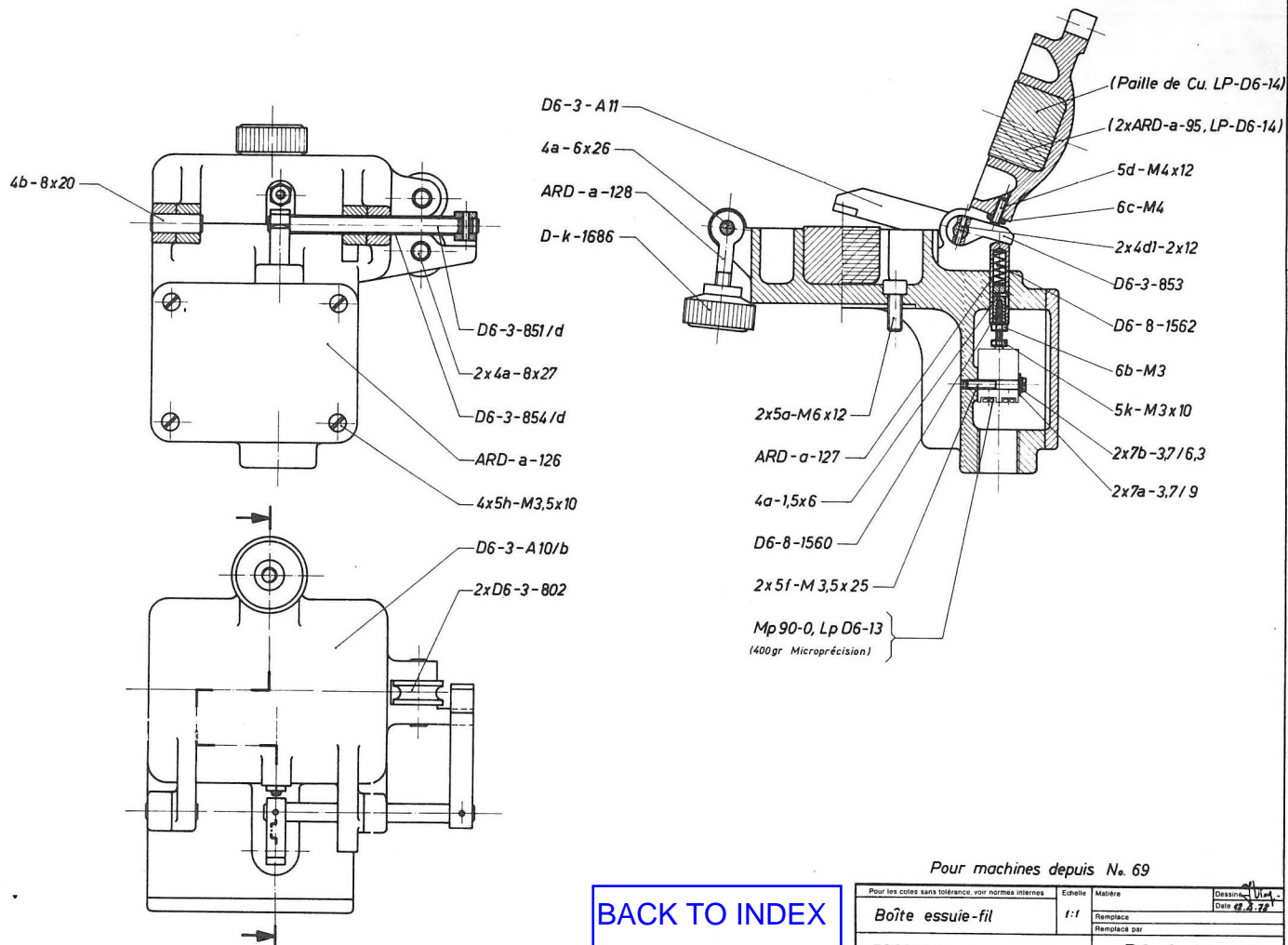
2:1

Remplace

Remplacé par

ESCO S. A. Les Genevoys s. Coffrane

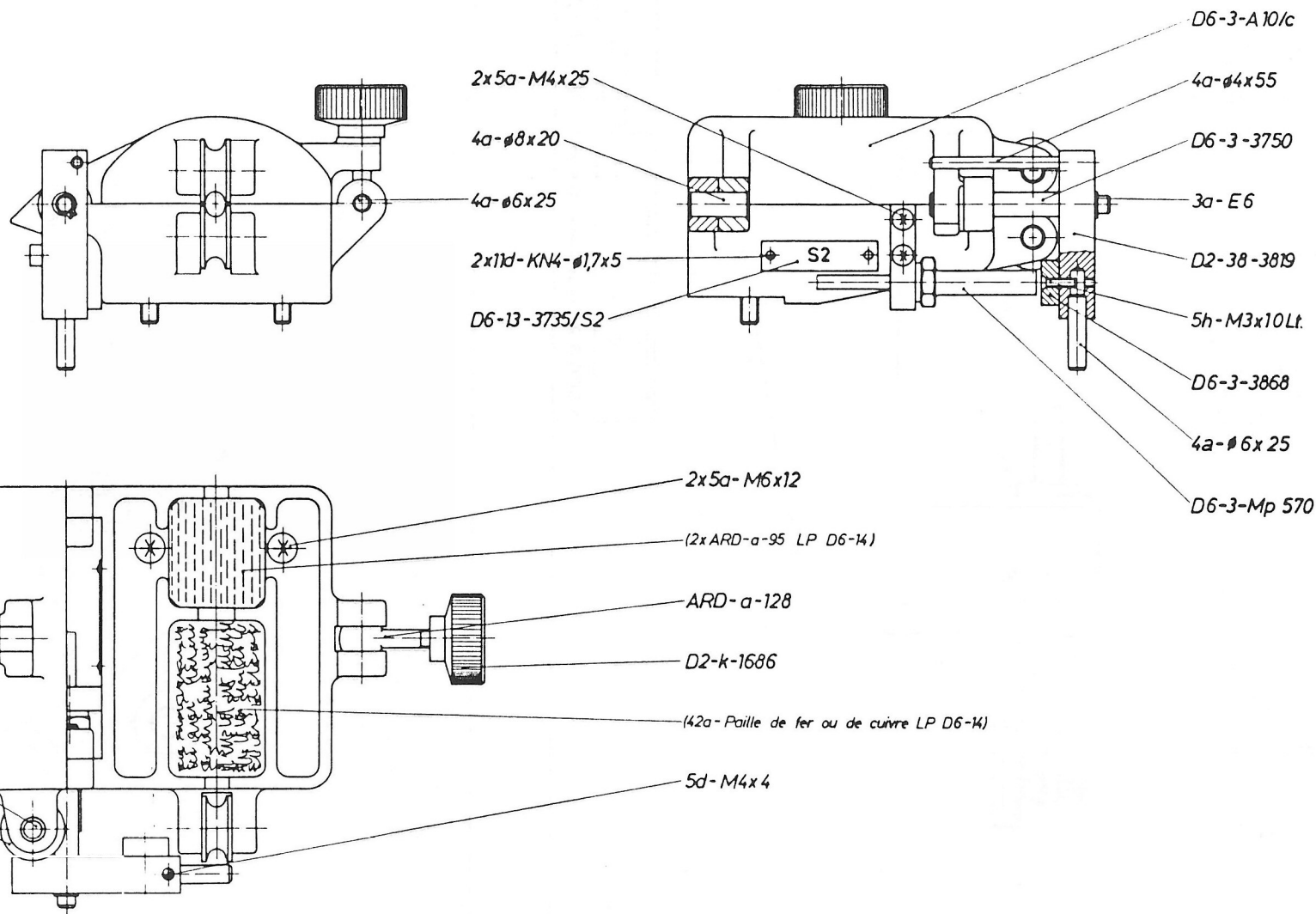
D6-2-Mp 21



Pour machines depuis N. 69

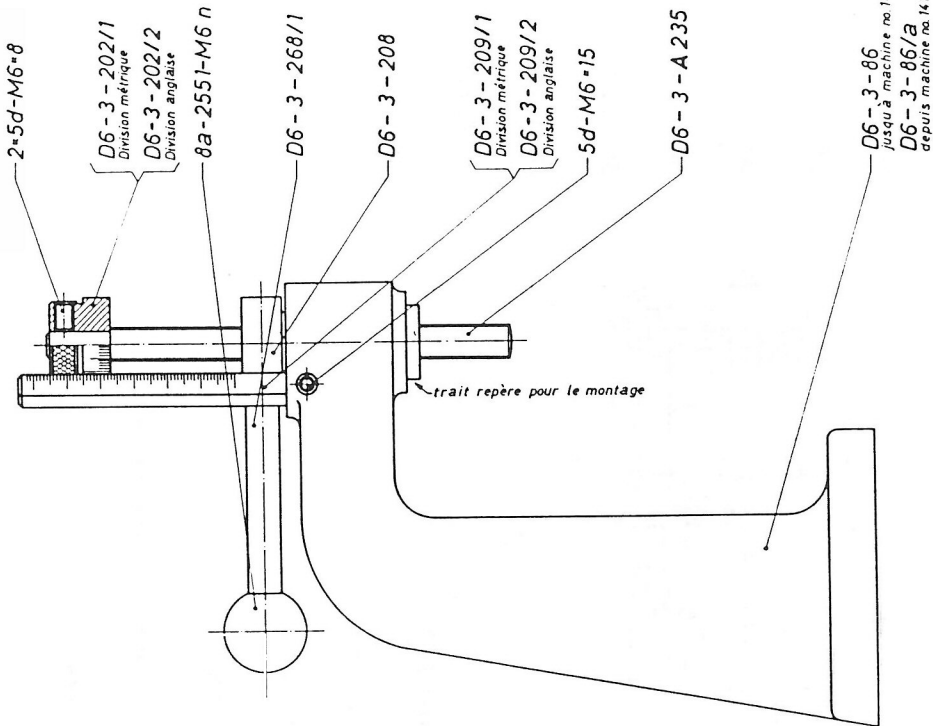
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance voir normes internes Boîte essuie-fil ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane	Echelle: Mètre 1:1 Remplacement Remplace par	Dessiné: <i>[Signature]</i> Date: 02.02.72 D6-3-Mp 22
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------	-------------------------------------------------------------



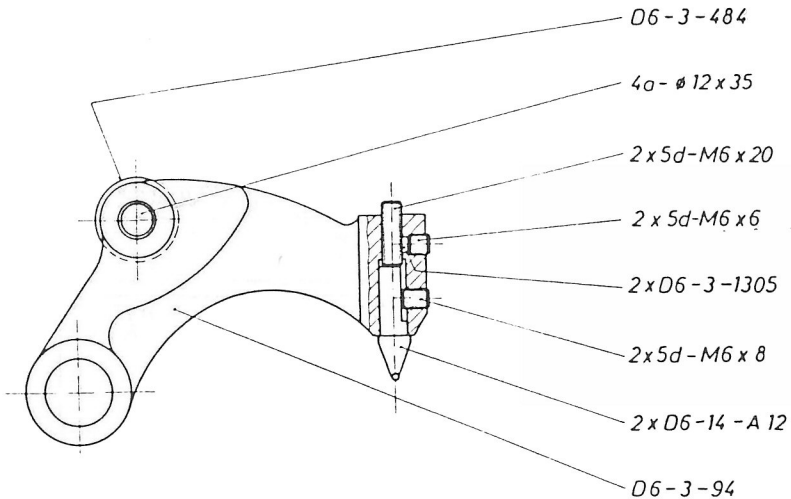
BACK TO INDEX

<p>Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes</p> <p>Boîte essuie-fil</p> <p>ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane</p>	<p>Echelle</p> <p>1:1</p>	<p>Matière</p> <p>Remplace D6-3-Mp 22 d/s 5 58</p> <p>Remplacé par</p> <p>D6-3-Mp 22/a</p>	<p>Dessiné</p> <p>Date 17 10 79</p>
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	---------------------------	--------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------



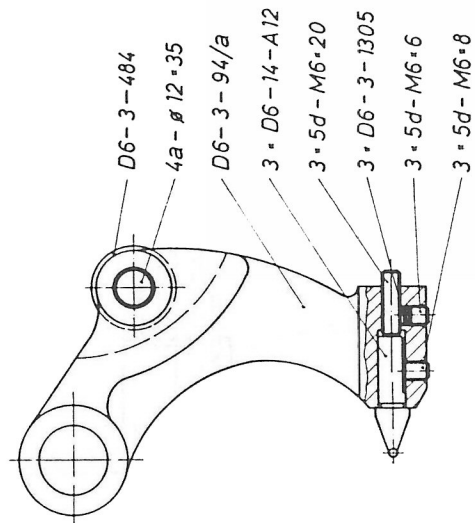
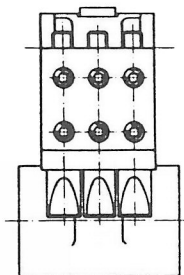
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle 1/1	Matériau	Drawn <i>MB</i>
			Date 2.6.69
Butée		Remplacé	D6-3-Mp 24
		Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			



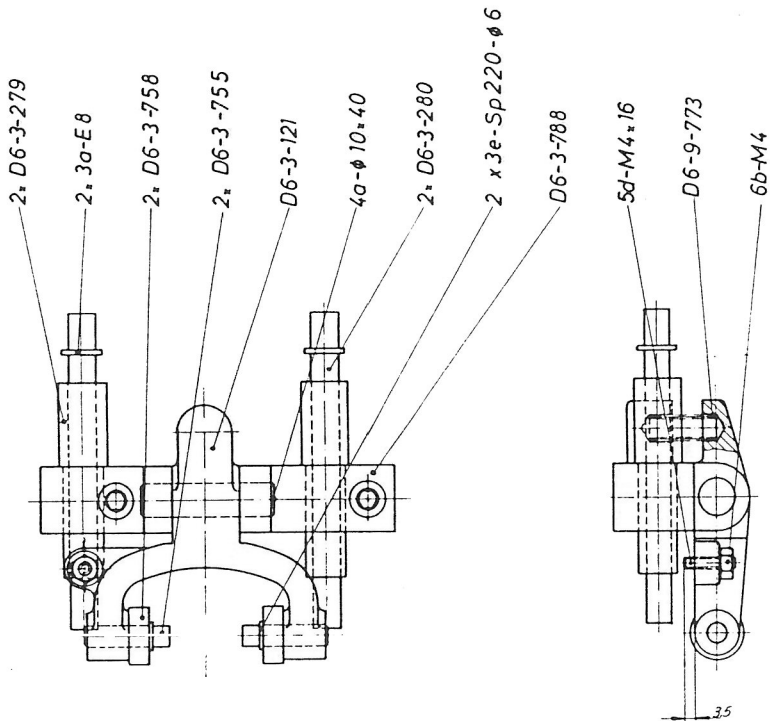
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle 1:1	Matière Remplacé Remplacé par	Dessiné Date 27.3.72
Levier d'avance			
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-3-Mp 26	



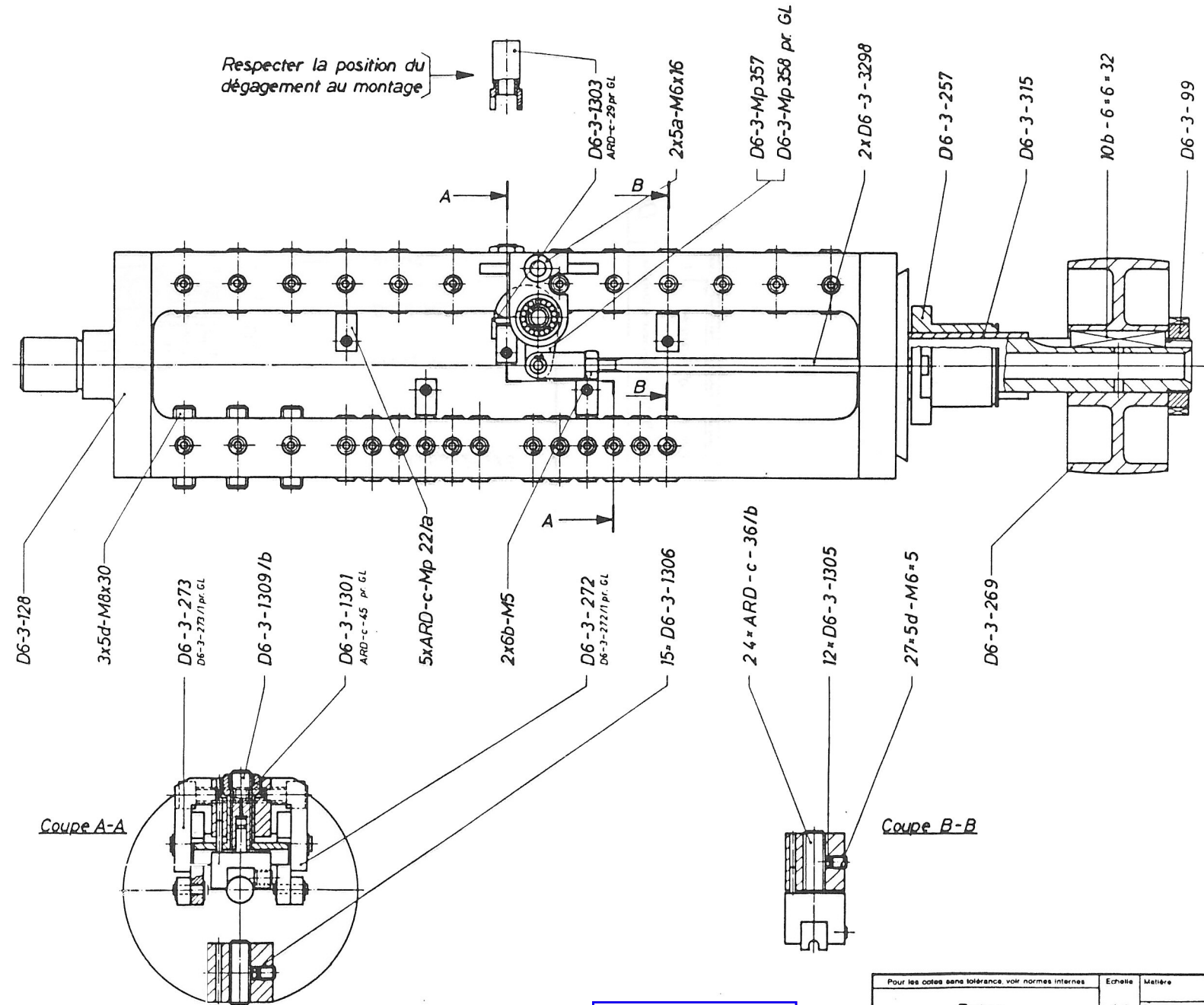
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné <i>SC</i>
		1:1	Date 17.3.70
Levier d'avance		Remplace	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		Remplacé par	
		D6-3-Mp 26/a	



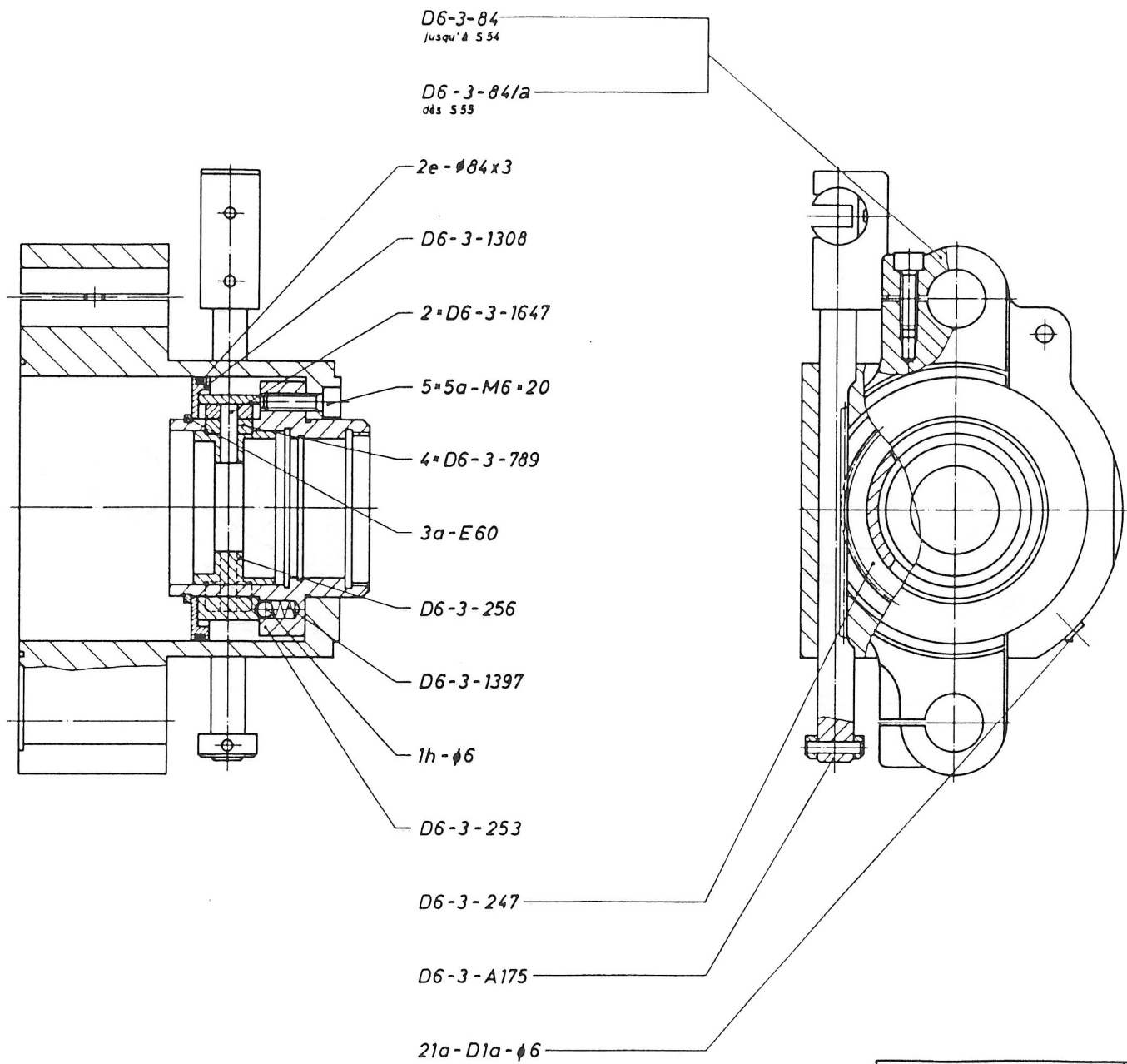
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matériau	Dessiné <i>C.E.P.</i>
			Date 23 8 72
Support	1:1	Remplacé	
		Remplacé par	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane	D6-3-Mp 33		



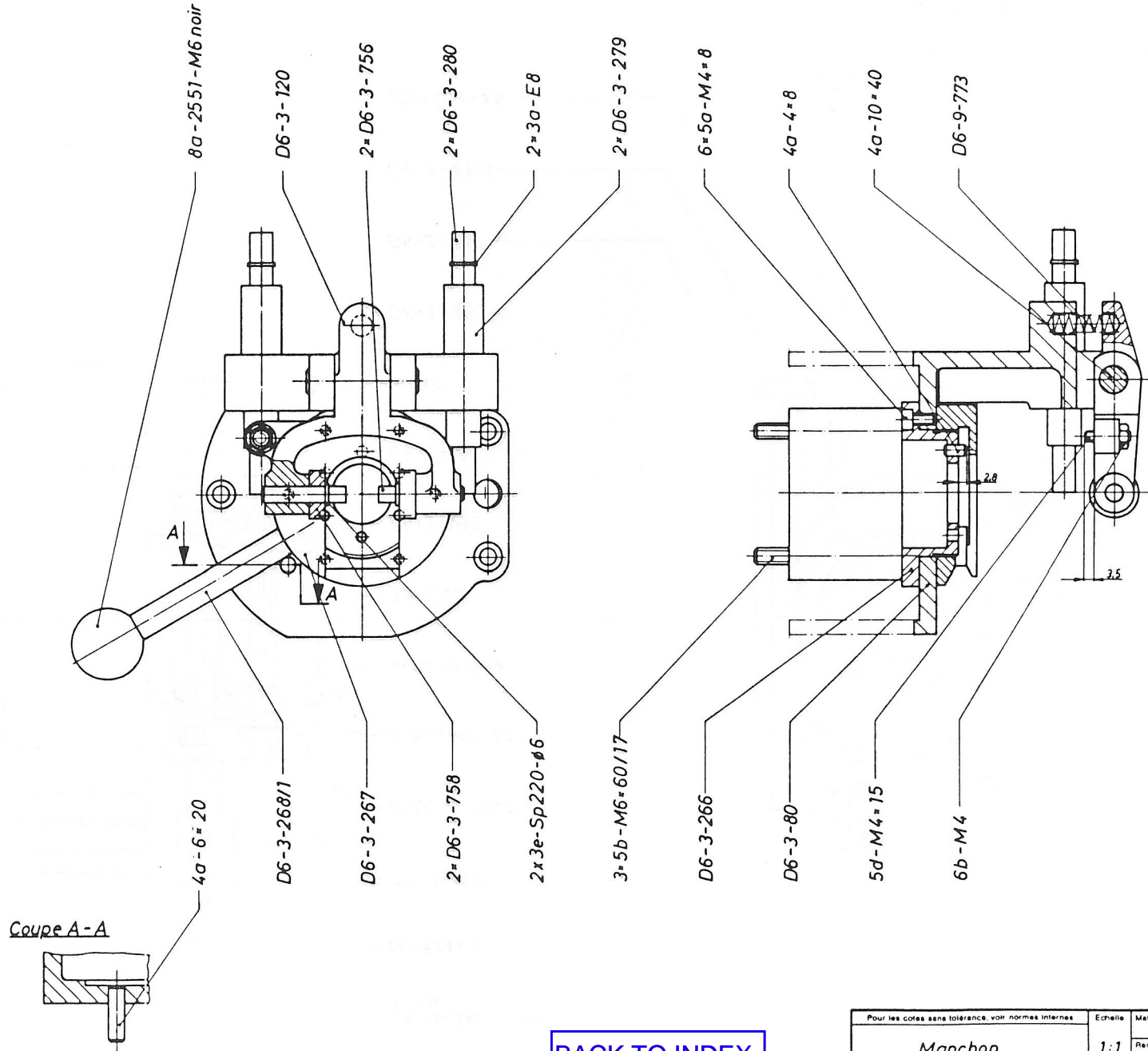
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Rotor	Echelle 1:1	Matière Remplacé Remplacé par	Dessiné Date 2.12.71
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-3-Mp35	



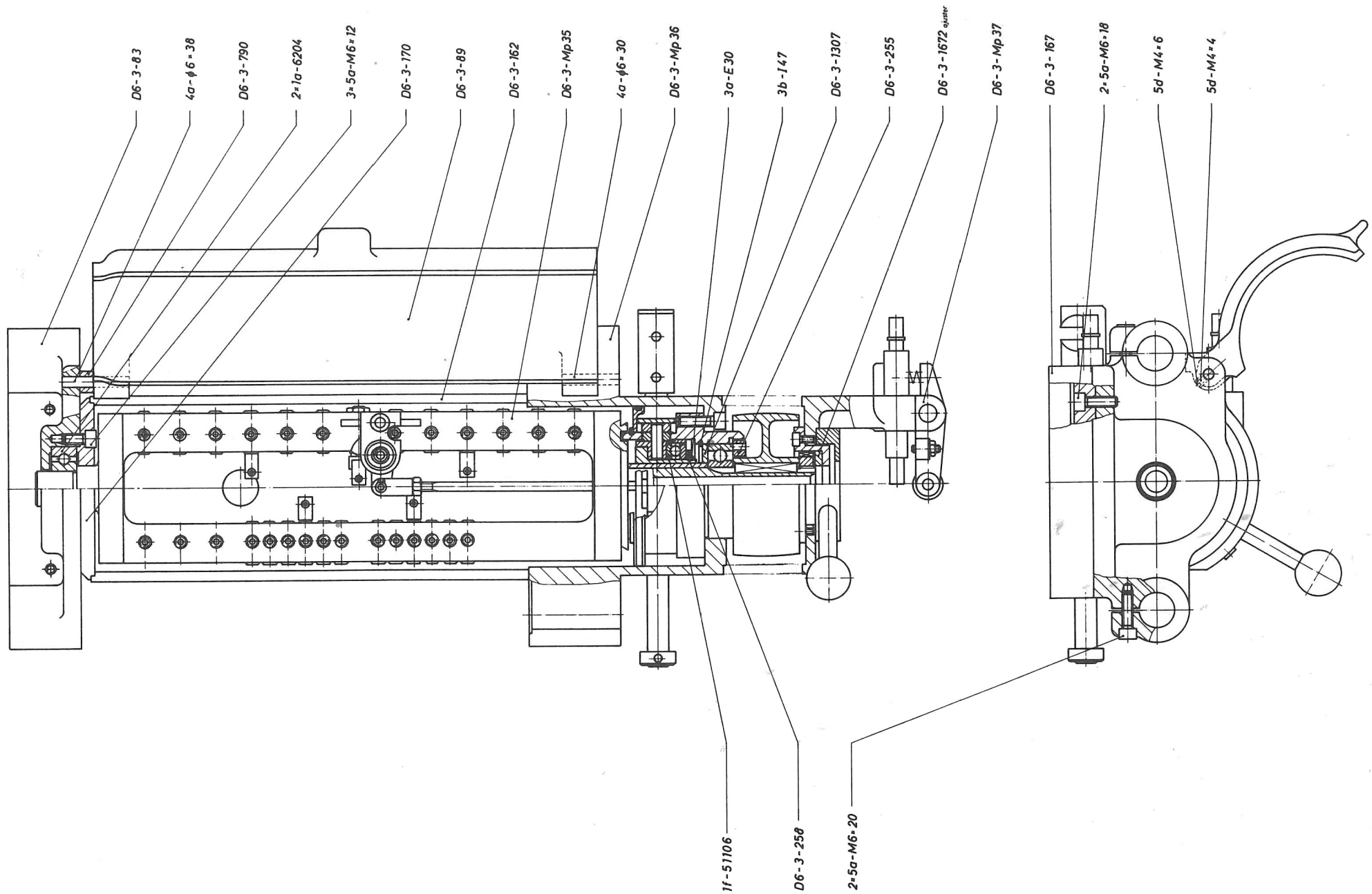
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes.	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné Date 9 12 71
Crémaillère			
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane			D6-3-Mp 36



[BACK TO INDEX](#)

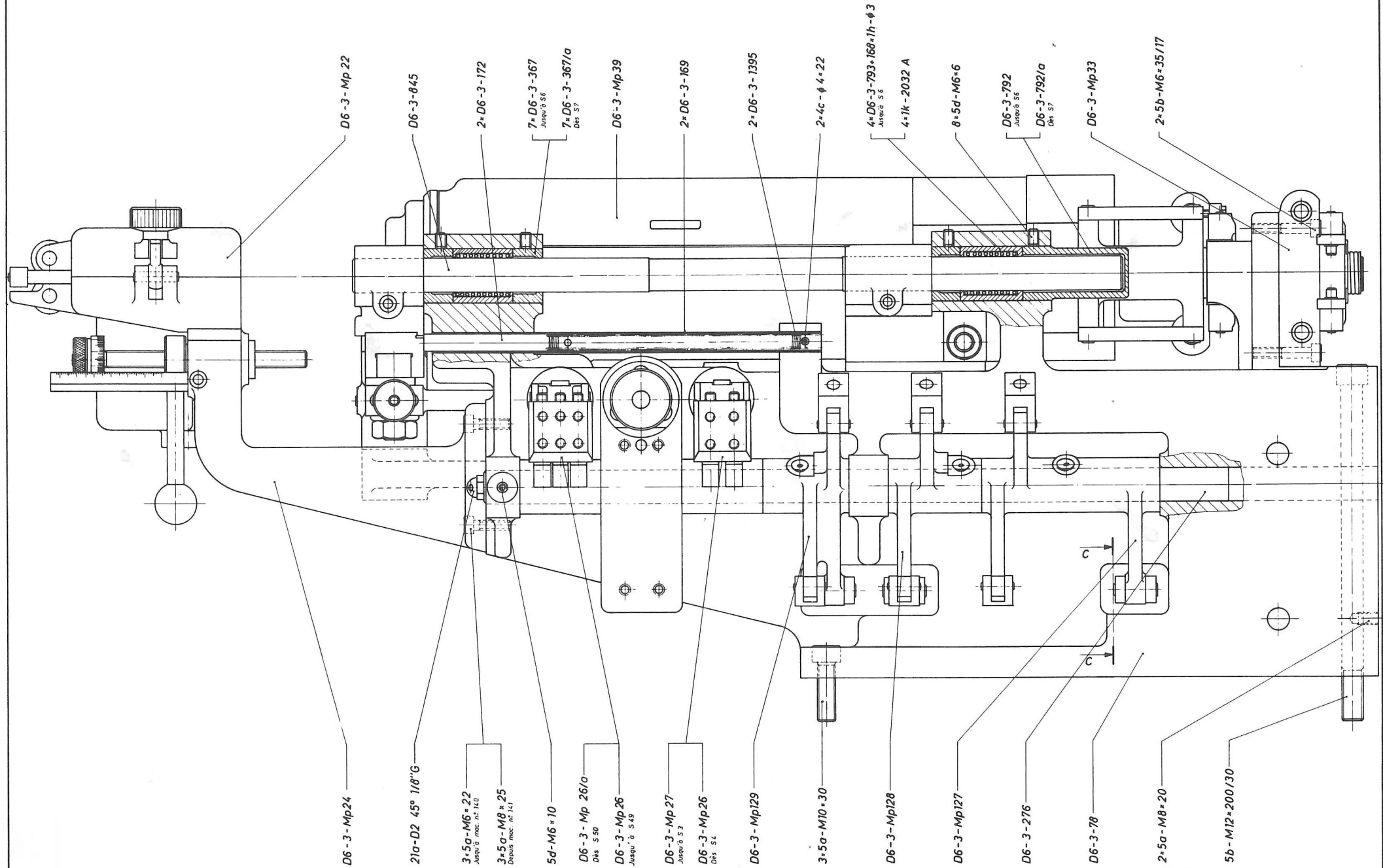
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Manchon	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné Date 13.12.71
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-3-Mp37	



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes		Echelle	Mètres	Dessiné
Chariot		1:1		Date 17.12.71
Remplacé par		Remplacé par		
ESCO S.A. Leo Genevoys & Cofirano		D6-3-Mp39		

Emploi:



- D6-3-Mp24
- 210-D2 45° 1/8" G
- 3-5a-M6x22
Jusqu'à S6
Dès S50
- 3-5a-M8x25
Dessus mec. IC 141
- 5d-M6x10
- D6-3-Mp 26/a
Dès S50
- D6-3-Mp 26
Jusqu'à S49
- D6-3-Mp 27
Jusqu'à S33
- D6-3-Mp 26
Dès S4
- D6-3-Mp129
- 3-5a-M10x30
- D6-3-Mp128
- D6-3-Mp127
- D6-3-276
- D6-3-78
- 2-5a-M8x20
- 5b-M12x200/30
- D6-3-Mp 22
- D6-3-845
- 2-D6-3-172
- 7-D6-3-367
Jusqu'à S6
- 7-D6-3-367/a
Dès S7
- D6-3-Mp39
- 2-D6-3-169
- 2-D6-3-1395
- 2-4c-φ 4x22
- 4-D6-3-793x169x1h-φ3
Jusqu'à S6
- 4-1k-2032 A
- 8-5d-M6-6
- D6-3-792
Jusqu'à S6
- D6-3-792/a
Dès S7
- D6-3-Mp33
- 2-5b-M6x35/17

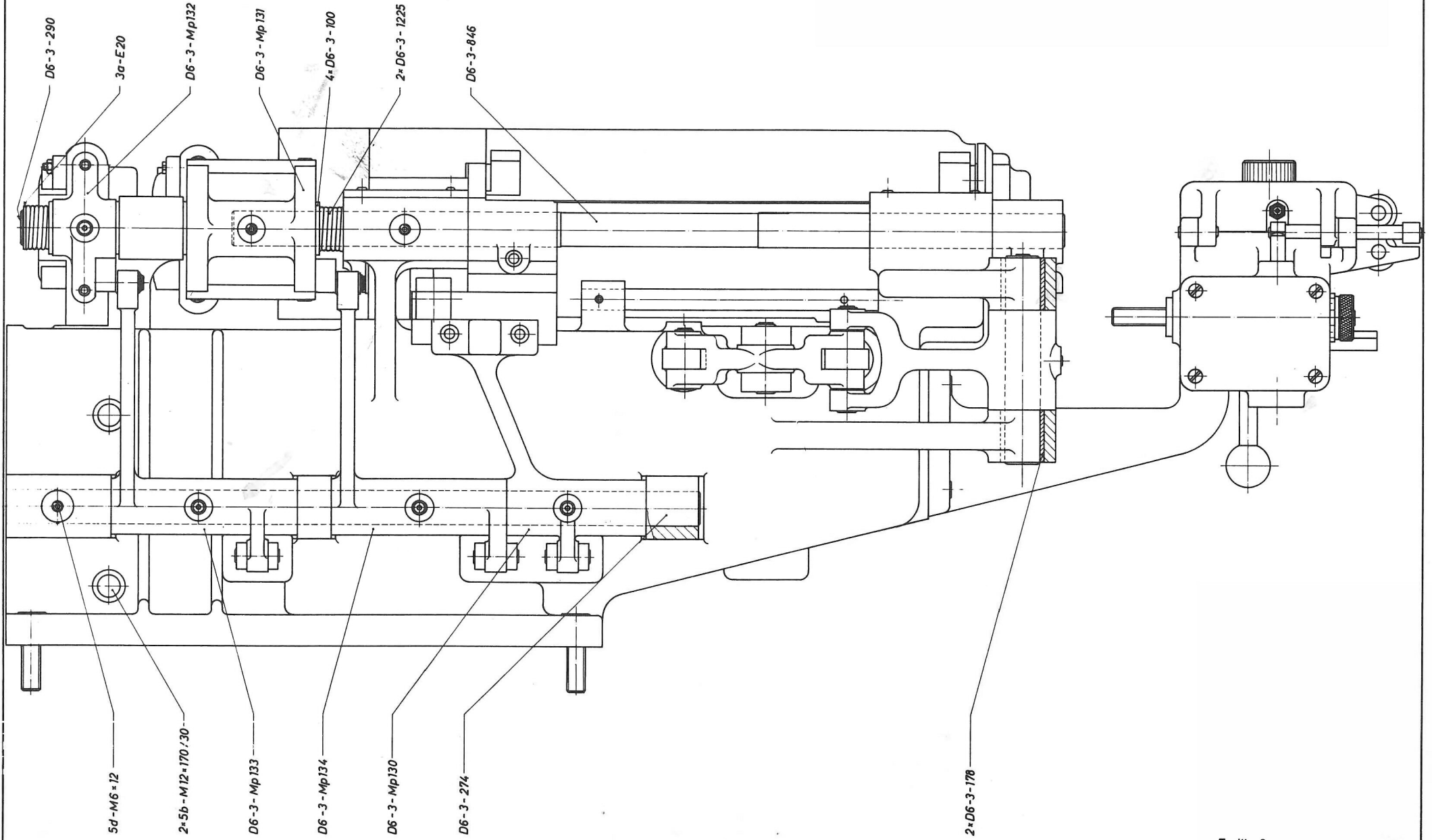
BACK TO INDEX

VUE DE A

Feuille 2 -

Pour les cotés sans tolérance, voir normes internes		Echelle	Matériau	Dessiné
Appareil d'avance		1:1		Date 12/1/72
		Remplacé		
		Remplacé par		
ESCO S.A. Les Genevoys s. Coiffrane			D6-3-Mp40	

Emploi:



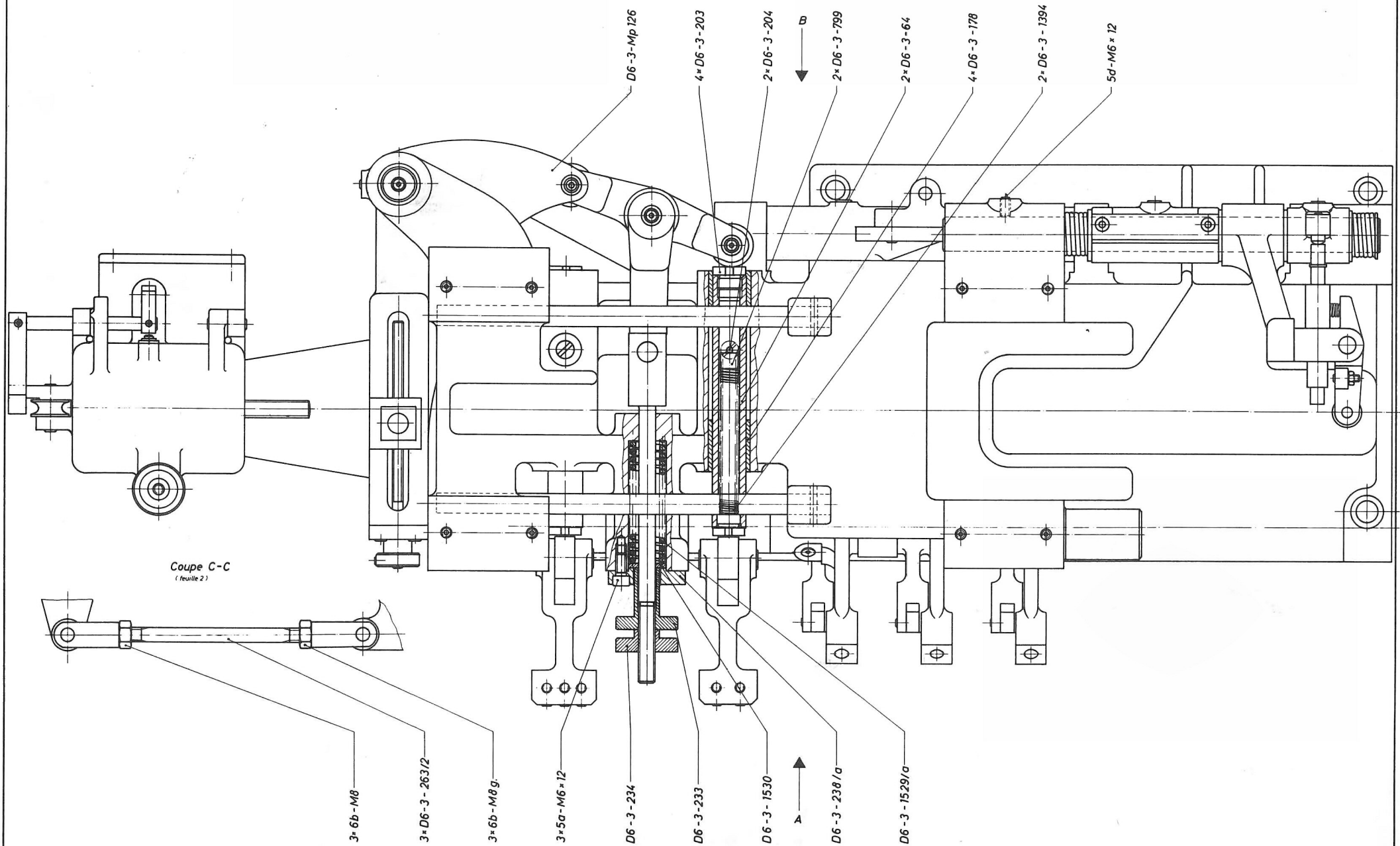
VUE DE B

BACK TO INDEX

Feuille 3

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matériau	Dessiné
	1:1		Date 16 / 72
Appareil d'avance		Remplacé	Remplacé par
ESCO S.A. - Leo Banovec s. Collano		D6-3-Mp130	

Emplot:



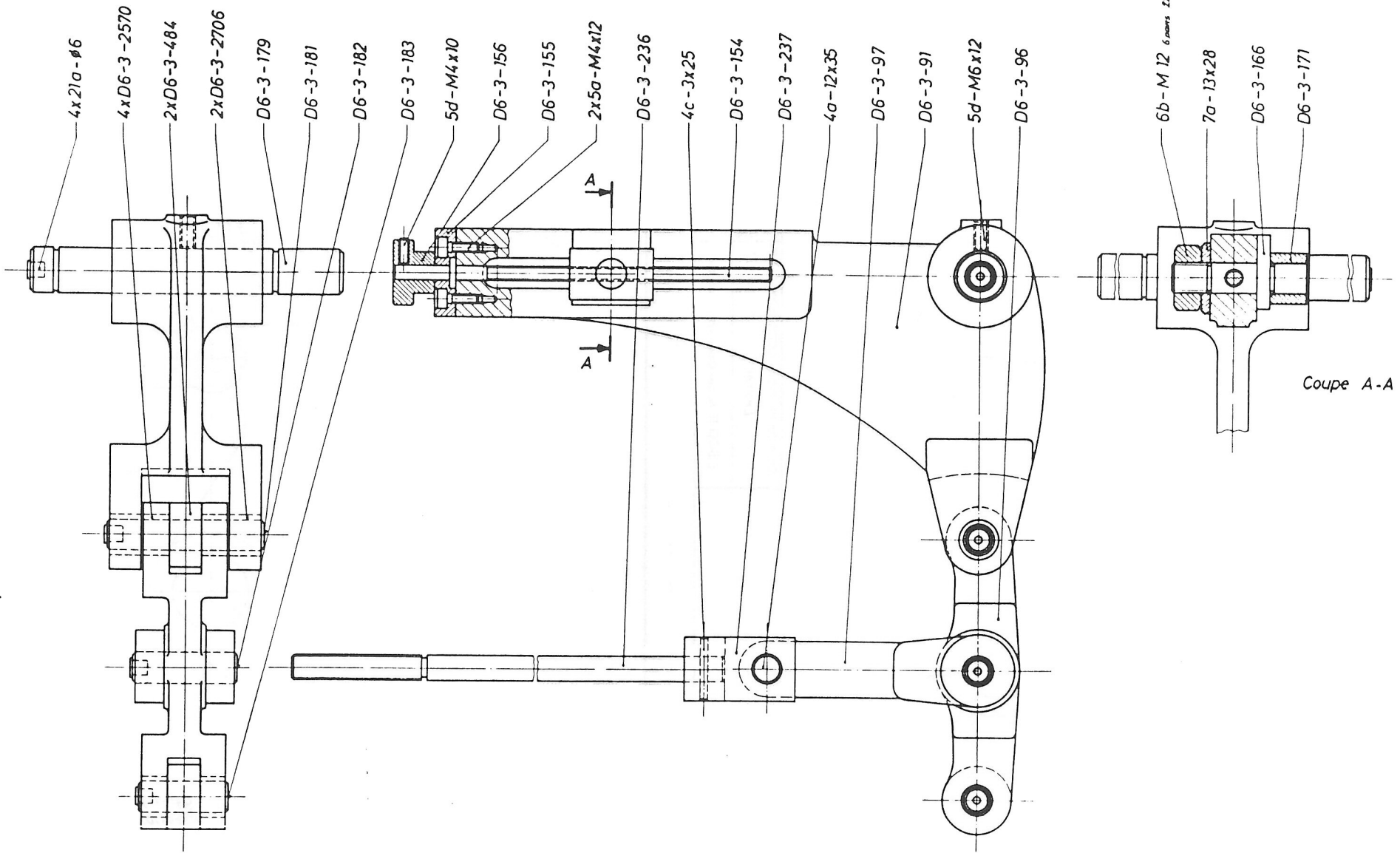
Coupe C-C
(feuille 2)

BACK TO INDEX

Feuille 1-

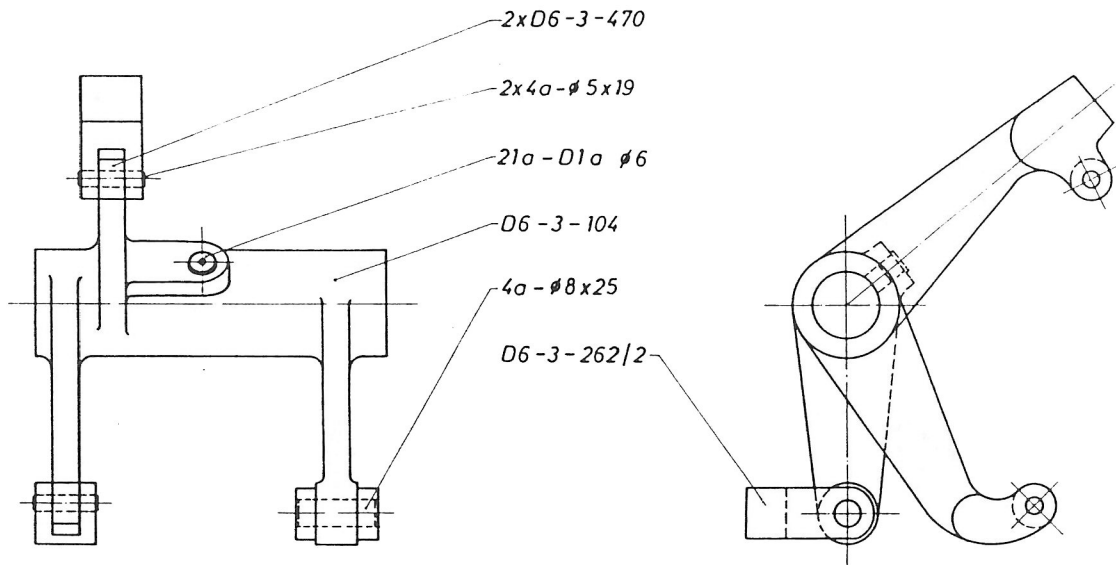
Pour les notes sans tolérance, voir normes internes Appareil d'avance	Echelle 1:1	Matière Dessiné Date 11.1.72
Remplacé par Remplacé par		D6-3-Mp126

ESCO S.A. Les Geneveys s. Collfrano



BACK TO INDEX

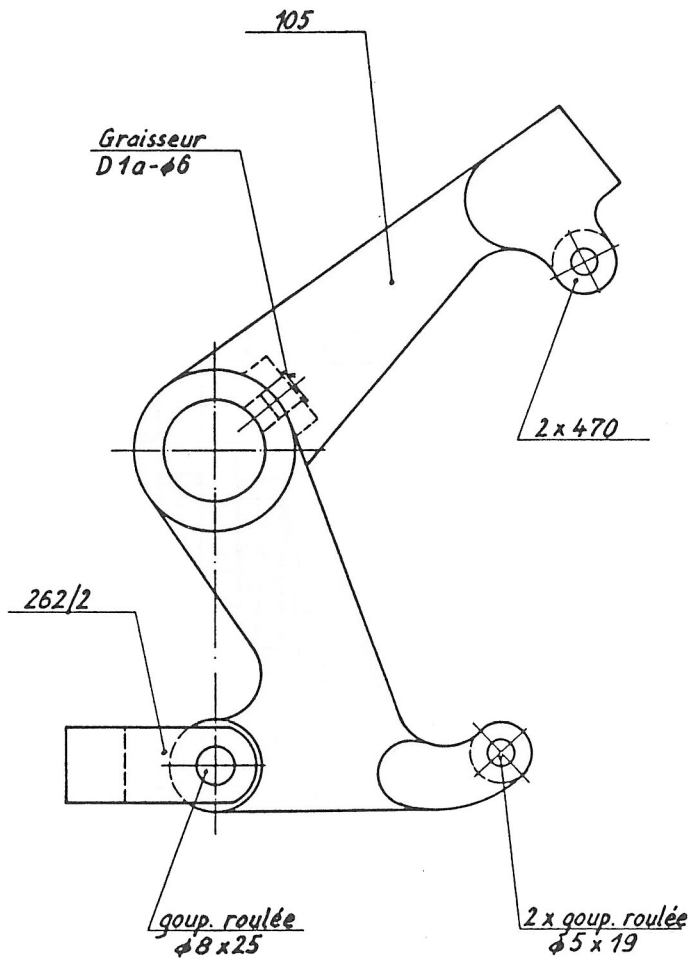
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes.	Echelle: 1:1	Matière:	Dessiné: <i>Vincent</i>
Tringlerie	Remplace:	Remplace par:	Date: 18.4.77
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-3-Mp 126	



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes Internes	Echelle	Matière	Dessiné <i>clw</i>
Levier	1:1	Remplace	Date 21.9.11
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane	Remplace par	D6-3-Mp 127	

D6-3-Mp 40, f1 (A1)



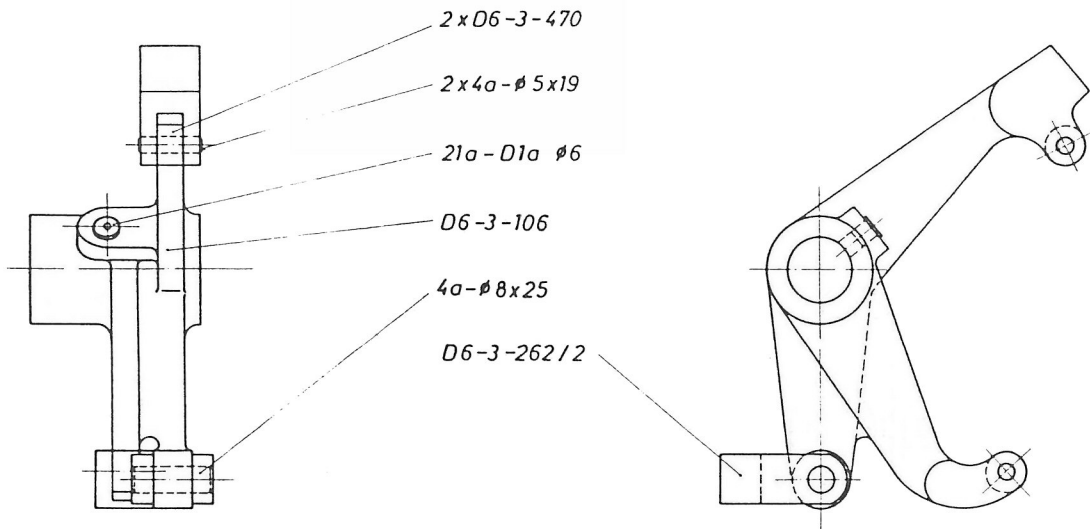
[BACK TO INDEX](#)

Modifications	Echelle 1:1	Poids brut	kg	Matière	Date 7.7.61
	• $\pm 0,1$ $n \pm 0,2$ $\square \pm 0,5$				Dessiné J.G.
	Levier			Usinage	Contrôlé
					Vu

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

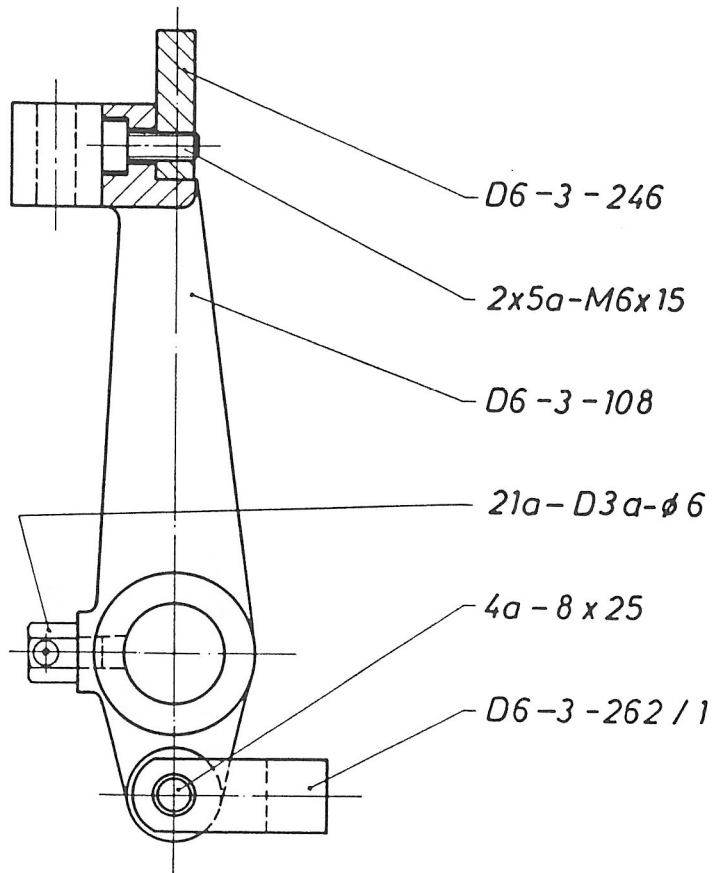
No. D6-3-Mp 128

Exemple: D6-3-Mp40
D6-3-Mp 103α
D6-3-Mp 601



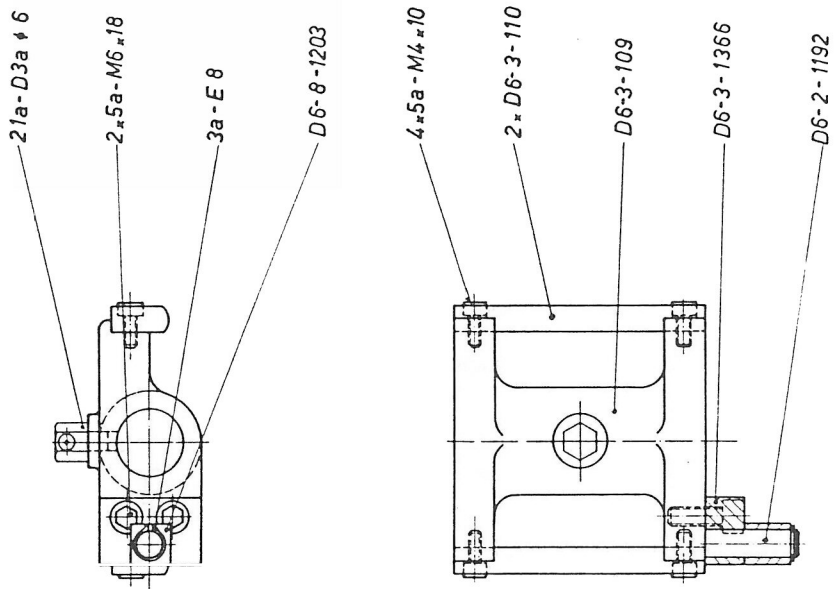
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné
LEVIER	1:1		Date 26.9.77
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		Remplace	
		Remplacé par	
		D6-3-Mp 129	



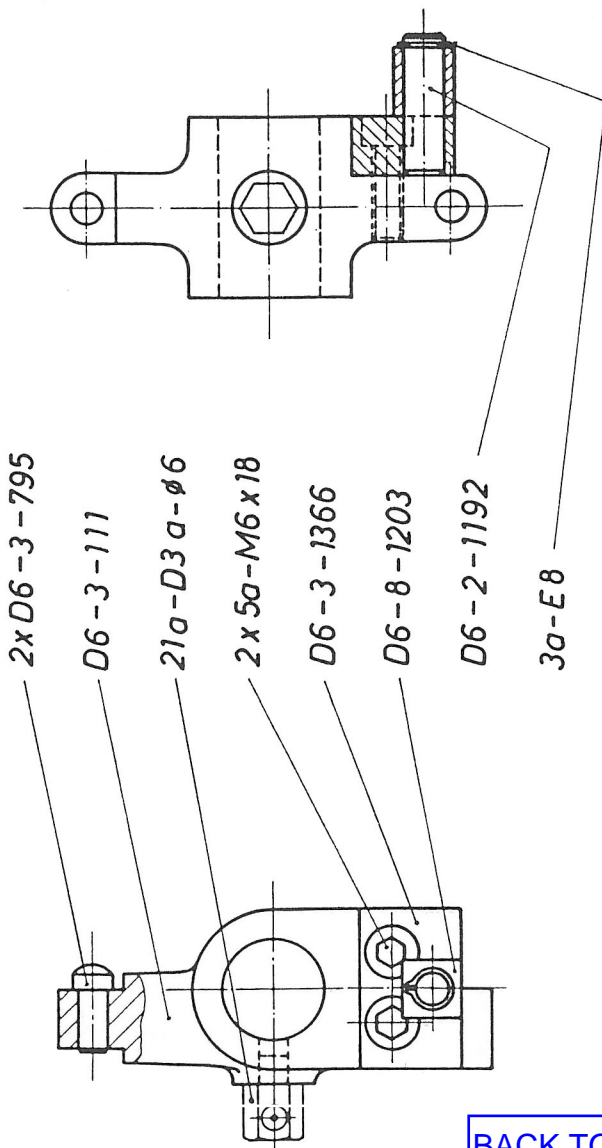
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes Internes	Echelle	Matière	Dessiné
Levier	1:1	Remplace	Date 20.9.72
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-3-Mp 130	



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes <i>Levier</i>	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné <i>C.E.P.</i> Date <i>24.8.72</i>
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-3-Mp131	



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné *[Signature]*

Lever

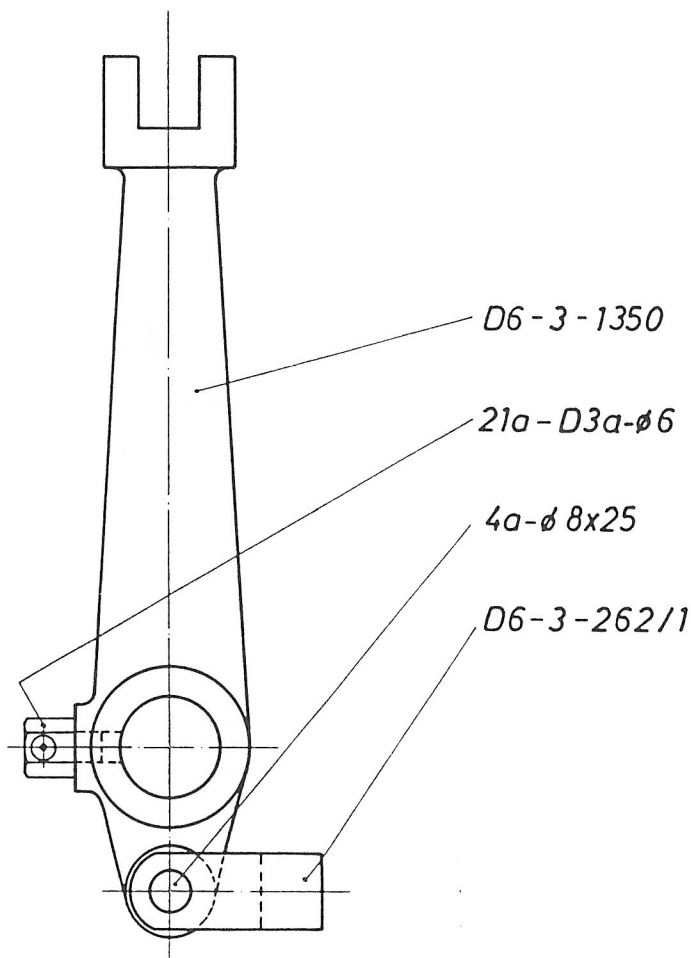
1:1

Remplace

Date 20.9.71

Remplacé par

Emploi: *D6-3-Mp 40*



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matériau

Dessiné

Date *26.9.72*

Levier

1:1

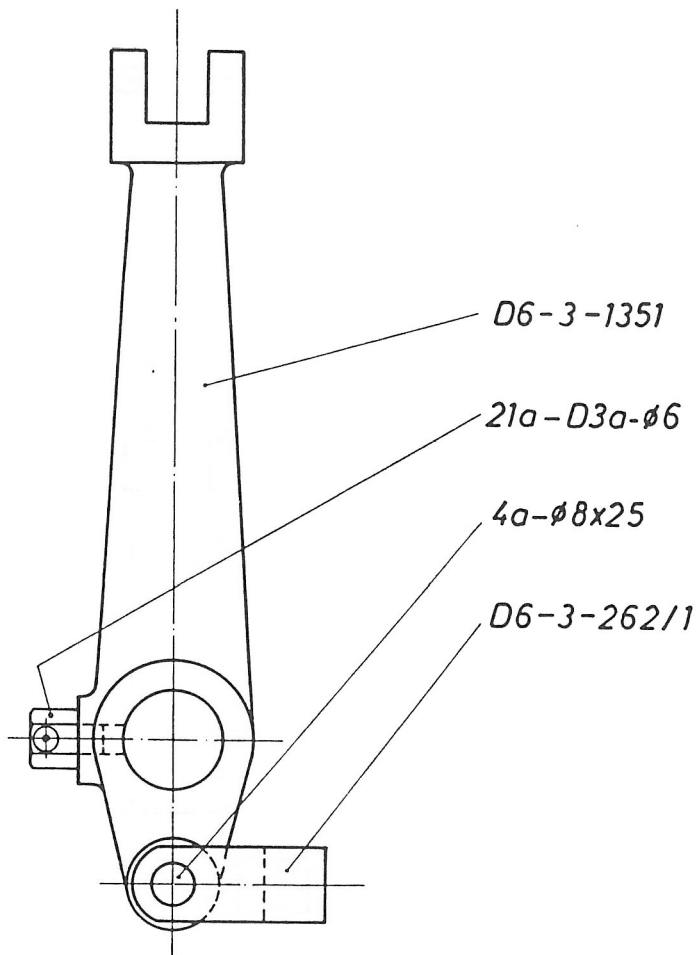
Remplace

Remplacé par

ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane

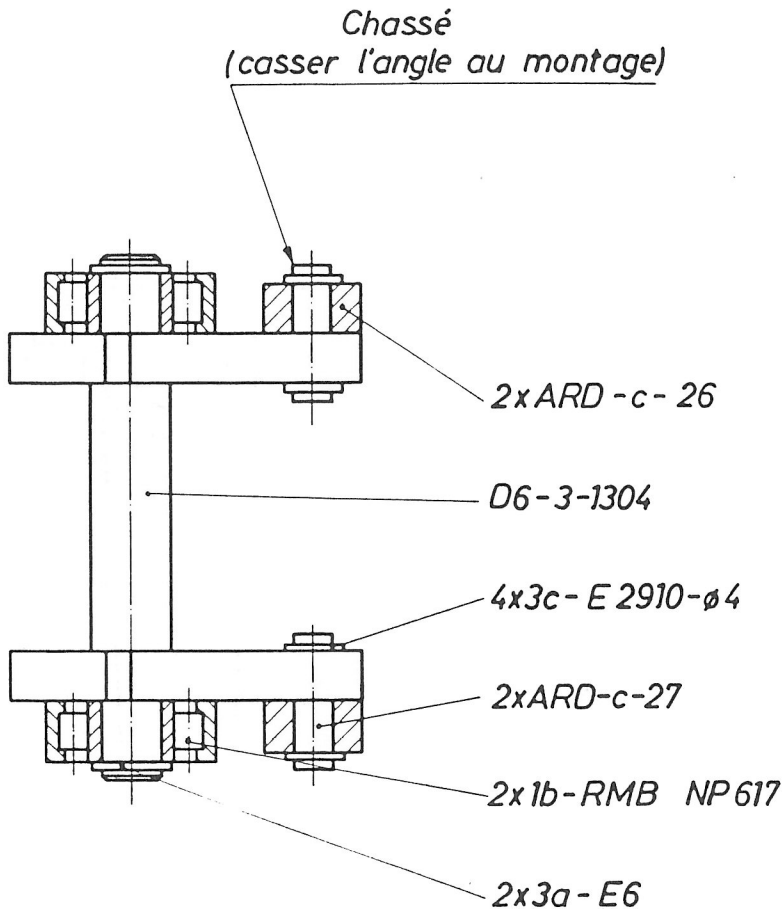
D6-3-Mp 133

Emploi: D6-3-Mp 40



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle 1:1	Matière	Dessiné <i>[Signature]</i>
		Remplace	Date 26.9.77
Levier		Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-3-Mp 134	



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle:

Matière

Dessiné *ZAR*

Date 26.6.75

LEVIER

2:1

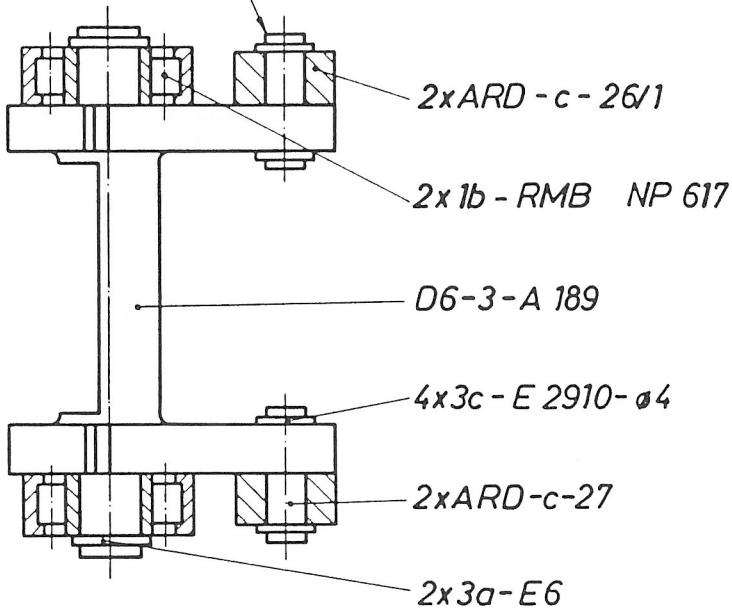
Remplace

Remplacé par

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-3-Mp 357

*Chassé
(casser l'angle au montage)*



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes Internes

Echelle

Matière

Dessiné *AC*

LEVIER pr GL

2:1

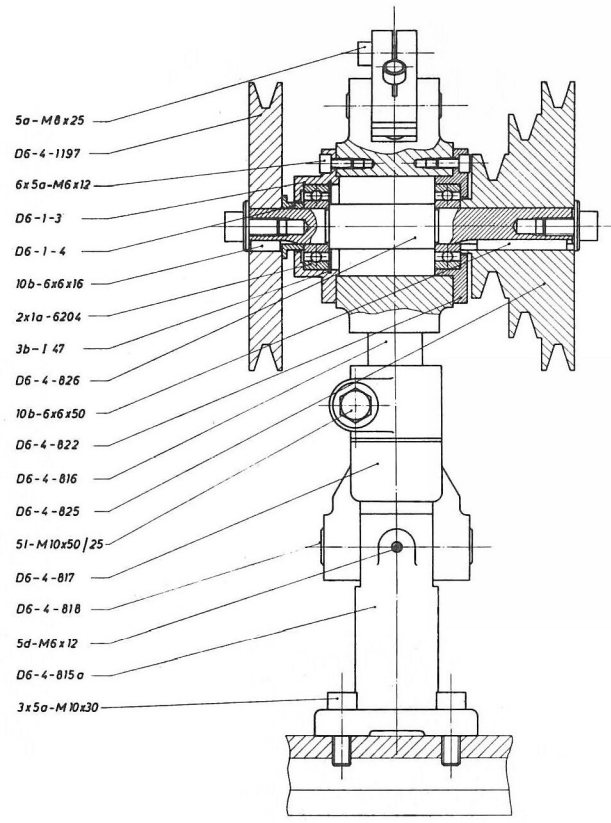
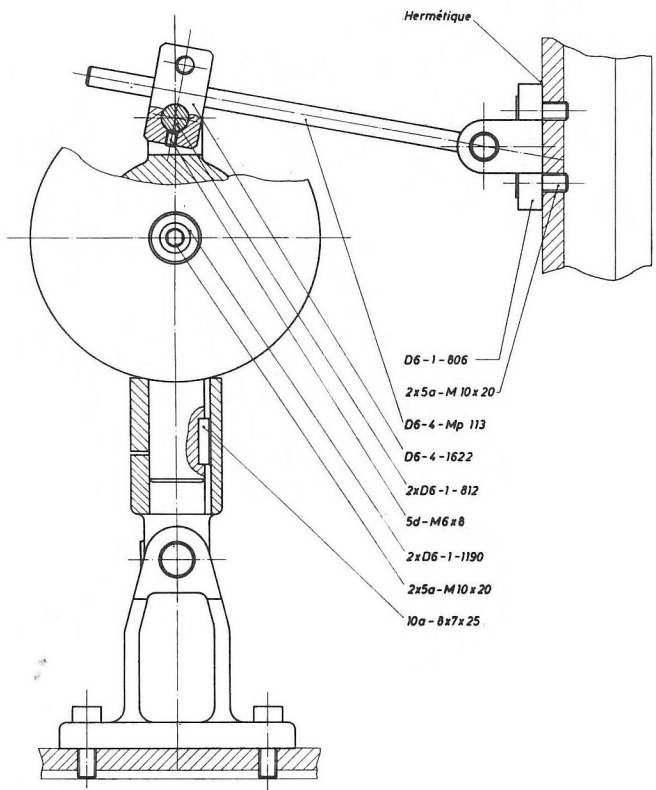
Remplace

Date 26. 6. 75

Remplacé par

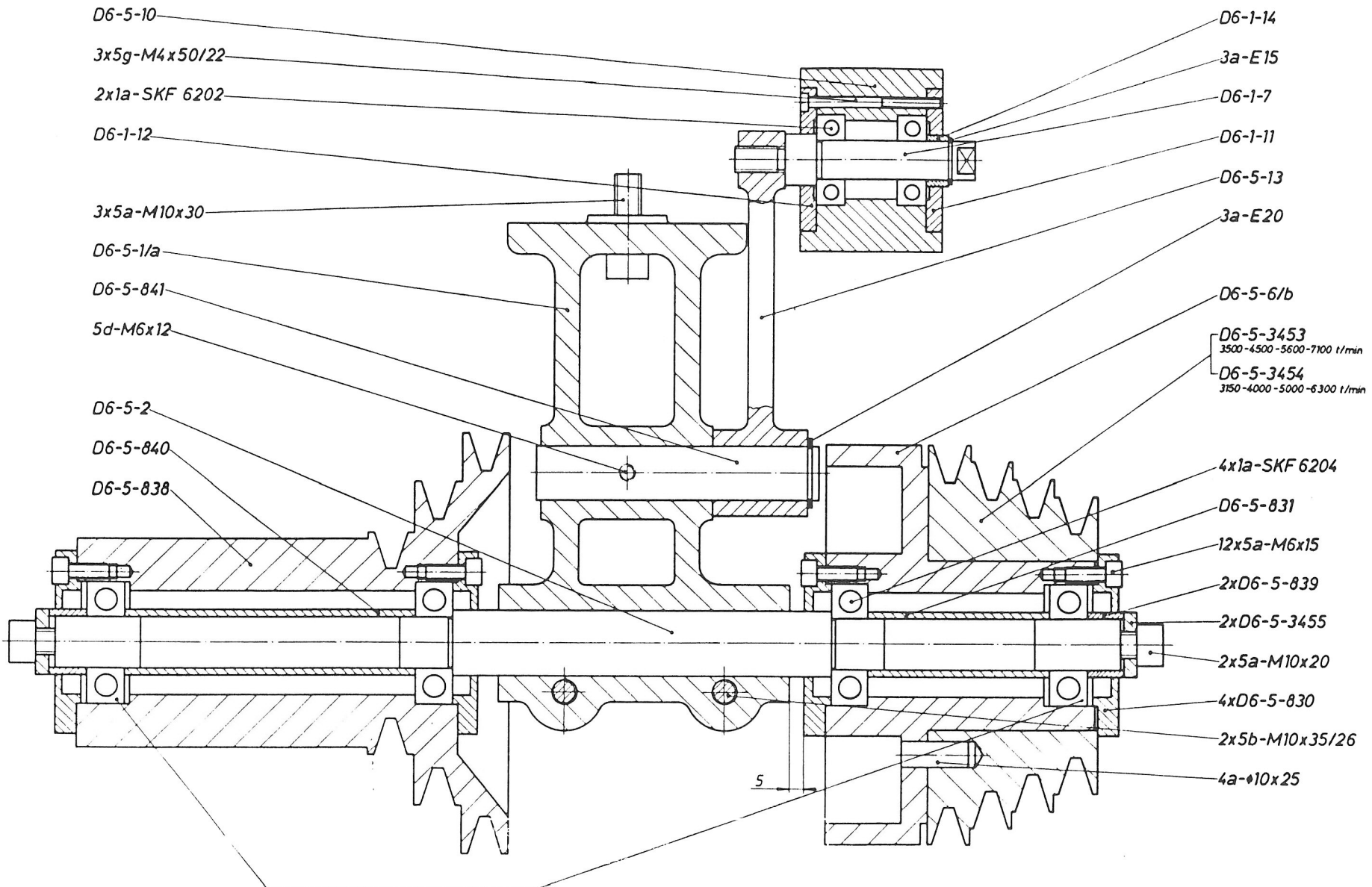
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-3-Mp 358



BACK TO INDEX

Pour les autres séries D6, voir les notices		Échelle	Matériau	État
Palier à genouillère		1:1	Éprouve	avec ESOP
ESCO S.A. Les Genouvres s. Collons		D6-4-Mp 41		



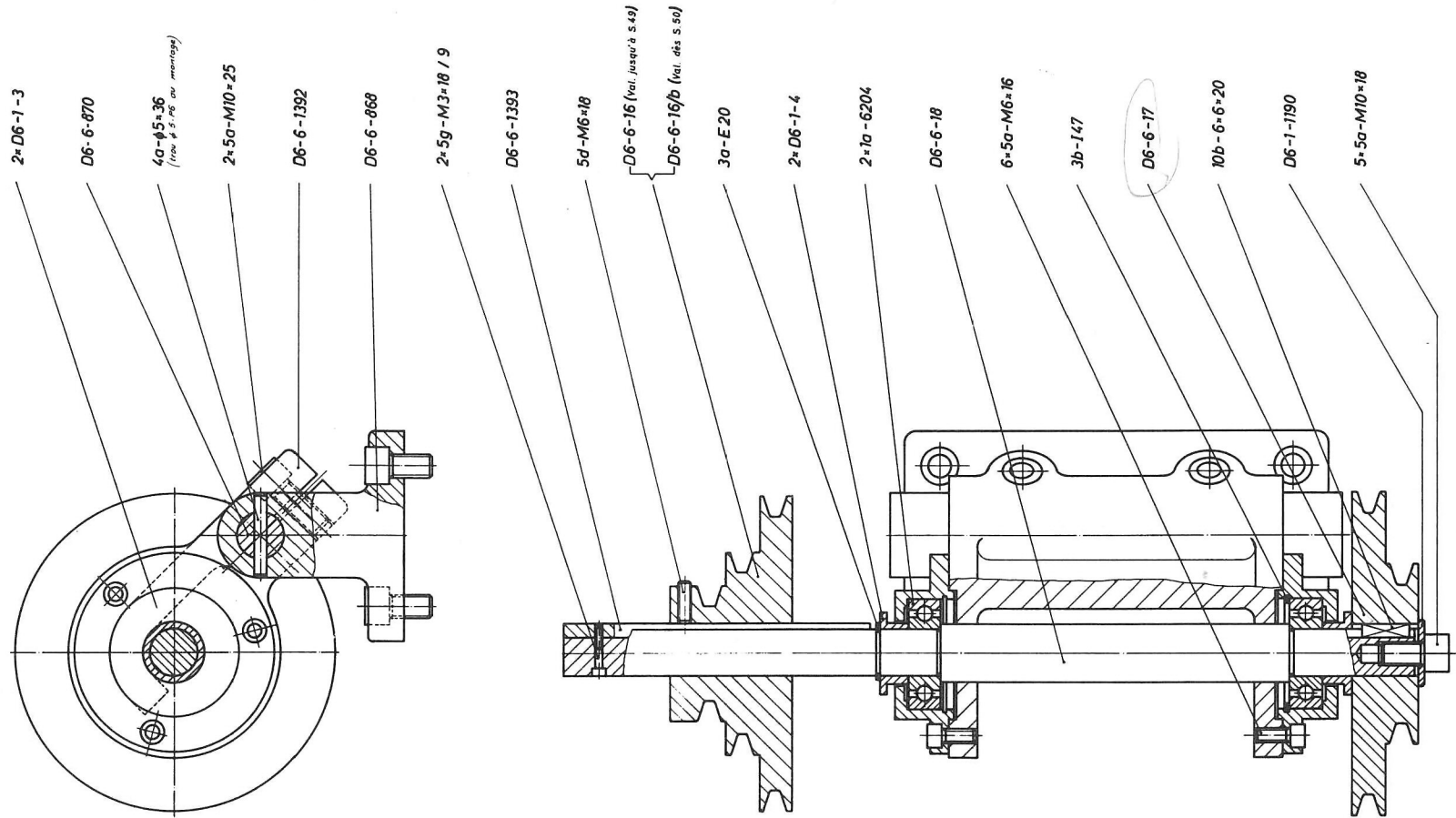
- D6-5-10
- 3x5g-M4x50/22
- 2x1a-SKF 6202
- D6-1-12
- 3x5a-M10x30
- D6-5-1/a
- D6-5-841
- 5d-M6x12
- D6-5-2
- D6-5-840
- D6-5-838

- D6-1-14
- 3a-E15
- D6-1-7
- D6-1-11
- D6-5-13
- 3a-E20
- D6-5-6/b
- D6-5-3453
3500-4500-5600-7100 1/min
- D6-5-3454
3150-4000-5000-6300 1/min
- 4x1a-SKF 6204
- D6-5-831
- 12x5a-M6x15
- 2xD6-5-839
- 2xD6-5-3455
- 2x5a-M10x20
- 4xD6-5-830
- 2x5b-M10x35/26
- 4a-Ø10x25

Roulements collés sur le diamètre extérieur
 Auf dem Aussendurchmesser aufgeklebte Lager
 On outside diameter sticked bearings

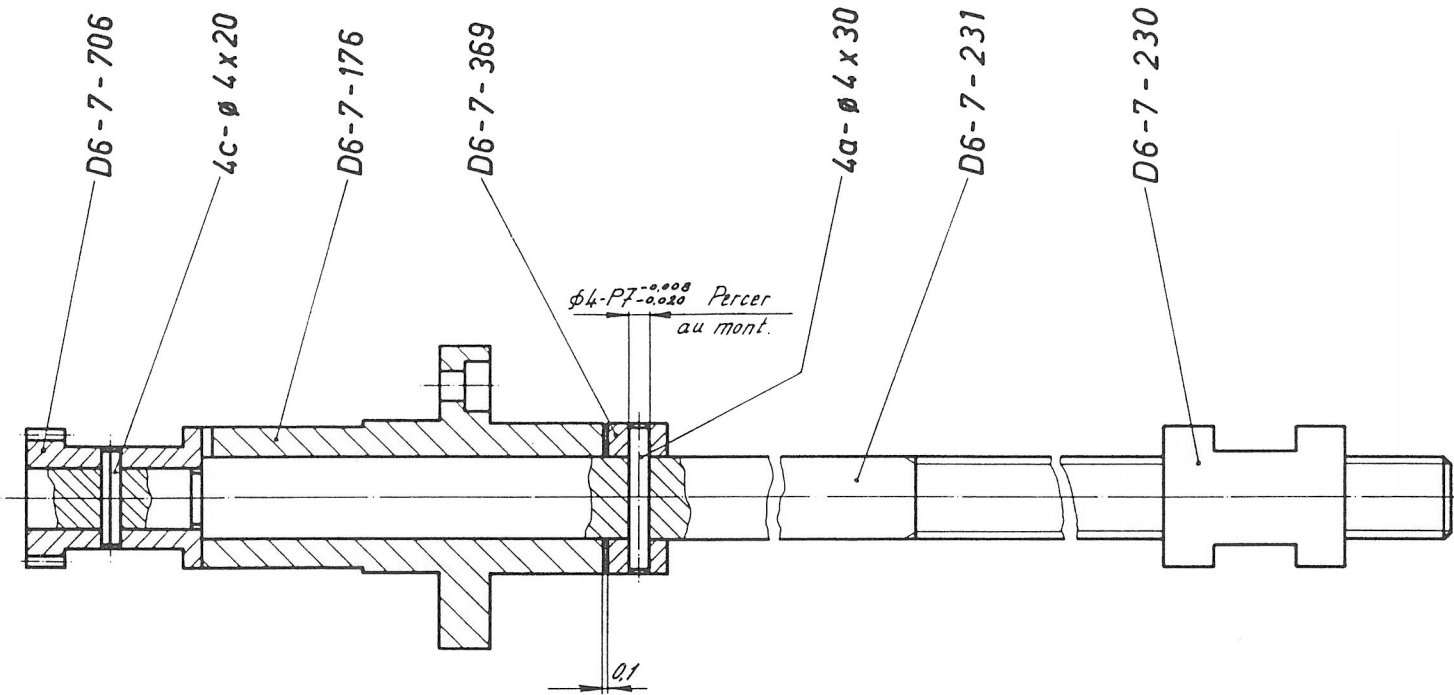
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné
Renvoi mandrin-rotor	1:1	Remplacé	Date / 3 5 77
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane	Remplacé par		
			D6-5-Mp46/b



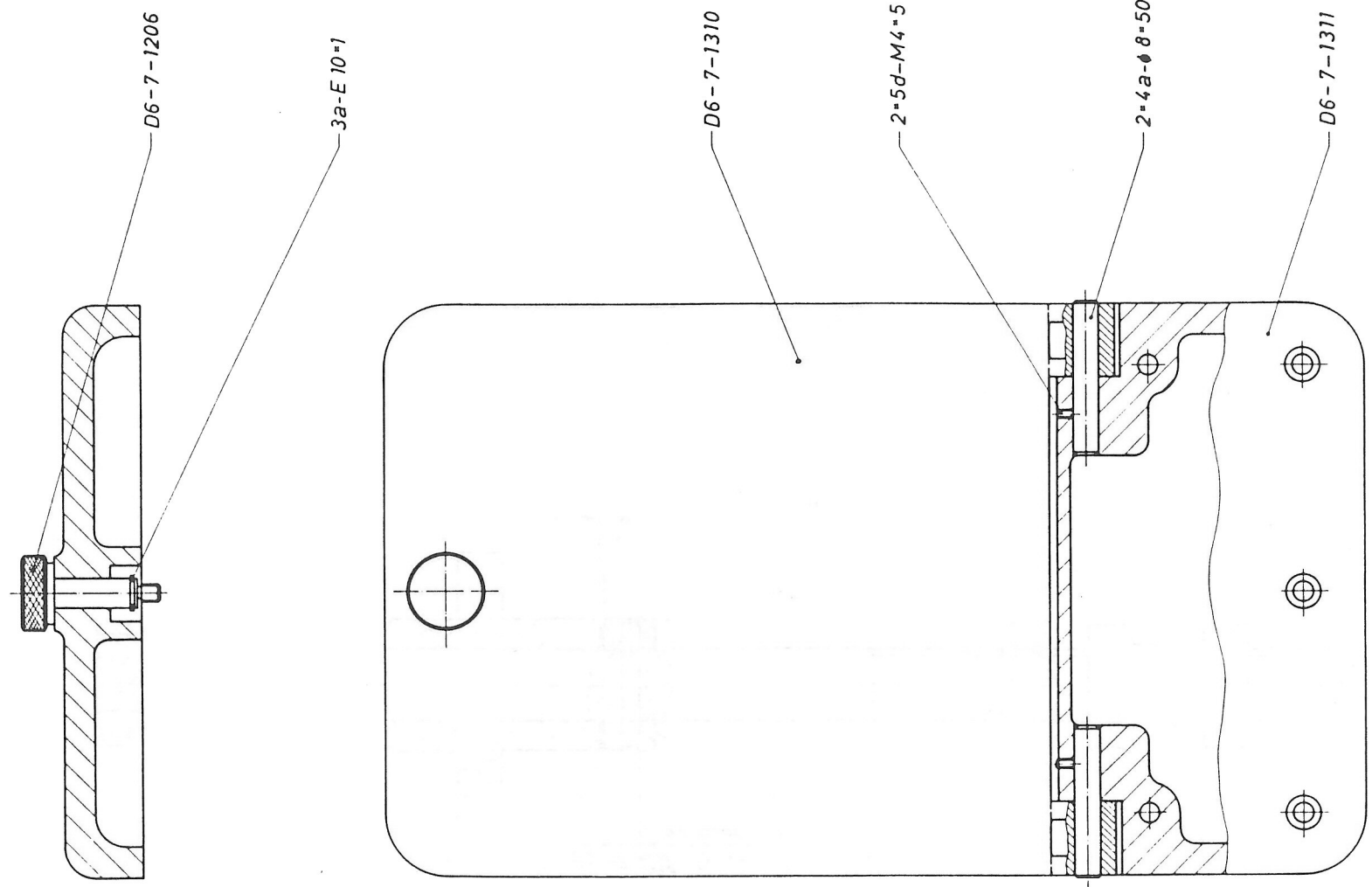
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Renvoi arrière	Echelle 1:1	Matière Remplacé par Remplacé par	Dessiné Date 15/11/71
ESCO S.A. - Les Renouveaux & Collignon		D6-6-Mp 55	



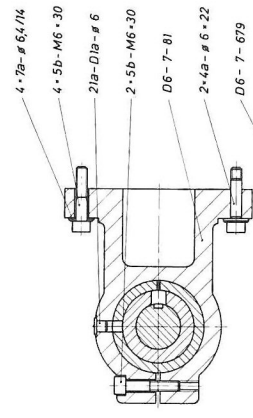
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes VIS	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné <i>[Signature]</i> Date 1.12.76
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-7-A36	



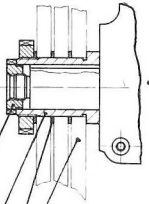
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans précision, voir normes internes		Echelle		Version		Dessiné	
		1/1				Date 13.5.69	
Porte				Remplace			
				Remplacé par			
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane				D6-7-Mp 57			

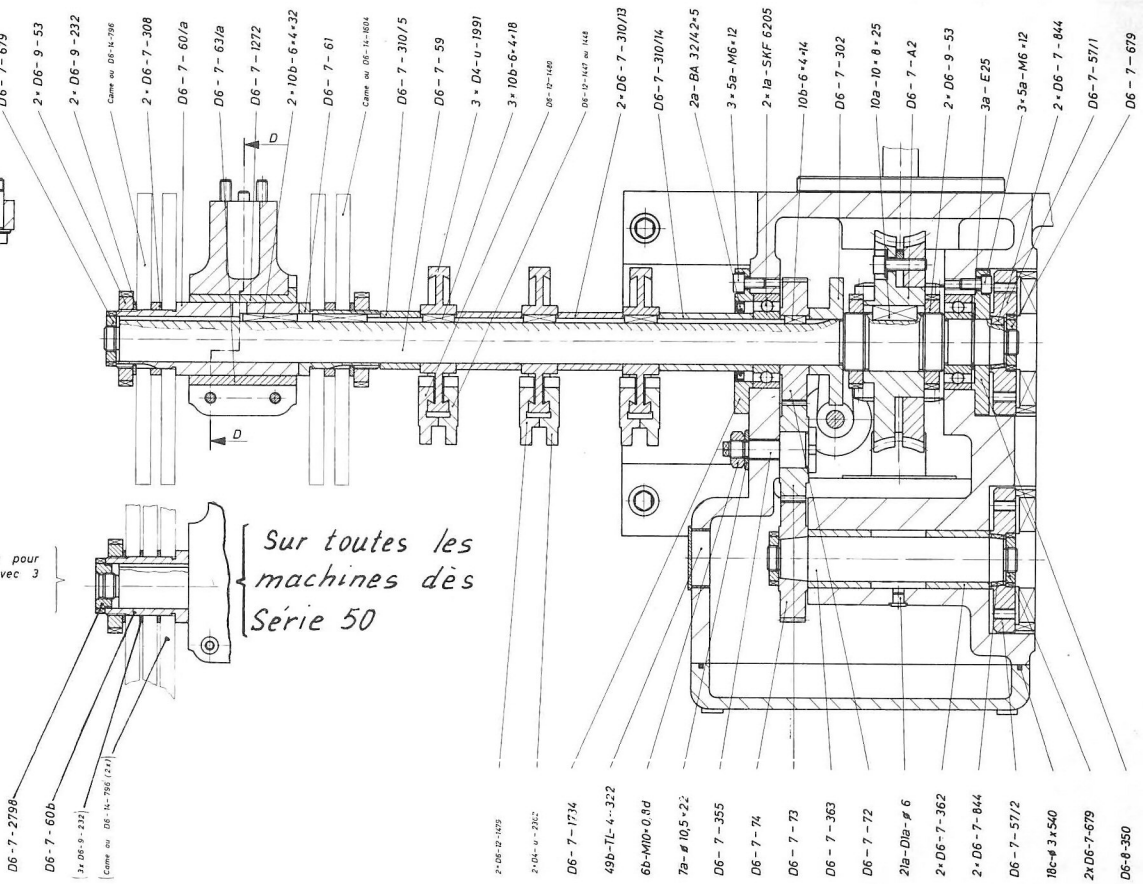


Coupe D-D

Sur demande : Exécution spéciale pour levier d'avance avec 3 touches.

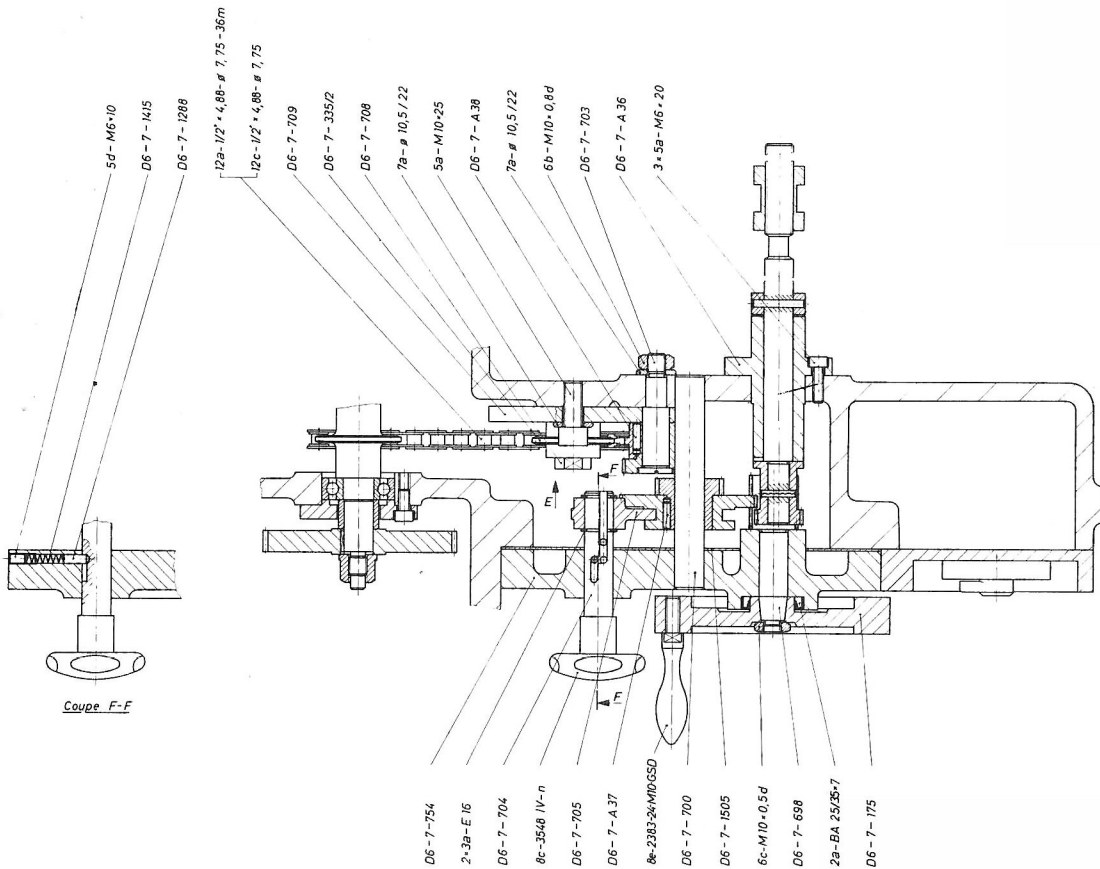


Sur toutes les machines des Série 50



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans décimales, voir toutes décimales		Echelle	Mètre
Boîte à vitesses		1:1	mm 27.8.69
ESCO S.A. Les Geneveys s. Collrane		Revisse	
		Partenaire par	



BACK TO INDEX

BACK TO INDEX

4*5b-M6*35
 D6-7-1302
 D6-7-Mp 57
 D6-2-69
 D6-7-287
 1a-SKF 3205
 D6-7-286
 10b-5*5*12
 D6-7-1300
 3*5a-M6*12
 D6-7-761
 D6-14-1277 & 1287
 D6-7-Mp 83
 3*5a-M6*12
 D6-7-318
 10b-5*5*12
 D6-7-1137
 3 D6-7-A44
 2*1a-SKF 6203
 3*5a-M6*12
 D6-2-301

2*5b-M6*40
 8f-4637-o-M10 noir
 D6-7-Mp 78
 D6-7-Mp 120
 4a-Ø 6*30
 D6-7-1528
 D6-7-127 coulé
 D6-7-A45
 2*4a-Ø 6*35
 12b-pas 6-4*5m-60m
 3a-E10
 1a-SKF 6203
 3a-E17
 D6-7-1507
 D6-7-A 26
 D6-7-326
 D6-7-1276
 3a-E6
 4c-Ø 2*10
 D6-7-A 39
 3a-E17
 3b-140
 D6-7-70
 4*5a-M6*12
 D6-7-1154

Vue de A

2*D6-7-1314
 2*5b-M6*80
 D6-7-1313
 5a-M6*18
 2*5a-M6*15
 2*5b-M6*50
 D6-7-Mp 69
 D6-7-1319
 4a-Ø 6*25
 D6-7-1439
 D6-7-1317
 2*D6-7-1315
 D6-7-365
 (32b-BM05-16mm/Tension s/dem.)
 6b-M6*0,8d
 D6-7-1320
 2f-17/23x2
 15f-G 3/8" DIN 908
 D6-7-Mp 125 jusqu'à S.50
 D6-7-Mp 125/a dès S.50
 3x5a-M6x20
 3x7a-Ø 6,4/14

Vue de B

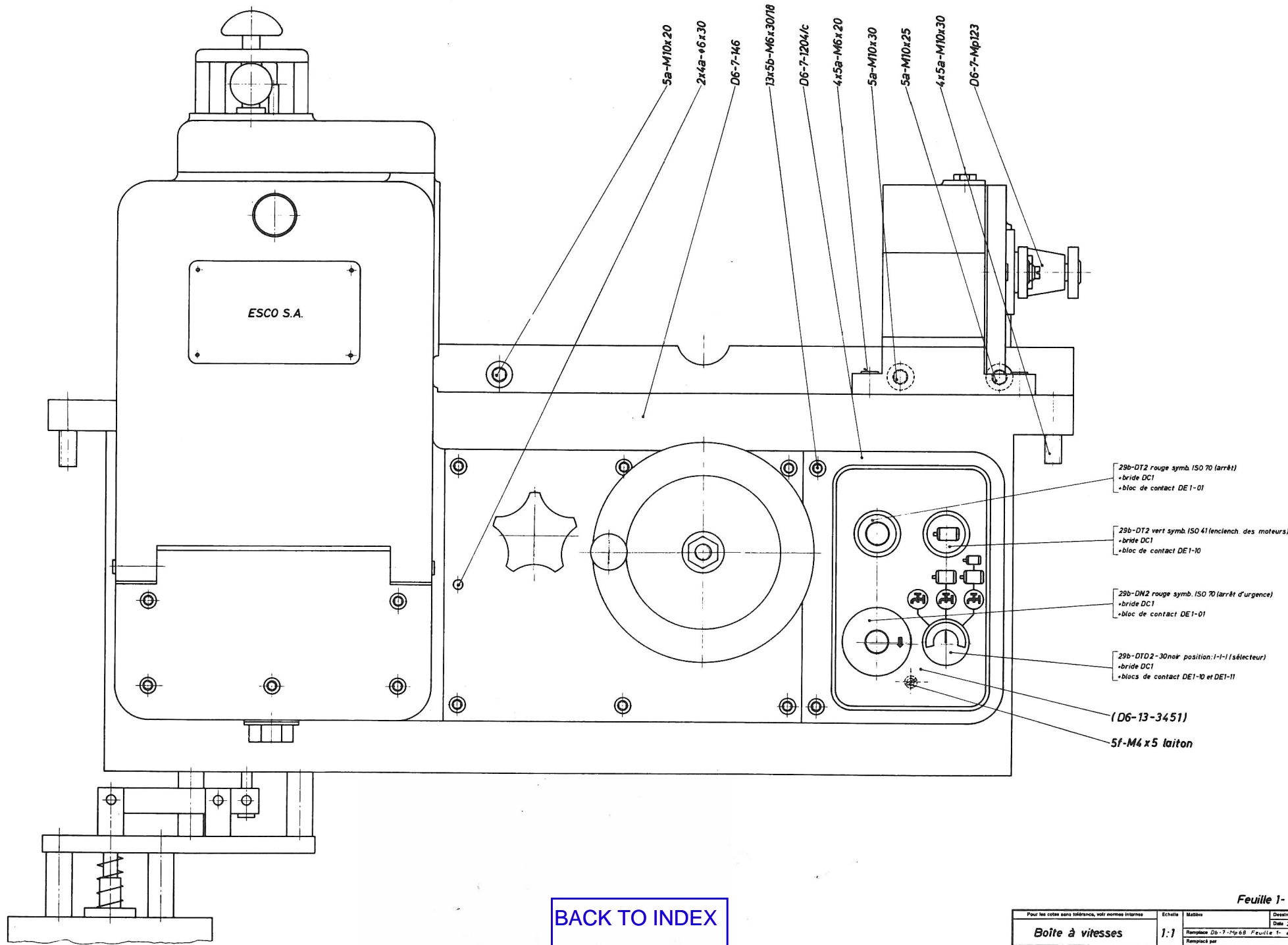
Coupe C-C

Joint liquide GOMASTIT

Feuille 4

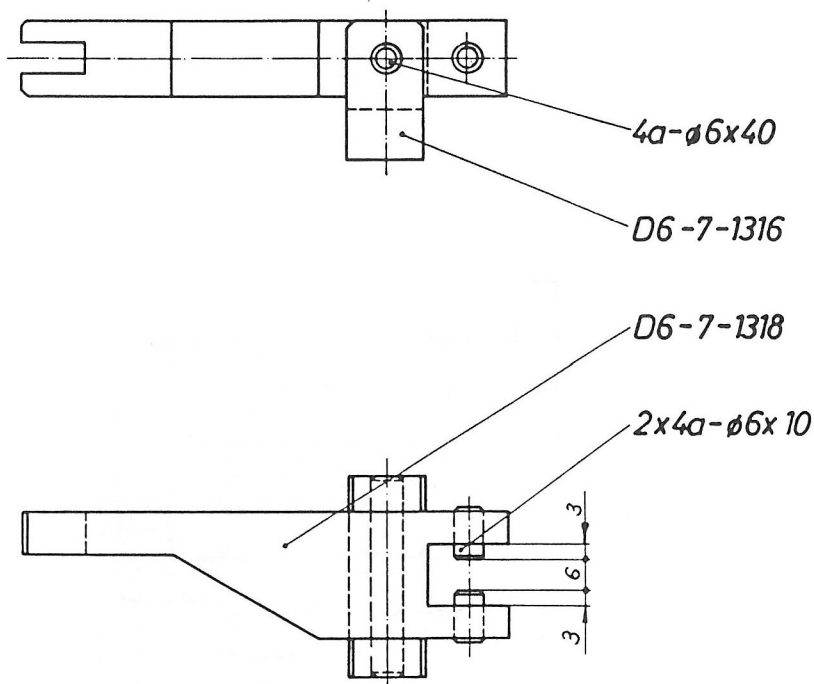
Pour les cotés sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Métrique	Dessiné
Bolte à vitesses	1:1	Remplace	Date 23.6.67
Remplace sur D6-7-Mp 60 pour N. des 85E		N° 4	

ESCO S.A. Les Geneveys s. Collina



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Boîte à vitesses	Echelle 1:1	Matériau Dessiné par Date 25.2.77	Révisé par Remplacé par D6-7-Mp 68 Feuille 1- de 550
ESCO S.A. Les Bénévoles s. Coiffard		D6-7-Mp 68	



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matériau

Dessiné *CR*

LEVIER

1:1

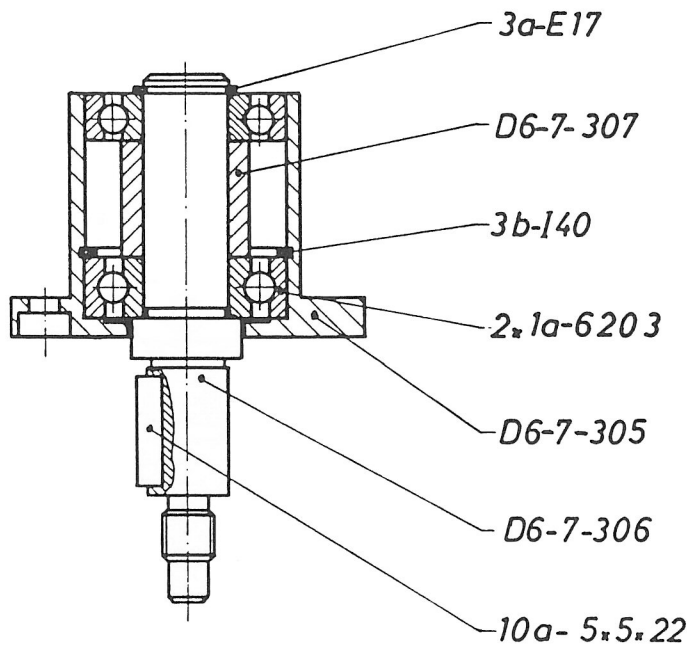
Date 27.6.61

Remplace

Remplacé par

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-7-Mp 69



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes Internes

Echelle

Matière

Dessiné C.R.P

Axe intermédiaire

1:1

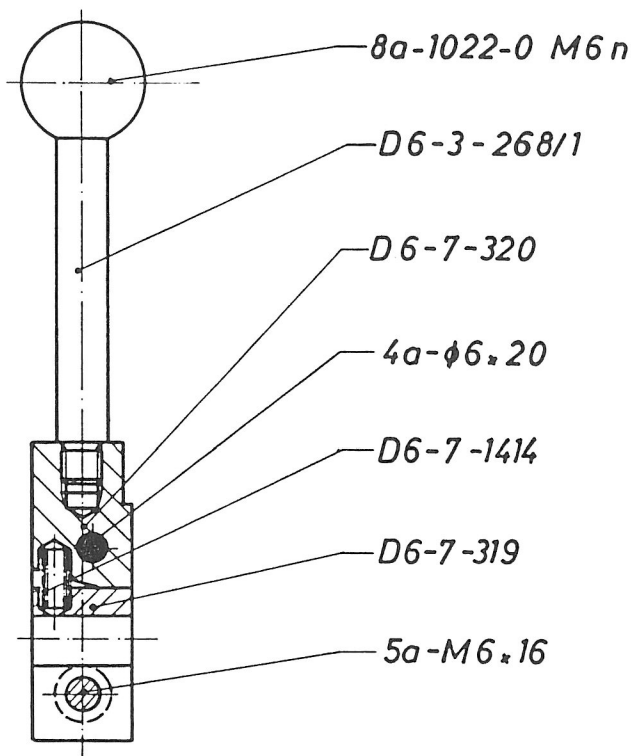
Date 18.8.72

Remplace

Remplacé par

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-7- Mp83



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné *CHR*

Levier articulé

1:1

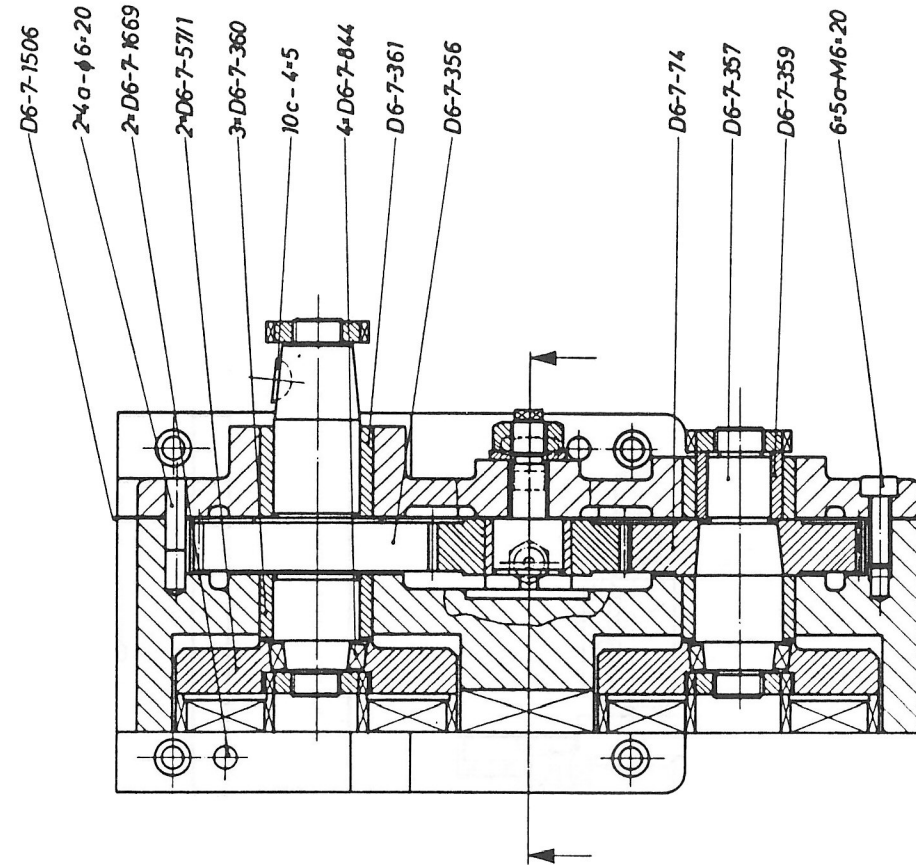
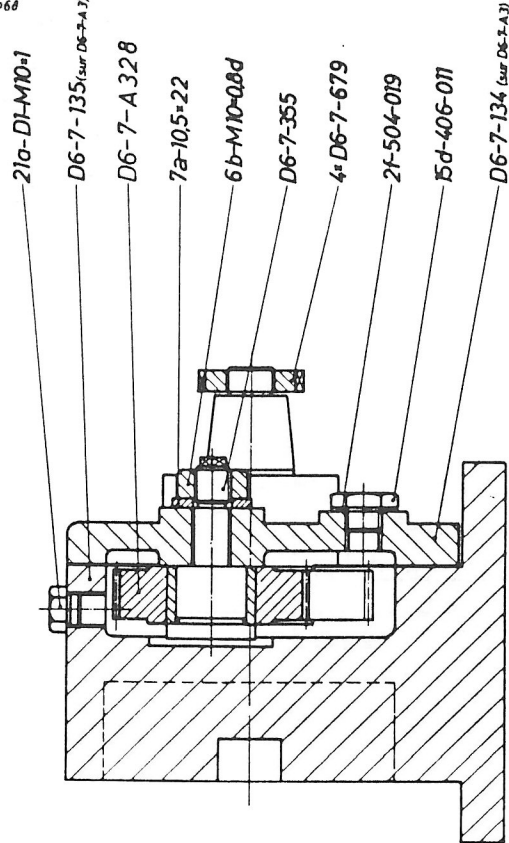
Remplace

Date 21.8.72

Remplacé par

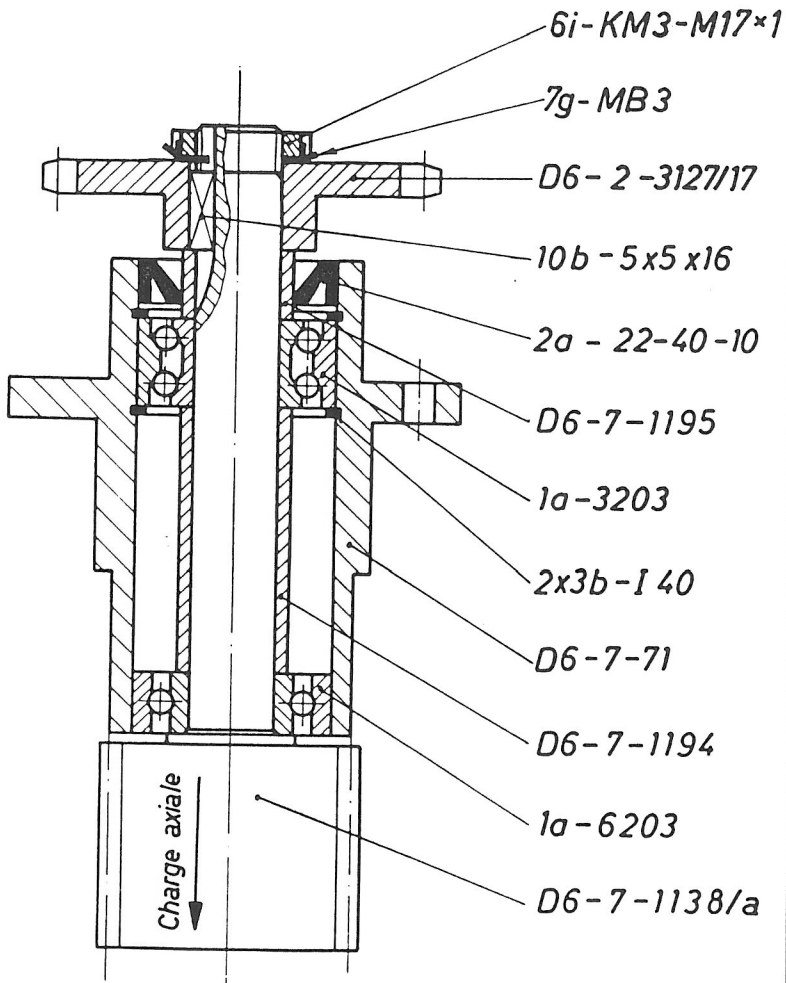
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-7-Mp120



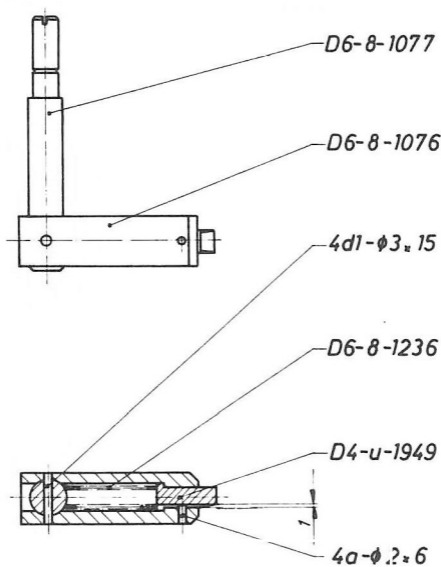
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Palier-accouplement	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné <i>lms</i> Date 13-4-74
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-7-Mp 123	



BACK TO INDEX

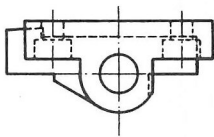
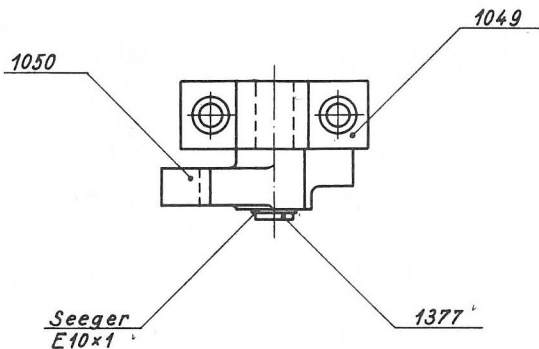
Pour les cotes sans tolérance, voir normes Internes	Echelle	Matière	Dessin ^{n°} <i>D102</i>
<i>Pignon de commande</i>	<i>1:1</i>	Remplace D6-7-Mp. 125 dès 5/50	Date <i>8.6.77</i>
		Remplacé par	



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Levier d'enclenchement	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné <i>CRP</i> Date 27. 8. 72
ESCO S.A. Les Geneveys s. Collina		D6-8-Mp88	

D6-8-Mp 103/1,2; f12(1)

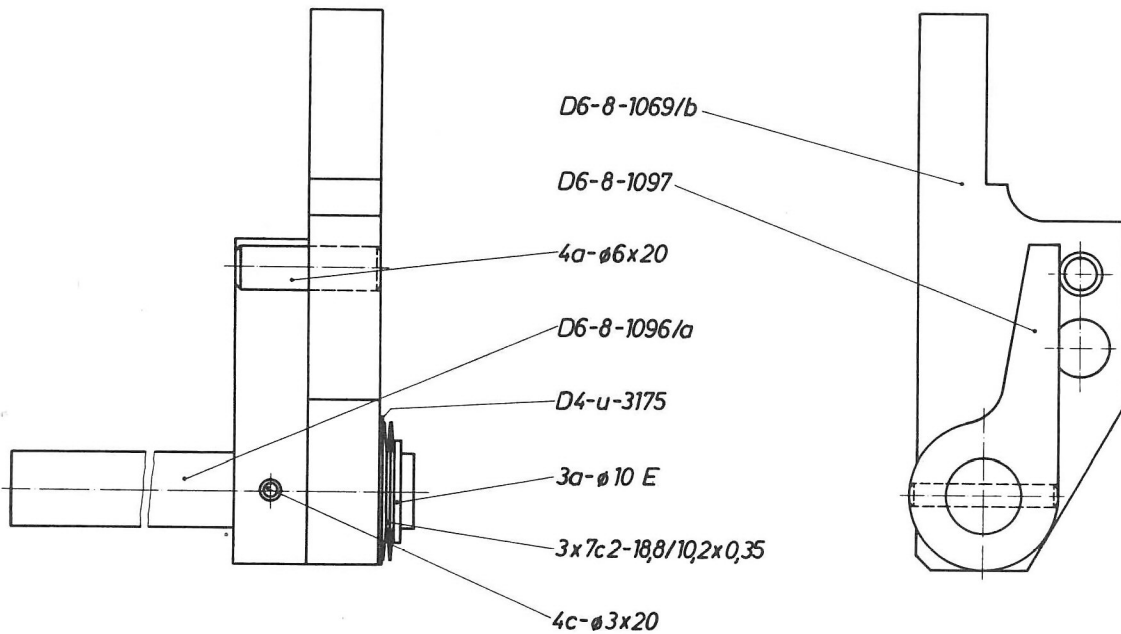


[BACK TO INDEX](#)

Modifications	Echelle 1:1	Poids brut kg	Matière	Date 28.9.60
	• ± 0,1 □ ± 0,5	n ± 0,2	Usinage	Dessiné JP
	Levier de fin de course			Contrôlé
				Vu

ESCC S.A. Les Geneveys s. Côrrens

NO. D6-8-Mp89

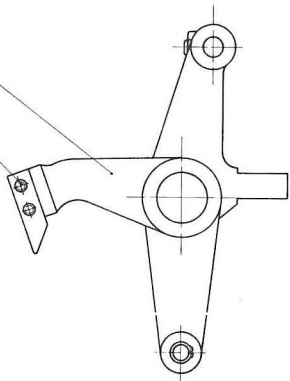


[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné <i>CR</i> Date 8 12 76
Levier de freinage	2:1	Remplace Remplace par	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-8-Mp 90/b	

D6-8-1054

2x5b-M4x18



D6-8-1391

6b-M6

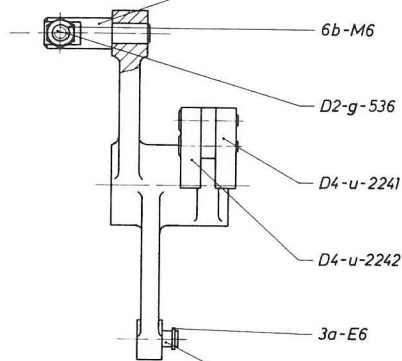
D2-g-536

D4-u-2241

D4-u-2242

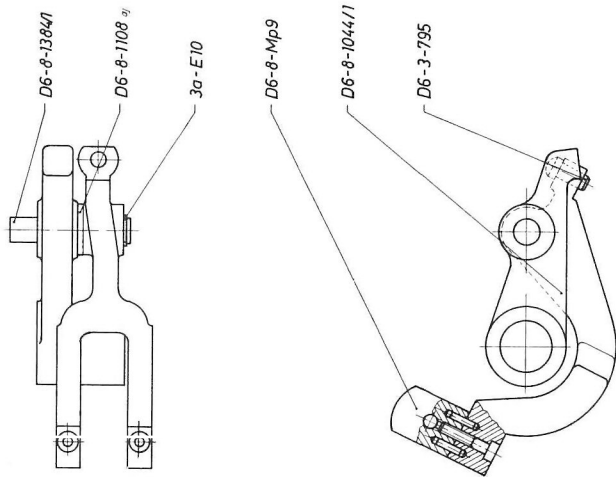
3a-E6

D6-8-1367



[BACK TO INDEX](#)

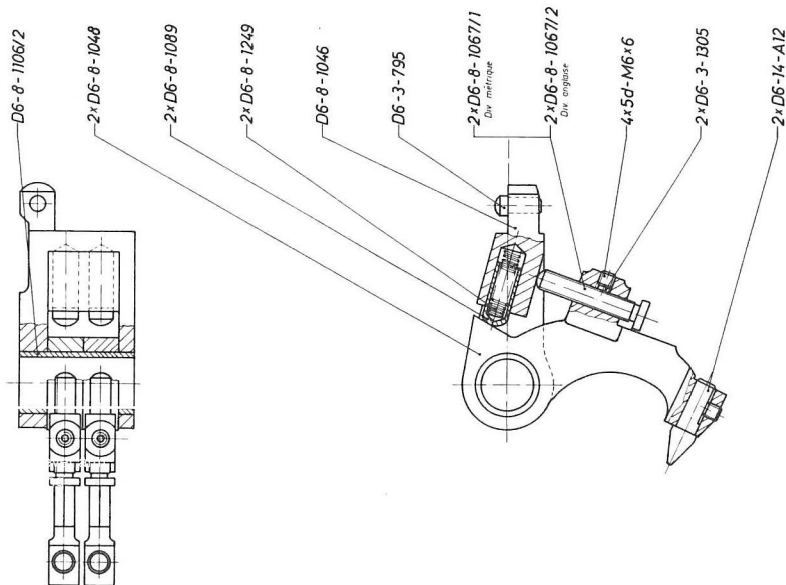
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné
			Date 15-6-71
Levier de nombrage		1:1	Remplace
			Remplacé par
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-8-Mp91	



Rapport 1:3 (exécution normale)

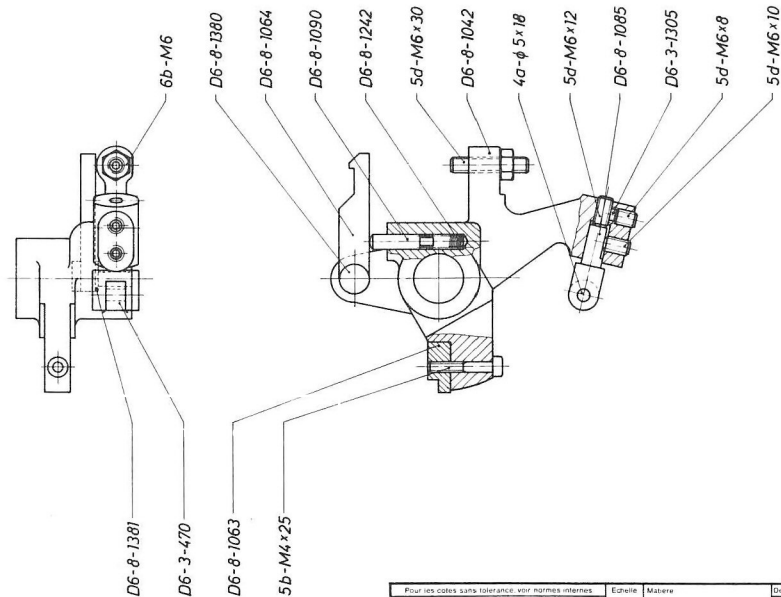
Pour les cotes sans tolérance: voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné
	1:1		Date 16-6-71
Levier de filetage		Remplace	
		Remplace par	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane			D6-8-Mp92/1

[BACK TO INDEX](#)



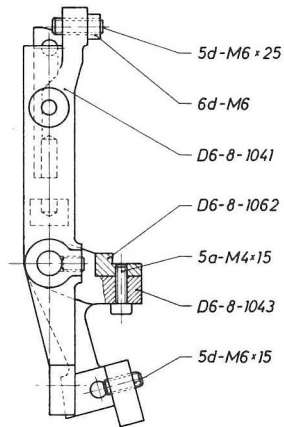
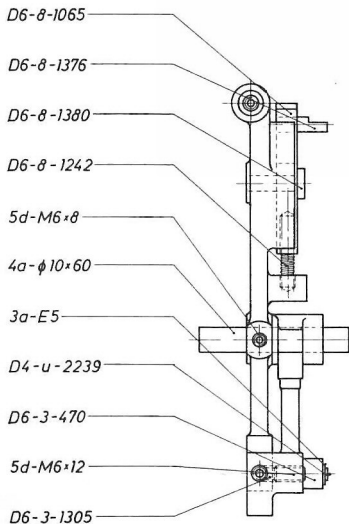
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance voir normes internes Levier de perçage	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplace par	Dessiné par Date 16-5-71
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-8-Mp 94	



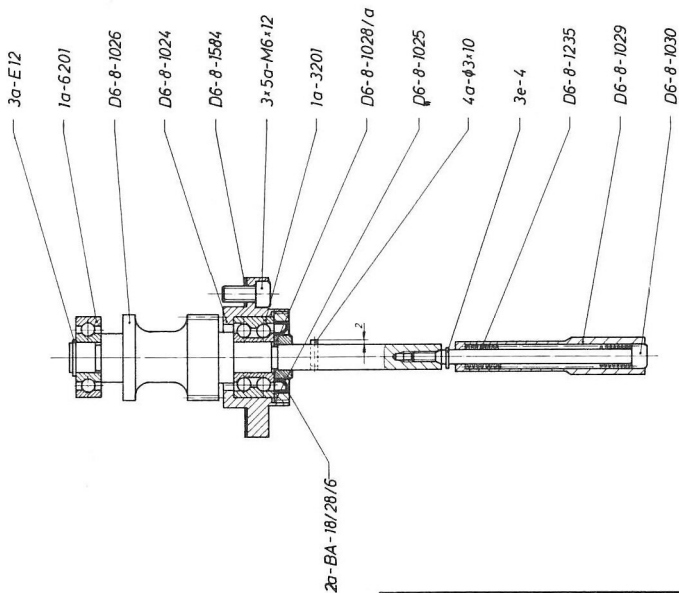
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes.	Echelle	Matériau	Dessiné
<i>Levier d'approche</i>	1:1	Remplace	Date 16-8-71
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane	Remplace par		
			D6-8-Mp 95



[BACK TO INDEX](#)

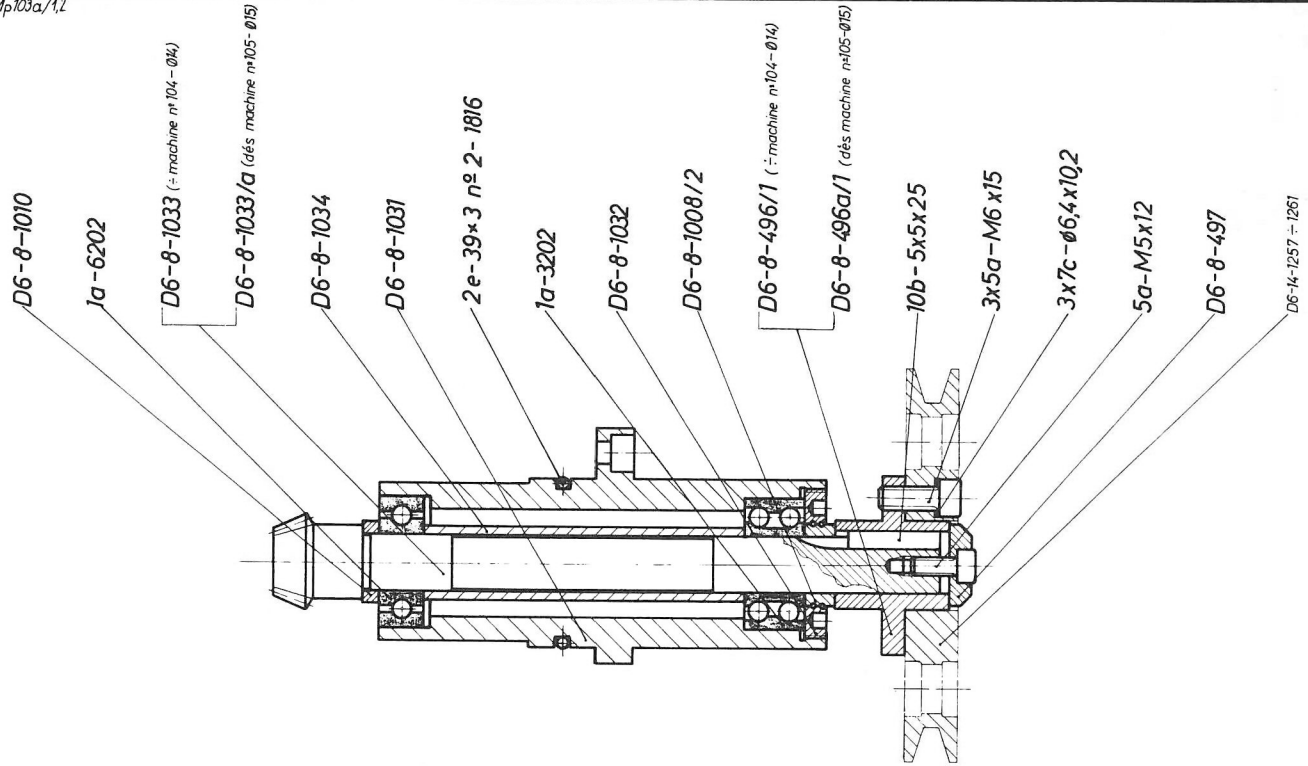
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes.	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplace par	Dessiné Date 17-6-71
Levier d'enclenchement			
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-8-Mp 96	



2a-BA-18/28/6

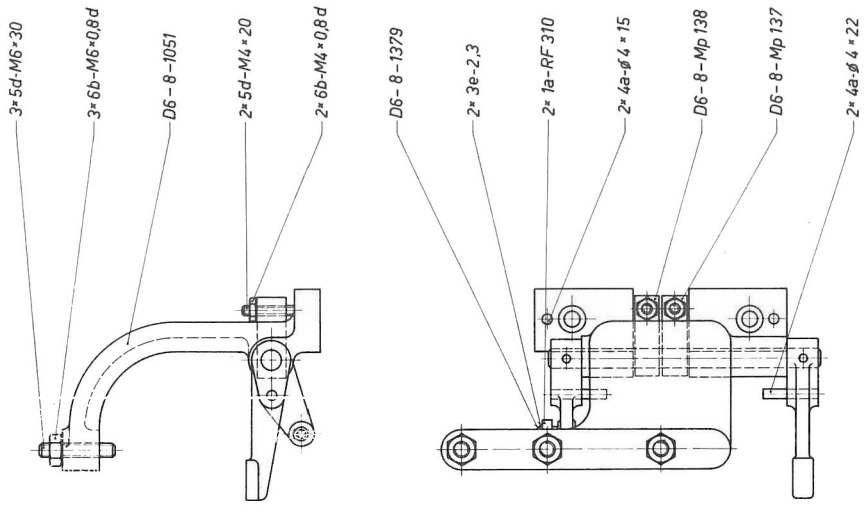
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Arbre de filetage	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplace par	Dessiné Date 17-6-71
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-8-Mp97	



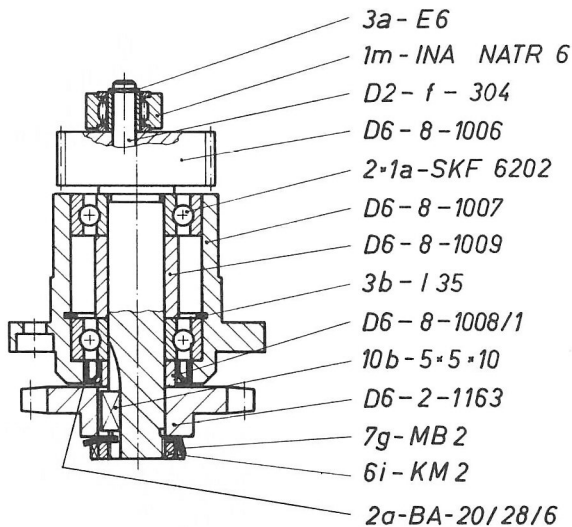
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle 1:1	Matière	Dessiné Date 11/12/69
Commande de filetage		Remplace	D6-8-Mp98
		Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			




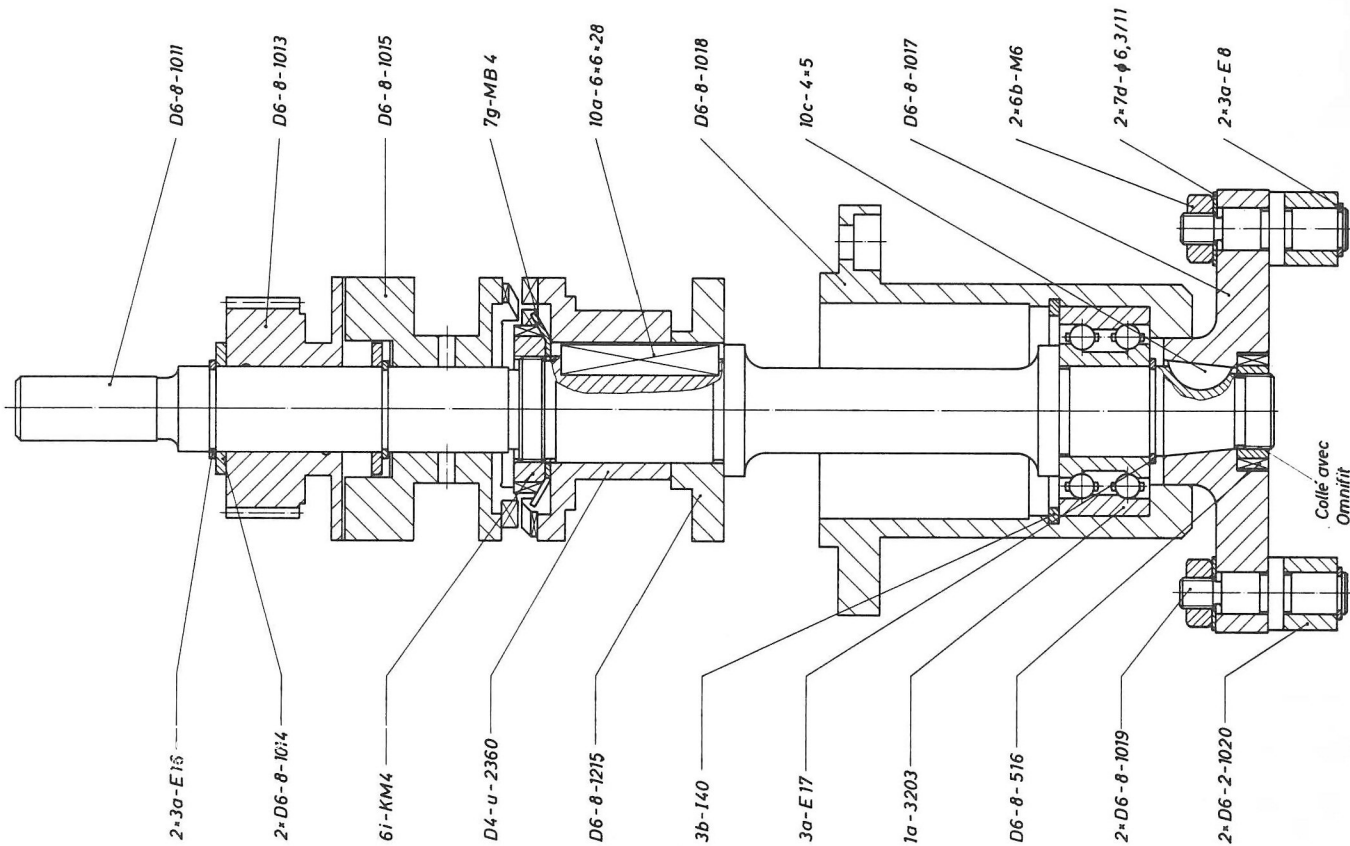
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Dispositif de sécurité	Echelle 1/1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné <i>MB</i> Date 31.7.68
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-8-Mp 99	



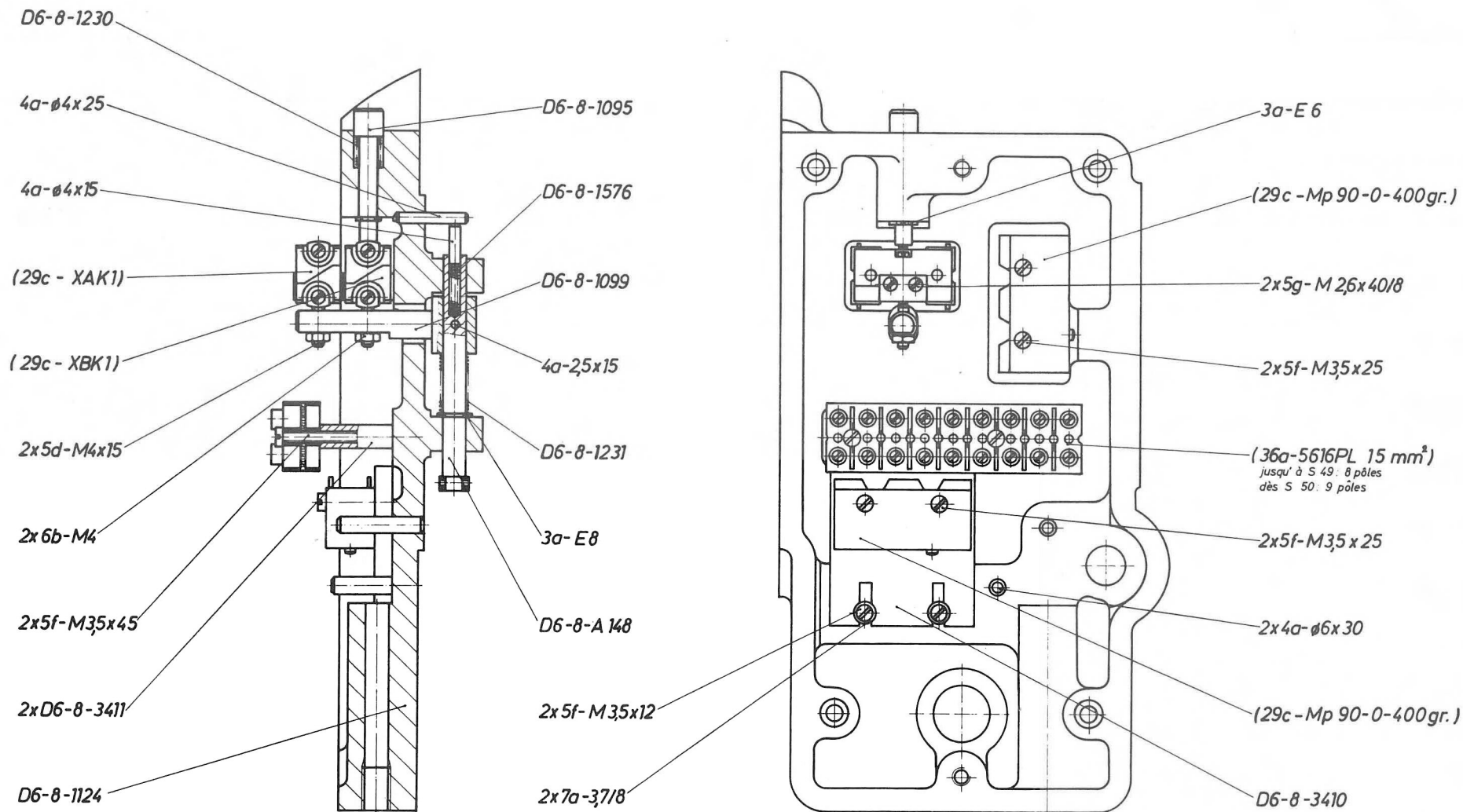
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle 1:1	Matière	Dessine  Date 17.2.71
Commande embrayage		Remplace Remplacé par	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coïfrane		D6-8-Mp 100/1	



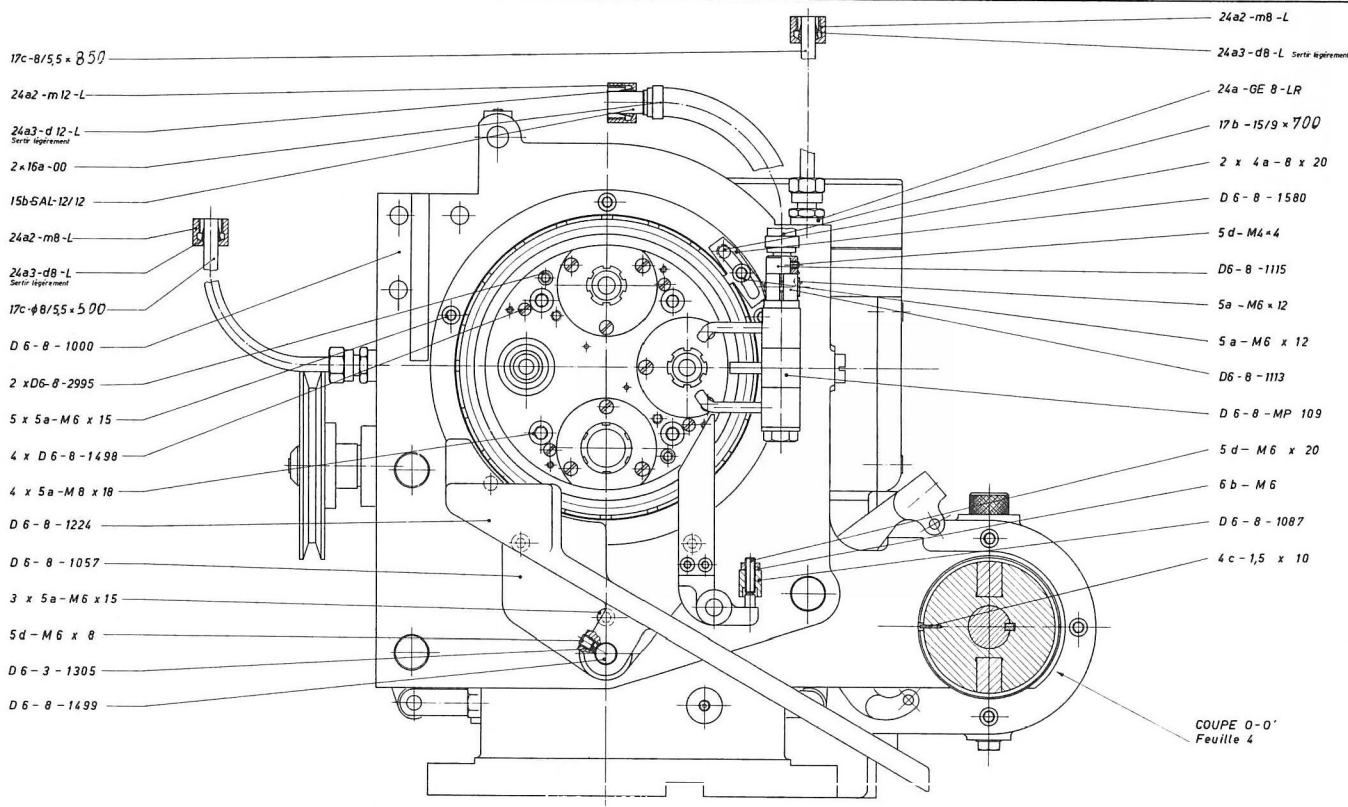
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Arbre de nombre ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane	Echelle 2:1	Matière Remplace Remplace par	Dessiné Date 8.12.71 D6-8-Mp101
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------	-------------------------------------	---------------------------------------



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Comde électr. mécan.	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplace par	Dessiné <i>CR</i> Date 17.12.76
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-8-Mp 102/1	



17c-8/5,5 x 850

24a2 -m12 -L

24a3 -d12 -L
Série Supplément

2 x 16a -00

15b 5AL-12/12

24a2 -m8 -L

24a3 -d8 -L
Série Supplément

17c-φ8/5,5 x 500

D 6 - 8 - 1000

2 x D6 - 8 - 2995

5 x 5a - M 6 x 15

4 x D 6 - 8 - 1498

4 x 5a - M 8 x 18

D 6 - 8 - 1224

D 6 - 8 - 1057

3 x 5a - M 6 x 15

5d - M 6 x 8

D 6 - 3 - 1305

D 6 - 8 - 1499

24a2 -m8 -L

24a3 -d8 -L Série Supplément

24a -GE 8 -LR

17b -15/9 x 700

2 x 4a - 8 x 20

D 6 - 8 - 1580

5d - M 4 x 4

D 6 - 8 - 1115

5a - M 6 x 12

5a - M 6 x 12

D 6 - 8 - 1113

D 6 - 8 - MP 109

5d - M 6 x 20

6b - M 6

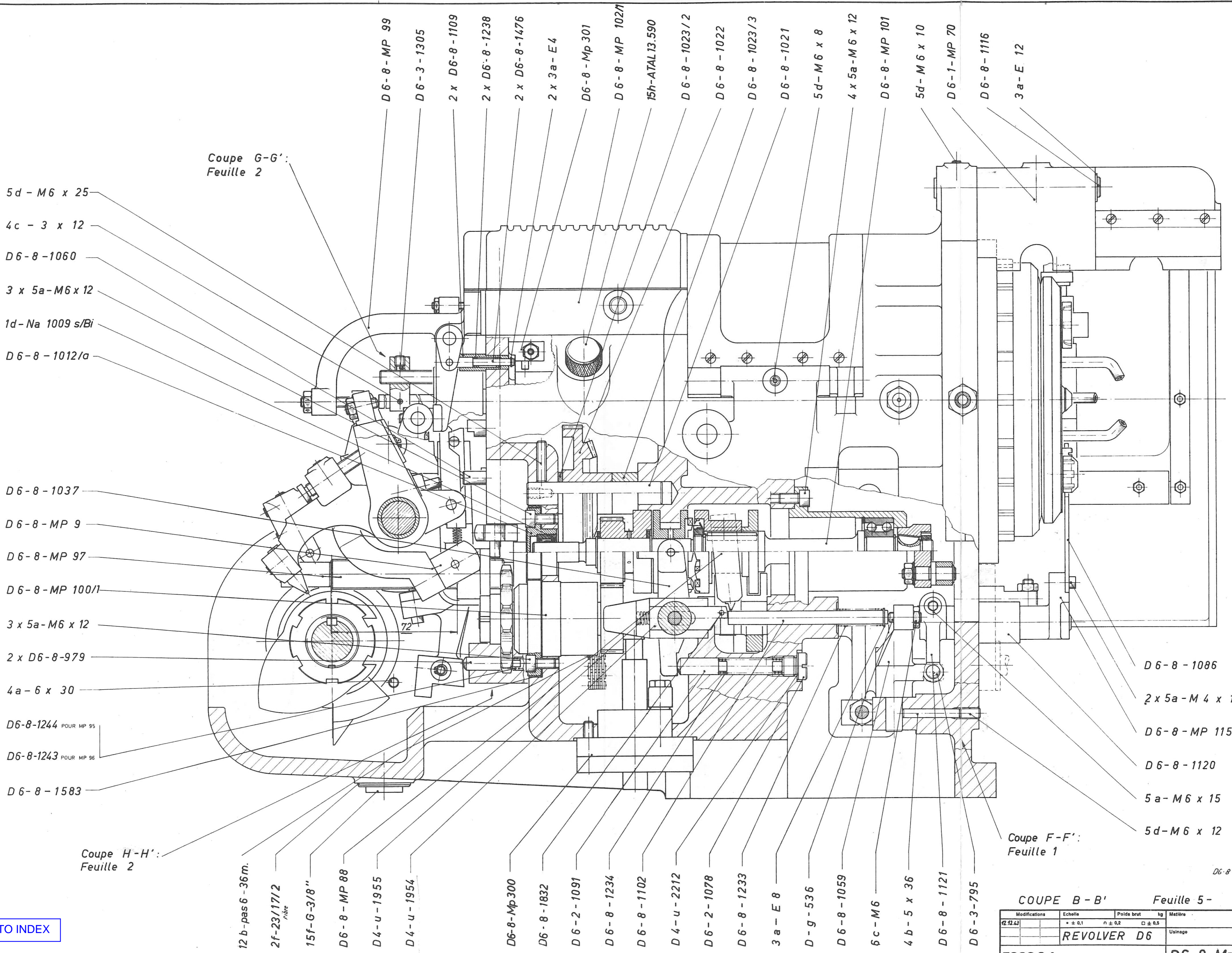
D 6 - 8 - 1087

4c - 1,5 x 10

COUPE 0-0'
Feuille 4

BACK TO INDEX
 Vue avec les protections enlevées

VUE de A		24 a 3 d 12 L		Feuille 1-	
Modifications	Echelle	Profilé	kg	Matériau	Donc. 8, 6, 2
0/0/0	1 : 1	17 x 82	17 x 82	17 x 82	Donnée 1/2
REVOLVER D6					Version
ESCO S.A. Les Genevoys s. Collines					D6-8 - Mp 103/1a



Coupe G-G':
Feuille 2

Coupe H-H':
Feuille 2

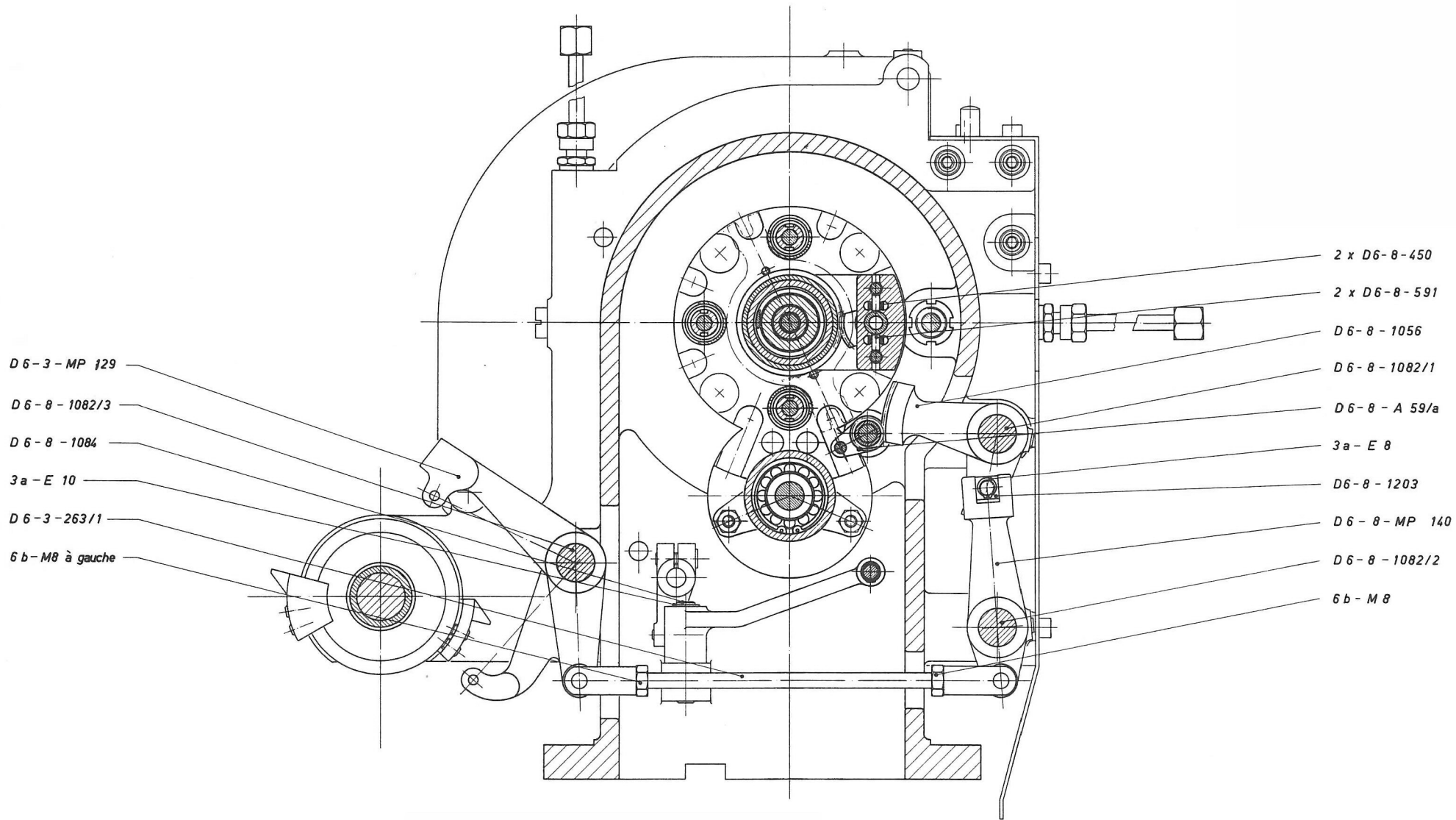
Coupe F-F':
Feuille 1

BACK TO INDEX

COUPE B-B' Feuille 5-

Modifications	Echelle	Poids brut	kg	Matière	Date
12.12.62	± 0,1	n ± 0,2	± 0,5		4.63
	REVOLVER D6			Usinage	Dessiné
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane				D6-8-Mp 103/1a	Contrôlé
				Vu	

D6-8-Mp 103 des 59



BACK TO INDEX

Sur cette vue la contre-pince est en position desserrée.

Empilage D6-8 - No 009 d'As 9

COUPE D - D' Feuille 8

Modifications	Echelle	Poids brut	kg	Matière	Date
11.11.61	• ± 0.1 n ± 0.2 □ ± 0.5				7 63
	REVOLVER D 6			Usinage	Dessiné A.S.
					Contrôlé
					Ve

ESCO S.A. Les Bains de la Chapelle - No. D6-8-MP 102/1a

D6 - 8 - 1125

D6 - 8 - 2471

D6 - 8 - 1390

5 d - M 4 x 6

2 x 5 b - M6 x 40

4 x 5 b - M6 x 30/17

4 x 5 a - M6 x 20

2 x D4 - u - 2239

D6 - 8 - 1072

D6 - 8 - 1831

4 a - 6 x 35

4 a - 6 x 30

4 x 5 a - M6 x 15

2 x D6 - 3 - 470

2 x 3 a - E5

3 x 5 a - M6 x 20

2 x 5 b - M6 x 25/17

D6 - 8 - 1068

D6 - 8 - 1055

D6 - 8 - 1070

5 d - M6 x 8

3 a - E8

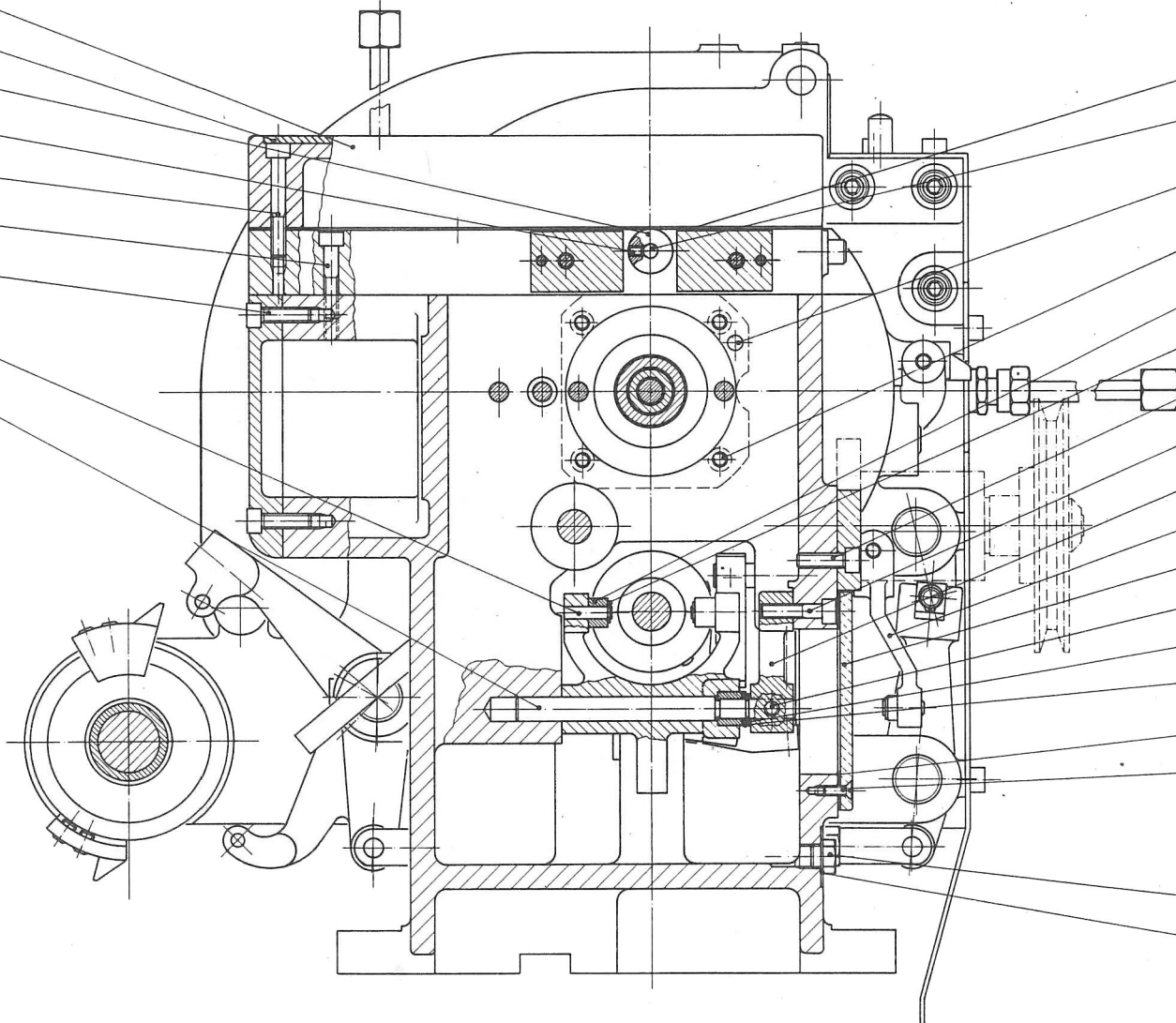
D4 - u - 1958

D6 - 8 - 1112

12 x 5 h - M4 x 12

15 d - 406.011

2 f - 504.019

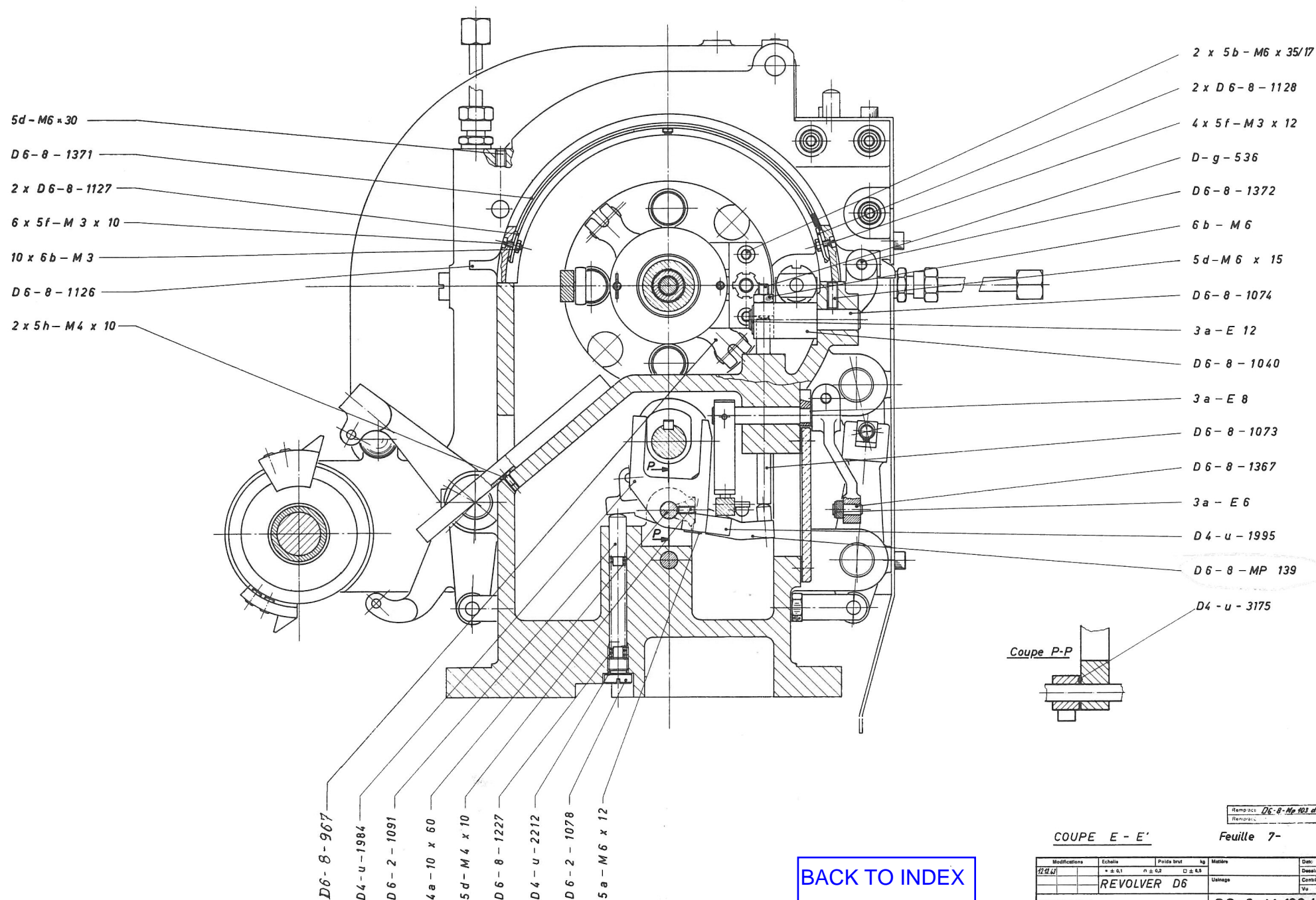


BACK TO INDEX

D6 - 8 - Mp 03 des 59

COUPE C - C' Feuille 6 -

Modifications	Echelle	Poids brut	kg	Mètre	Date
12.12.63	• 2.5:1	n ± 0.2	O ± 0.3		6. 63
	REVOLVER D6			Utilage	Contrôle
					Vu



BACK TO INDEX

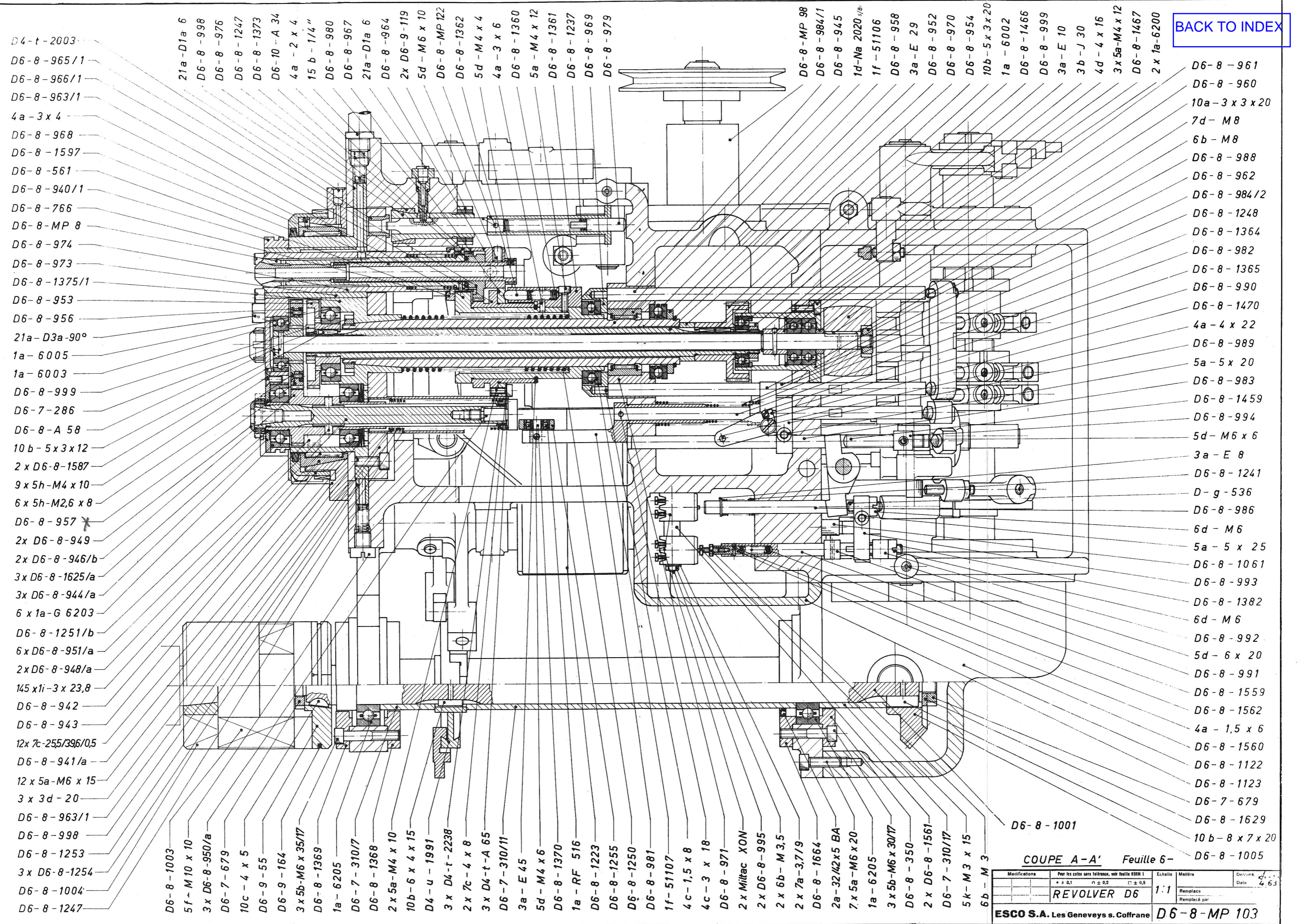
Remplace: D6-8-Mp 103 des 50
 Remplace:

COUPE E - E' Feuille 7-

Modifications	Echelle	Poids brut	kg	Matériau	Don: 6.69
	* ± 0.1 n ± 0.2 D ± 0.3				Dessiné: <i>[Signature]</i>
				Usage	Contrôle
					Vu

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane **D6-8-Mp103/1a**

BACK TO INDEX



- D4-t-2003
- D6-8-965/1
- D6-8-966/1
- D6-8-963/1
- 4a-3x4
- D6-8-968
- D6-8-1597
- D6-8-561
- D6-8-940/1
- D6-8-766
- D6-8-MP 8
- D6-8-974
- D6-8-973
- D6-8-1375/1
- D6-8-953
- D6-8-956
- 21a-D3a-90°
- 1a-6005
- 1a-6003
- D6-8-999
- D6-7-286
- D6-8-A 58
- 10b-5x3x12
- 2x D6-8-1587
- 9x 5h-M4 x 10
- 6x 5h-M2,6 x 8
- D6-8-957
- 2x D6-8-949
- 2x D6-8-946/b
- 3x D6-8-1625/a
- 3x D6-8-944/a
- 6x 1a-G 6203
- D6-8-1251/b
- 6x D6-8-951/a
- 2x D6-8-948/a
- 145x1i-3x 23,8
- D6-8-942
- D6-8-943
- 12x 7c-255/396/05
- D6-8-941/a
- 12x 5a-M6 x 15
- 3x 3d-20
- D6-8-963/1
- D6-8-998
- D6-8-1253
- 3x D6-8-1254
- D6-8-1004
- D6-8-1247

- 21a-D1a 6
- D6-8-998
- D6-8-976
- D6-8-1247
- D6-8-1373
- D6-10-A 34
- 4a-2x4
- 15b-1/4"
- D6-8-980
- D6-8-967
- 21a-D1a 6
- D6-8-964
- 2x D6-9-119
- 5d-M6 x 10
- D6-8-MP 122
- D6-8-1362
- 5d-M4 x 4
- 4a-3x6
- D6-8-1360
- 5a-M4 x 12
- D6-8-1361
- D6-8-1237
- D6-8-969
- D6-8-979

- D6-8-MP 98
- D6-8-984/1
- D6-8-945
- 1d-Na 2020 1/8
- 1f-51106
- D6-8-958
- 3a-E 29
- D6-8-952
- D6-8-970
- D6-8-954
- 10b-5x3x20
- 1a-6002
- D6-8-1466
- D6-8-999
- 3a-E 10
- 3b-J 30
- 4d-4x16
- 3x 5a-M4 x 12
- D6-8-1467
- 2x 1a-6200

- D6-8-961
- D6-8-960
- 10a-3x3x20
- 7d-M 8
- 6b-M 8
- D6-8-988
- D6-8-962
- D6-8-984/2
- D6-8-1248
- D6-8-1364
- D6-8-982
- D6-8-1365
- D6-8-990
- D6-8-1470
- 4a-4x22
- D6-8-989
- 5a-5x20
- D6-8-983
- D6-8-1459
- D6-8-994
- 5d-M6 x 6
- 3a-E 8
- D6-8-1241
- D-g-536
- D6-8-986
- 6d-M 6
- 5a-5x25
- D6-8-1061
- D6-8-993
- D6-8-1382
- 6d-M 6
- D6-8-992
- 5d-6x20
- D6-8-991
- D6-8-1559
- D6-8-1562
- 4a-1,5x6
- D6-8-1560
- D6-8-1122
- D6-8-1123
- D6-7-679
- D6-8-1629
- 10b-8x7x20
- D6-8-1005

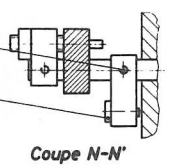
D6-8-1001

COUPE A-A' Feuille 6-

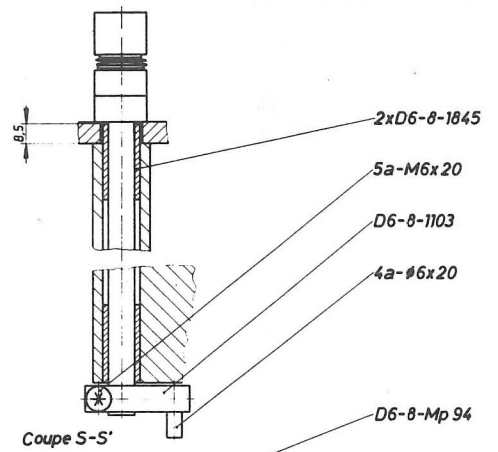
Modifications	Pour les cotes sans tolérance, voir feuille R00M 1	Echelle	Matériau	Version
	• ± 0,1 □ ± 0,2 ▢ ± 0,5	1:1	Remplace	Date 4 63
			Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			D6-8-MP 103	

BACK TO INDEX

- D6-8-Mp 90/a
- 2x5a-M6x16
- D4-u-2011
- D6-8-1229/a
- D6-8-996
- 2x5a-M6x16
- D6-8-Mp 89
- D6-8-Mp 96
- D6-8-Mp 95
- D6-8-Mp 92
- 15h-ATAL 13.590
- 3x5a-M6x12
- D6-8-350
- 1a-6205
- D6-8-1005
- 2x6i-KM5-SKF
- 10b-8x7x20
- 2x7g-MB5-SKF
- D6-7-310/2
- 3x5b-M6x30/18
- 2f-504.019
- 15d-406.011



- 2a-32/42x5 BA
- D6-8-1104
- D6-7-310/6
- D4-u-1991
- D6-7-310/8
- D6-8-1609
- 2x5f-M4x8
- D6-7-61
- D6-7-308
- D6-9-232
- D6-9-53
- 10b-6x4x150
- D6-7-61
- D6-7-308
- D6-9-232
- D6-9-53
- D6-7-310/1
- 2x5a-M6x12
- 1a-6205
- D6-8-2375

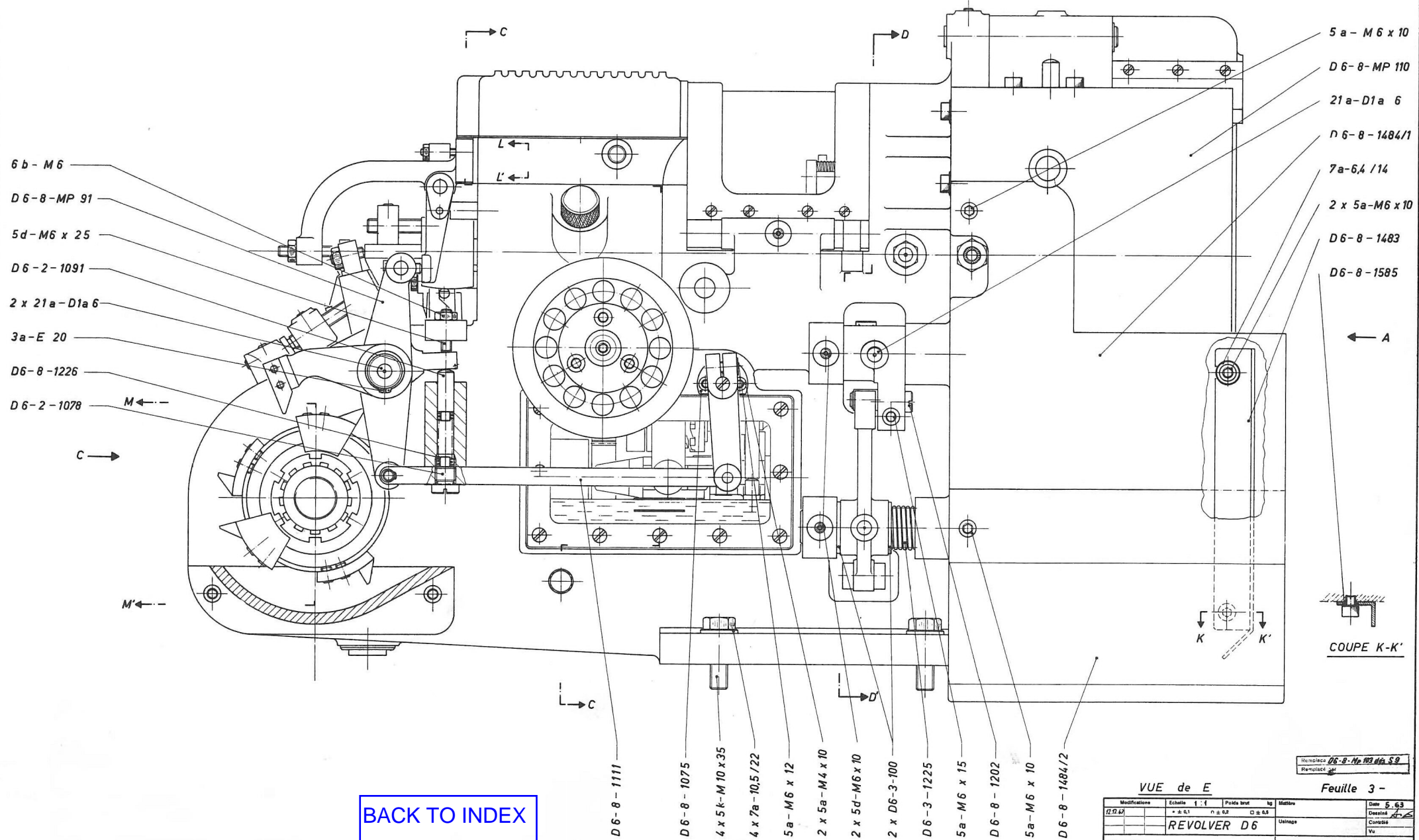


- 2xD6-8-1845
- 5a-M6x20
- D6-8-1103
- 4a-Ø6x20
- D6-8-Mp 94
- D6-8-Mp 284
- D6-8-1105
- D6-3-100
- D6-8-1107/4
- D6-8-351
- D6-8-350
- 2xD6-9-53
- 2xD6-7-61
- 2x10b-6x4x40
- 10b-6x4x16
- D6-7-310/26
- 2xD6-9-232
- 2xD6-7-797
- D6-7-310/25
- D6-8-2004/a
- D4-u-1991
- 3x5b-M6x35/18

Vue C Feuille 2-

Révolver avec arbre à cames pour groupe D6-28 et D6-29

Pour les cotes sans tolérance, voir notices internes		Echelle	Mètres	Dessiné
REVOLVER D6		1:1		
Remplacé par		Date 16 12 74		
Remplacé par		D6-8-Mp 87 d6x S 0		
ESCO S.A. Les Geneveys s. Collina		D6-8-Mp103/1a		



- 6 b - M 6
- D 6 - 8 - MP 91
- 5 d - M 6 x 25
- D 6 - 2 - 1091
- 2 x 21 a - D1 a 6
- 3 a - E 20
- D 6 - 8 - 1226
- D 6 - 2 - 1078

- 5 a - M 6 x 10
- D 6 - 8 - MP 110
- 21 a - D1 a 6
- D 6 - 8 - 1484/1
- 7 a - 6,4 / 14
- 2 x 5 a - M 6 x 10
- D 6 - 8 - 1483
- D 6 - 8 - 1585

- D 6 - 8 - 1111
- D 6 - 8 - 1075
- 4 x 5 k - M 10 x 35
- 4 x 7 a - 10,5 / 22
- 5 a - M 6 x 12
- 2 x 5 a - M 4 x 10
- 2 x 5 d - M 6 x 10
- 2 x D 6 - 3 - 100
- D 6 - 3 - 1225
- 5 a - M 6 x 15
- D 6 - 8 - 1202
- 5 a - M 6 x 10
- D 6 - 8 - 1484/2

BACK TO INDEX

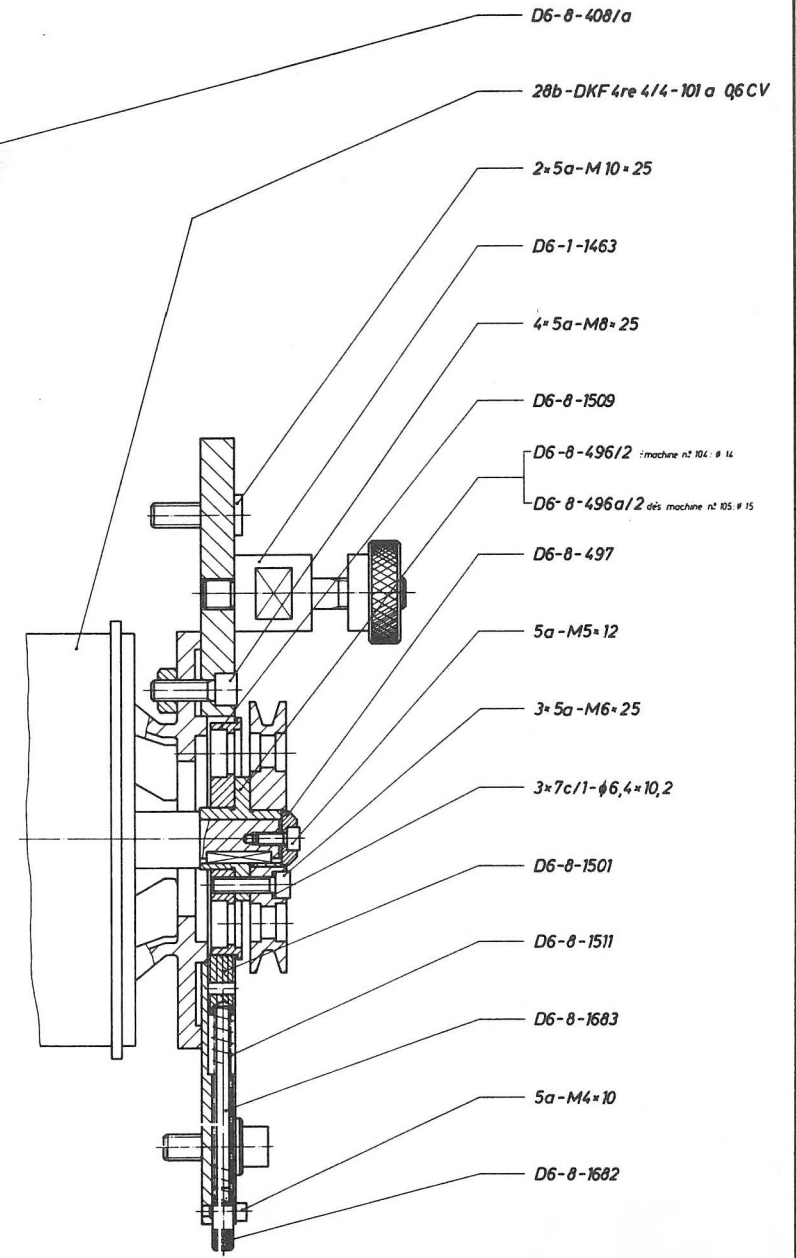
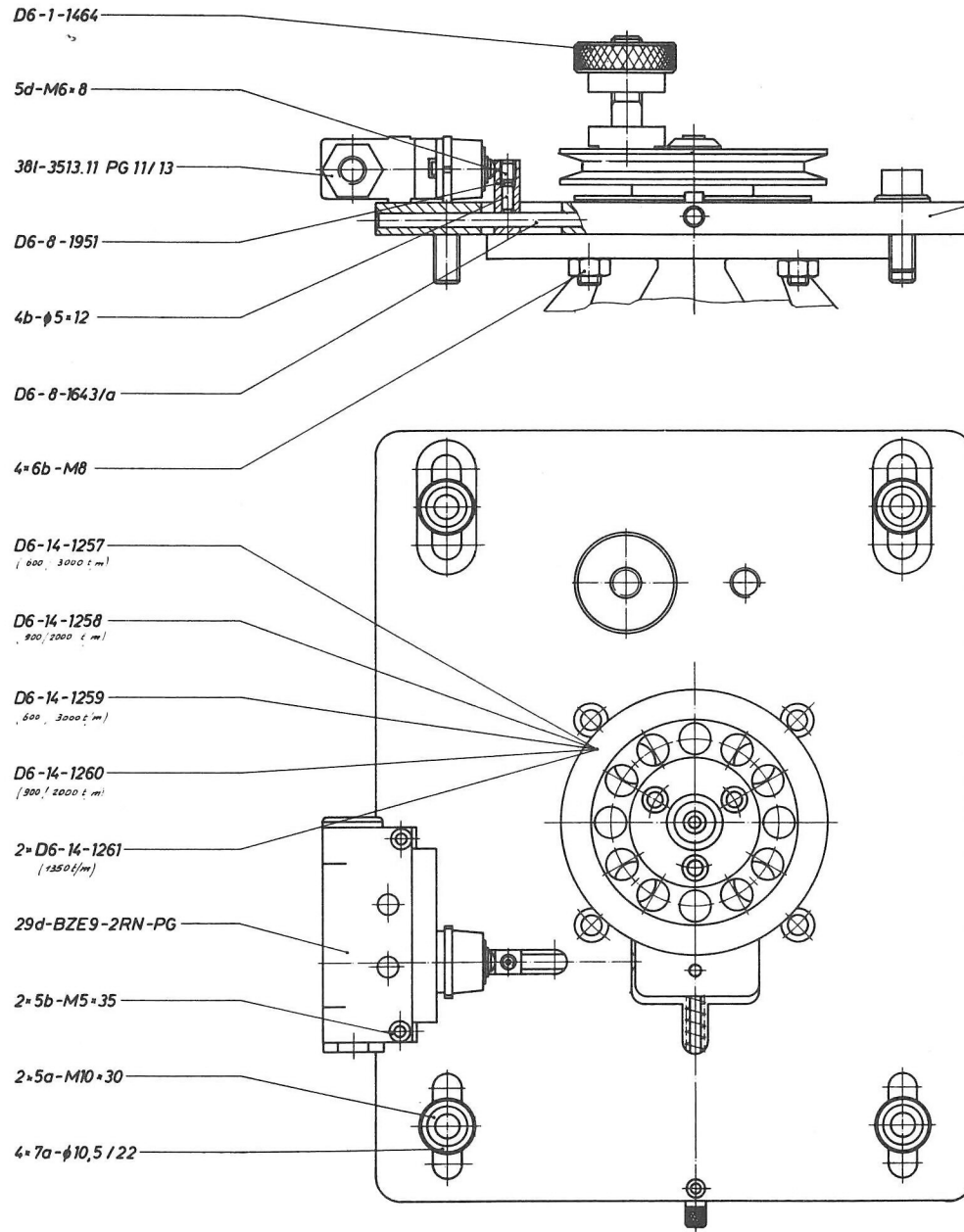
VUE de E

Modifications	Echelle	1 : 1	Poids brut	kg	Matériau	Date
11.12.63						5.63
REVOLVER D 6						Usinage
						Conçue
						Vu

Remplace D 6 - No 103 d/a 5.9
Remplacé par

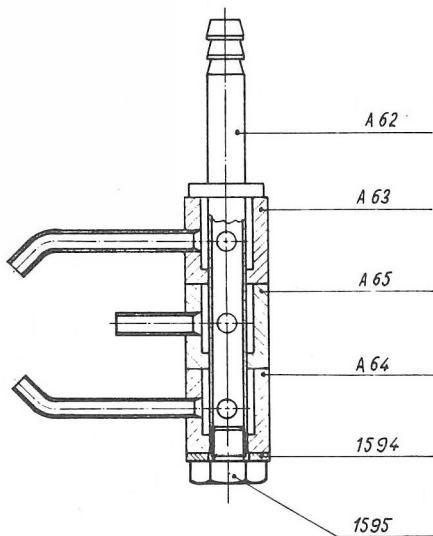
Feuille 3 -

ESCO S.A. Les Geneveys e. Collfrano D 6 - 8 - Mo 103/1a+2a



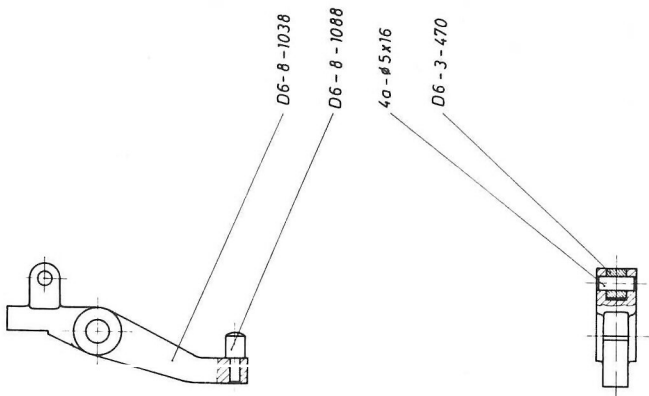
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Moteur de taraudage ESCO S.A. - Les Genovesio s. Collina	Echelle 1:1	Matière Remplace D6-8-Mp 027 des S 14 Remplacé par D6-8-Mp 107/a	Dessiné Date 10.11.71
----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	-----------------------	----------------------------------------------------------------------------------	--------------------------



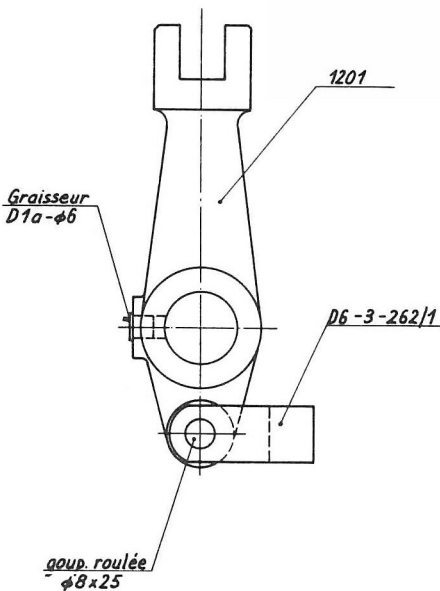
[BACK TO INDEX](#)

Modifications	Echelle 1:1	Poids brut kg	Matière	Date 31.8.60
	• ± 0,1 ∅ ± 0,2 □ ± 0,5			Dessiné RA
	Gicleur à 3 jets		Usinage	Contrôlé RP
				Vu



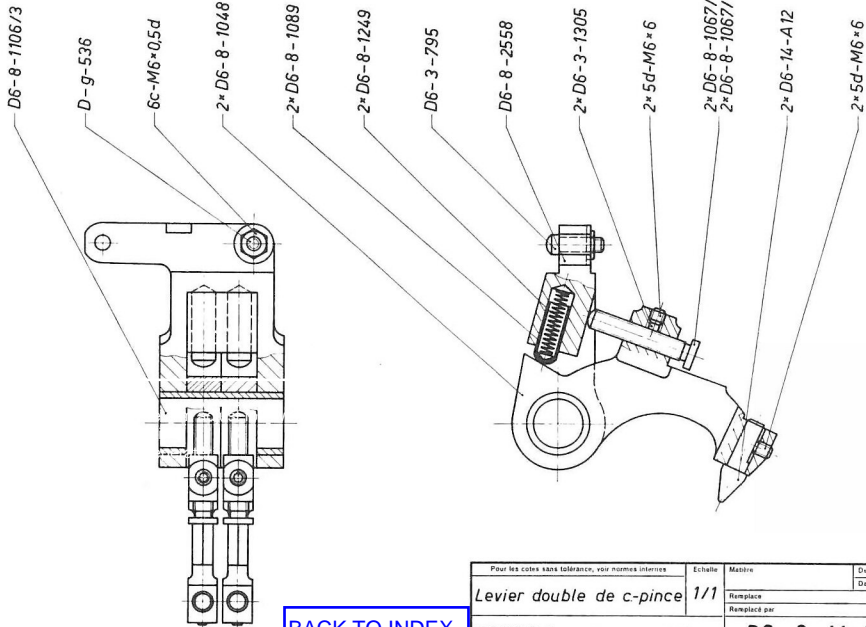
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné
	1:1		Date 19.7.92
Levier came verrouillage		Remplace	
		Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			D6-8-Mp 139




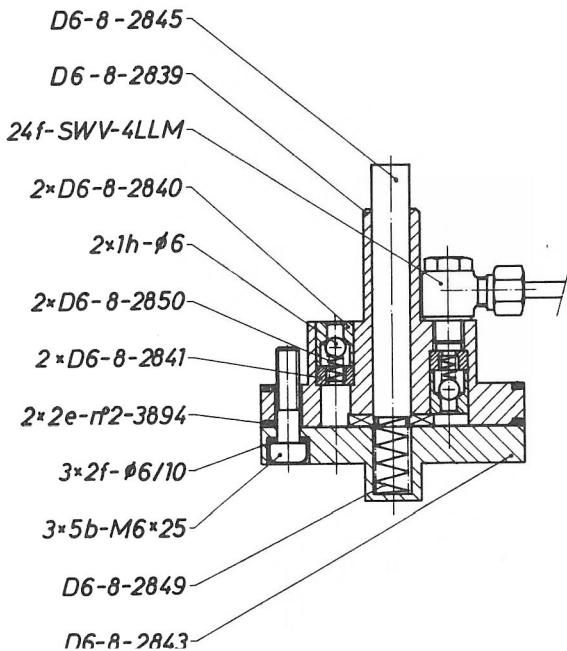
BACK TO INDEX

Modifications	Echelle 1:1	Poids brut kg	Matière	Date 13.7.61
	• ± 0,1 □ ± 0,2 □ ± 0,5			Dessiné J.G.
	<i>Levier à fourche</i>		Usinage	Contrôlé
				Vu



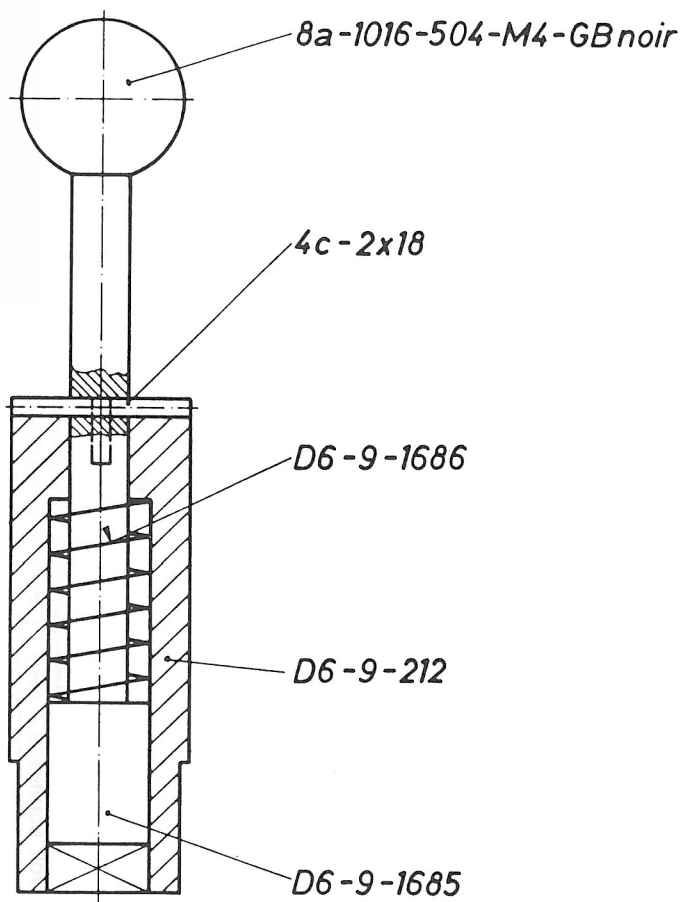
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes		Echelle	Matière	Dessiné 
Levier double de c-pince		1/1		Date 9.8.68
		Remplace		
		Remplacé par		
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			D6 - 8 - Mp 284	



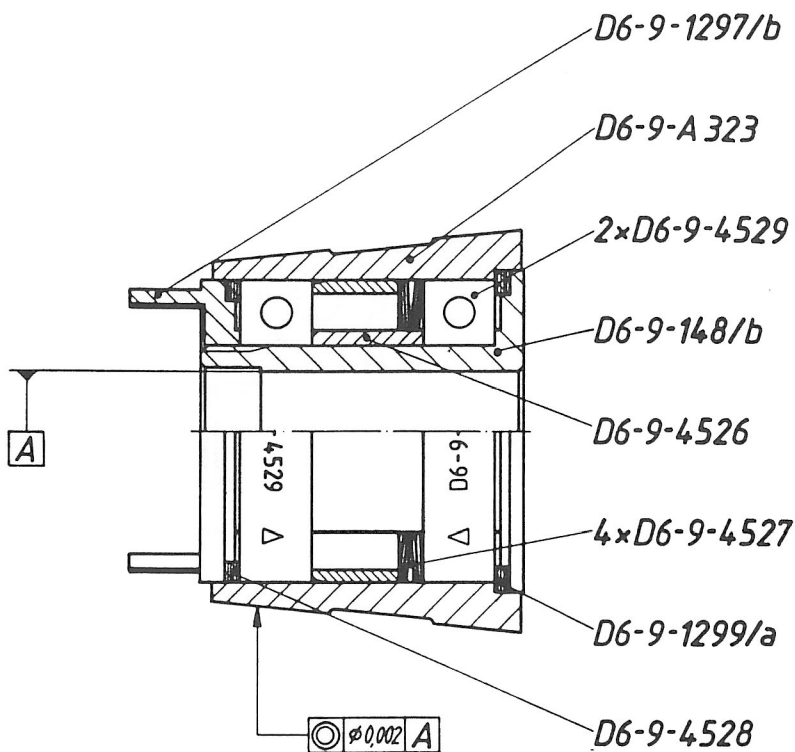
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné <i>[Signature]</i> Date 20-4-84
<h2>Pompe</h2>	<h3>1:1</h3>	Remplace Remplacé par	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		<h1>D6-8-Mp300</h1>	



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné <i>Gottlieb</i>
Verrou	2:1	Remplace	Date 27.9.62
		Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-9-A72	



Graissage:
 Schmier: Isofiex - super LDS 10
 Greasing:

[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné *Geiller*

Date 18.6.84

Quill

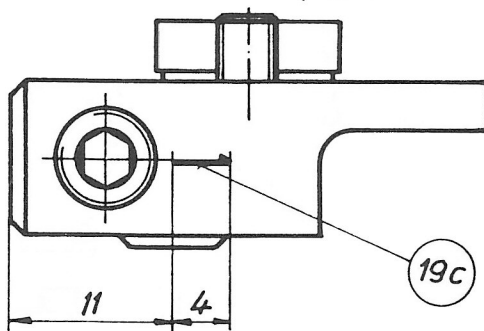
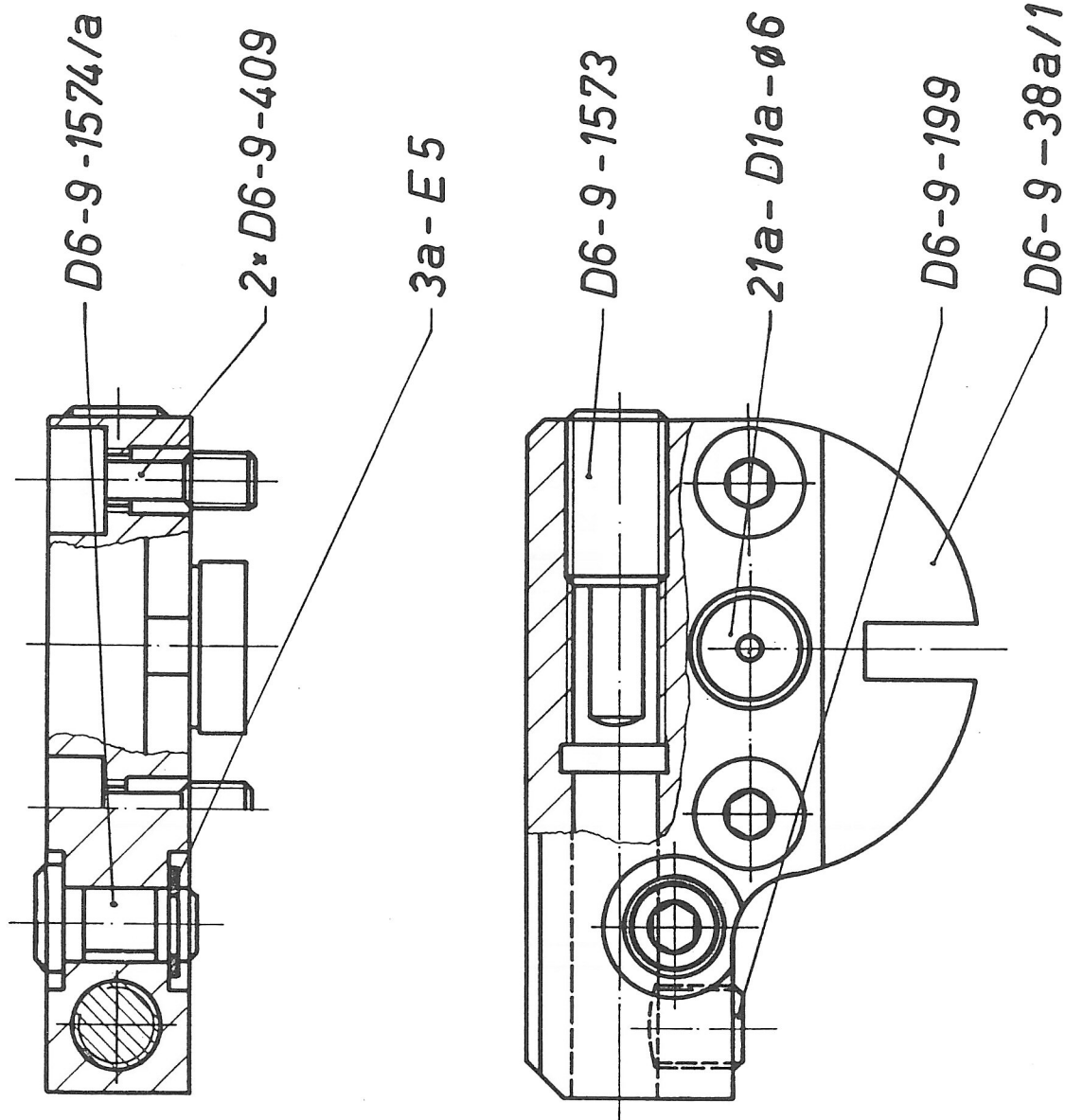
2:1

Remplace

Remplacé par

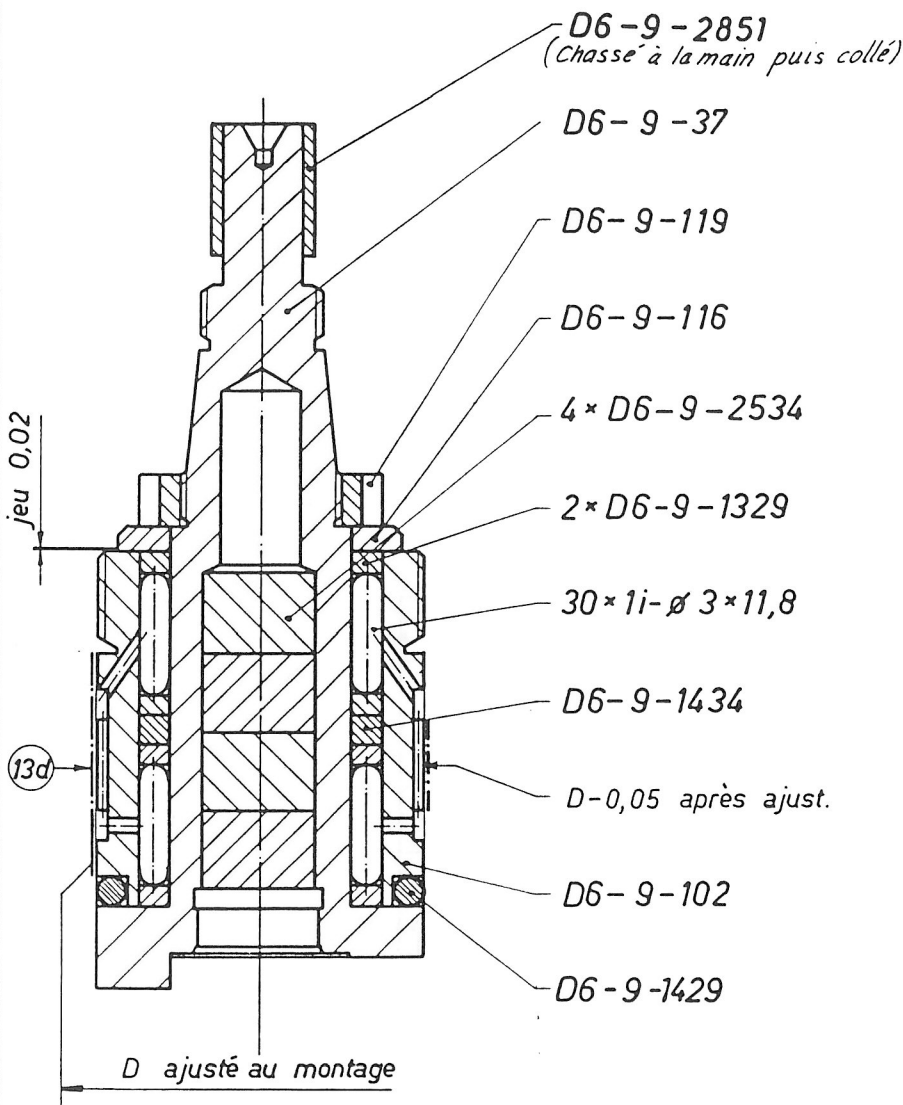
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-9-Mp16/c



BACK TO INDEX

<p>Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes</p>	<p>Echelle</p>	<p>Matière</p>	<p>Dessiné <i>BB</i></p>
<p>Porte - burin</p>	<p>2:1</p>	<p>Remplace</p>	<p>Date 30.5.68</p>
<p>ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane</p>	<p>D6-9-Mp 34/1</p>		



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matériau

Dessiné *SFB*

Axe porte-burin

2:1

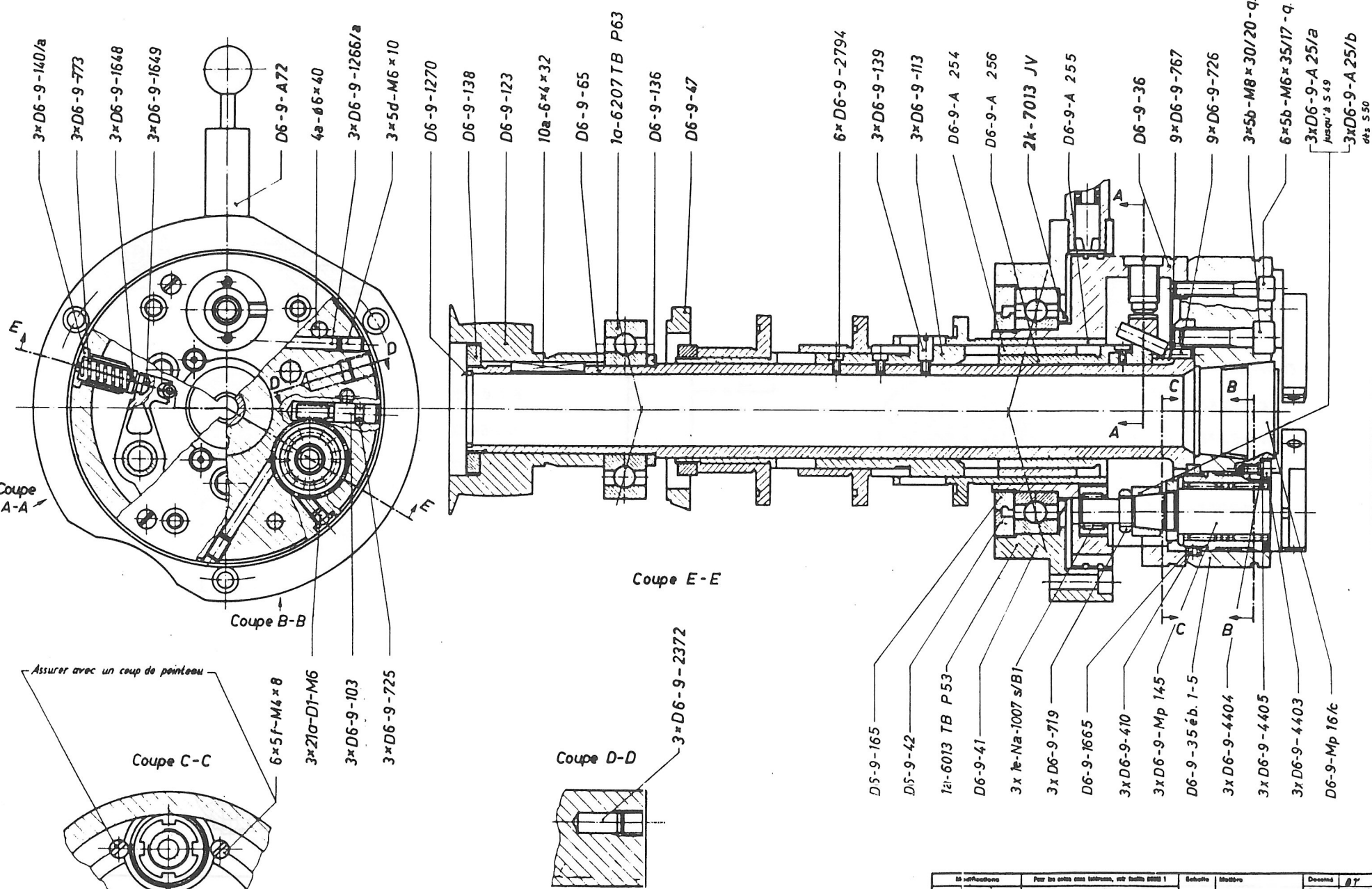
Date 30.4.68

Remplacé

Remplacé par

ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane

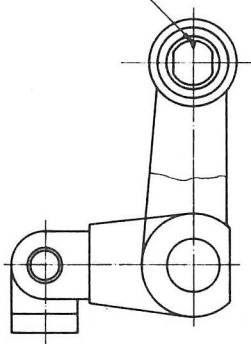
D6-9-Mp 145



[BACK TO INDEX](#)

Id. nomenclature	Parti des outils sans illustration, voir feuille 00001	Echelle	Modèle	Dessiné	by
	• A. 61 n. 62 D. 63	1:1		Date	18.8.88
Tête porte-outils		Révisé		par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-9-Mp 45			

Trait dessus



2x 1a-609 TN9- \emptyset 9x24x7
pour grande vitesse,
cage en tissu
bakéisé

2x 6c-M8x0,5d

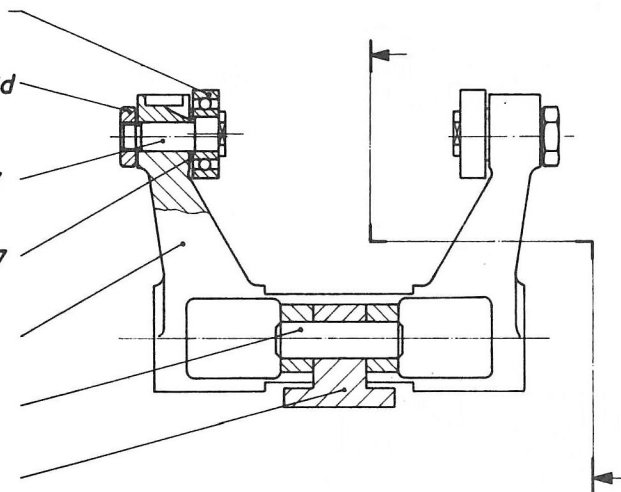
2x D6-9-197

2x D6-9-1687

D6-9-92

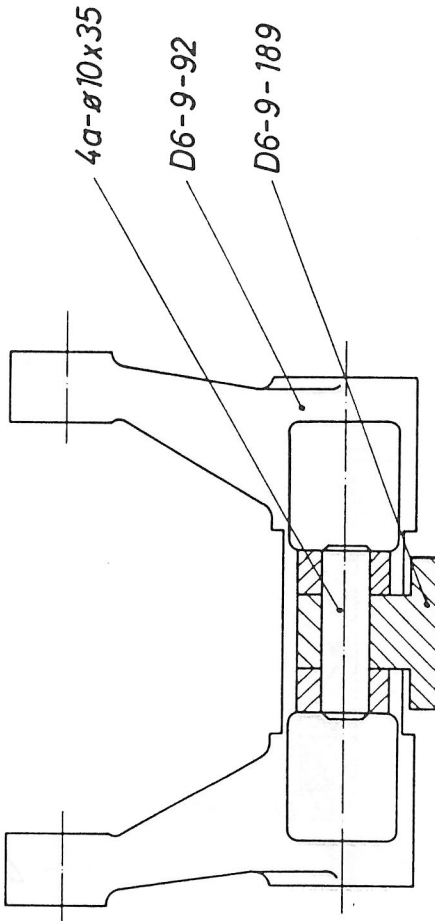
4a- \emptyset 10x35

D6-9-189



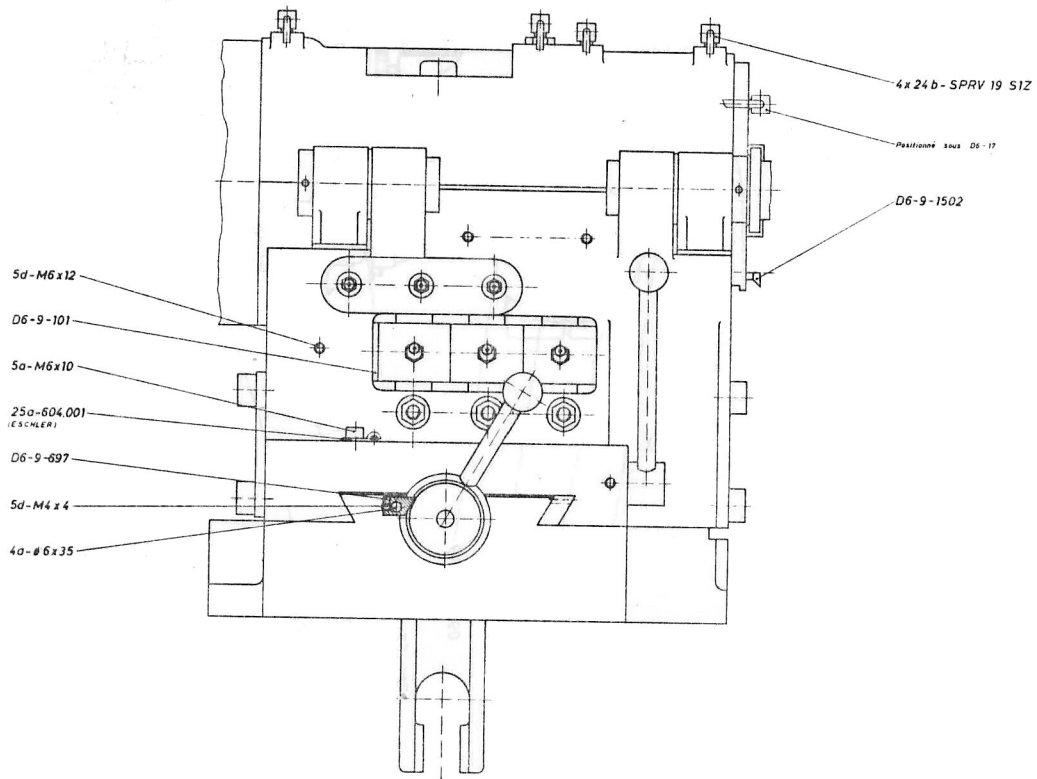
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné <i>Et</i>
	1:1		Date 28.10.74
Levier à fourche		Remplace	
		Remplacé par	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-9 - Mp 49	



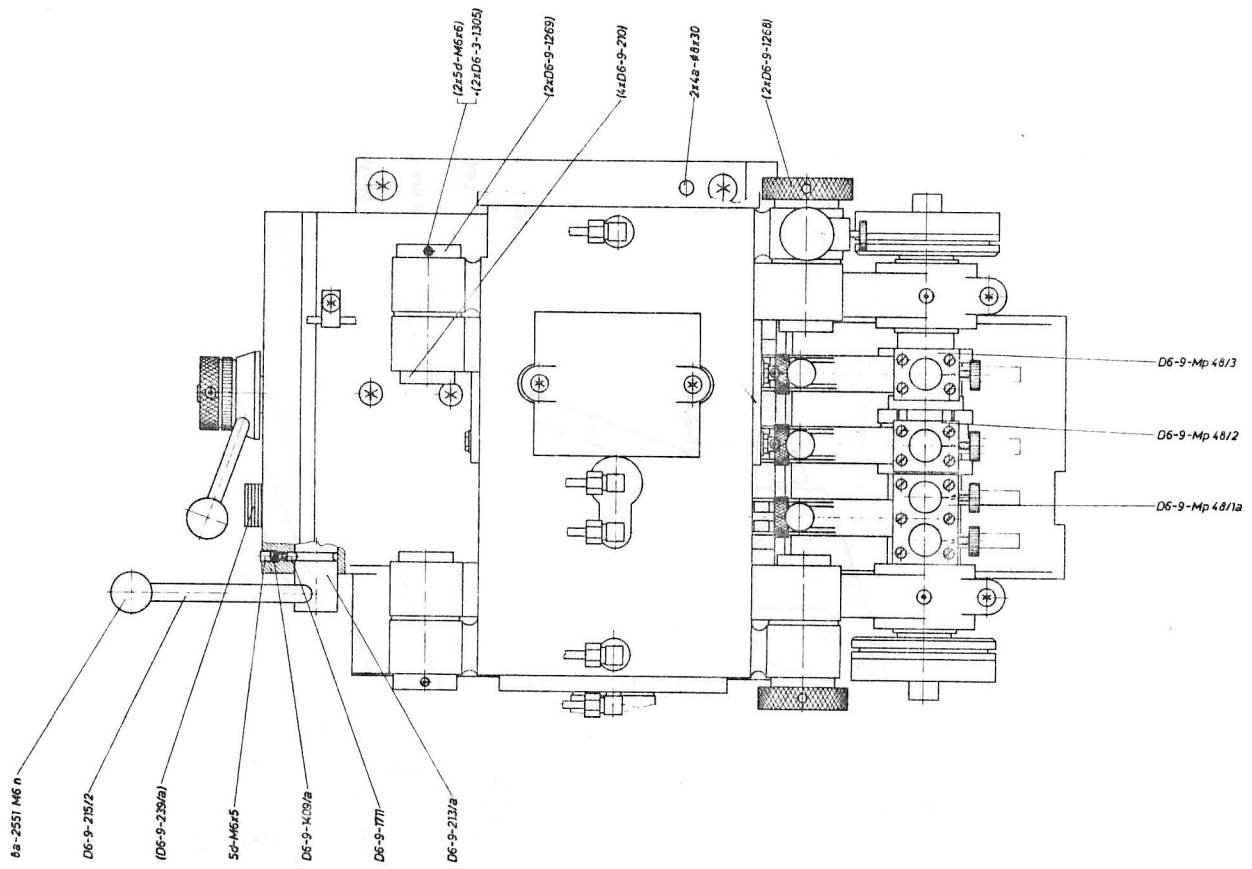
BACK TO INDEX

<p>Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes</p>	<p>Echelle</p>	<p>Matière</p>	<p>Dessiné 30.1.80</p>
<p>Levier à fourche</p>	<p>1:1</p>	<p>Remplace Remplace Mp 49 dès S55</p>	<p>Date 22.10.80</p>
<p>ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane</p>		<p>Remplacé par D6-9-Mp 49/a</p>	

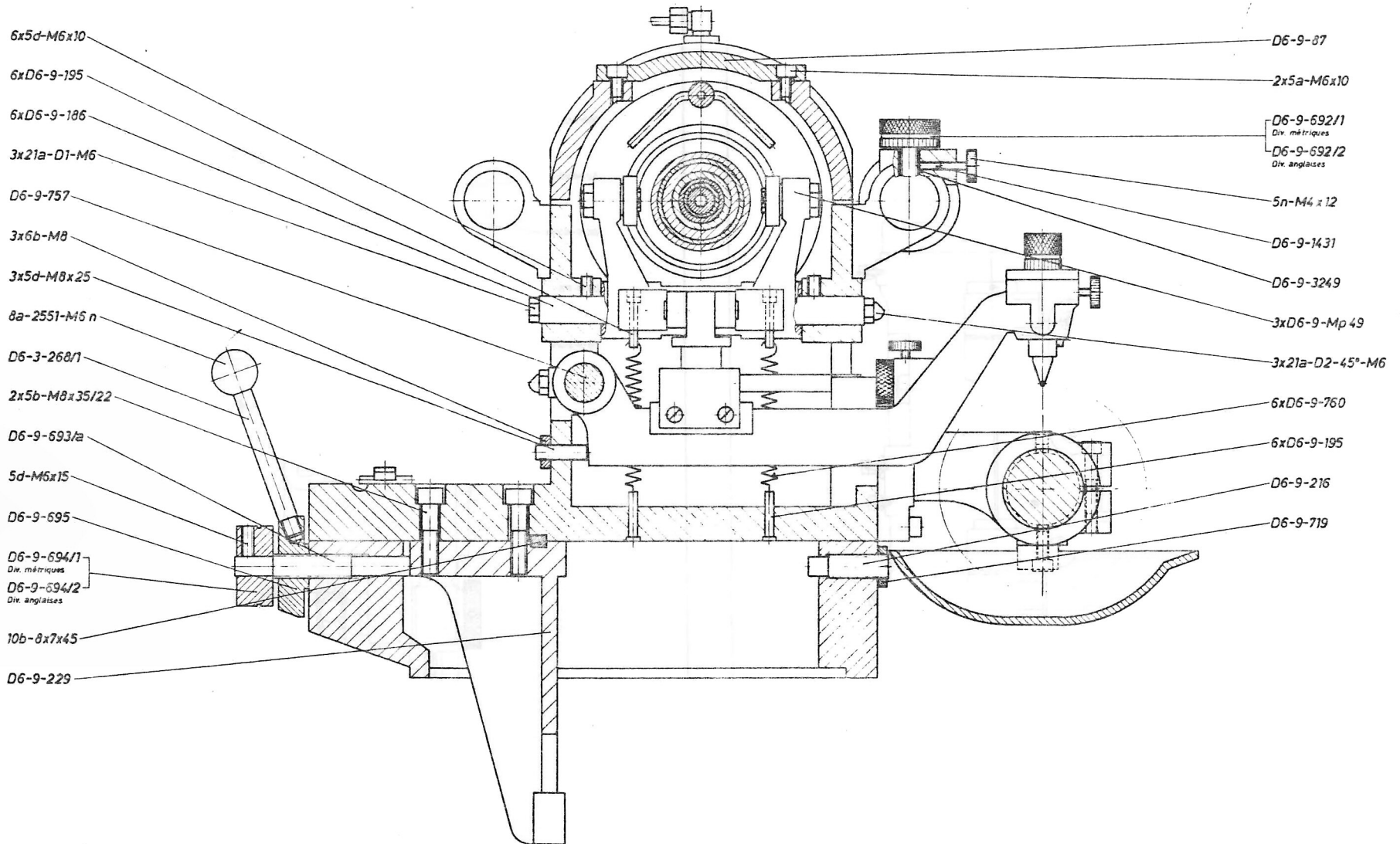


BACK TO INDEX

Pour les plans sans signature, voir l'annexe 1 (annexe)		Échelle	Matériau	Quantité	Remarque
Poupée		1:1		1	
EBCO S.A. - Les Bamevoys s. Collange					
					D6-9-Mp 51

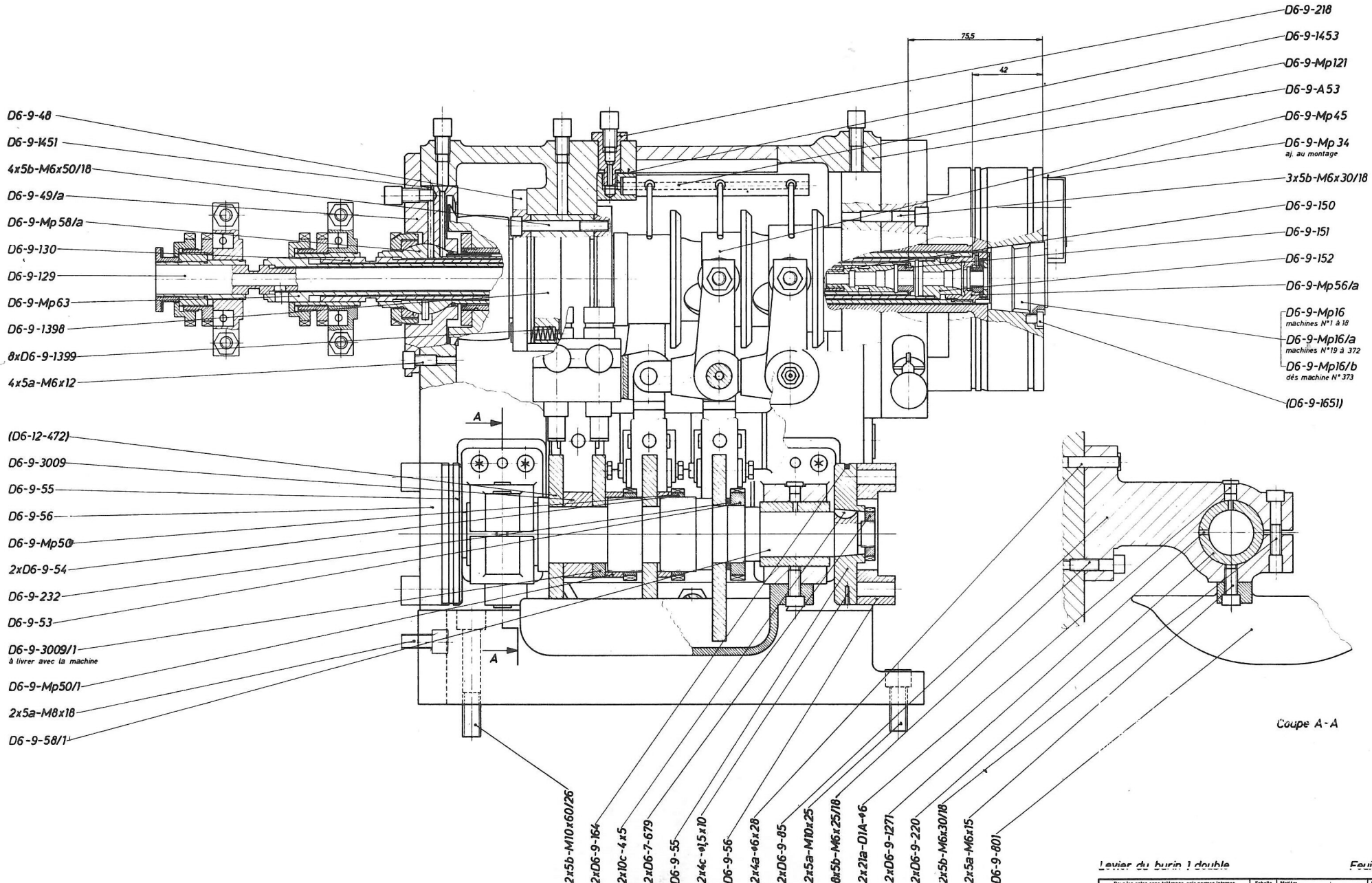


[BACK TO INDEX](#)



BACK TO INDEX

Pour les autres voir les catalogues, voir les notices des machines		Scale	Matériau	Dimension
Poupée		1:1		19 12 97
ESCO S.A. Les Coteaux de Colfontaine		Révisé par 38-9-Mp 51 r.4		Doc 5 52
				D6-9-Mp 51



- D6-9-48
- D6-9-1451
- 4x5b-M6x50/18
- D6-9-49/a
- D6-9-Mp58/a
- D6-9-130
- D6-9-129
- D6-9-Mp63
- D6-9-1398
- 8xD6-9-1399
- 4x5a-M6x12
- (D6-12-472)
- D6-9-3009
- D6-9-55
- D6-9-56
- D6-9-Mp50
- 2xD6-9-54
- D6-9-232
- D6-9-53
- D6-9-3009/1
à livrer avec la machine
- D6-9-Mp50/1
- 2x5a-M8x18
- D6-9-58/1

- D6-9-218
- D6-9-1453
- D6-9-Mp121
- D6-9-A53
- D6-9-Mp45
- D6-9-Mp34
aj. au montage
- 3x5b-M6x30/18
- D6-9-150
- D6-9-151
- D6-9-152
- D6-9-Mp56/a
- D6-9-Mp16
machines N°1 à 18
- D6-9-Mp16/a
machines N°19 à 372
- D6-9-Mp16/b
des machine N°373
- (D6-9-1651)

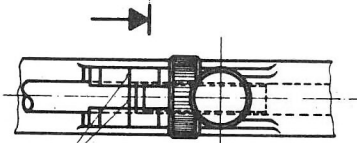
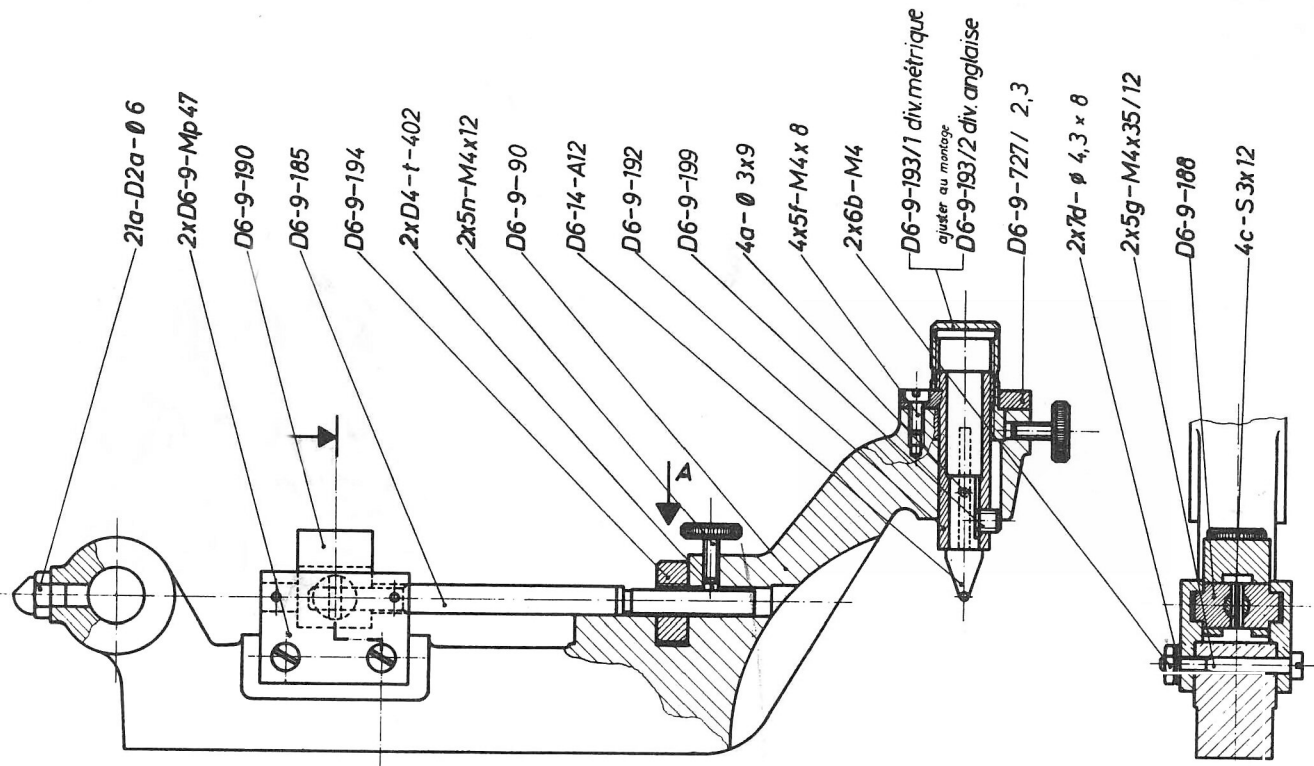
- 2x5b-M10x60/26
- 2xD6-9-164
- 2x10c-4x5
- 2xD6-7-679
- D6-9-55
- 2x4c-ø15x10
- D6-9-56
- 2x4a-ø6x28
- 2xD6-9-05
- 2x5a-M10x25
- 8x5b-M6x25/18
- 2x21b-D1A-ø6
- 2xD6-9-1271
- 2xD6-9-220
- 2x5b-M6x30/18
- 2x5a-M6x15
- D6-9-801

BACK TO INDEX

Levier du burin 1 double

Feuille 1-

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Poupée	Echelle 1:1	Matériau Remplace D6-9-Mp51 des S50F 1-1 Remplacé par	Dessiné Date 16.3.77
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-9-Mp51	

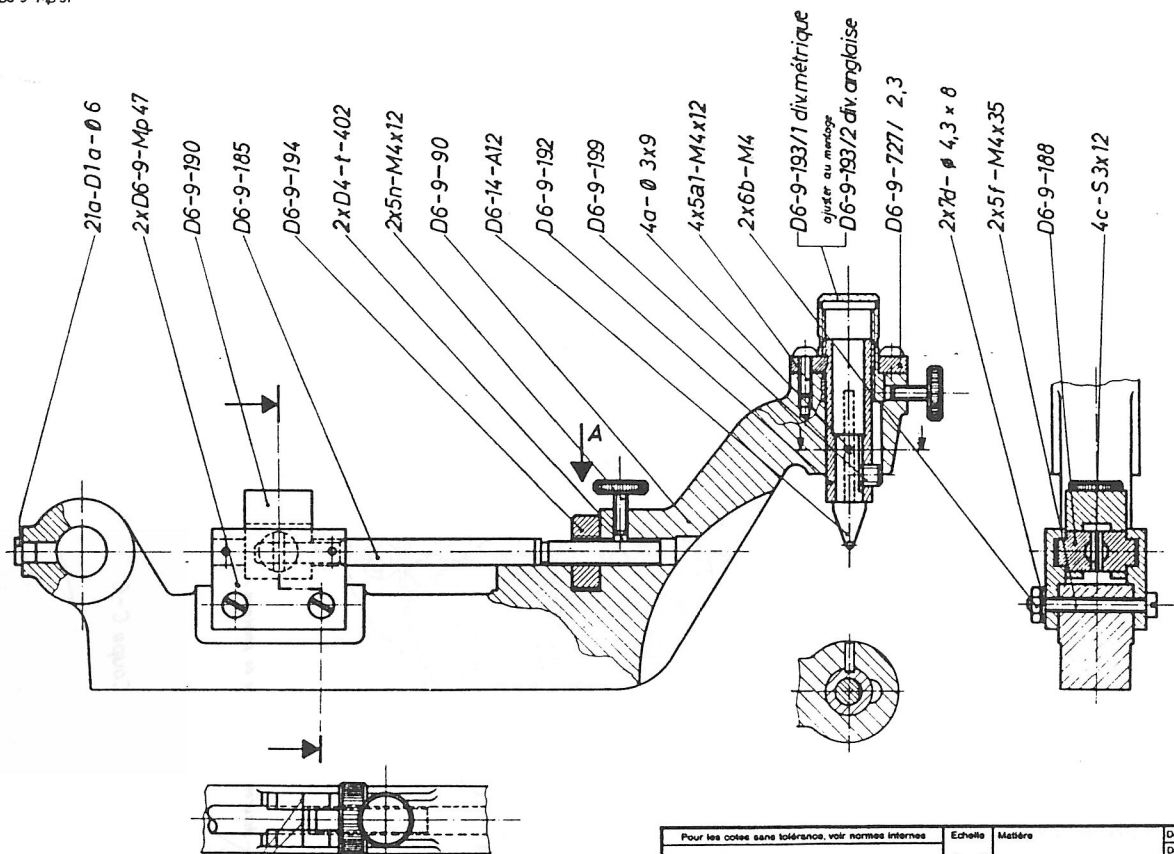


Position moyenne

Vue de A

BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Levier des burins 2 et 3	Echelle 1 : 1	Matière Remplace Remplace par	Dessiné Date 16.1.70
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-9-Mp48/ 2,3	

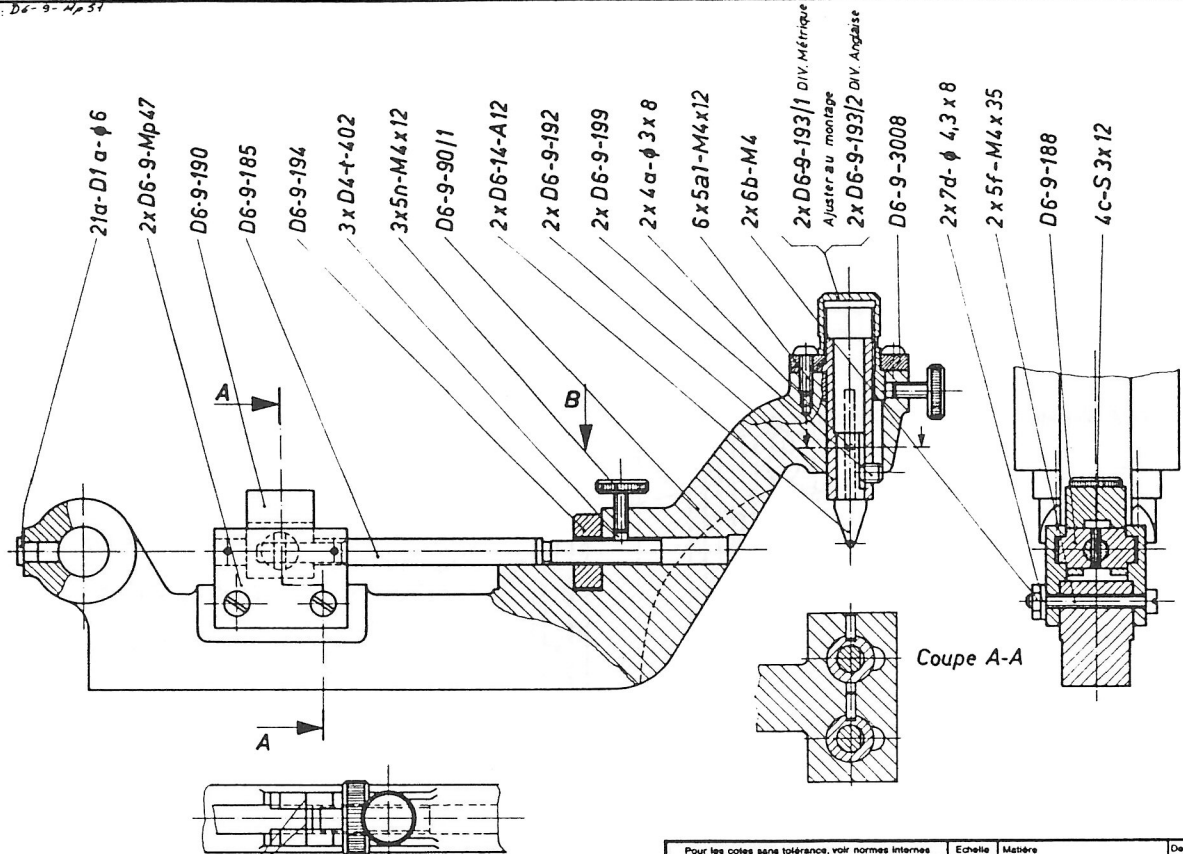


Position moyenne

Vue de A

[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérances, voir normes internes Echelle 1:1 Matière	Dessiné <i>[Signature]</i> Date 16.1.70
Lever des burins 2et 3	Remplacé Remplacé par
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane	D6-9-Mp48/ 2,3



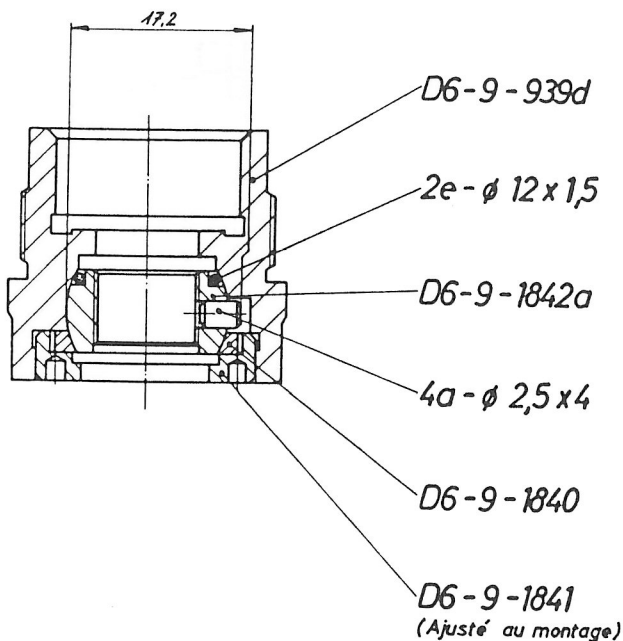
Position moyenne

Vue B

Coupe A-A

[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Levier burin 1 double	Echelle 1:1	Matière Remplace D6-9-Mp 48/1 dès S50 Remplacé par D6-9-Mp 48 /1a	Dessiné Date 11.3.77
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné *K2*

Date 22.11.76

Douille de retenue

2:1

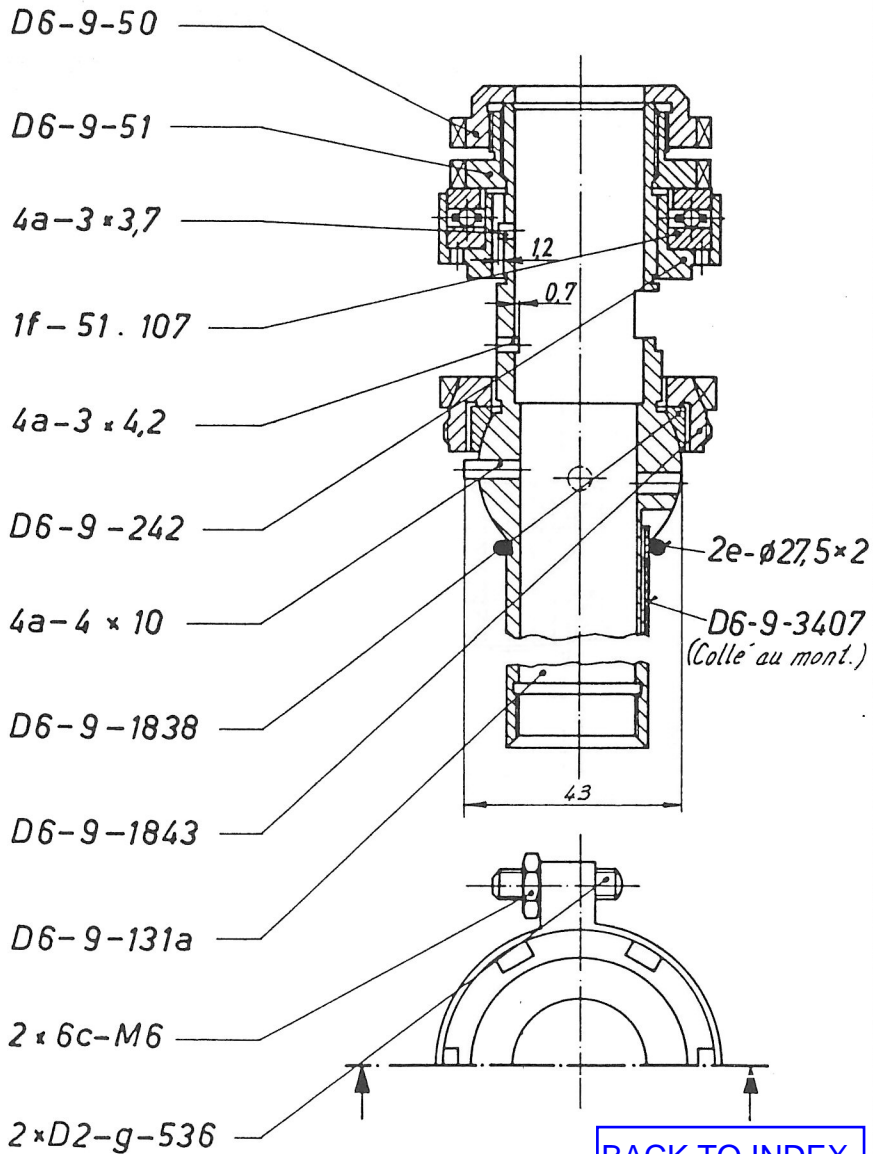
Remplace D6-9-Mp 56/a

Remplacé par

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-9-Mp 56/b

Empl.: D6-9-Mp 51



[BACK TO INDEX](#)

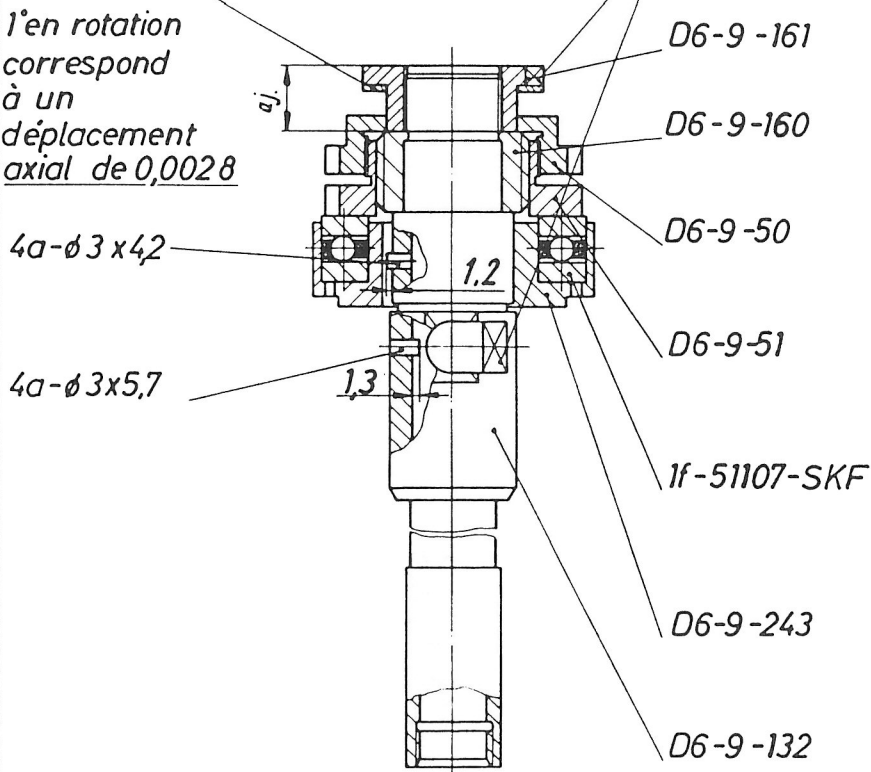
Modifications	Pour les cotes sans tolérances, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné	P. B.
				Date	22.6.65
Tube		1:1	Remplace Mp 58 dès S 12		
			Remplacé par		

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane **D6-9-Mp 58a**

Emploi: D6-9-Mp 51

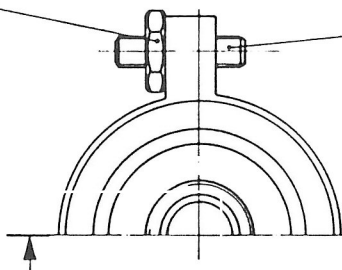
D6-9-163
1° en rotation
correspond
à un
déplacement
axial de 0,0028

encoche
alignée d'après
les deux plats



6c-M6x0,5d

2x D-g-536



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes Internes

Echelle

Matière

Dessiné *K. R.*

TUBE

1:1

Ensemble

Date 25.10.74

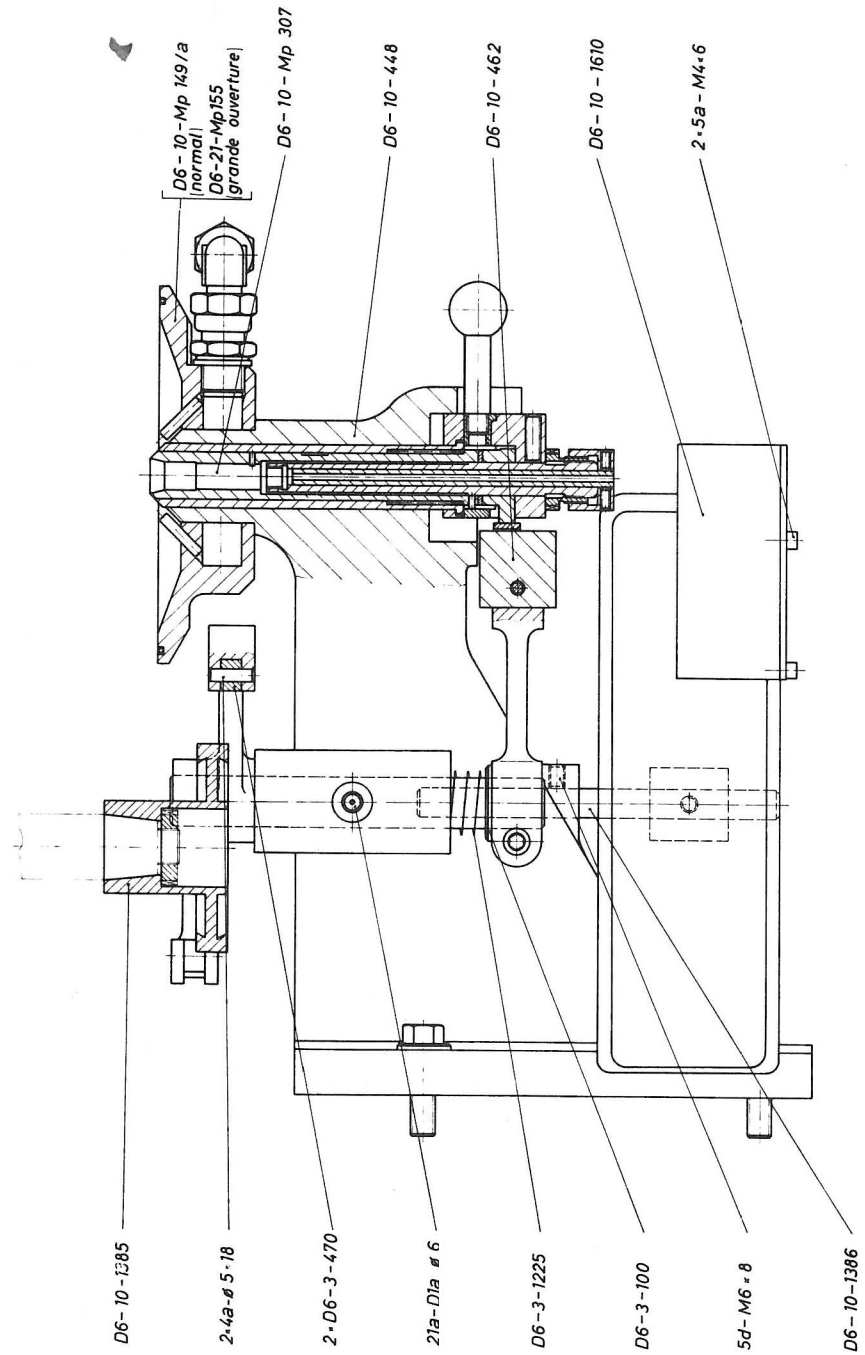
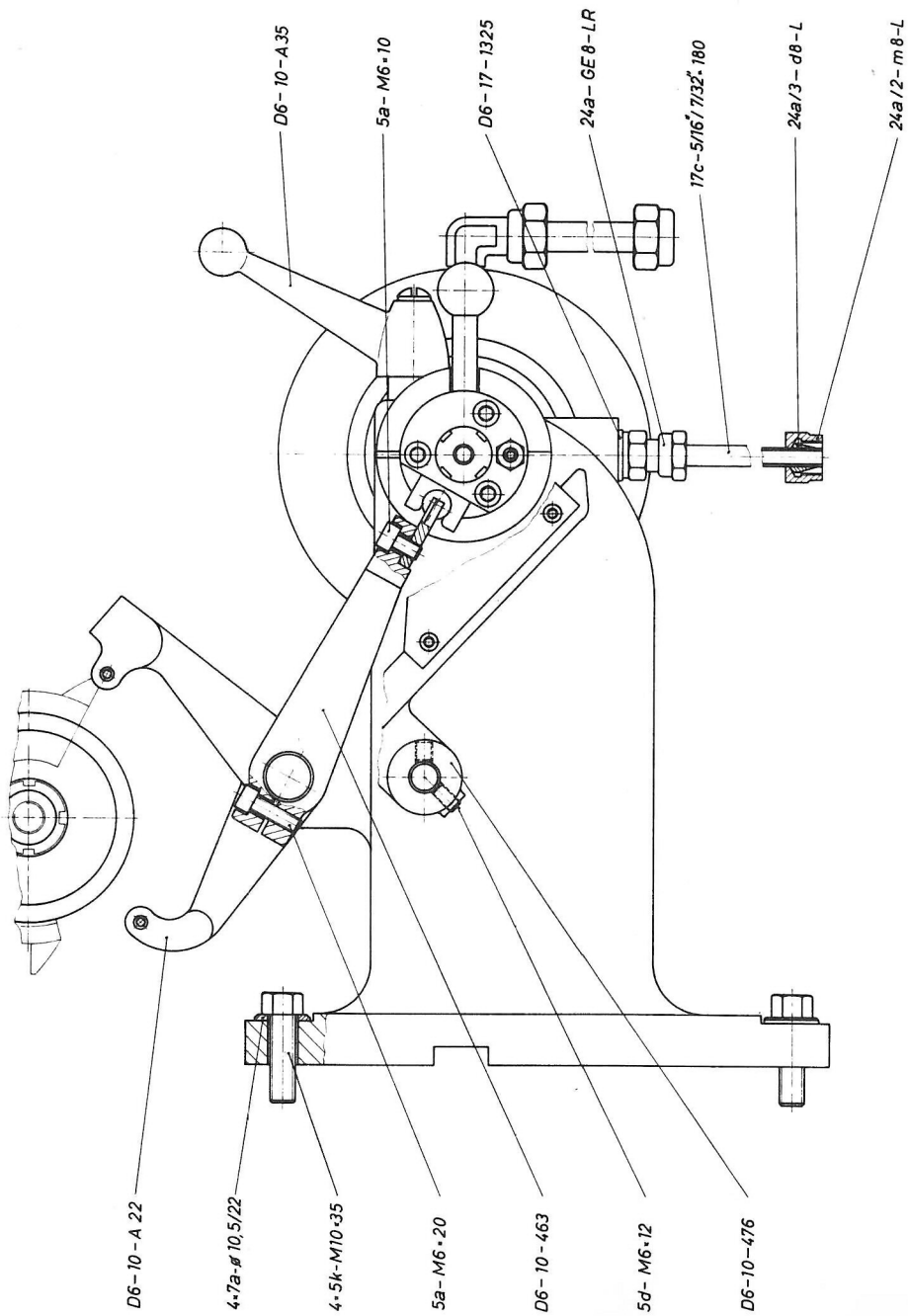
Remplace

Remplacé par

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

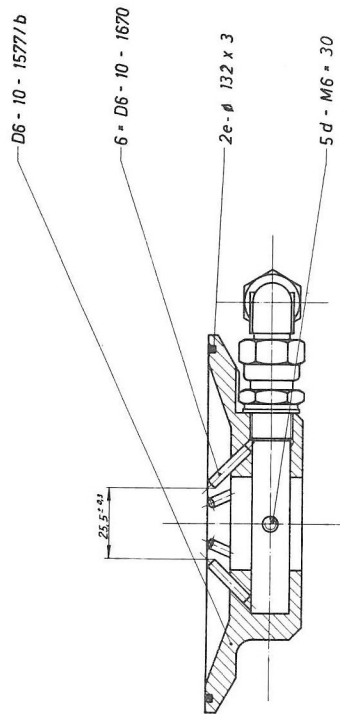
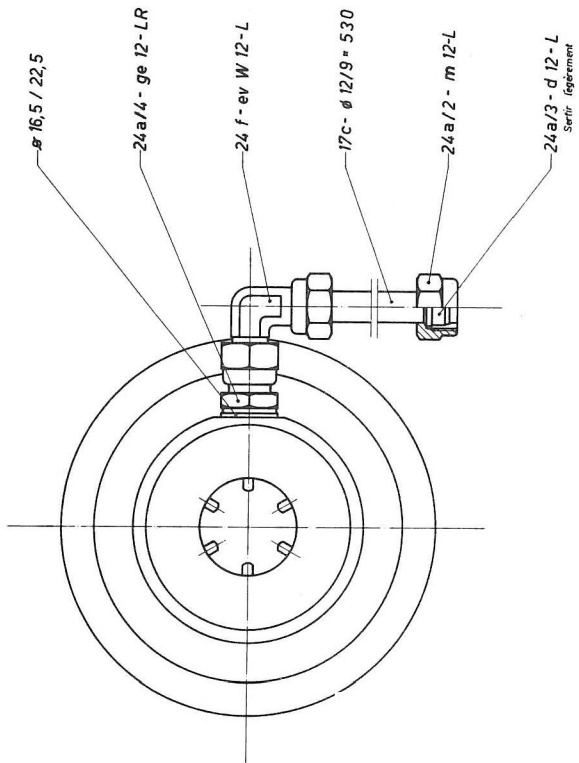
D6-9-Mp 63

Emploi:



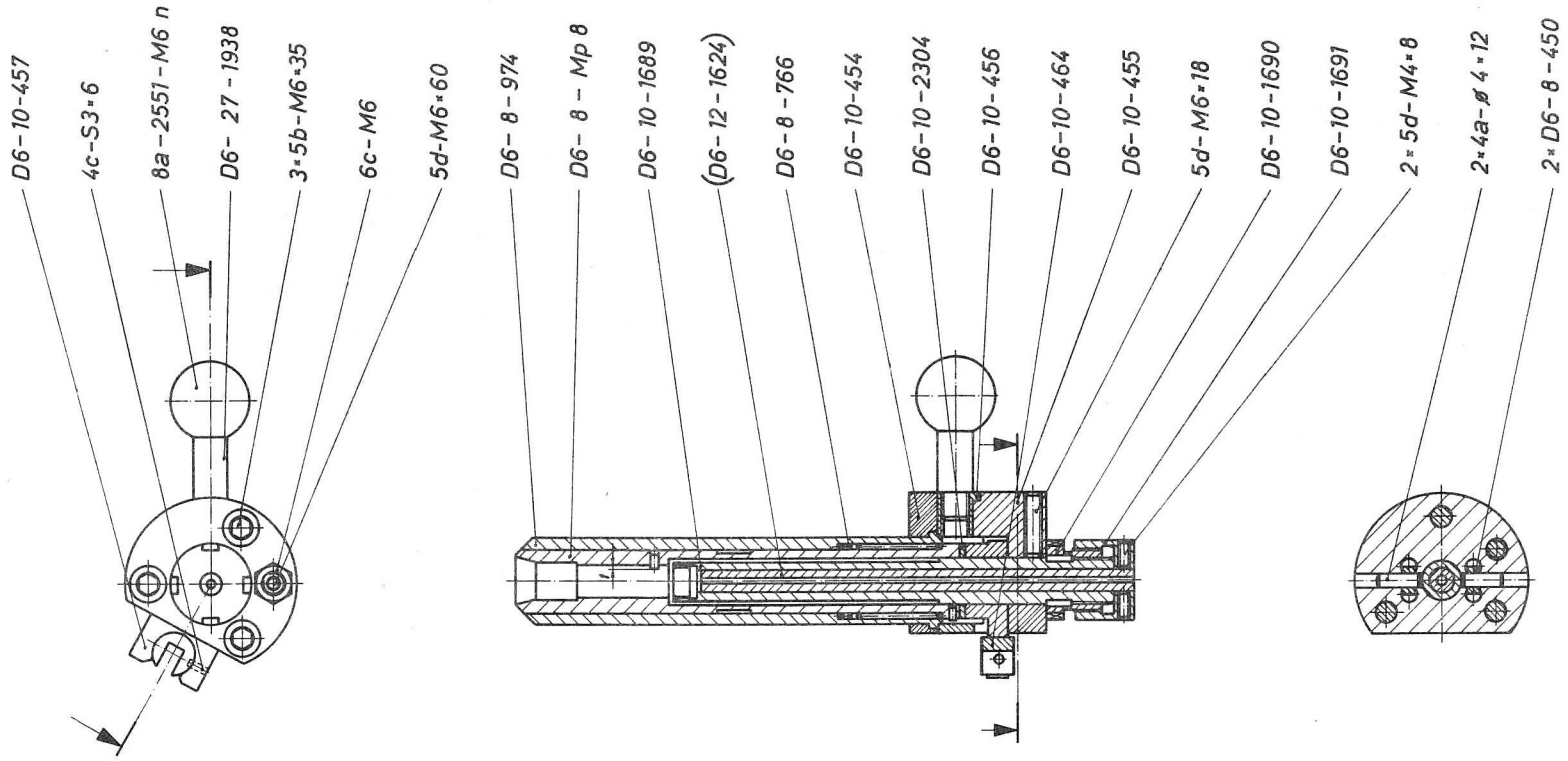
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Contre-pince Remplace Remplacé par	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné Date 20 5 70
ESCO S.A. Les Geneveys s. Collrane			D6-10-Mp 59/a



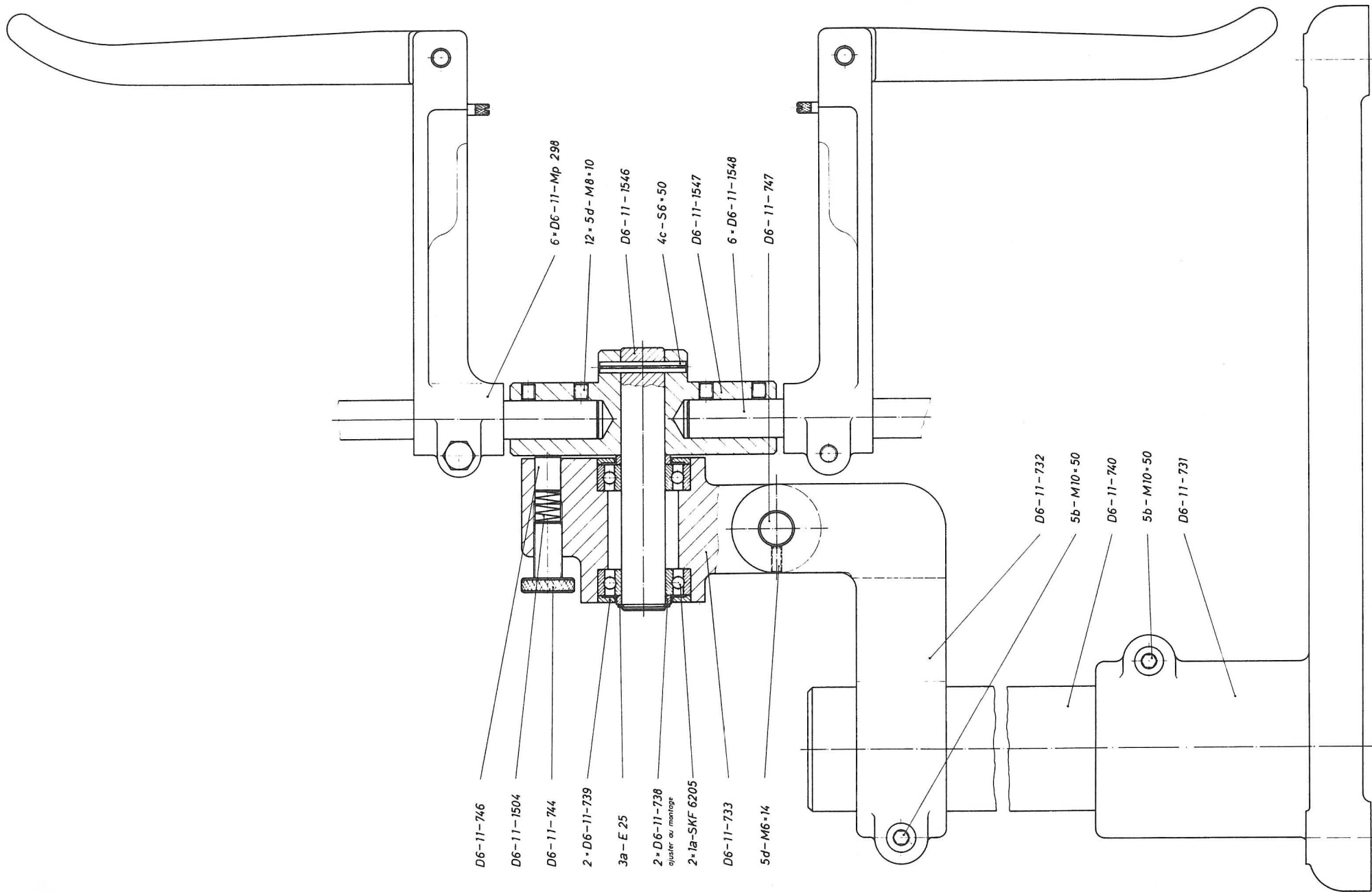
BACK TO INDEX

Modifications	Peu de faits sans intérêt, voir feuille 8088 1	Echelle	Maître	Dessiné
	* Cote résultante des tolérances	1 : 1		Date
	Gicleur			18/12/66
				Révisé par
				D6-10-Mp 149 ddt 59
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane				D6 - 10 - Mp 149/a



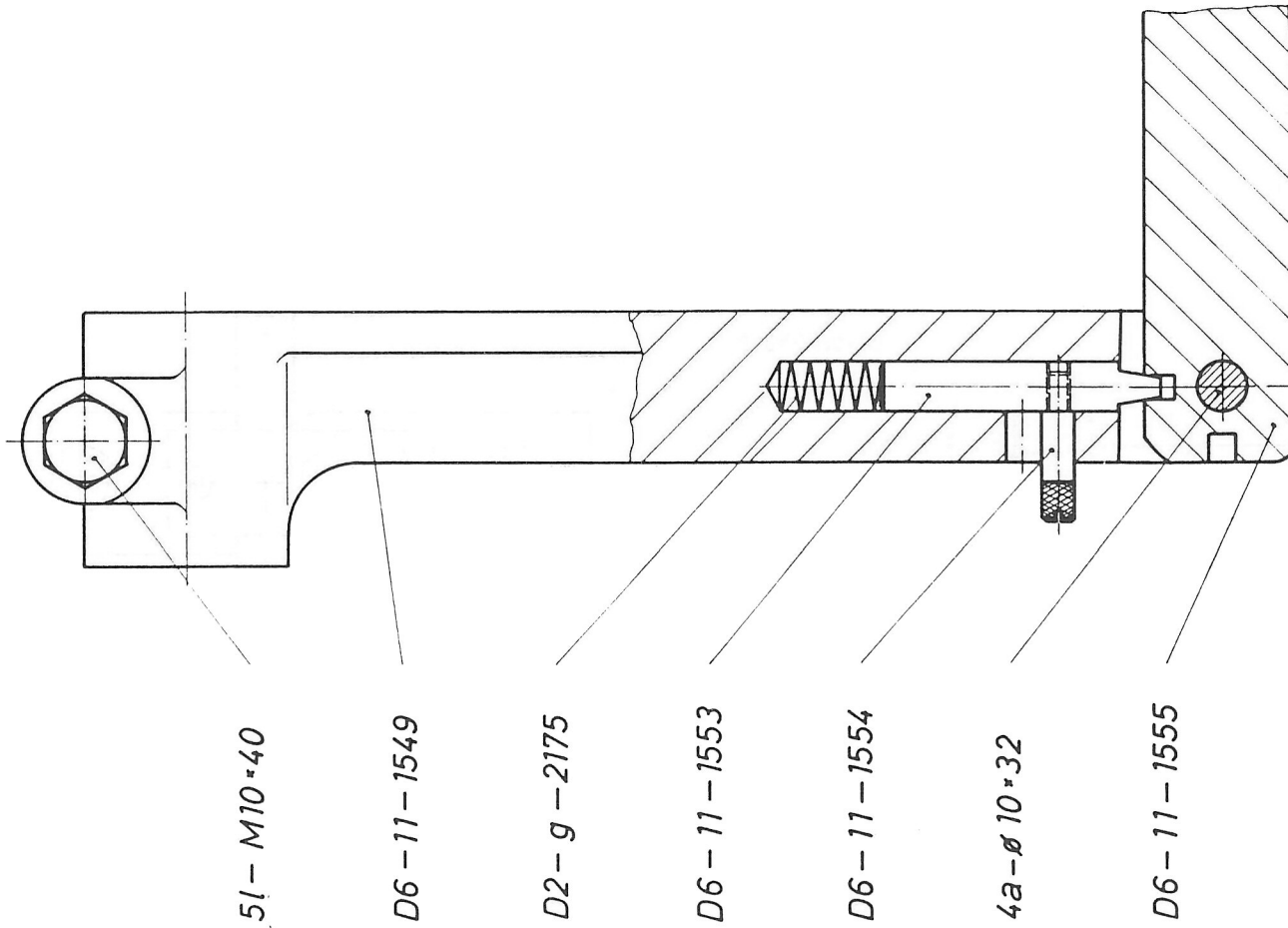
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné
	1:1		Date 14.9.70
Porte-pince		Remplacé	
		Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-10-Mp 307	



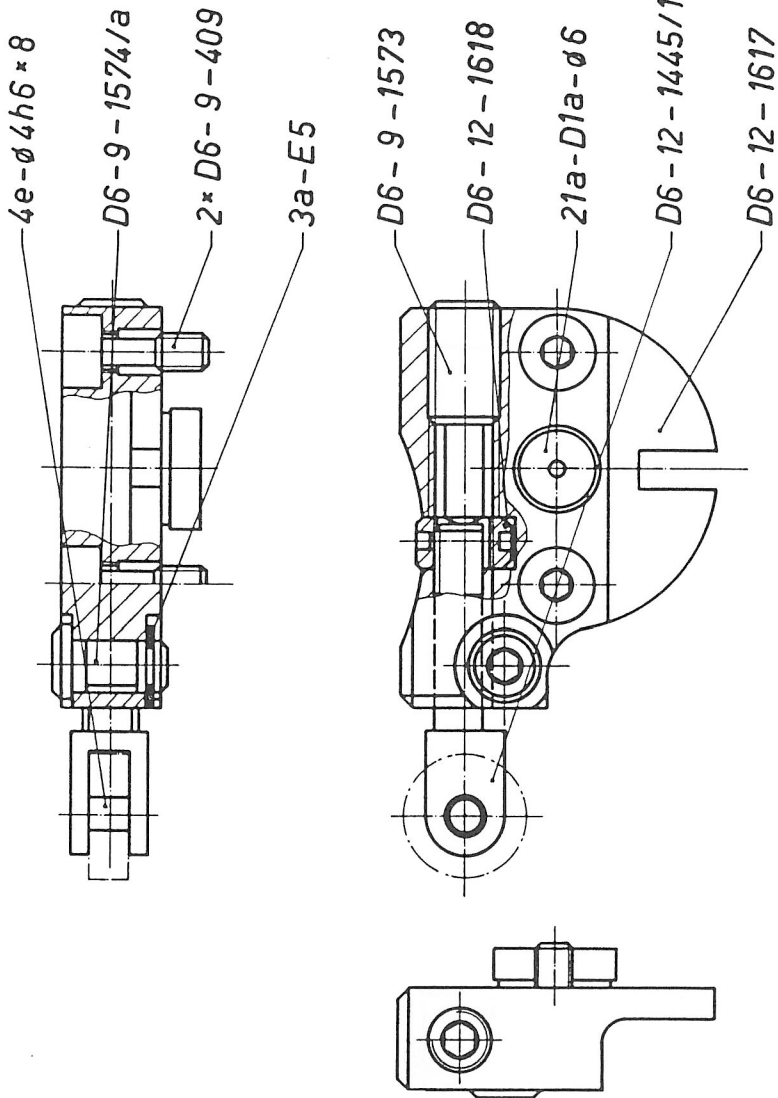
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Dévidoir ESCO S.A. Les Geneveys s. Collfrane	Echelle 1:1 Remplacé par Remplacé par	Matière Dessiné Date 2.2.77 D6-11-Mp 80
--------------------------------------------------------------------------------------------------------	------------------------------------------------	--------------------------------------------------



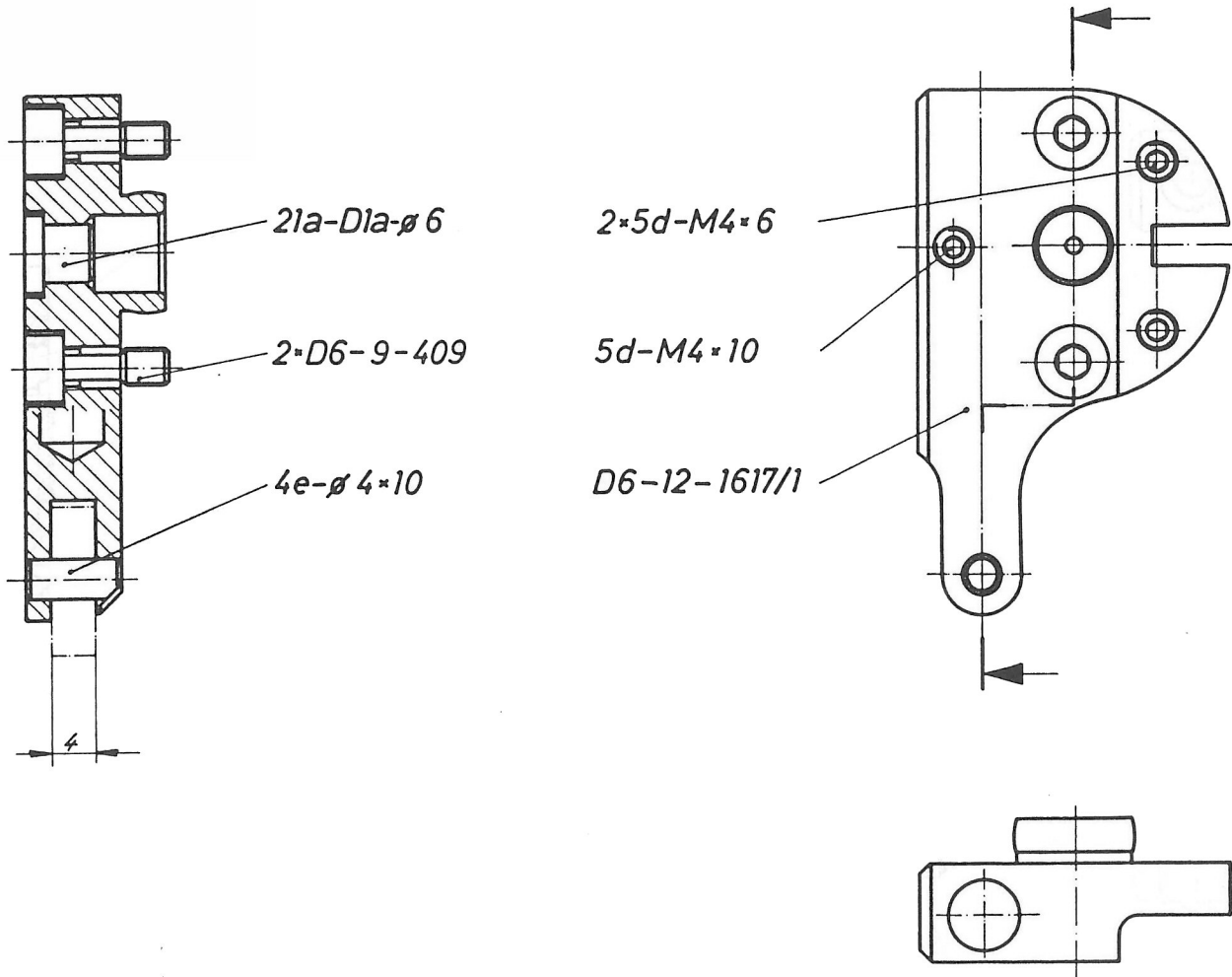
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle 1:1	Matière	Dessiné <i>SB</i>
		Remplace	Date 5.2.71
Bras		Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-11-Mp 298	



[BACK TO INDEX](#)

<p>Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes</p>	<p>Echelle</p>	<p>Matériau</p>	<p>Dessiné <i>JTB</i></p>
<p>Support porte-molette</p>	<p>2/1</p>	<p>Remplace</p>	<p>Date 31.5.68</p>
<p>ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane</p>		<p>D6-12-Mp 112</p>	
<p>Remplacé par</p>		<p></p>	

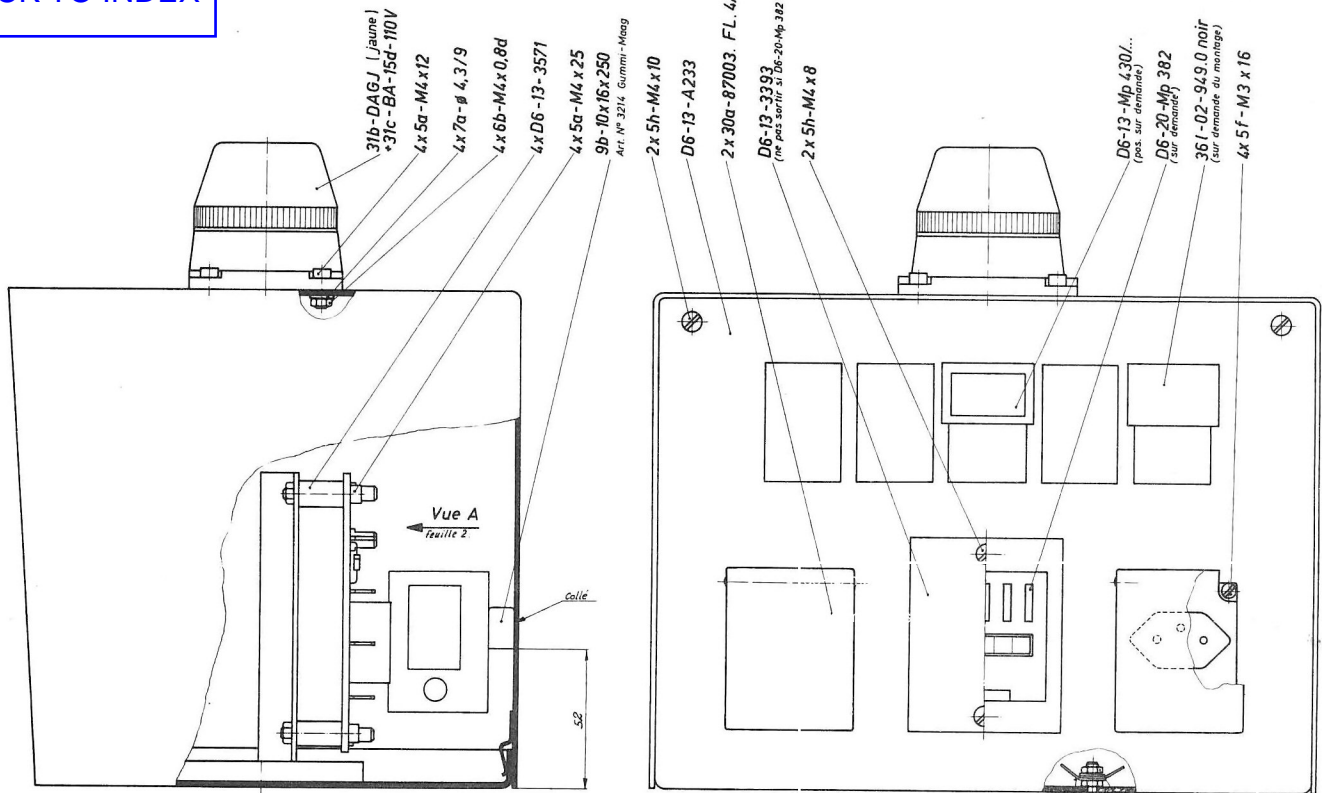


[BACK TO INDEX](#)

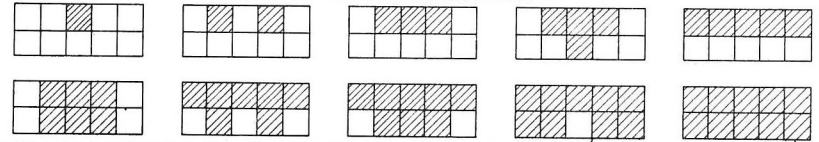
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle 2:1	Matière	Dessiné <i>SFB</i> Date <i>27.6.69</i>
Porte-molette		Remplace	
		Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-12-Mp 293/1	

BACK TO INDEX

Emploi :



Disposition des lampes selon le nombre



2x 36j-AMP 140.597

2x 6b-M4x0,8d laiton

5f-M4x12 laiton

2x 7a-4,3/9 laiton

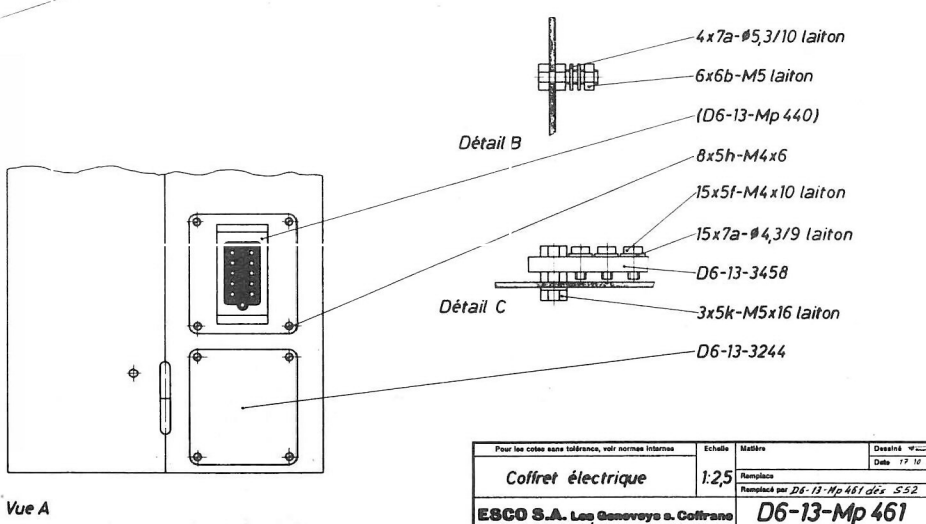
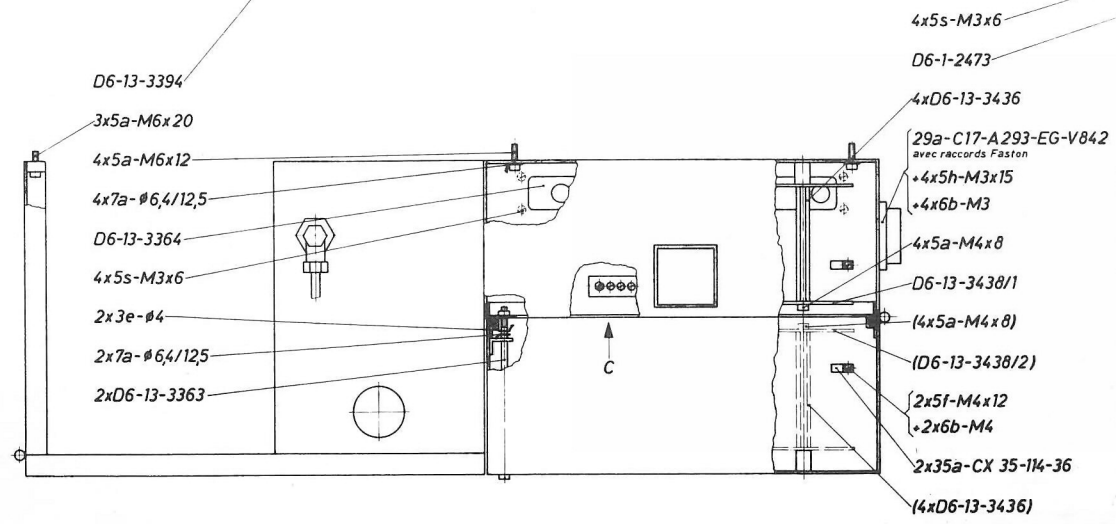
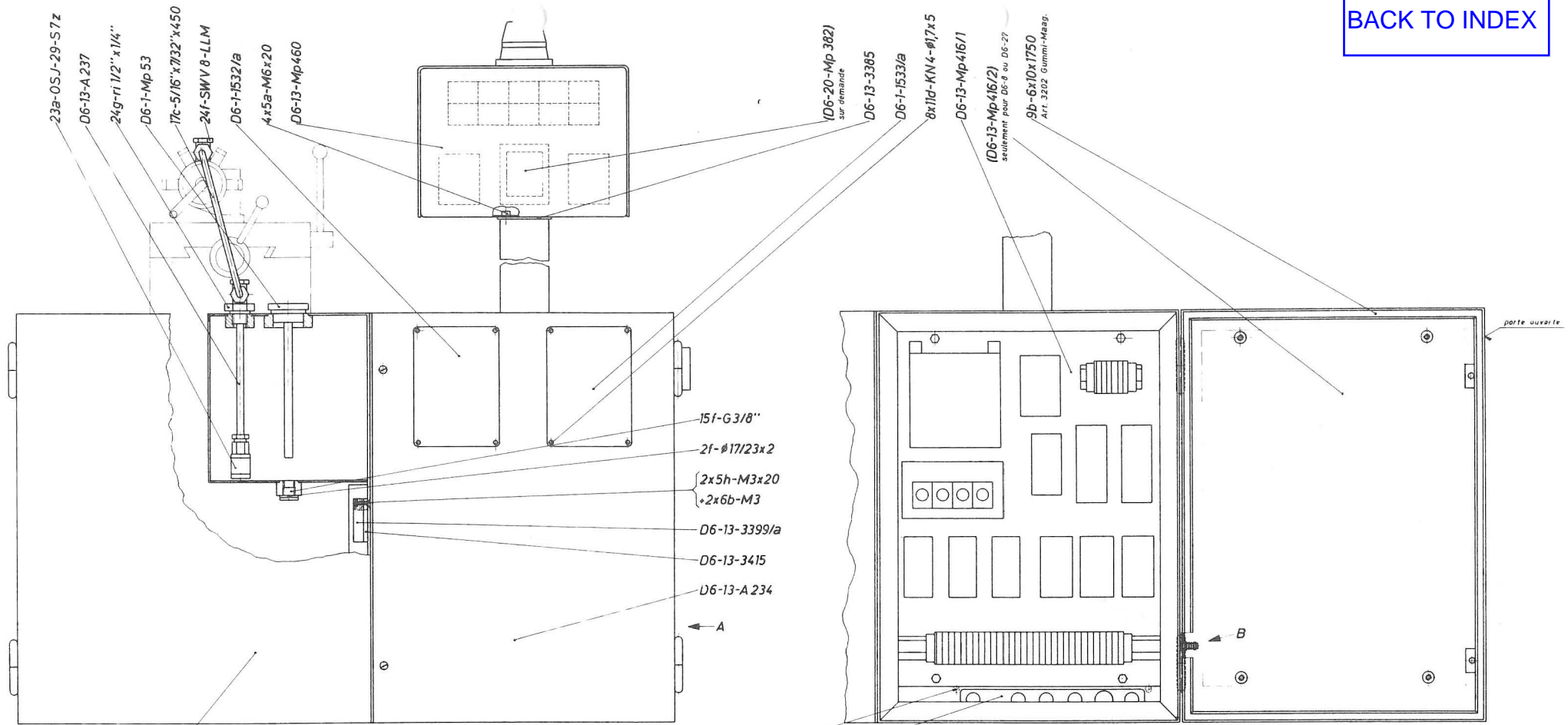
Feuille 1-

Version: 1

Date: 27.7.82

Pour les cotes sans tolérance voir normes internes Coffret de signalisation	Echelle: 1:1 Remplace: Remplacé par:	Matière: Remplace: Remplacé par:
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-13-Mp460

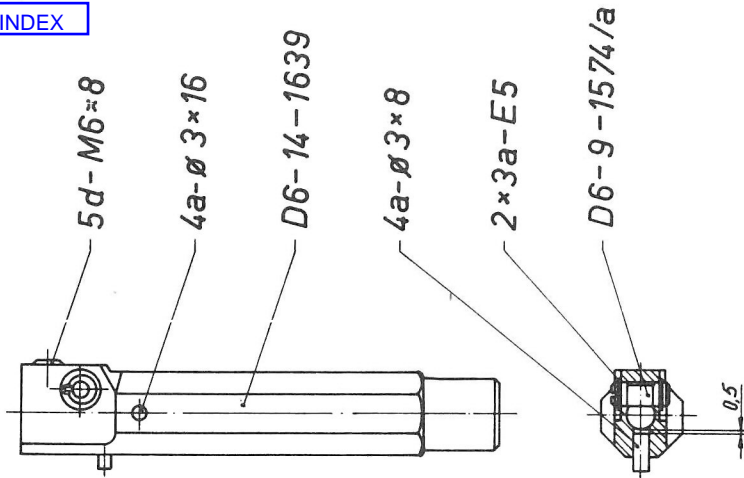
[BACK TO INDEX](#)



Pour les cotés sans tolérance, voir normes Internes		Echelle	Mètre	Dessiné	V...
Coffret électrique		1:25	Remplace		Date 17 10 77
Remplacé par D6-13-Mp461 dex 552					
ESCO S.A. Les Genovays s. Collfrans					D6-13-Mp461

Emplot:

BACK TO INDEX



Modifications

Pour les cotes sans tolérance, voir normes Internes

Echelle

Matière

Dessiné

Date

8.3.66

Support pr. affûtage

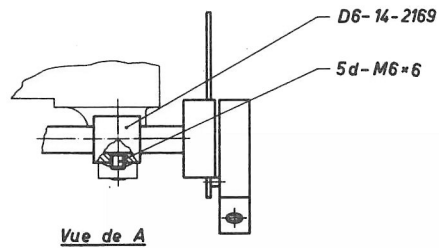
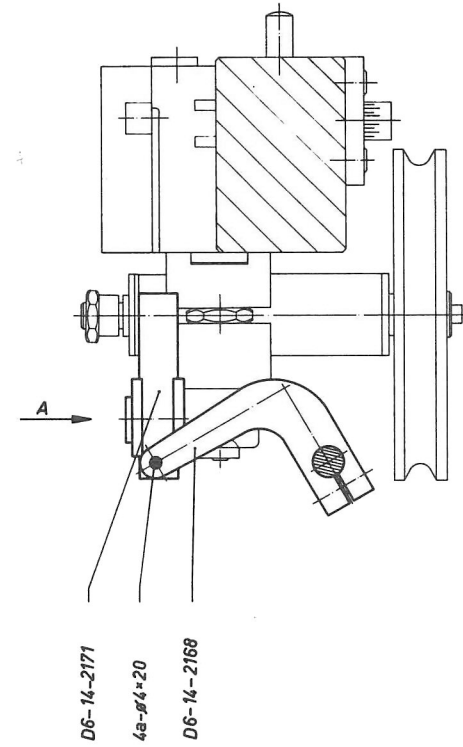
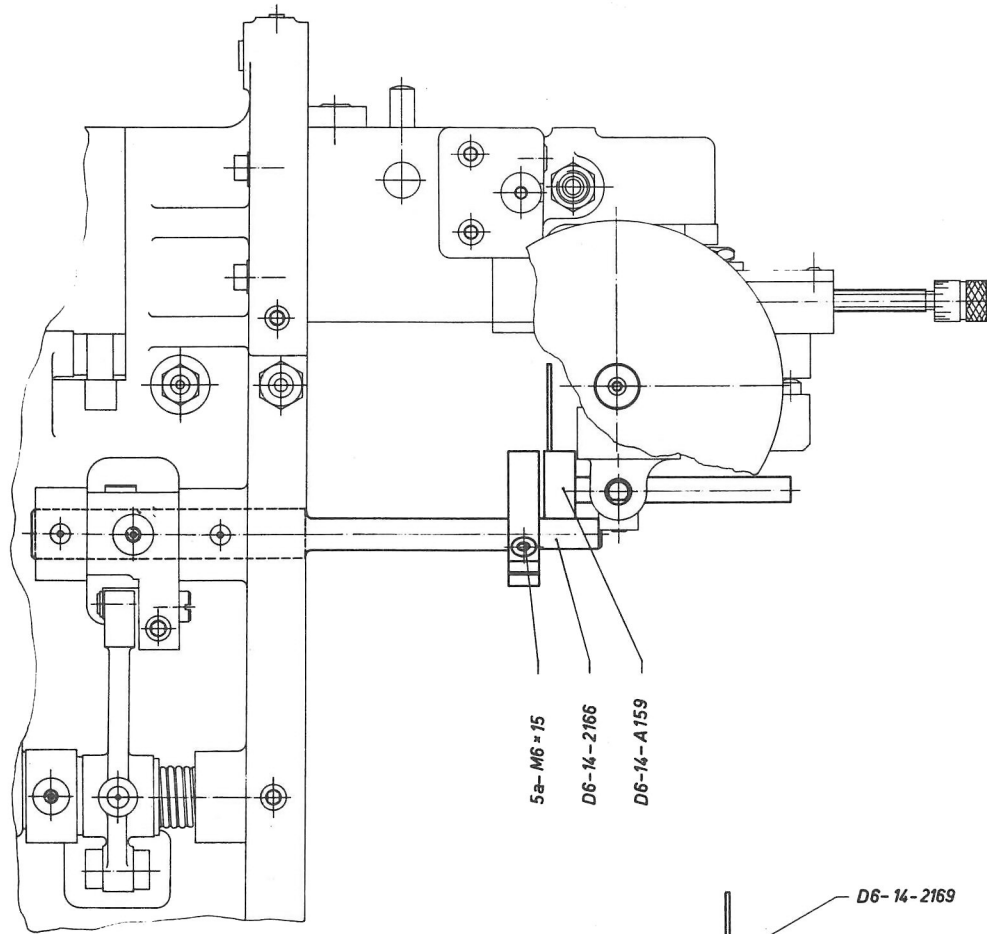
1:1

Remplace

Remplacé par

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

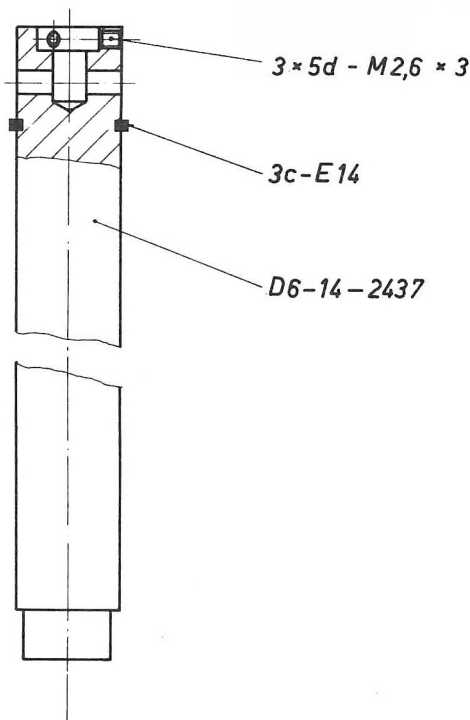
D6-14-Mp 117



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotés sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matériau	Dessiné <i>SP</i>
Protection à glissière	1:1		Dir. <i>12.66</i>
ESCO S.A. Les Genevoys s. Collfrans		Révisé par	D6-14-Mp 248

Emploi: *Lp. D6-14*



[BACK TO INDEX](#)

Pr. filière ϕ 8

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné *R.*

Broche pr. fil. à rouler

2/1

Remplace

Date *31-5-67*

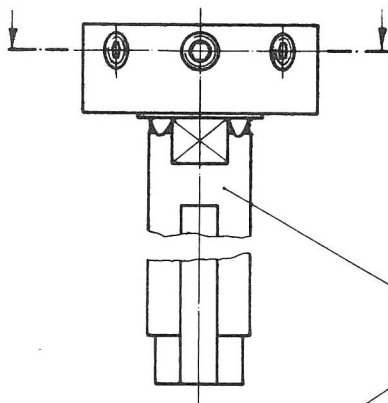
Remplacé par

ESCO S.A. Les Geneveys s. Collines

D6-14-Mp 277

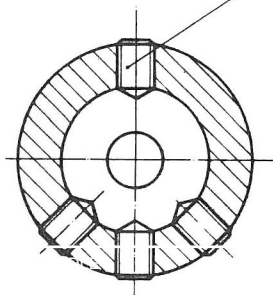
Exemple:

D6 - 14.



D6 - 14 - 2562

4 x 5e - M4 x 6



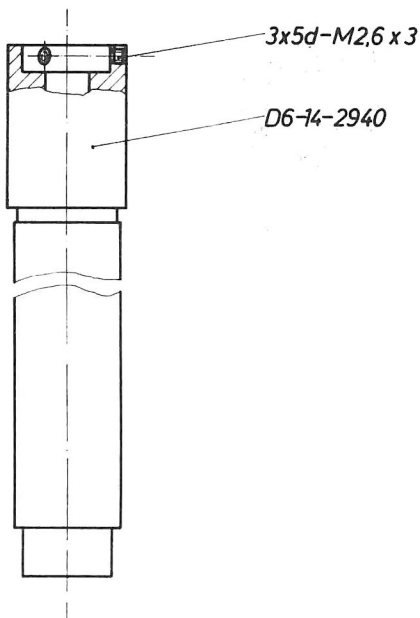
BACK TO INDEX

Pour filière ϕ 16 x 5

Modifications	Pour les autres nos techniques, voir normes internes	Echelle	Matière	Destiné	D6
		2:1		Date	26-865
Broche filetage		Remplace:			
		Remplacé par			

ESCO S.A. Les Genévays s. Collombes

D6 - 14 - Mp 286



BACK TO INDEX

Pr filière ø 12

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné 

Broche pr filière à rouler

2 : 1

Date 26.10.77

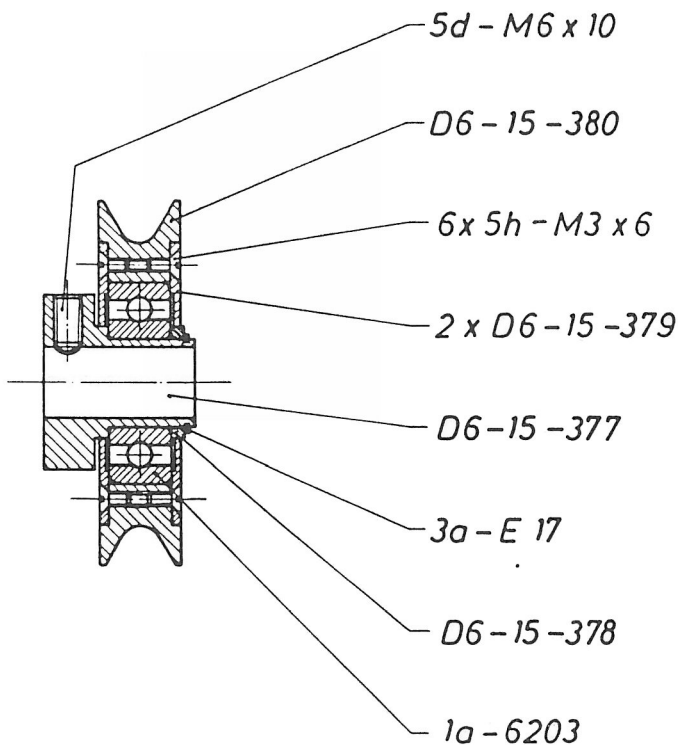
Remplace

Remplacé par

ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-14-Mp 312

Emplol: D6-15-Mp 75
 D6-35-Mp 339
 D6-54-Mp 653



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes Internes

Echelle

Matière

Dessiné

Date 14.9.78

Poulie renvoi

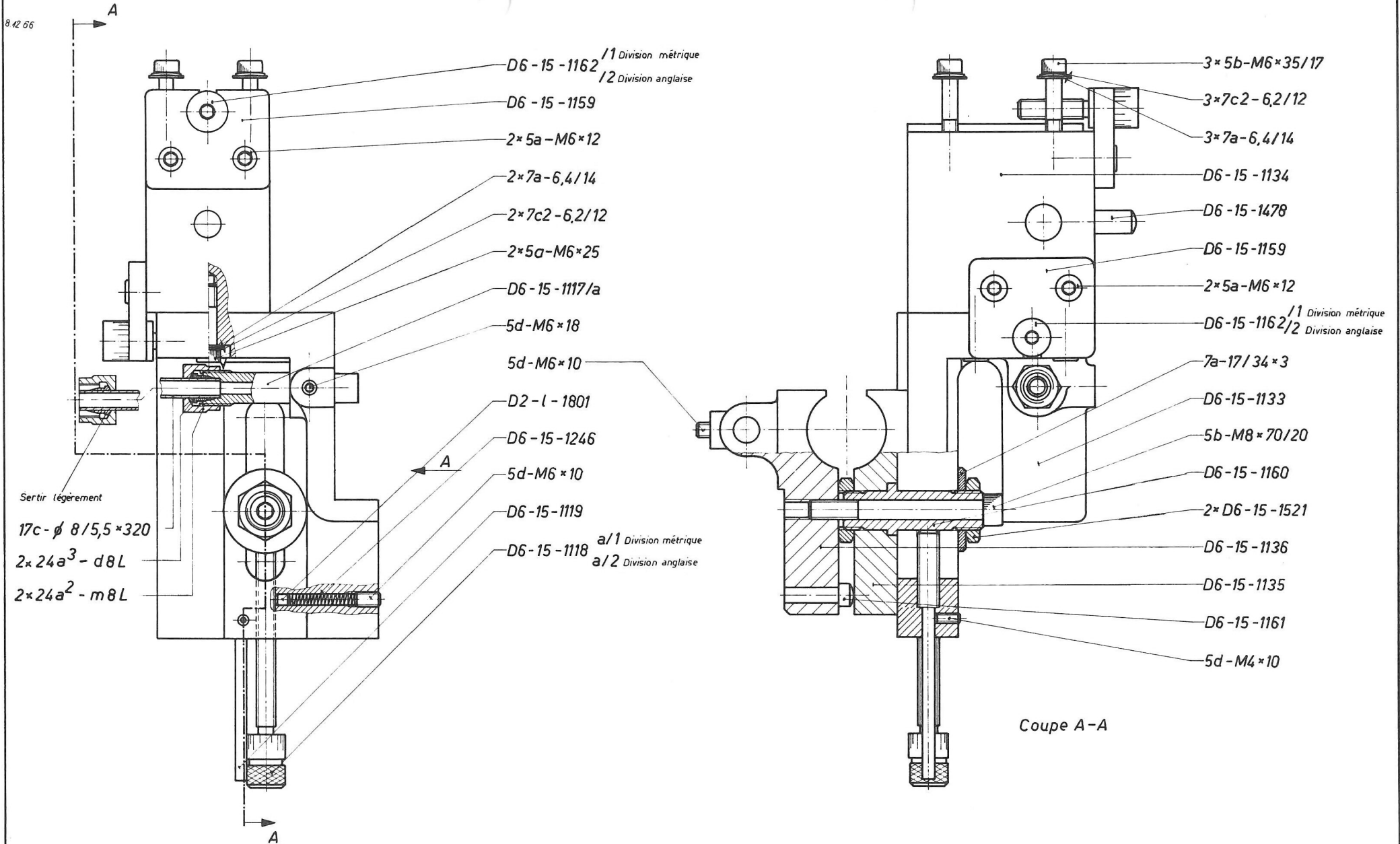
1:1

Remplace

Remplacé par

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

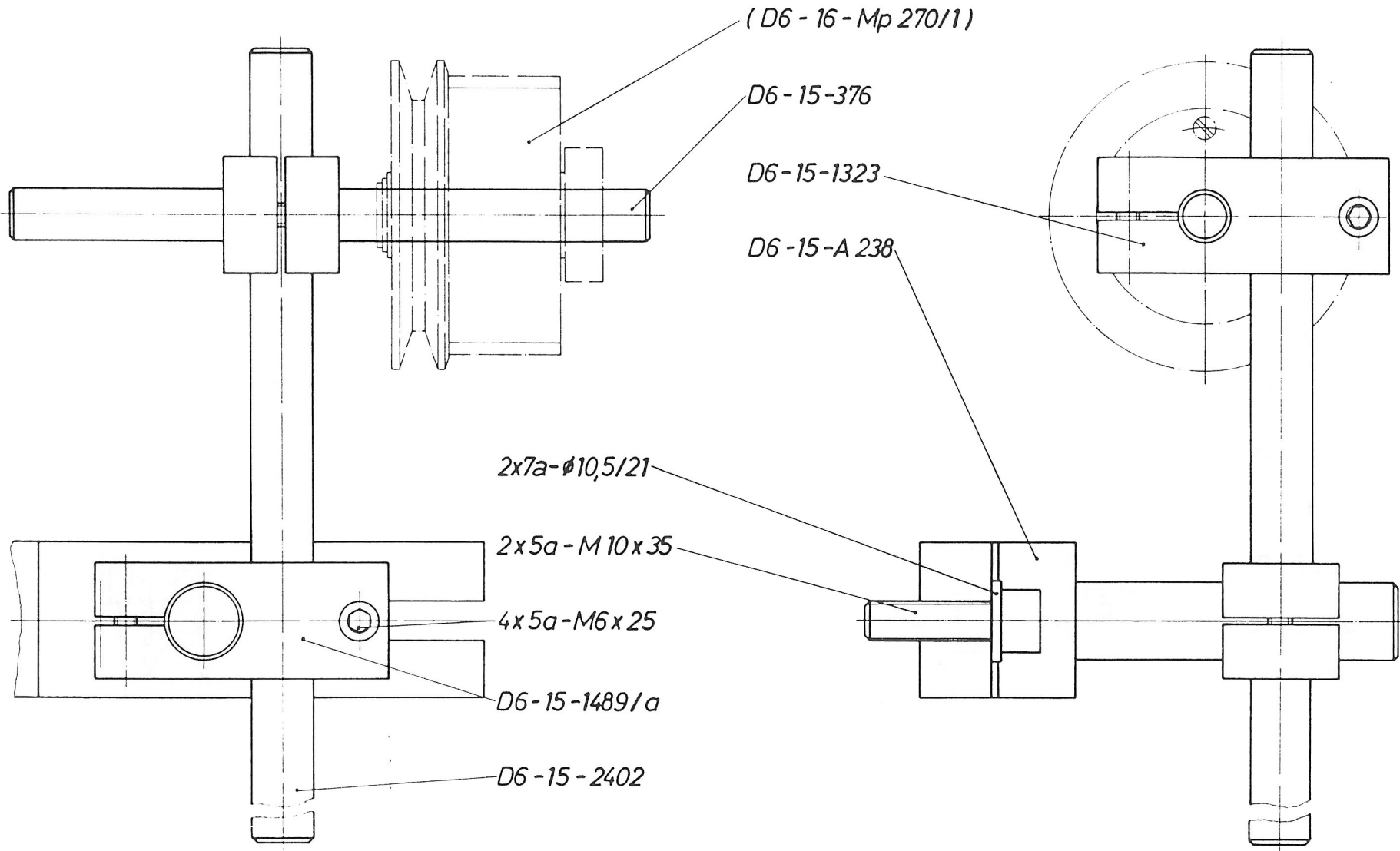
D6-15-Mp 7



D6-15-Mp 65 des S 9

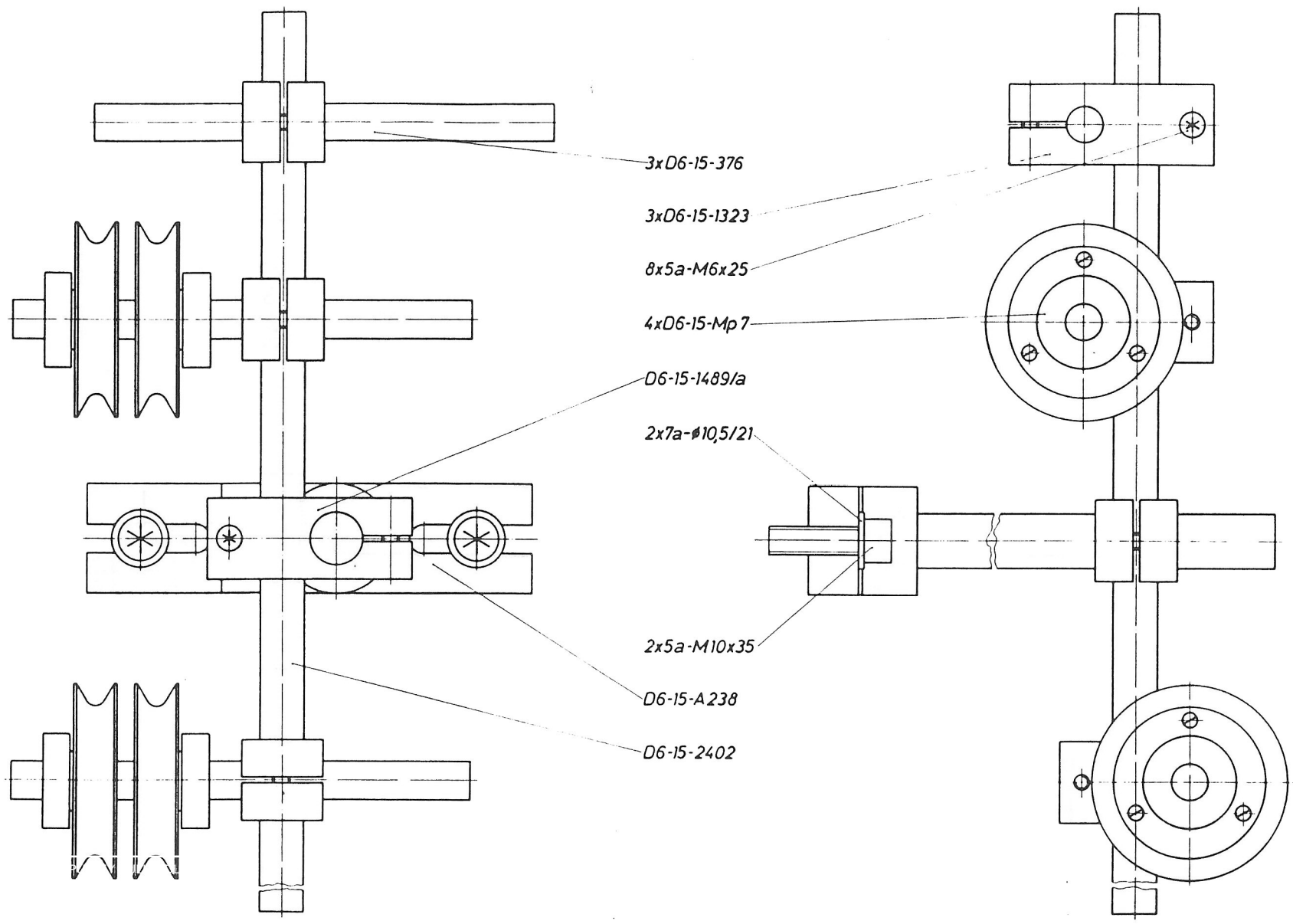
BACK TO INDEX

Modifications	Pour les cotes sans tolérance, voir feuille NORM 1	Echelle	Matériau	Dessiné
	* Cote résultante des tolérances	1:1		Date 9.4.63
Bloc support			Remplacé	
			Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			D6-15-Mp65/a	



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Renvoi pour appareil à contre-percer	Echelle 1:1	Matière Remplace D6-15-Mp75/1 des S50 Remplacé par	Dessiné <i>Kre</i> Date 2.9.76
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6 - 15 - Mp 75/1	



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance voir normes internes <i>Renvoi</i>	Echelle 1:1	Metre Remplace D6-15-Mp 75 dès S. 50 Remplacé par	Dessiné E.L.M. Date 19.6.77
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			D6-15-Mp 75

Emploi:
D6-15-Mp 150
D6-15-Mp 151

5a - M4 x 10

ARD - a - 90

10 b - 3 x 3 x 16

D6 - 15 - 1336

D6 - 15 - 390

D6 - 15 - 1338

1a - 6000 TB P6

4 x 7c / 2 - K - 6000

D6 - 15 - 1332 / b

5d - M4 x 5

D6 - 15 - 1337

1a - 6000 TB app.

WM 073 P5

2a - BAOF 16-24-7

D6 - 15 - 1450

D6 - 15 - 1341

D6 - 15 - 1340

D6 - 15 - 1456

Pas à droite

D6 - 15 - 1456 / a

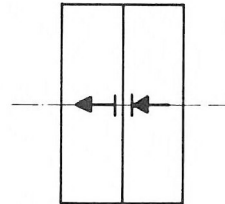
Pas à gauche

D6 - 15 - 1333

Pas à droite

D6 - 15 - 1333/a

Pas à gauche



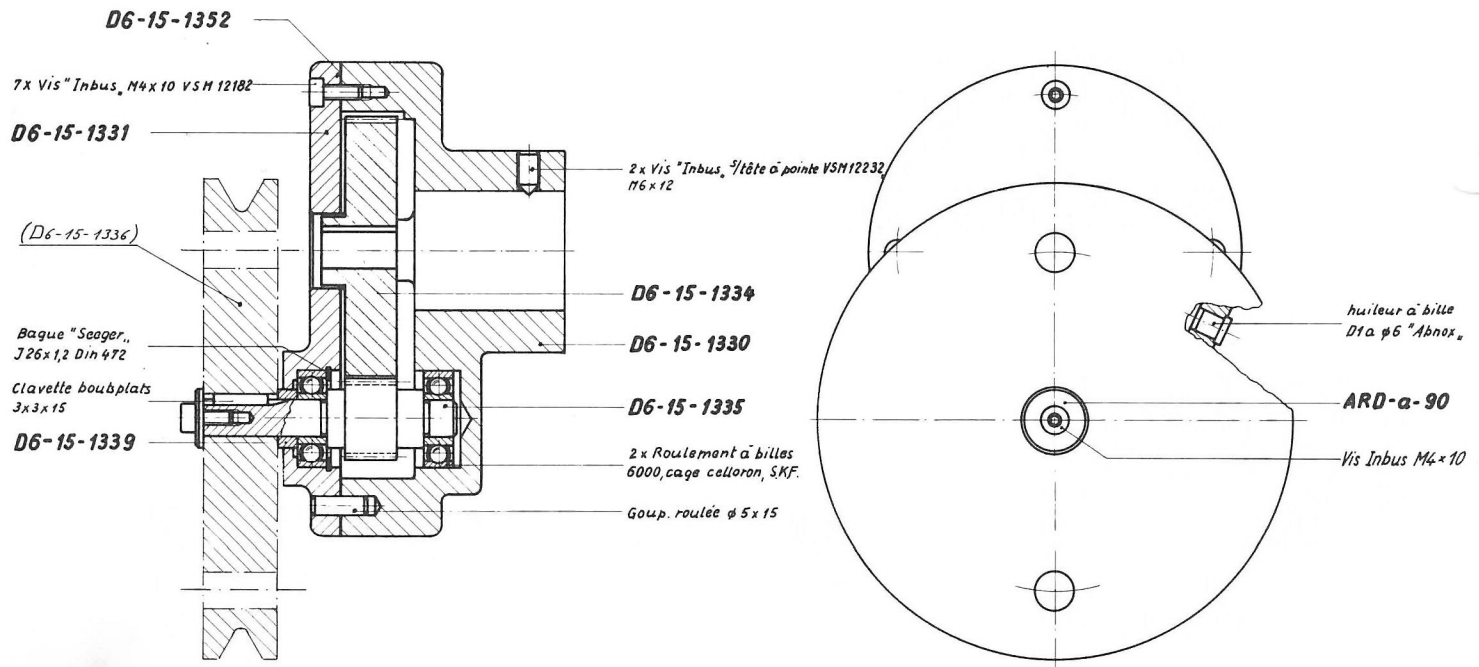
Sens de montage des roulements à billes

BACK TO INDEX

Modifications	Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes * Cote résultante des tolérances	Echelle	Matériau	Dessiné
		2:1		Date 78.64
			Remplace D6-15-Mp86 du 10.9.62	
			Remplacé par	

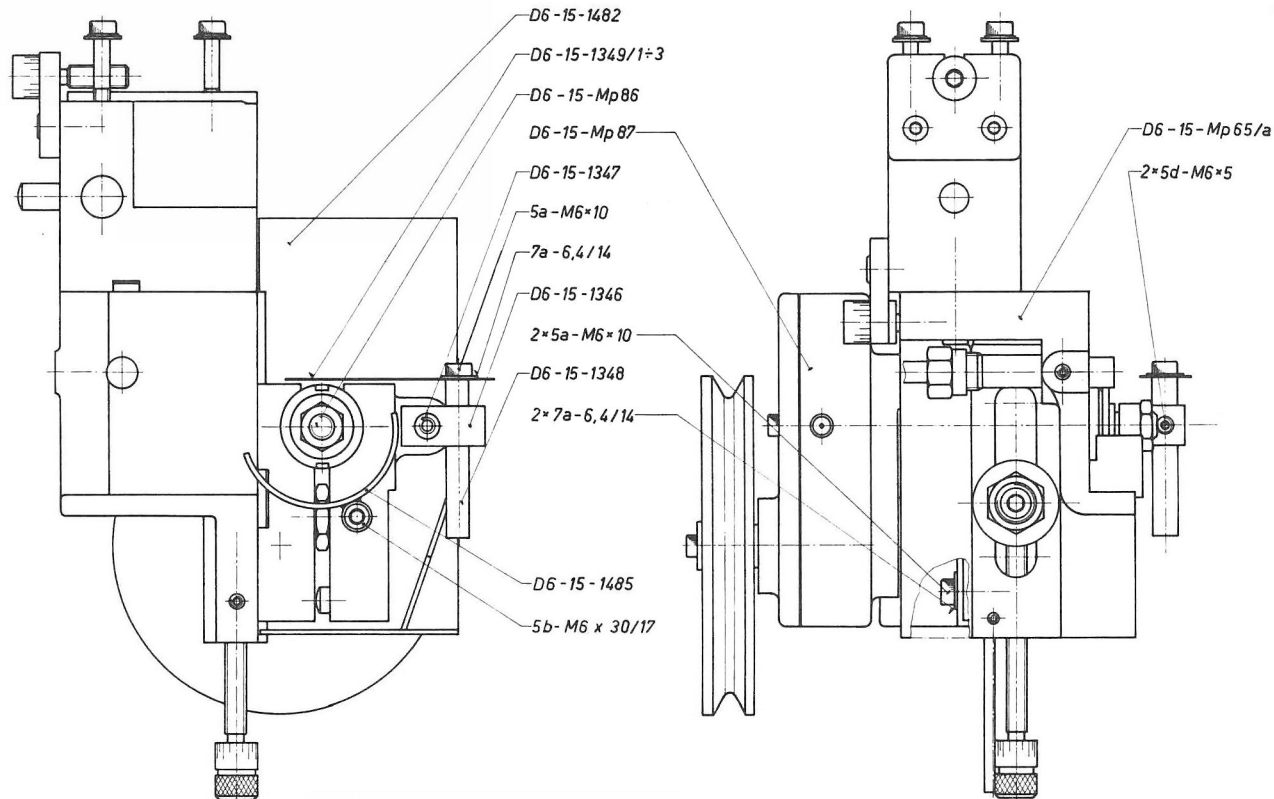
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

D6 - 15 - Mp 86



[BACK TO INDEX](#)

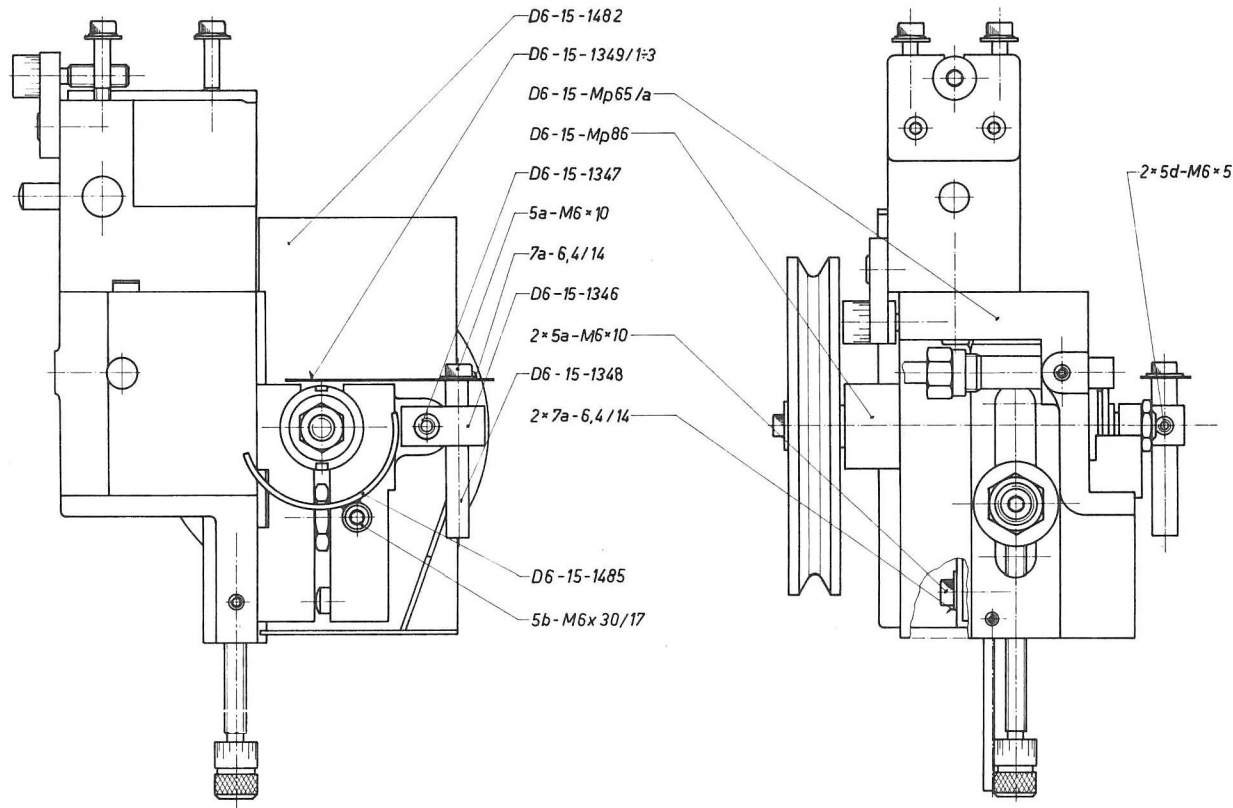
Modifications	Echelle 1:1	Poids brut kg	Matière	Date 14.9.60
	± 0,1 \square ± 0,2 \square ± 0,5			Dessiné Da
	Réducteur de vitesse.		Usinage	Contrôlé
				Vu
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			No. D6-15-Mp87	



* renvois D6 - 15- Mp 75 et D6 - 6- Mp 55 avec
 courroies D6 - 14 - 1880 et D6 - 14 - 1875
 (non représentés)

BACK TO INDEX

Modifications	Pour les cotes sans tolérances, voir feuille 0000 1 * Cote résultante des tolérances Appareil à fraiser avec réducteur de vitesse	Echelle	Métrique	Dessiné	<i>[Signature]</i>
		1/1		Date	1964.03
				Remplace D6 - 15-Mp 150 des	33
				Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Cofrano				D6 - 15 - Mp150/a	



+ renvois D6-15-Mp75 et D6-6-Mp55 avec
courroies D6-14-1880 et D6-14-1875
(non représentés)

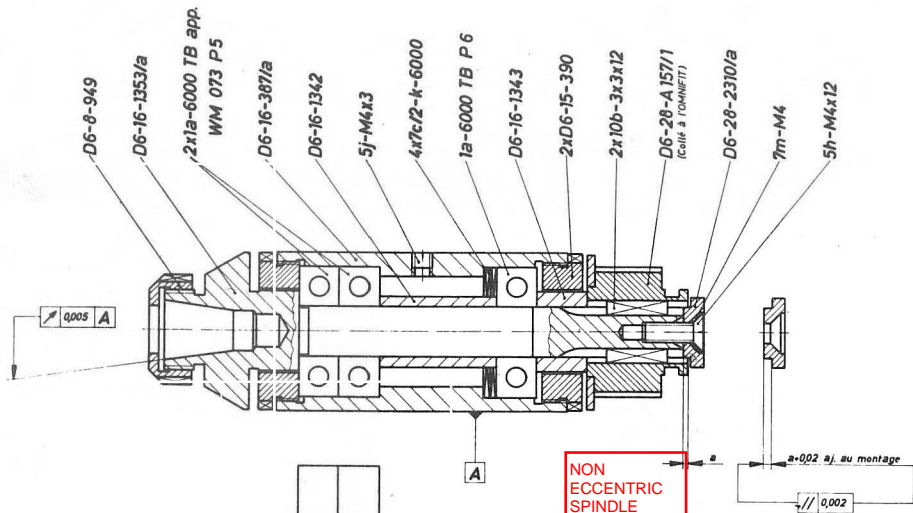
BACK TO INDEX

Modifications	Par la série des Visions, voir feuille 1008 I	Echelle	Matériau	Dessiné	2/7
	* Cote réductrice des tolérances	1:1		Date	12-6-62
	Appareil à fraiser			Remplace D6-15-Mp 151/old	59
	réducteur de vitesse			Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane				D6-15-Mp151/a	

Emploi: D6-16-Mp 152/a

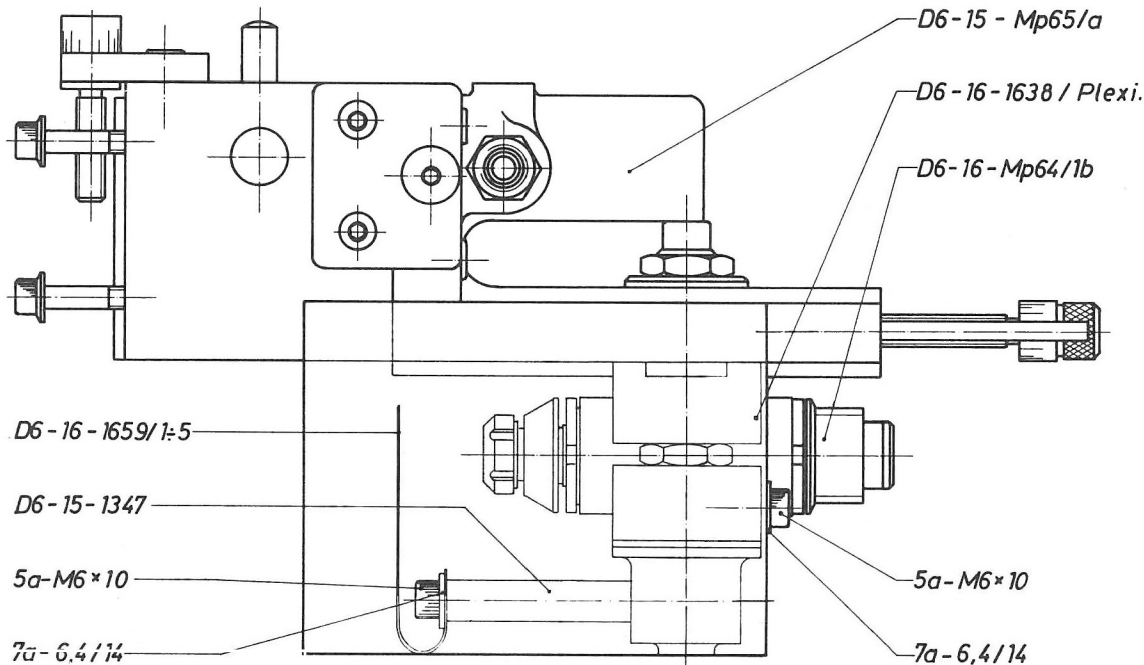
D6-28-Mp 220

D6-34-Mp 344



Sens de montage des roulements à billes

Pour les cotes sans tolérance voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné
Quill de contre-perçage SYNCHROFLEX	2:1		Date 9 2 77
		Remplace D6-16-Mp 64/a ds S 15	
		Remplace par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			D6-16-Mp 64/1b

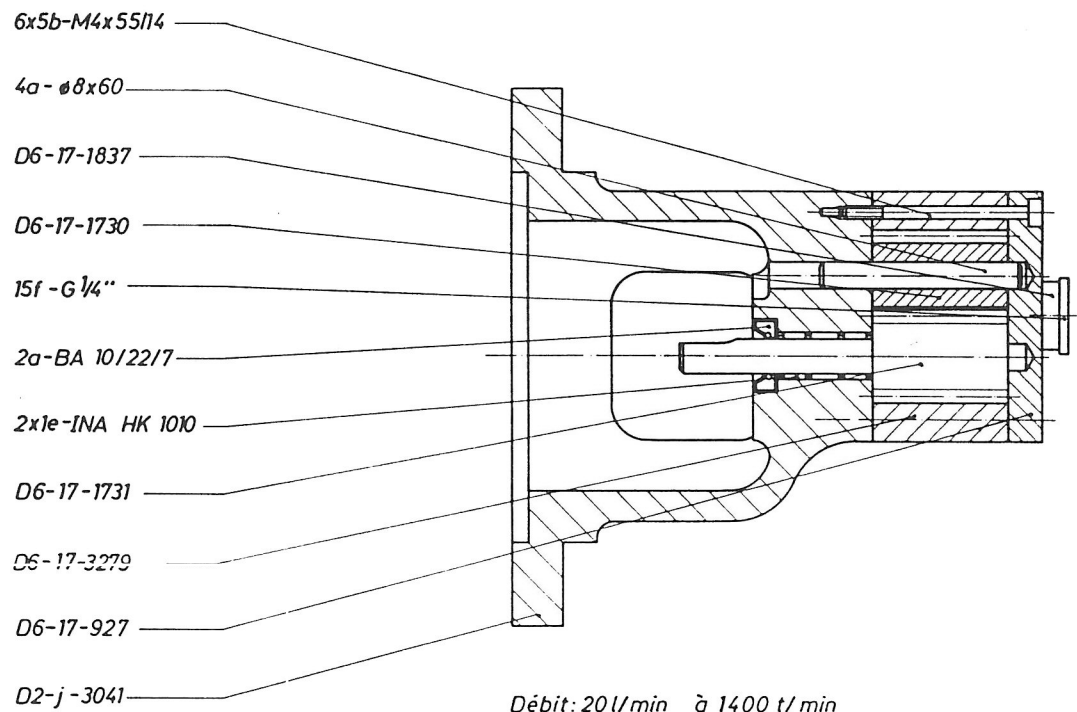


* poulie D6-16-Mp 270/1
 * renvois D6-15 -Mp 75/1 et D6-6 -Mp 55 avec
 courroies D6-14-1875, D6-14-2360, D6-14-2361/1
 (non représentés)

BACK TO INDEX

Valable depuis S 15

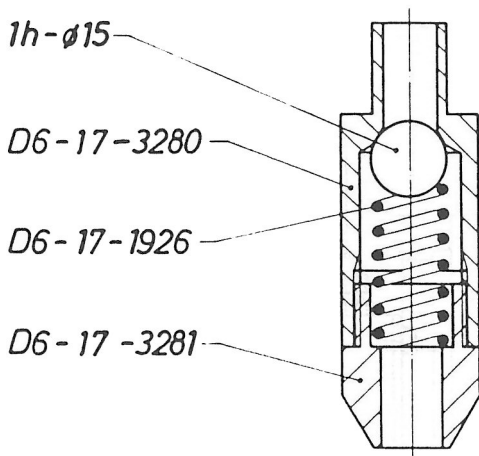
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Appareil à contre-percer Synchroflex	Echelle	Matière	Dessiné <i>Janovic</i>
		Remplace	Date 13-6-1971
	Remplace par	D6-16 - Mp 152 dès S9	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-16-Mp152/a	



Débit: 20 l/min à 1400 t/min

[BACK TO INDEX](#)

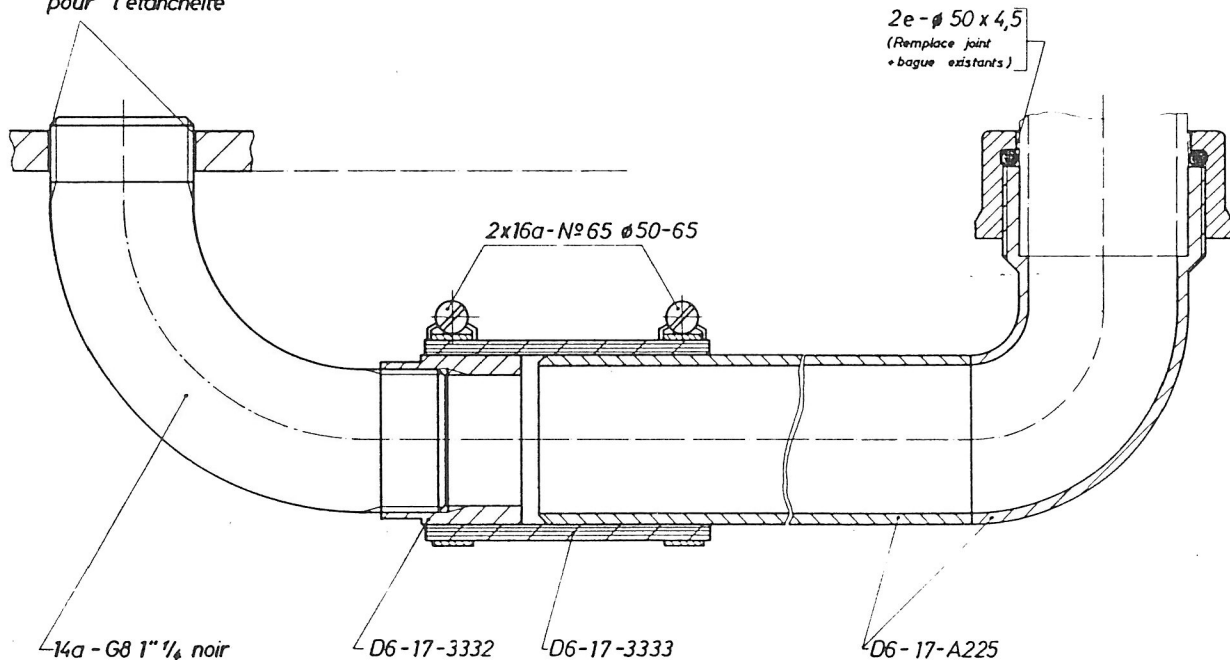
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes POMPE	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné <i>LDP</i> Date <i>2.11.73</i>
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-17-Mp391	




BACK TO INDEX

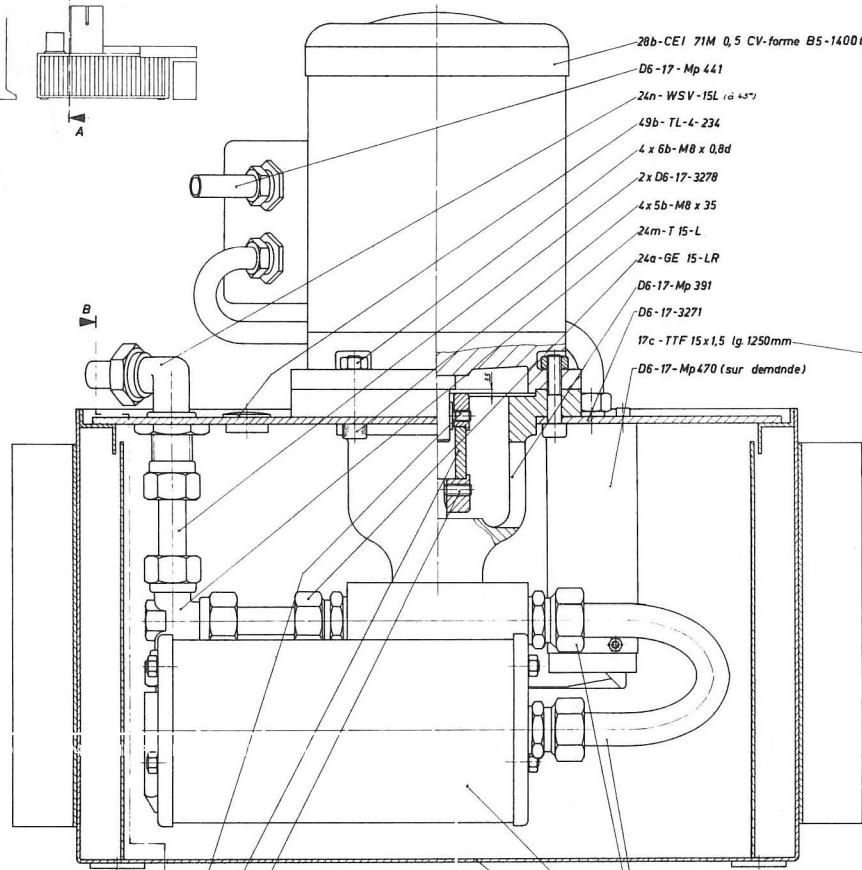
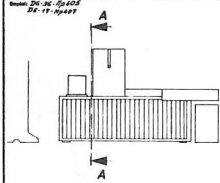
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné <i>LD</i>
<h2>Soupape</h2>	<h3>1:1</h3>	Remplace	Date 27.4.76
		Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		<h1>D6-17-Mp 392</h1>	

2h-Ajouter bande de teflon de 400mm
pour l'étanchéité

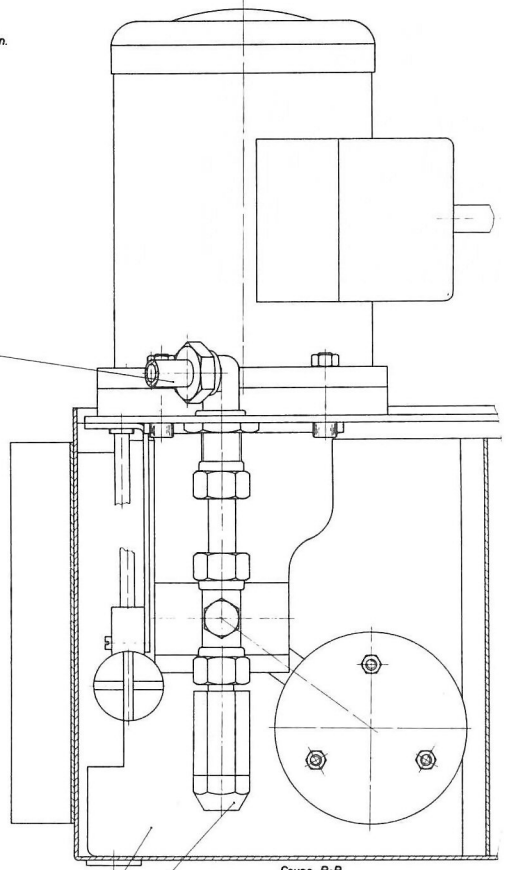


[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné 
Conduite	1:1	Remplace	Date 5.11.75
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		Remplacé par	
		D6-17-Mp 393	



Coupe A-A



Coupe B-B

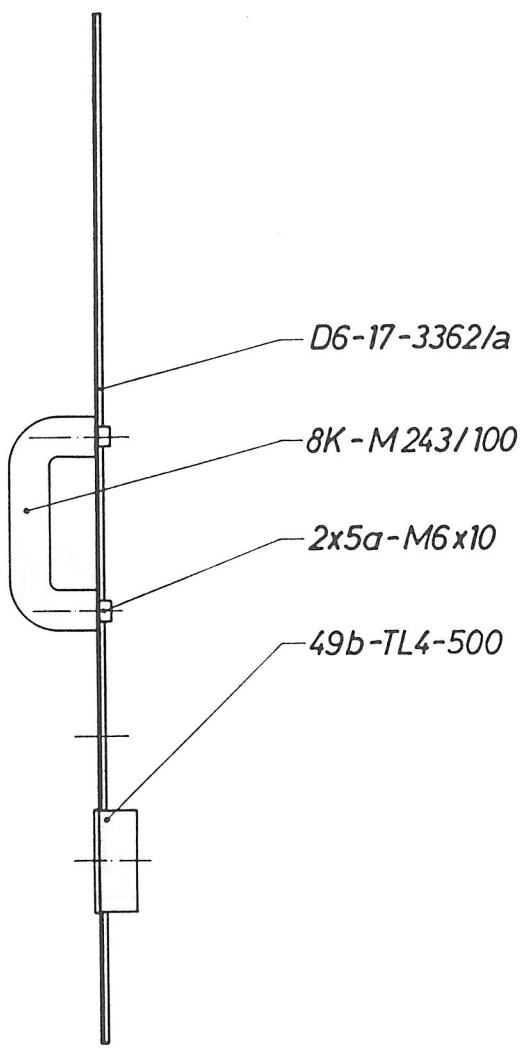
- 28b-CEI 71M 0,5 CV-forme B5-1400t/min.
- D6-17-Mp 441
- 24n-WSV-15L (ø 43)
- 49b-TL-4-234
- 4 x 6b-M8 x 0,8d
- 2 x D6-17-3278
- 4 x 5b-M8 x 35
- 24m-T 15-L
- 24a-GE 15-LR
- D6-17-Mp 391
- D6-17-3271
- 17c-TTF 15x1,5 (lg. 1250mm)
- D6-17-Mp470 (sur demande)

- 5d-M8-8
- D2-J-3043
- 5d-M8-15
- D6-17-3277
- 24a-GE 18-LR
- D6-17-Mp390
- D6-17-3268

- D6-17-3270
- D6-17-Mp 392

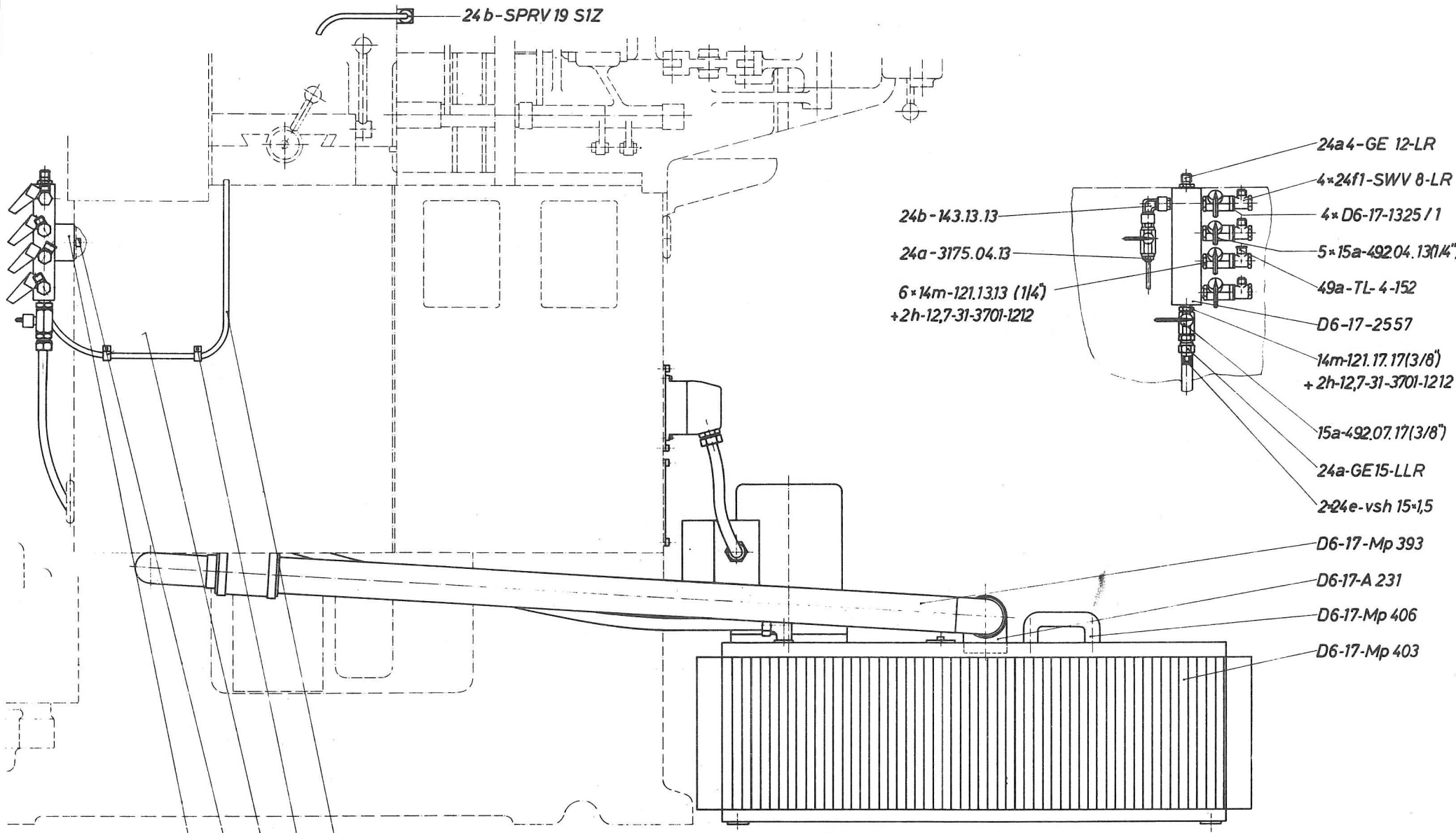
BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir norme ISO 2868 BAC AVEC POMPE ESCO S.A. - Les Gonoveys s. Collinas	Echelle 1:1 Référence par	Matière Matière par	Désigné par Esc. 1/4/25 D6-17-Mp 403
---------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------	------------------------	---------------------------------------------------



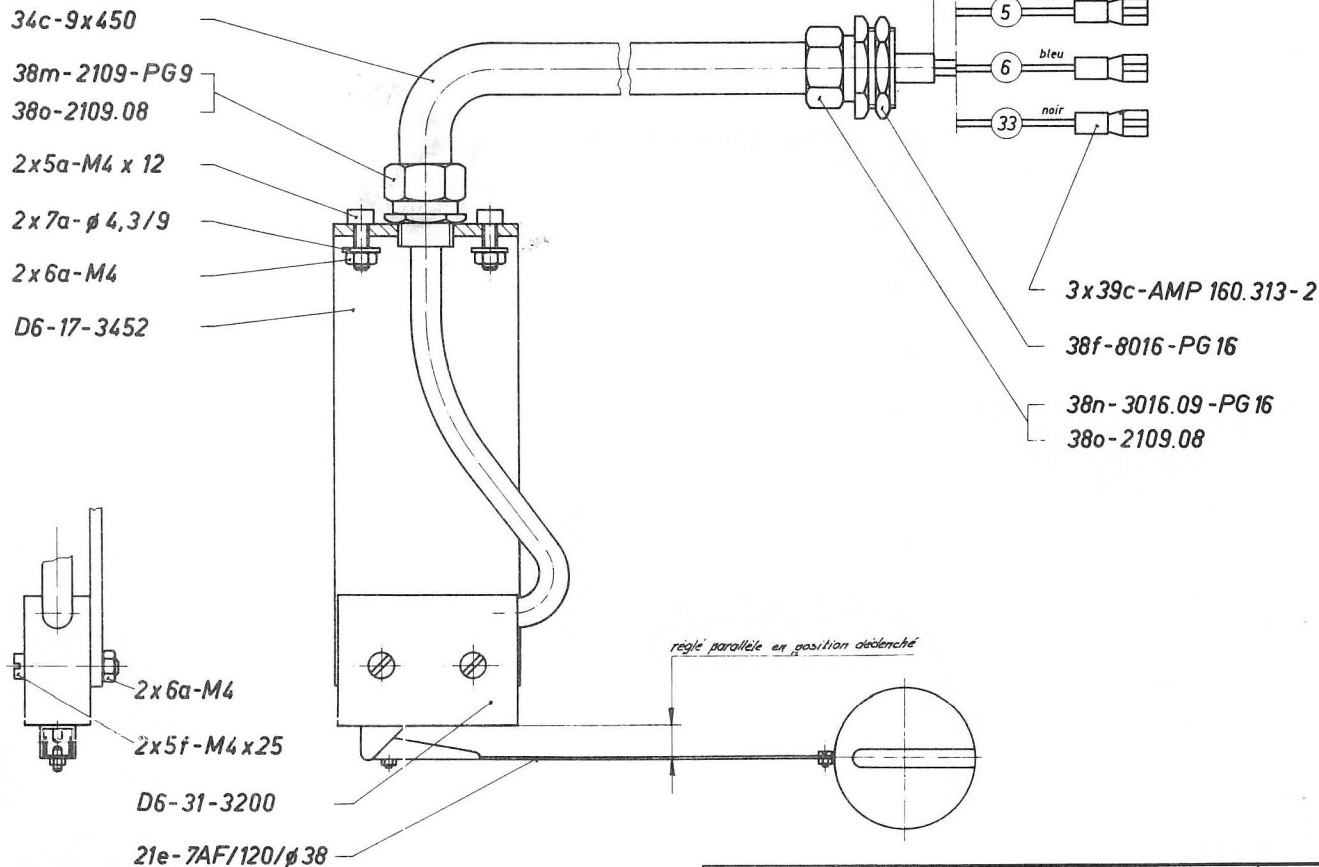
[BACK TO INDEX](#)

<p>Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes</p>	<p>Echelle</p>	<p>Matière</p>	<p>Dessiné <i>[Signature]</i></p>
<p>Couvercle</p>	<p>1:2,5</p>	<p>Remplace</p>	<p>Date 1.10.78</p>
		<p>Remplacé par</p>	
<p>ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane</p>		<p>D6-17-Mp 406</p>	



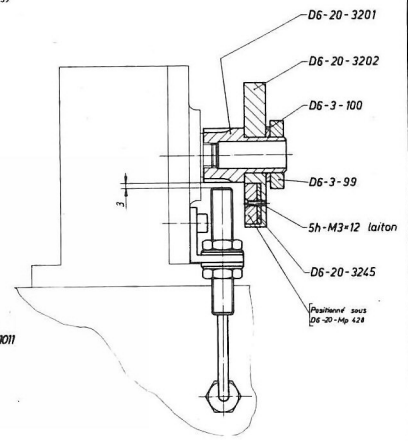
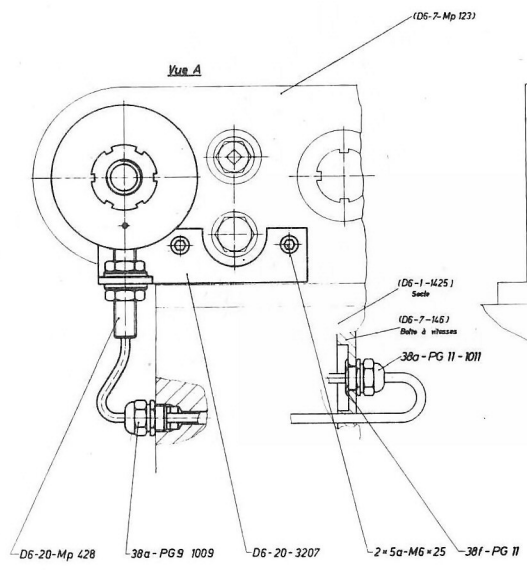
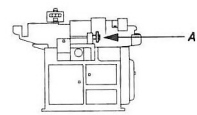
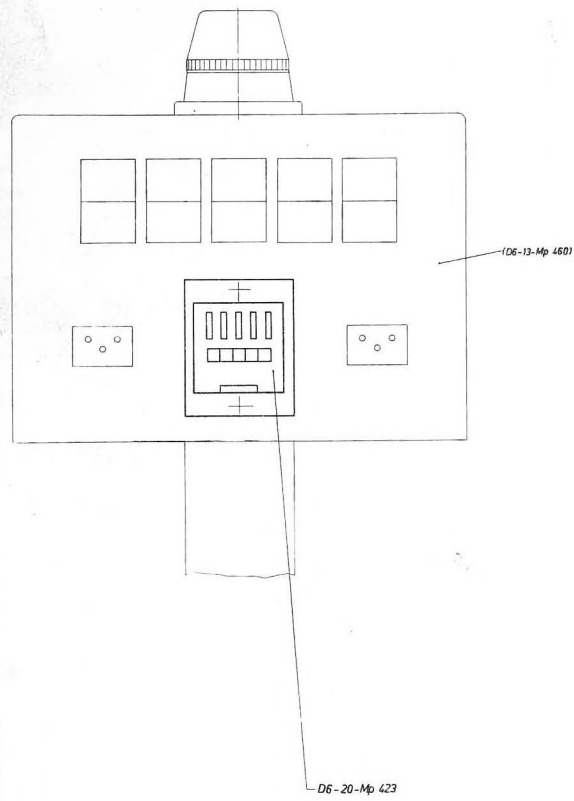
- D6-17-2559
- 2*5b-M8*35
- 2*25a-604.001
- 2*5a-M6*10
- 17c-φ 2.5/4*1550

BACK TO INDEX



[BACK TO INDEX](#)

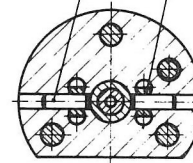
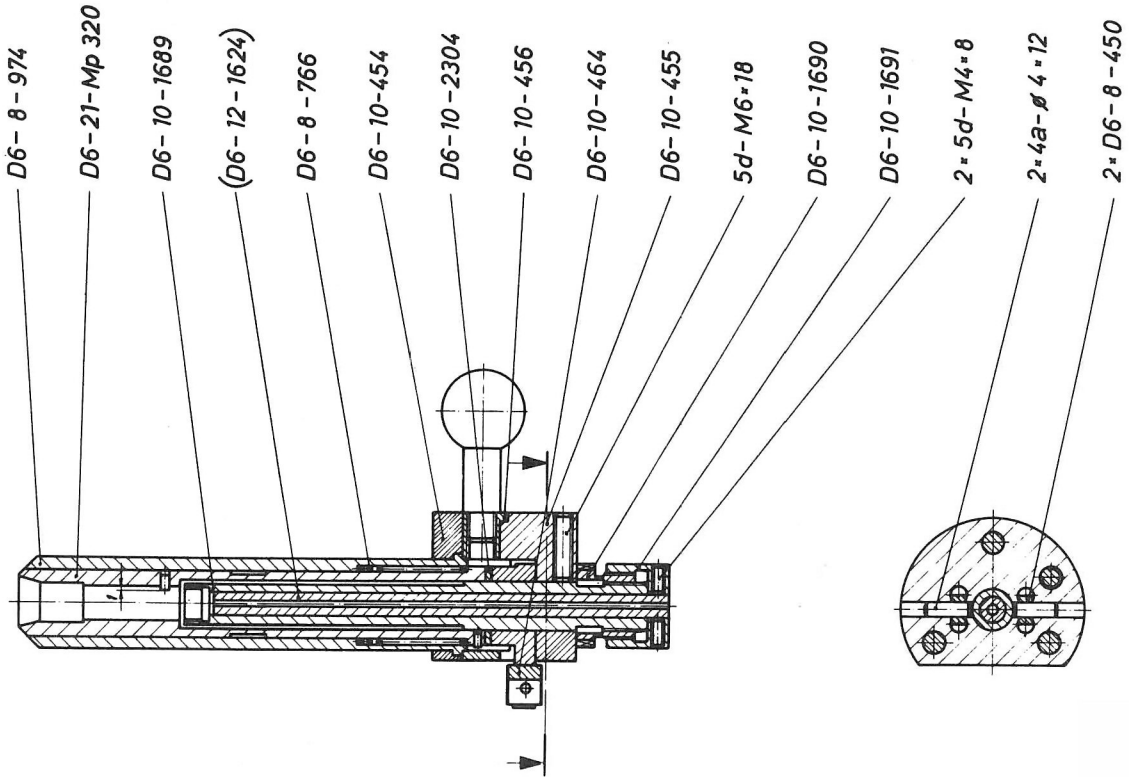
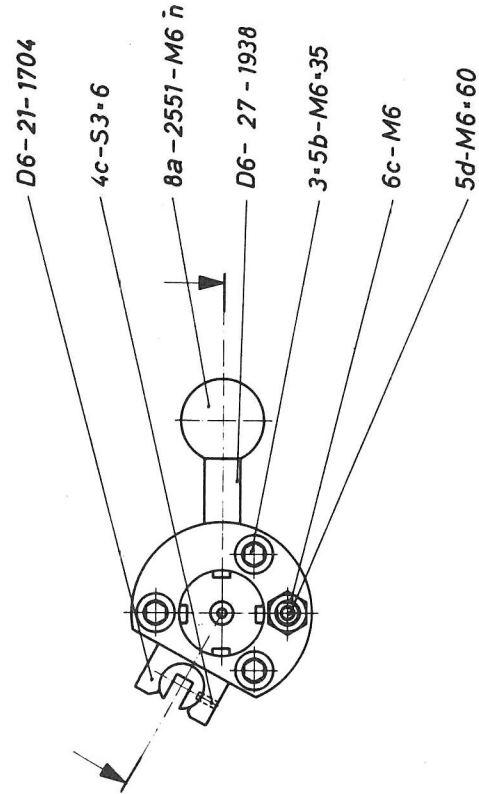
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné <i>BB</i>
	1:1		Date 12.5.77
Contrôleur de niveau		Remplace	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		Remplace par	
		D6-17-Mp470	



Pièces non représentées
 D6-13-Mp 430/8 Lampe signal
 D6-13-3401 Circuit point

BACK TO INDEX

Pour les copies sans fabrication, voir notice originale		Échelle	Matériau	Version
Compteur à présélection		1/1	Aluminium	Don 11.10.76
ESGO S.A. Les Gasseways s. Collinze		D6-20-Mp 382		

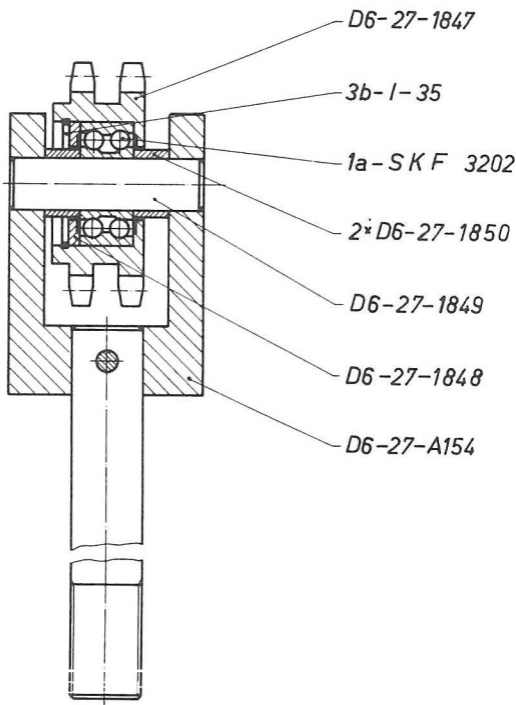


BACK TO INDEX

Serrage 1mm plus petit que le \varnothing du fil.

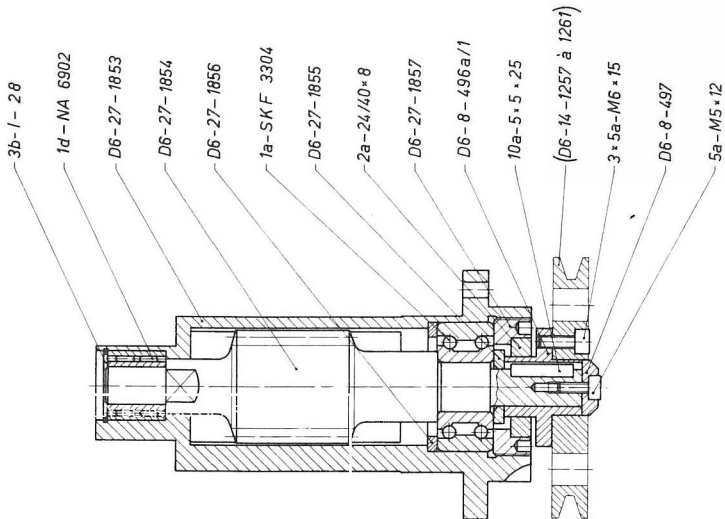
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Porte-pince gr. ouverture ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplacé par D6-21-Mp 155	Dessine Date 14 9 70
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------	-----------------------------------------------------	-------------------------

Empl: D6-27-Mp 185



[BACK TO INDEX](#)

Modifications	Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matériau	Dessiné <i>BD</i>
	<i>Tendeur</i>	1:1		Date 19.11.65
			Remplace	
			Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Collines		<i>D6-27-Mp 178</i>		

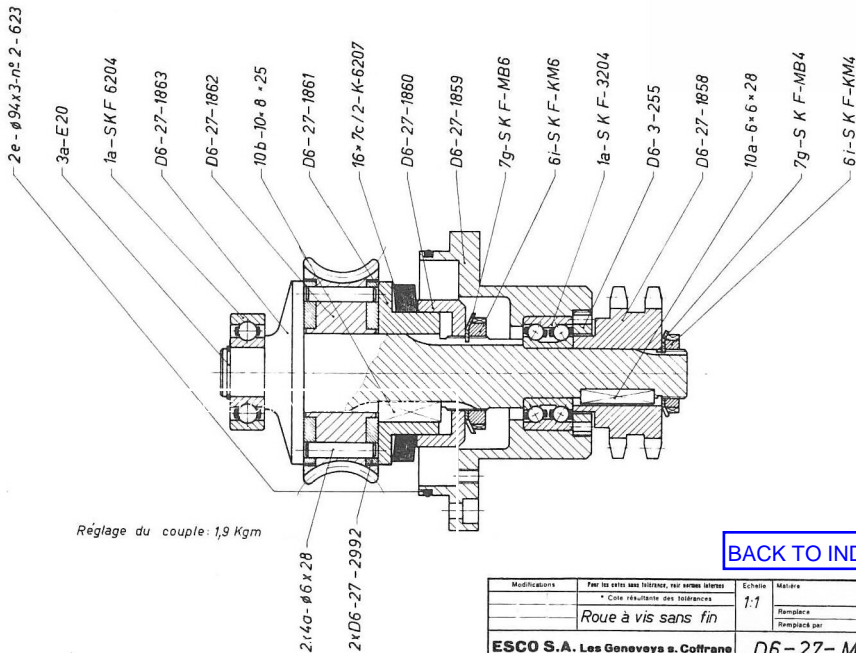


[BACK TO INDEX](#)

Modifications	Par les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné	Date
	* Cote résultante des tolérances				
	Vis sans fin	1:1			22/11/85
			Remplace		
			Remplacé par		

ESCO S.A. Les Geneveys s. Collrane

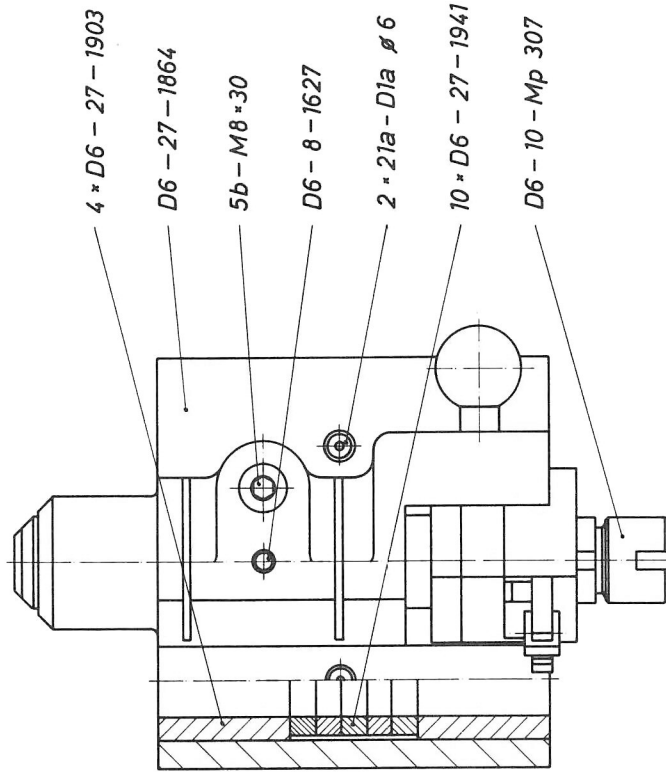
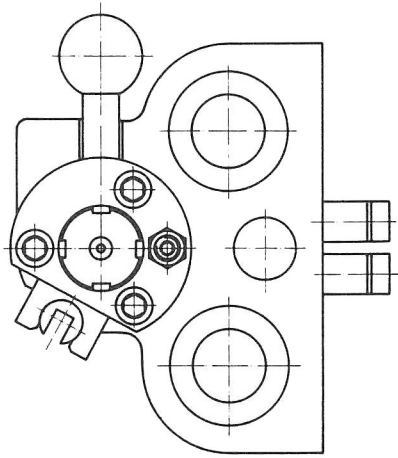
D6-27-Mp179



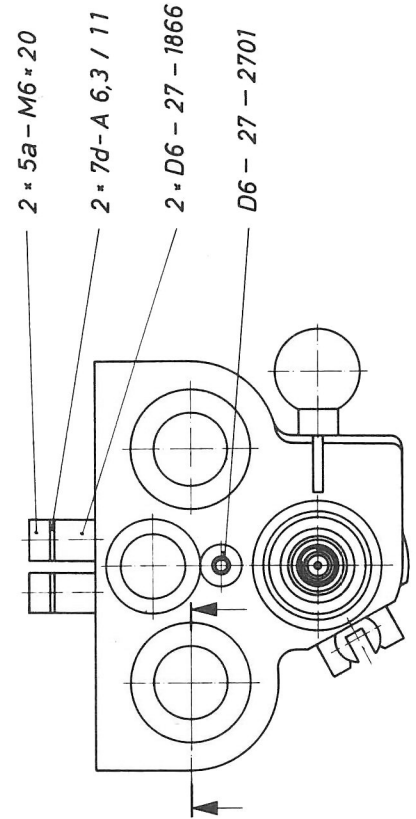
Réglage du couple: 1,9 Kgm

BACK TO INDEX

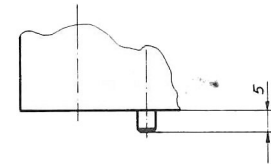
Modifications	Pour les extra sans filtrage, voir séries latérales * Cote résultante des tolérances	Echelle	Matière	Dessiné
	Roue à vis sans fin	1:1		Date 26-11-84
			Remplacé	
			Remplacé par	
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			D6-27-Mp 180	



- 4 * D6 - 27 - 1903
- D6 - 27 - 1864
- 5b - M8 * 30
- D6 - 8 - 1627
- 2 * 21a - Dia \varnothing 6
- 10 * D6 - 27 - 1941
- D6 - 10 - Mp 307

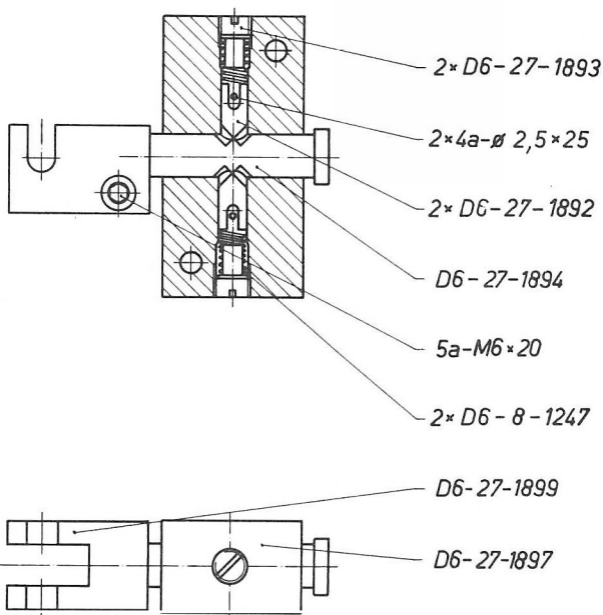


- 2 * 5a - M6 * 20
- 2 * 7d - A 6,3 / 11
- 2 * D6 - 27 - 1866
- D6 - 27 - 2701



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Porte-pince	Echelle 1:1	Matière Remplacé Remplacé par	Dessiné Date 17.9.70
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-27-Mp 181	



[BACK TO INDEX](#)

Modifications

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné

FB

1:1

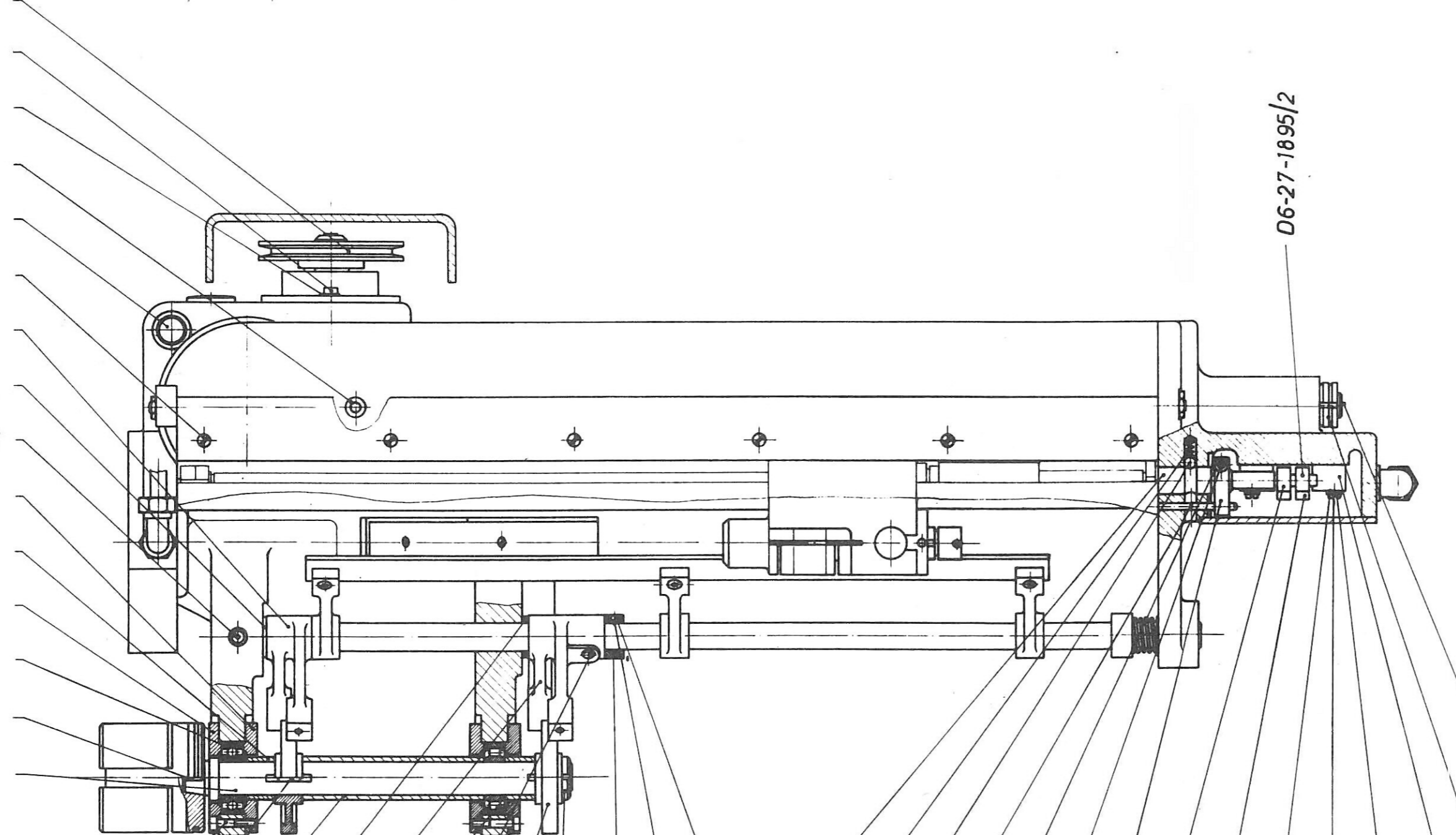
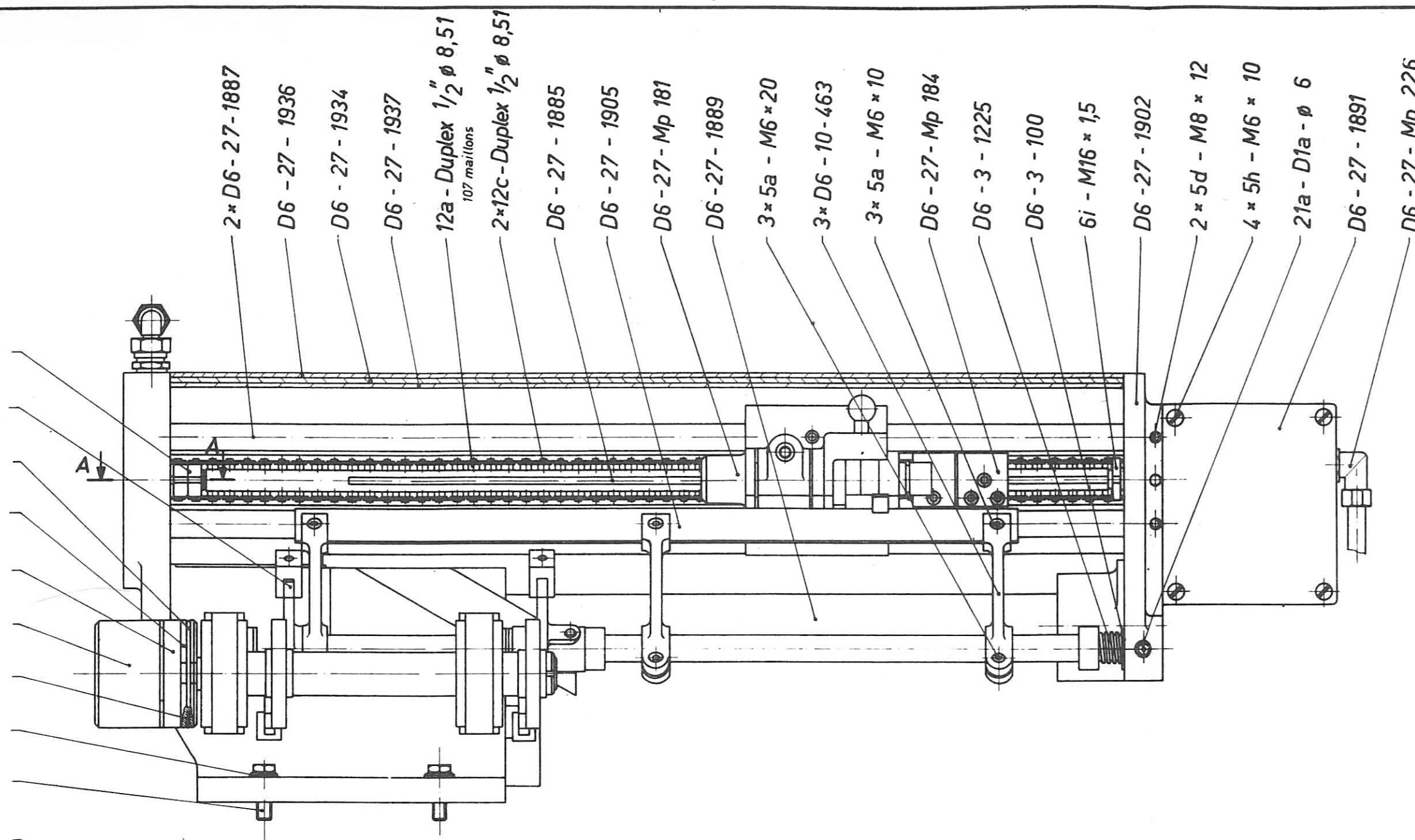
Date 3.12.65

Arrêt

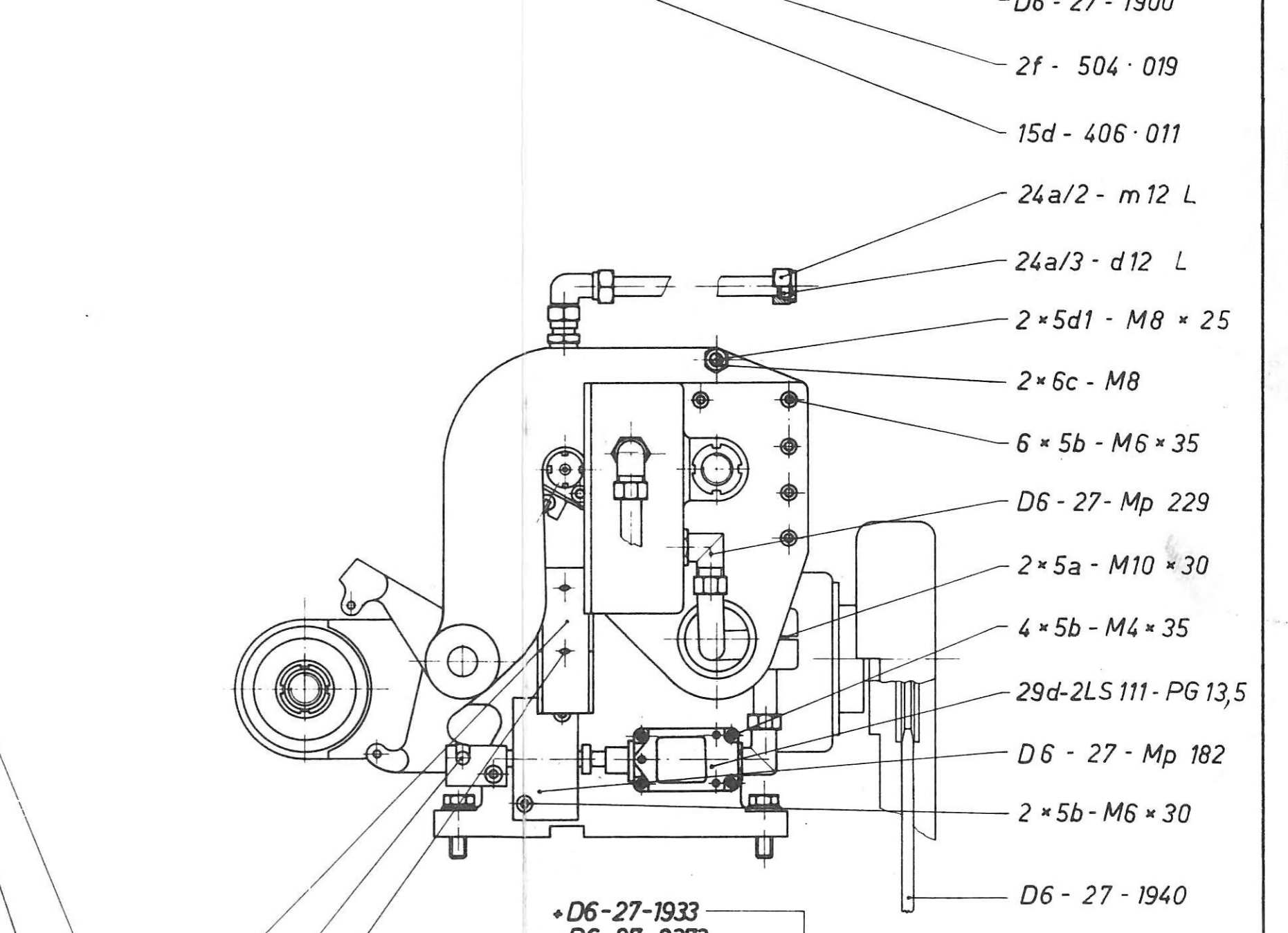
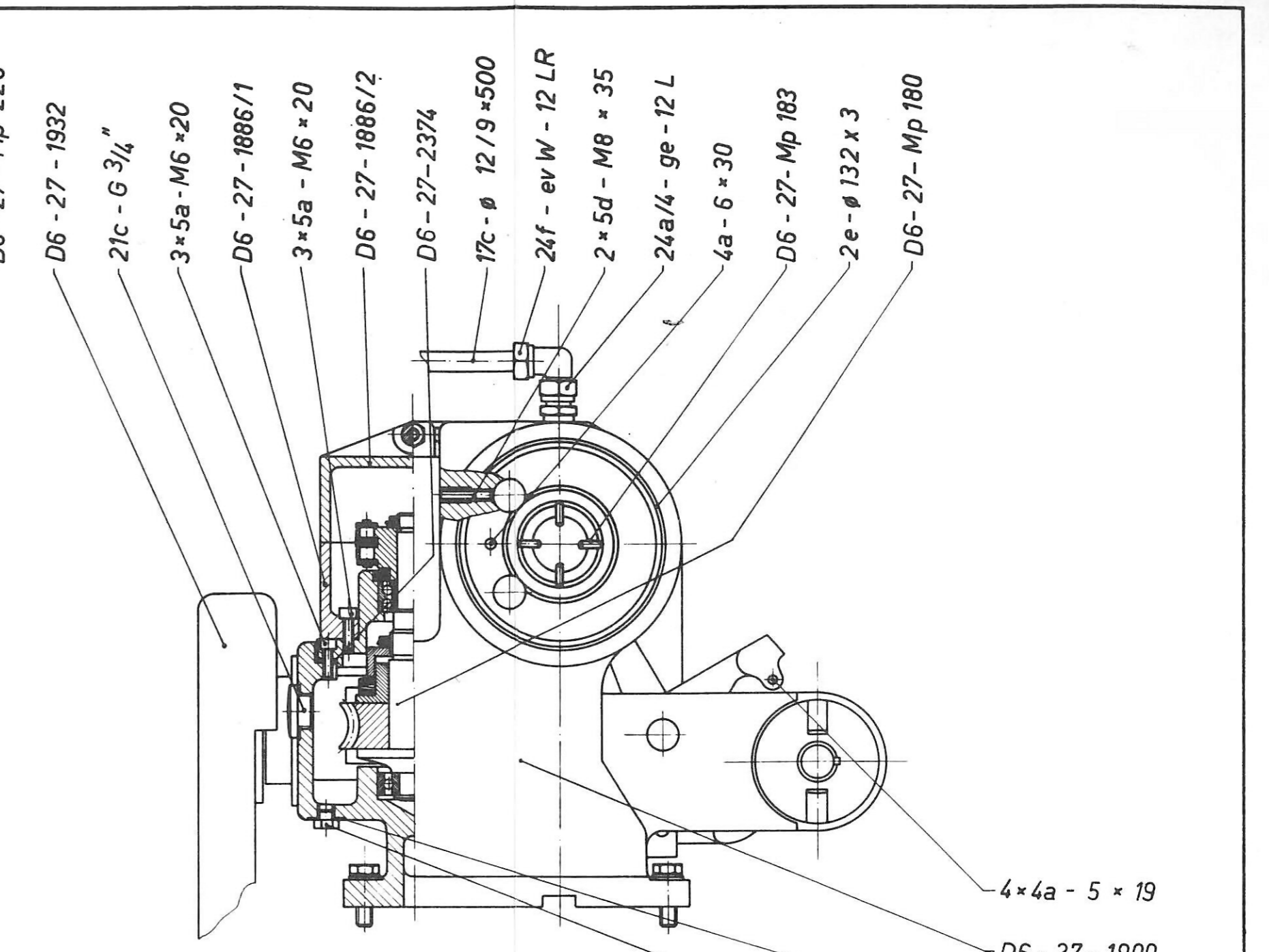
Remplace

Remplacé par

- 2* D6-27-1943
- 4* D6-3-470
- D6-9-164
- D6-9-55
- D6-8-1003
- D6-8-1004
- 4c-1,5*10
- 4*7a-10,5/22
- 4*5k-M10*35
- D6-27-Mp 179
- 3*5a-M6*20
- 3*7a-6,4/14
- 2*5b-M8*60
- 5h-ATAL13.590
- 6*5h-M4*10
- D6-27-A156
- D6-3-100
- 2*21a-D1a ø 6
- 2xD6-8-351
- 2xD6-7-310/5
- 2xD6-8-350
- 1a-6205
- 10c-4*5
- D6-27-1906



- 6*5b-M6*30
- 2*10b-6*4*16
- D6-7-310/24
- 2*D6-3-100
- D6-3-105
- 1b-NU 205
- 21a-D1a ø 6
- 2*D4-u-1991
- 2*6i-KM4
- 2*3f-20/36/13
- 2*D6-3-1305
- 2*5d-M6*8
- D6-27-1890
- D6-8-1247
- 1h-ø 8
- 4a-6*45
- D6-8-1014
- 5a-M6*20
- D6-27-1896
- D6-27-1895/l
- 2*5a-M6*18
- 4*7a-3,7/9
- 4*7b-3,7/6,3
- 4*5f-M3,5*25
- 2*29c-Mp-100-3AS
- 2*6i-KM4
- D6-27-Mp 178
- D6-27-1942
- 4a-8*25
- 2*5h-M4*10



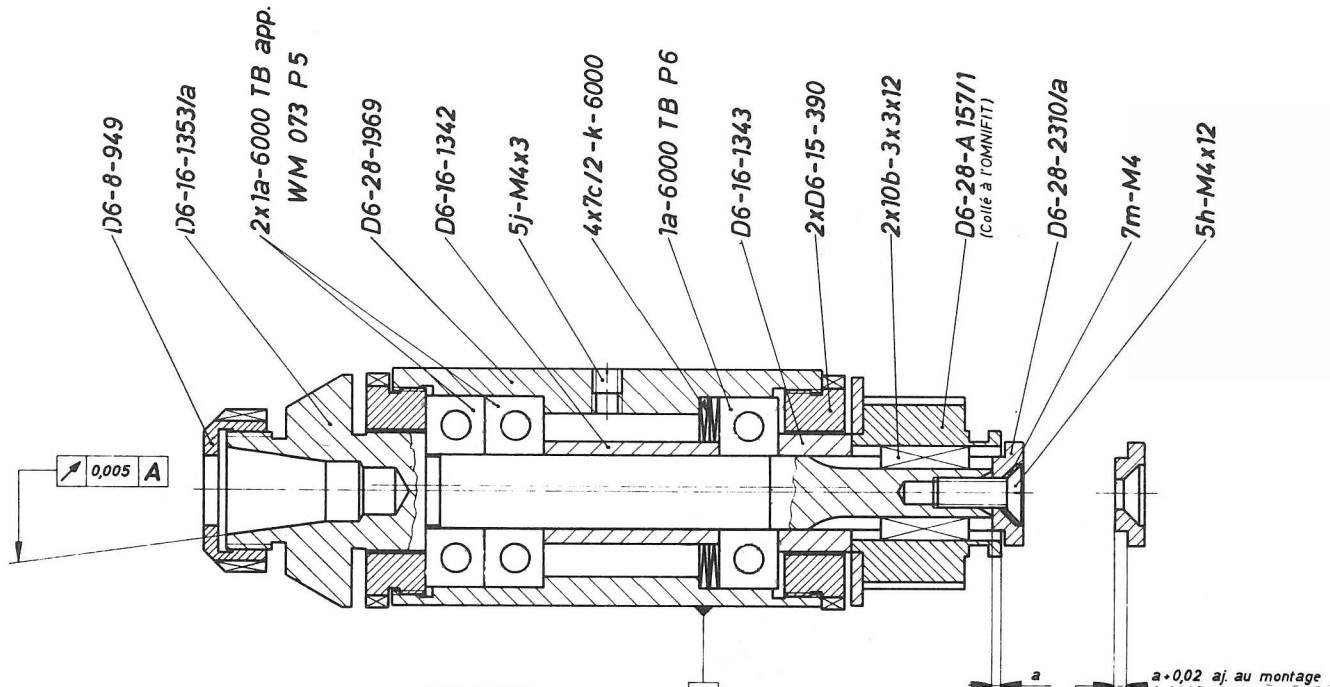
- 2*D6-27-1887
- D6-27-1936
- D6-27-1934
- D6-27-1937
- 12a-Duplex 1/2" ø 8,51
107 maillets
- 2*12c-Duplex 1/2" ø 8,51
- D6-27-1885
- D6-27-1905
- D6-27-Mp 181
- D6-27-1889
- 3*5a-M6*20
- 3*D6-10-463
- 3*5a-M6*10
- D6-27-Mp 184
- D6-3-1225
- D6-3-100
- 6i-M16*1,5
- D6-27-1902
- 2*5d-M8*12
- 4*5h-M6*10
- 21a-D1a-ø 6
- D6-27-1891
- D6-27-Mp 226
- D6-27-1932
- 21c-G 3/4"
- 3*5a-M6*20
- D6-27-1886/1
- 3*5a-M6*20
- D6-27-1886/2
- D6-27-2374
- 17c-ø 12/9*500
- 24f-ev W-12 LR
- 2*5d-M8*35
- 24a/4-ge-12 L
- 4a-6*30
- D6-27-Mp 183
- 2e-ø 132x3
- D6-27-Mp 180
- 4*4a-5*19
- D6-27-1900
- 2f-504.019
- 15d-406.011
- 24a/2-m12 L
- 24a/3-d12 L
- 2*5d1-M8*25
- 2*6c-M8
- 6*5b-M6*35
- D6-27-Mp 229
- 2*5a-M10*30
- 4*5b-M4*35
- 29d-2LS 111-PG 13,5
- D6-27-Mp 182
- 2*5b-M6*30
- D6-27-1940

*D6-27-1933
 D6-27-2373
 R-m-225
 D6-27-Mp 227
 D6-8-Mp 107/1a
 8c-1540-5-M8-GS
 D6-27-1929
 D6-4-1928

non représentés

[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes App. pr. grande longueur	Echelle 1/25 Remplacé par	Matière Remplacé par	Dessiné R Date 7.3.66
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			D6-27-Mp 185



106-8-949

106-16-1353/a

2x1a-6000 TB app.
 WM 073 P 5

D6-28-1969

D6-16-1342

5j-M4x3

4x7c/2-k-6000

1a-6000 TB P 6

D6-16-1343

2xD6-15-390

2x10b-3x3x12

D6-28-A 157/1
 (collé à l'OMNIFIT)

D6-28-2310/a

7m-M4

5h-M4x12

0,005 A

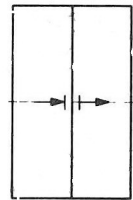
A

Eccentric spindle

a

a + 0,02 aj. au montage

// 0,002

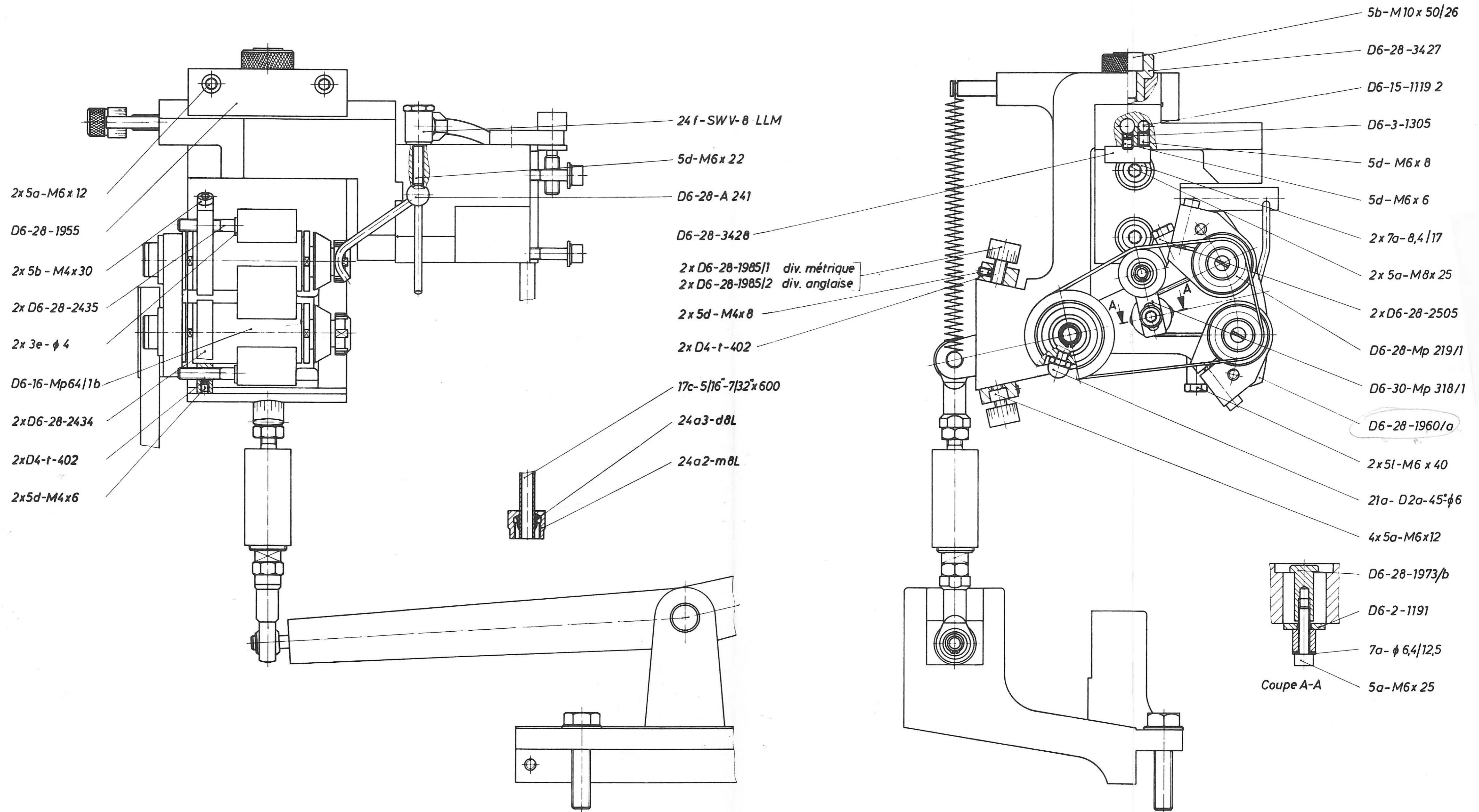


Sens de montage des roulements à billes

Excentrique : 0,2mm

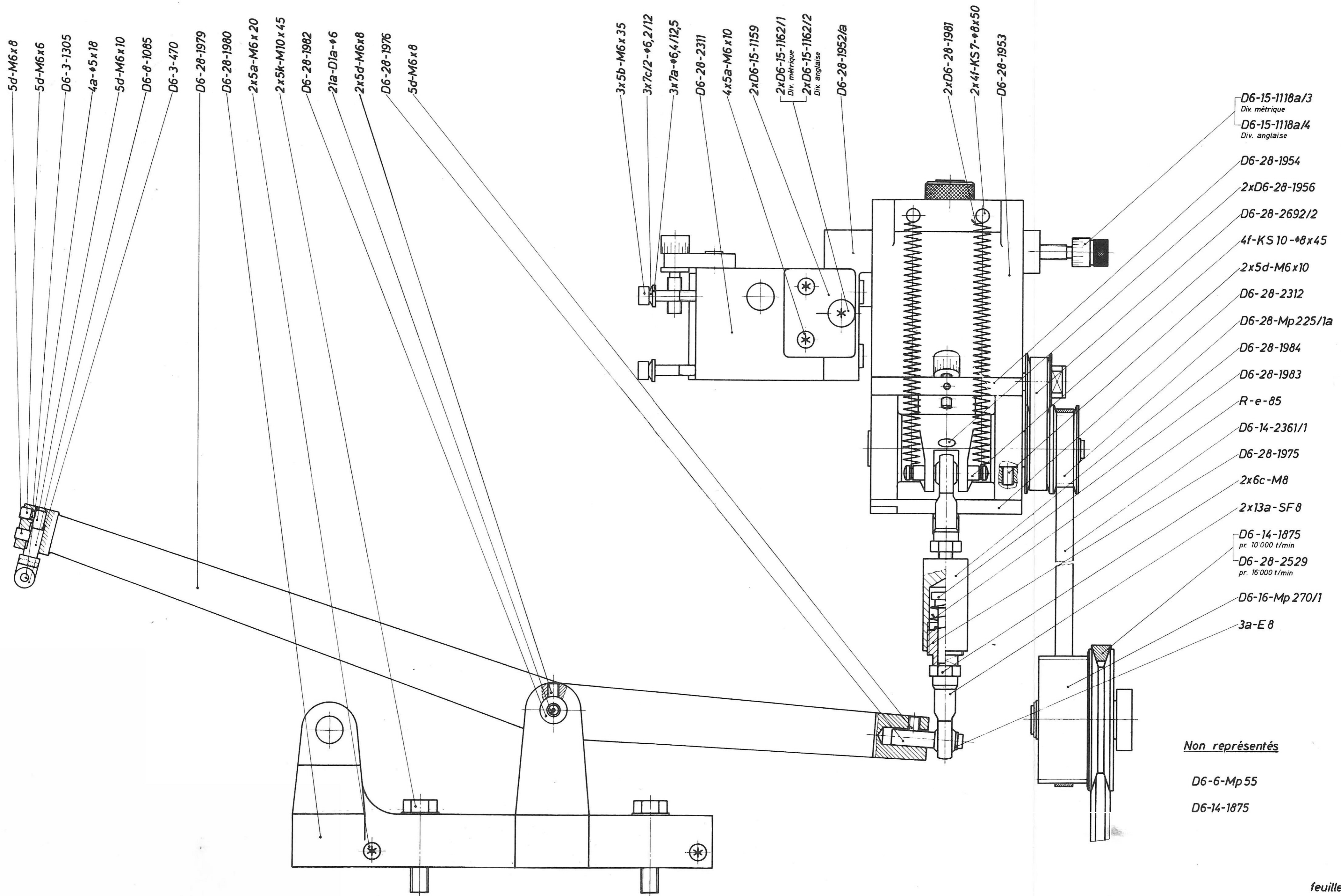
[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes		Echelle	Matière	Dessiné
Quill de contre-perçage excentré SYNCHROFLEX		2:1		Date 9 p 69
Remplacé par				
Remplacé par				
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane			D6-28-Mp 219/1	



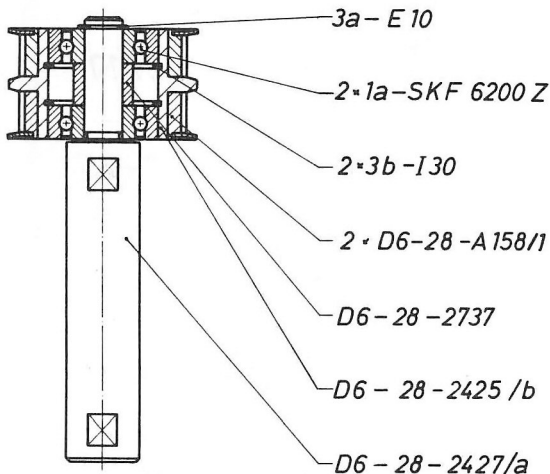
BACK TO INDEX

<p>Pour les cotes sans tolérance, voir normes Internas</p> <p>Appareil à contre-percer</p> <p>ESCO S.A. Les Geneveys s. Collina</p>	<p>Echelle</p> <p>1:1</p>	<p>Métrère</p> <p>Remplacé par</p> <p>Remplacé par</p>	<p>Dessiné</p> <p>Date 1.2.77</p>
<p>D6-28-Mp 220</p>			



BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Appareil à contre-percer	Echelle 1:1	Métère Remplace Remplacé par	Dessiné J.-C. Fournier Date 18.2.77 D6-28-Mp220
ESCO S.A. Les Geneveys-sur-Coffrane			



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné *SES*

Date 28.11.69

Poulie Synchronflex

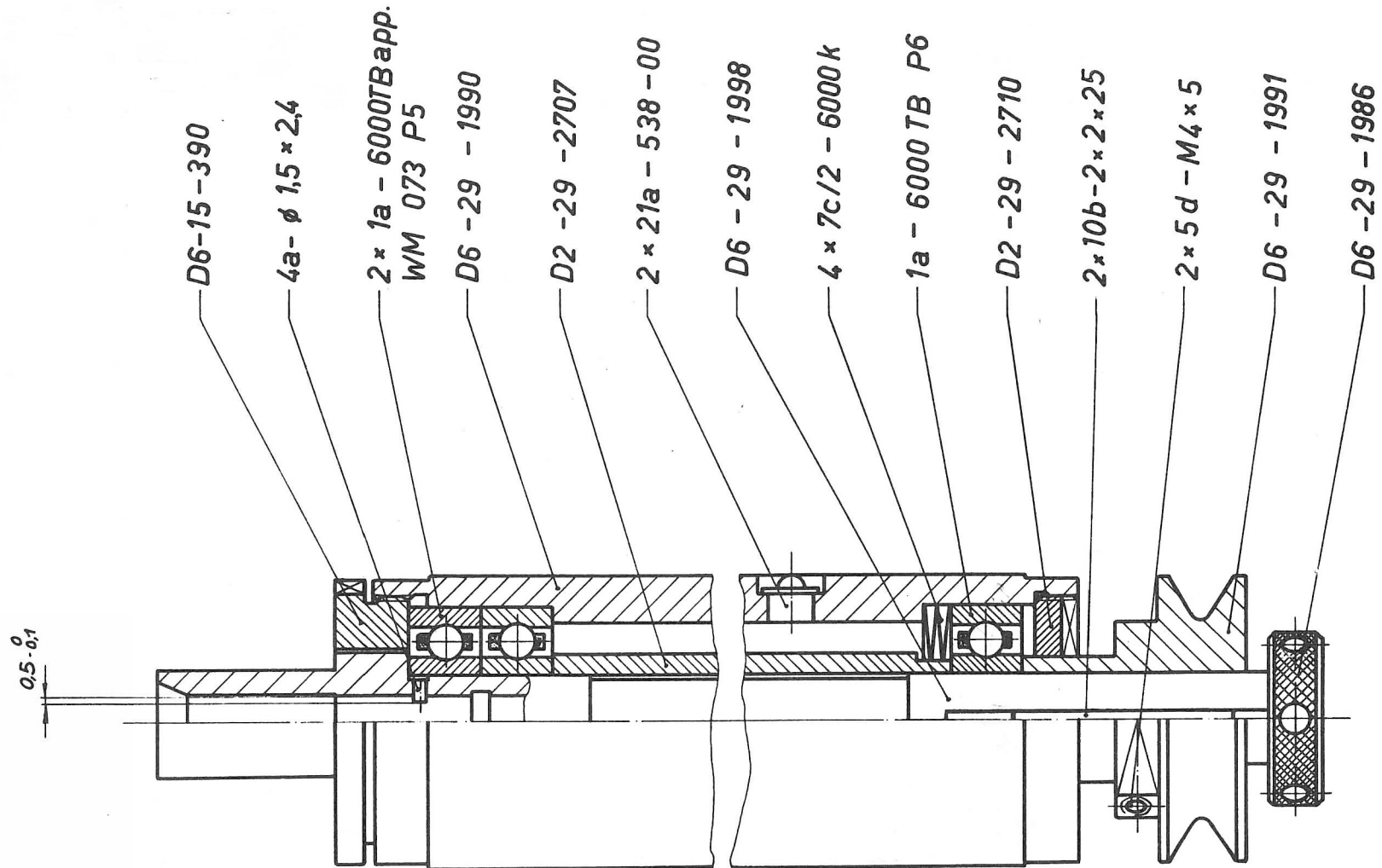
1:1

Remplace

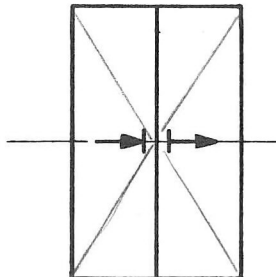
Remplacé par

ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane

D6 - 28 - Mp 225/1a



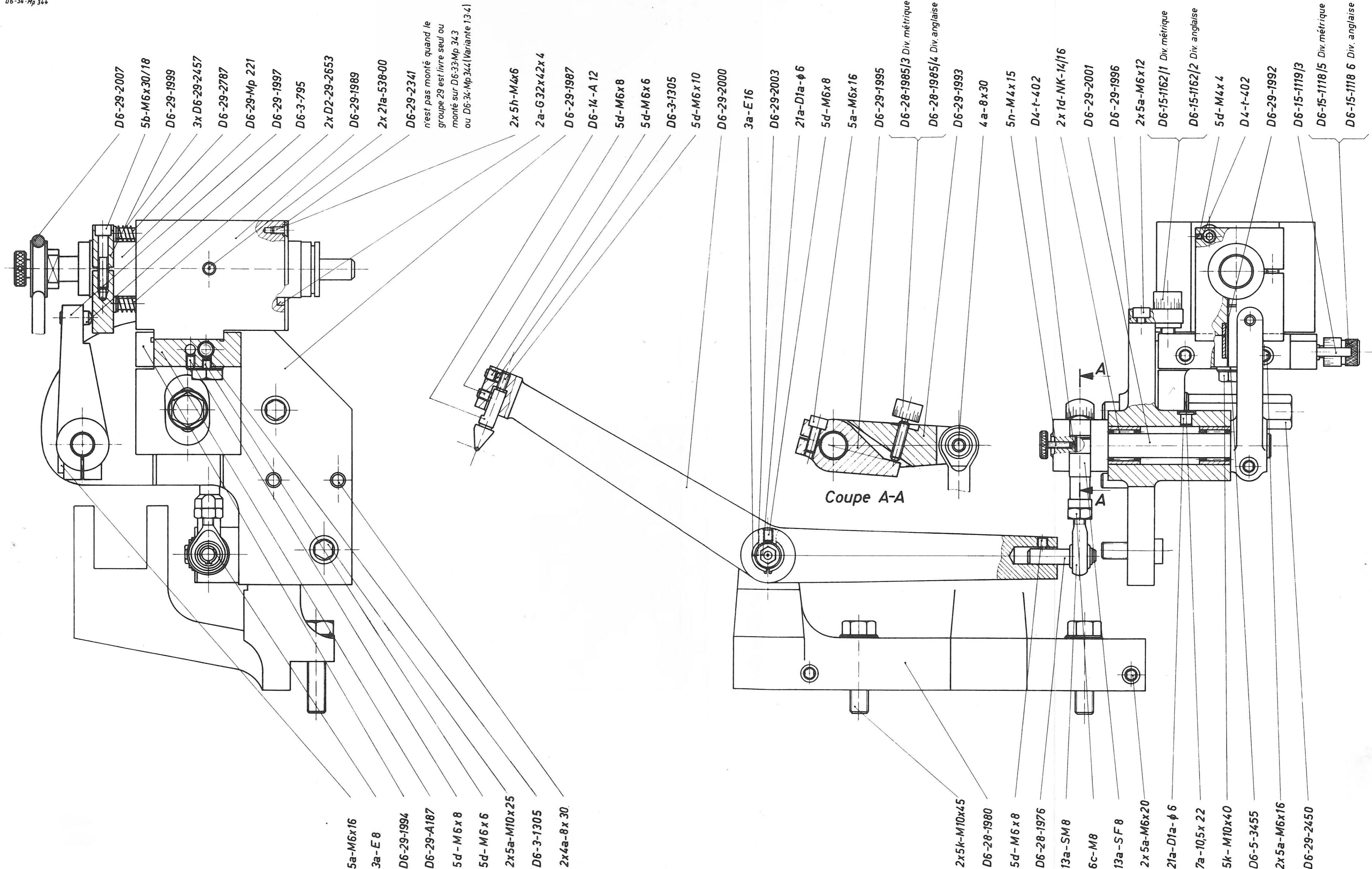
0,5-0,1



Sens de montage des roulements à billes

[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Quill de perçage	Echelle 2:1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné <i>JB</i> Date 8.2.66
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane		D6-29-Mp221	



D6-29-2007

5b-M6x30/18

D6-29-1999

3x D6-29-2457

D6-29-2787

D6-29-Mp 221

D6-29-1997

D6-3-795

2x D2-29-2653

D6-29-1989

2x 21a-538-00

D6-29-2341

nest pas monté quand le groupe 29 est livré seul ou monté sur D6-33-Mp 343 ou D6-34-Mp344 (Variante 13.4)

2x 5h-M4x6

2a-G32x42x4

D6-29-1987

D6-14-A 12

5d-M6x8

5d-M6x6

D6-3-1305

5d-M6x10

D6-29-2000

3a-E 16

D6-29-2003

21a-D1a-φ 6

5d-M6x8

5a-M6x16

D6-29-1995

D6-28-1985/3 Div. métrique

D6-28-1985/4 Div. anglaise

D6-29-1993

4a-8x30

5n-M4x15

D4-t-402

2x 1d-NK-14/16

D6-29-2001

D6-29-1996

2x 5a-M6x12

D6-15-1162/1 Div. métrique

D6-15-1162/2 Div. anglaise

5d-M4x4

D4-t-402

D6-29-1992

D6-15-1119/3

D6-15-1118/5 Div. métrique

D6-15-1118 6 Div. anglaise

5a-M6x16

3a-E 8

D6-29-1994

D6-29-A187

5d-M6x8

5d-M6x6

2x5a-M10x25

D6-3-1305

2x4a-8x30

2x5k-M10x45

D6-28-1980

5d-M6x8

D6-28-1976

13a-SM8

6c-M8

13a-SF8

2x 5a-M6x20

21a-D1a-φ 6

7a-10,5x22

5k-M10x40

D6-5-3455

2x 5a-M6x16

D6-29-2450

Non représentés

D6-6-16

D6-14-1875 } Seulement si les gr. 15 et 16

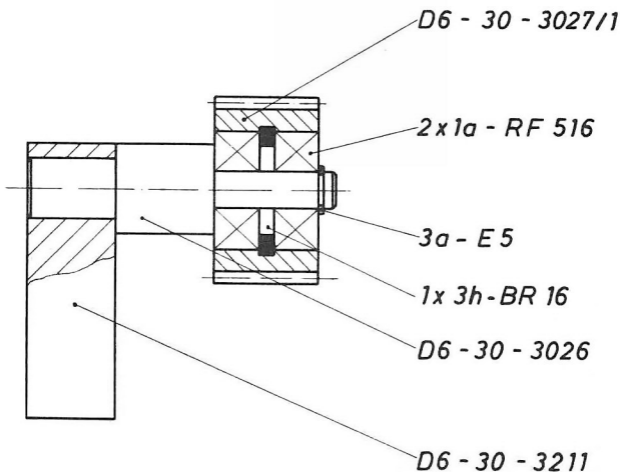
D6-6-Mp55 } ne sont pas montés

Feuille 1-

<p>Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes</p>	<p>Echelle</p>	<p>Matériau</p>	<p>Dessiné</p>
<p>Perçage transversal</p>	<p>1:1</p>	<p>Remplace</p>	<p>Date 17.2.77</p>
<p>ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane</p>		<p>Remplacé par</p>	<p>D6-29-Mp222/1 à 4</p>

BACK TO INDEX

Emploi: D6-28 - Mp 220/1 et Mp220



[BACK TO INDEX](#)

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Matière

Dessiné *FE*

TENDEUR *synchroflex*

2:1

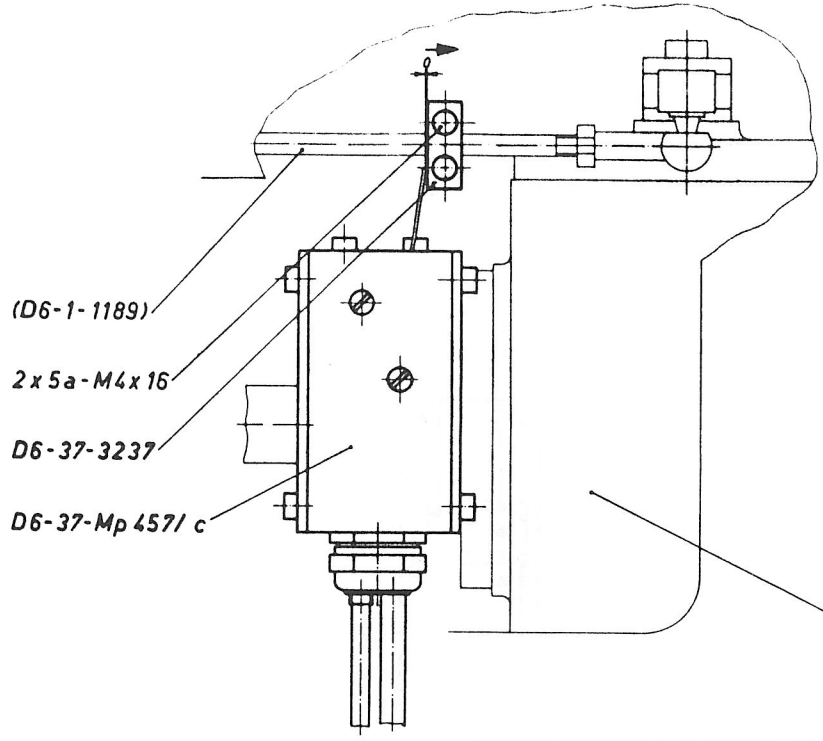
Remplace

Date *18-1-73*

Remplacé par

ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane

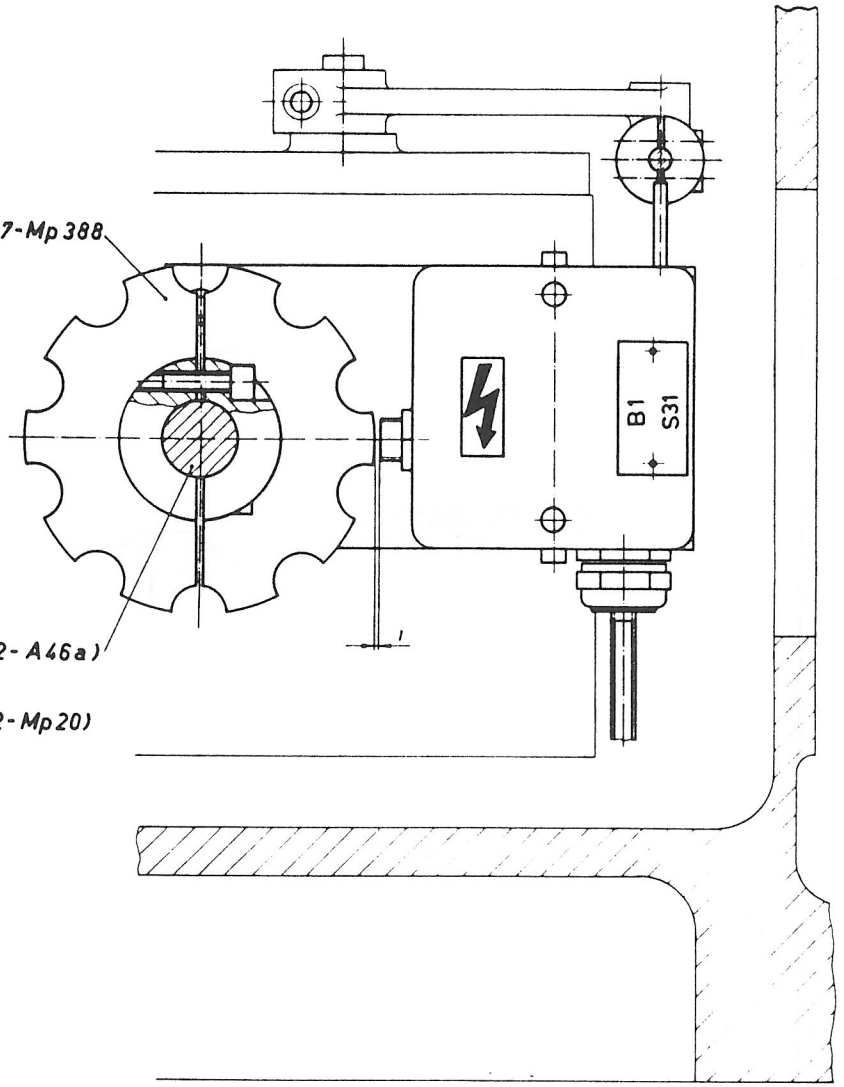
D6-30-Mp 318/1



D6-37-Mp 388

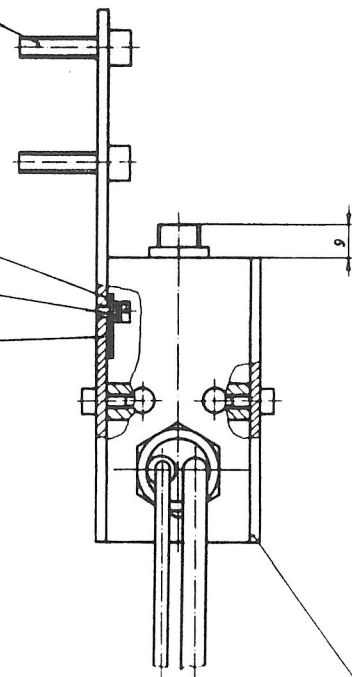
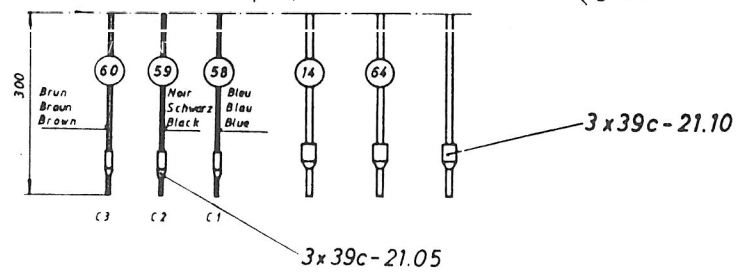
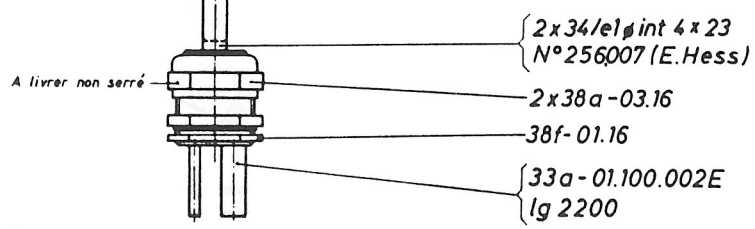
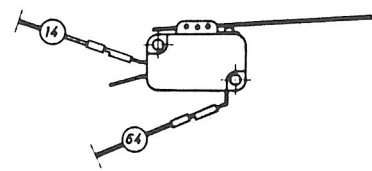
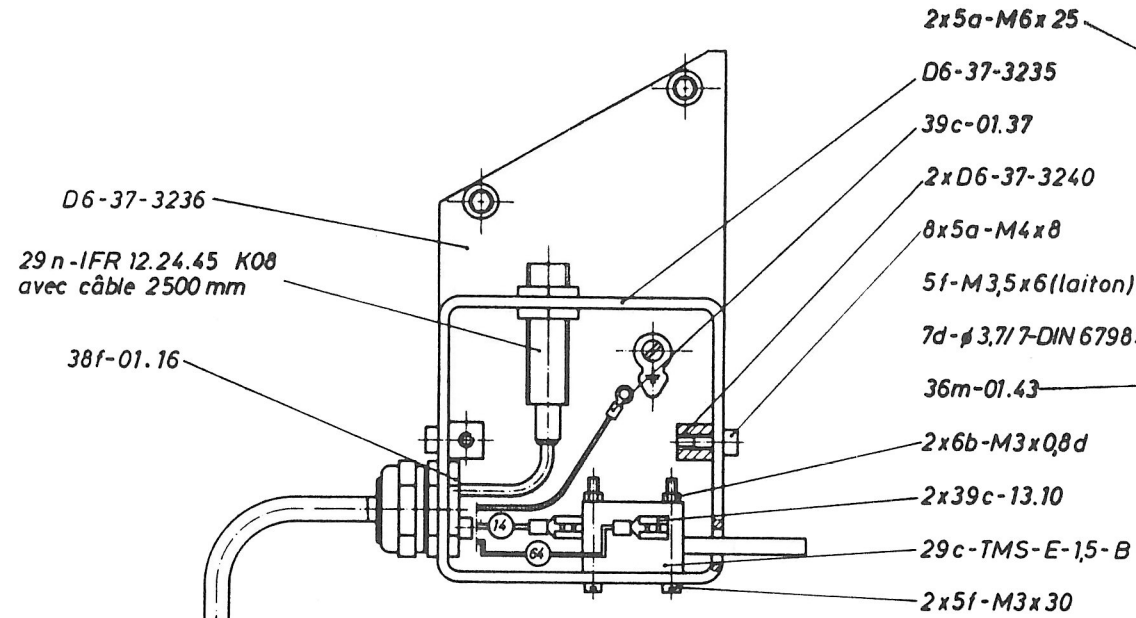
(D6-2-A46a)

(D6-2-Mp20)

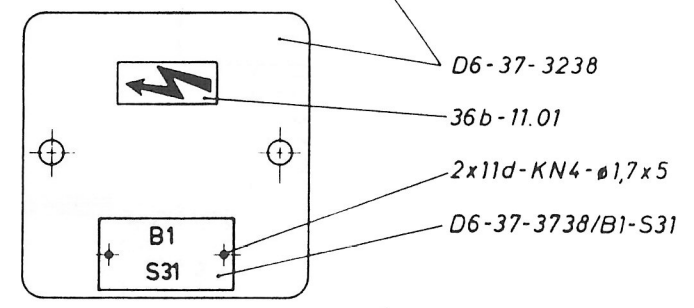


BACK TO INDEX

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Contrôleur de marche	Echelle 1:1	Matière Remplace D6-37-Mp 452/c de r. 163 Remplacé par D6-37-Mp 452/c	Dessiné Sg Date 4.4.85
ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane			

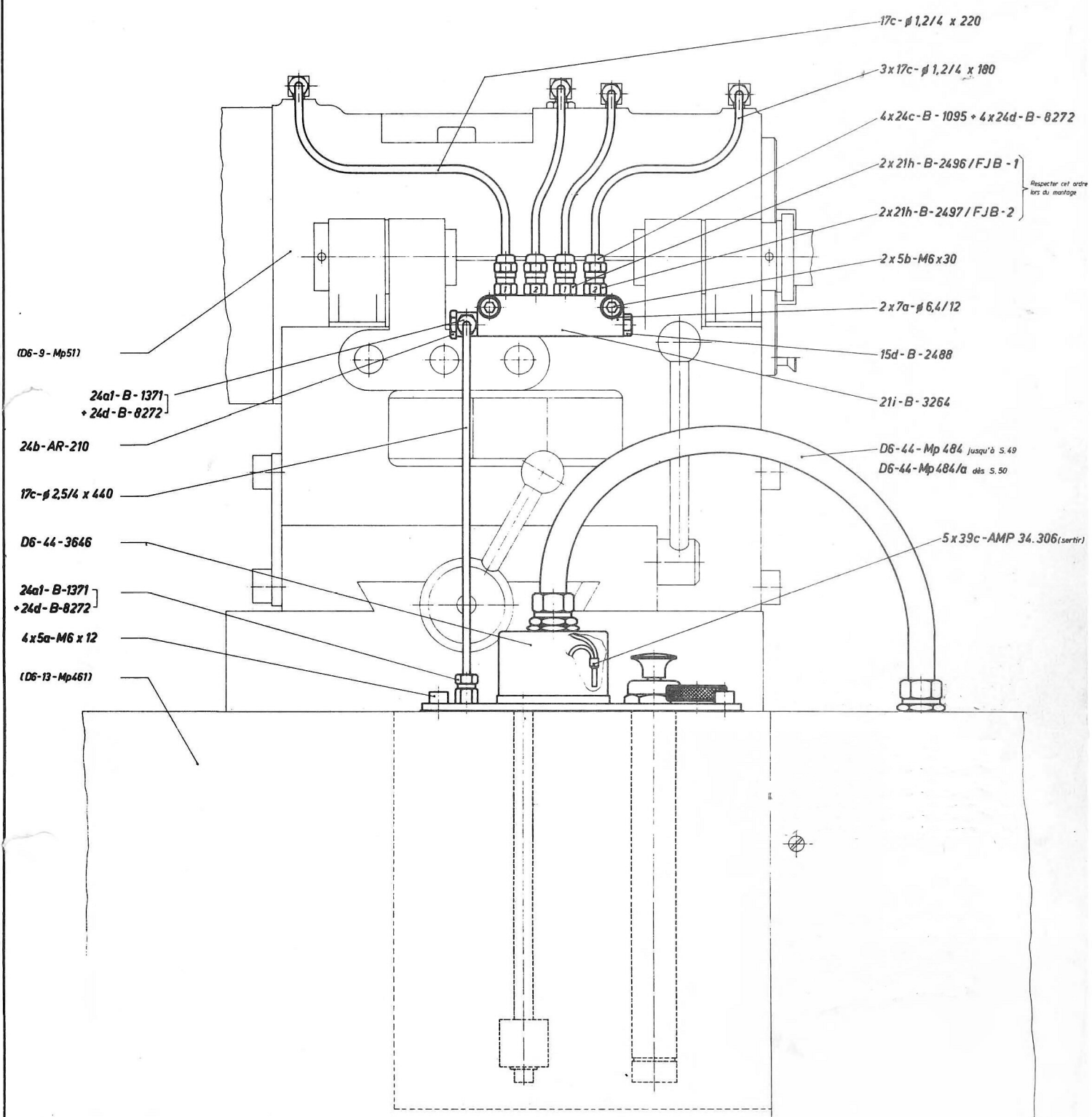


Vue de A



BACK TO INDEX

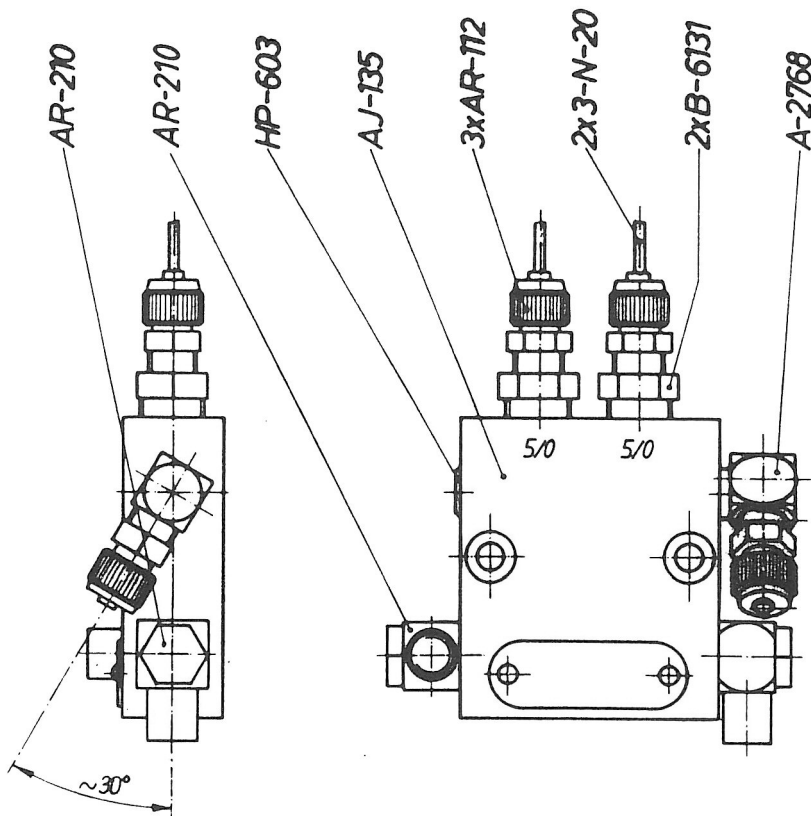
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Contrôleur de marche ESCO S.A. Les Geneveys s. Coffrane	Echelle 1:1 Matière Remplace D6-37-Mp 437/c et 438/c Remplace par D6-37-Mp457/c	Dessiné Sg Date 4.4.85 Remplace par
--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------------------------------------------------------------------------------------------	-------------------------------------------



Pièces non représentées:
 D6-13-Mp 430 / 7 Lampe témoin
 D6-13-A 239 Circuit imprimé

[BACK TO INDEX](#)

Pour les autres sans téléphone, voir service technique Pompe électr. "BIJUR" ESCO S.A. Les Geneveys s. Collinano	Echelle 1:1	Matière Remplace Remplacé par	Dessiné Date 15 12 77
D6 - 44 - Mp 483			



BACK TO INDEX

Pièces non représentées:

- | | | |
|--------|----------------------|----|
| B-3313 | Bicône | 2x |
| B-3510 | Ecrou raccord | 2x |
| B-7164 | Control unit CJD-5/0 | 2x |

Fournisseur: Bijur.

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes

Echelle

Mètre

Dessiné *RF*
Date 15.3.85

Distributeur

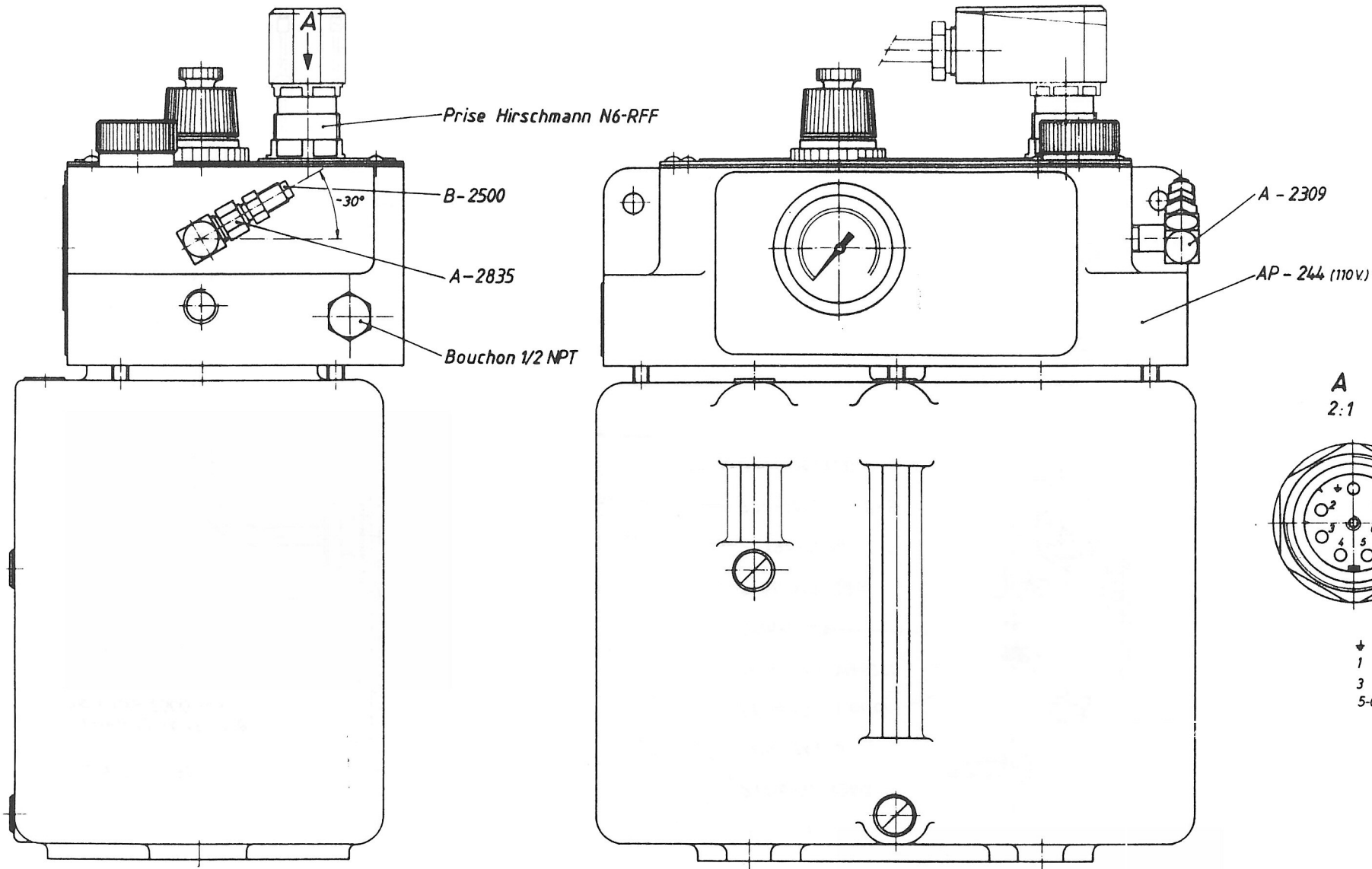
1:1

Remplace

Remplacé par

ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane

D6-44-Mp739

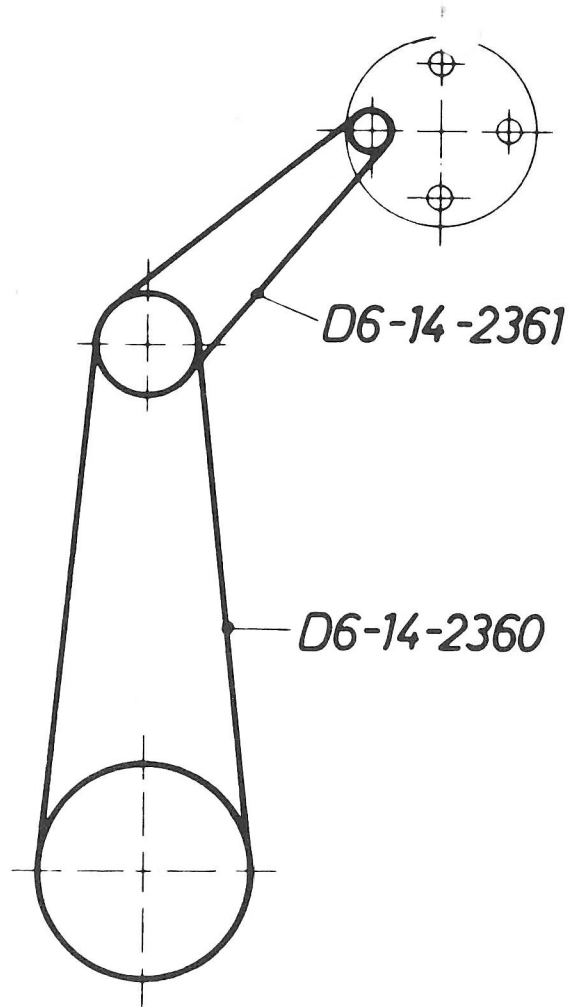


Pièces non représentées:
 B-5560 Adaptateur droit
 B-8561 Contrôle de niveau
 LCH-803 Tube, écrou, bîcône

BACK TO INDEX

Fournisseur: Bijur.

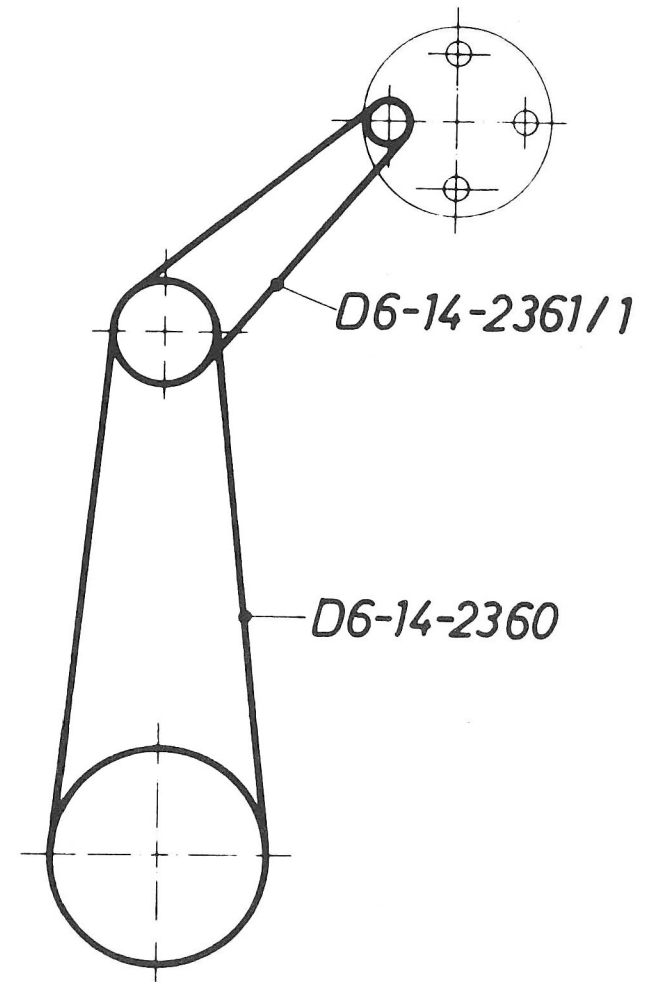
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes		Echelle	Matière	Designé
		1:1		Date 13.02.85
Unité SPRAYMIST		Remplacé		
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		Remplacé par		
		D6-44-Mp740		



Appareil à contre-percer D6-16-Mp 152/a, avec courroie "POWERGRIP" noire

Hinterbohr-Einrichtung D6-16-Mp 152/a, mit schwarzem "POWERGRIP" Antriebsriemen

Rear-drilling attachment D6-16-Mp 152/a, with black "POWERGRIP" driving belt

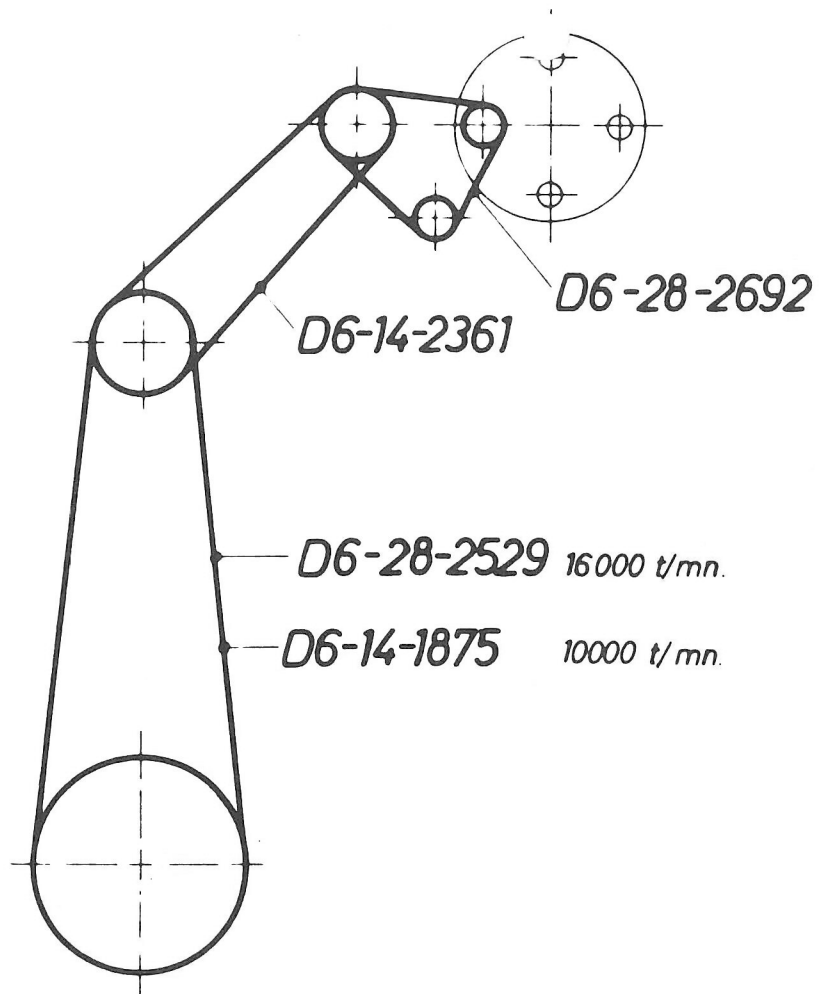


Appareil à contre-percer D6-16-Mp 152/a, avec courroie "SYNCHROFLEX" brun clair et poulies noircies

Hinterbohr-Einrichtung D6-16-Mp 152/a, mit hellbraunem "SYNCHROFLEX" Antriebsriemen und geschwärzten Riemenscheiben

Rear-drilling attachment D6-16-Mp 152/a, with light brown "SYNCHROFLEX" driving belt and blackened pulleys

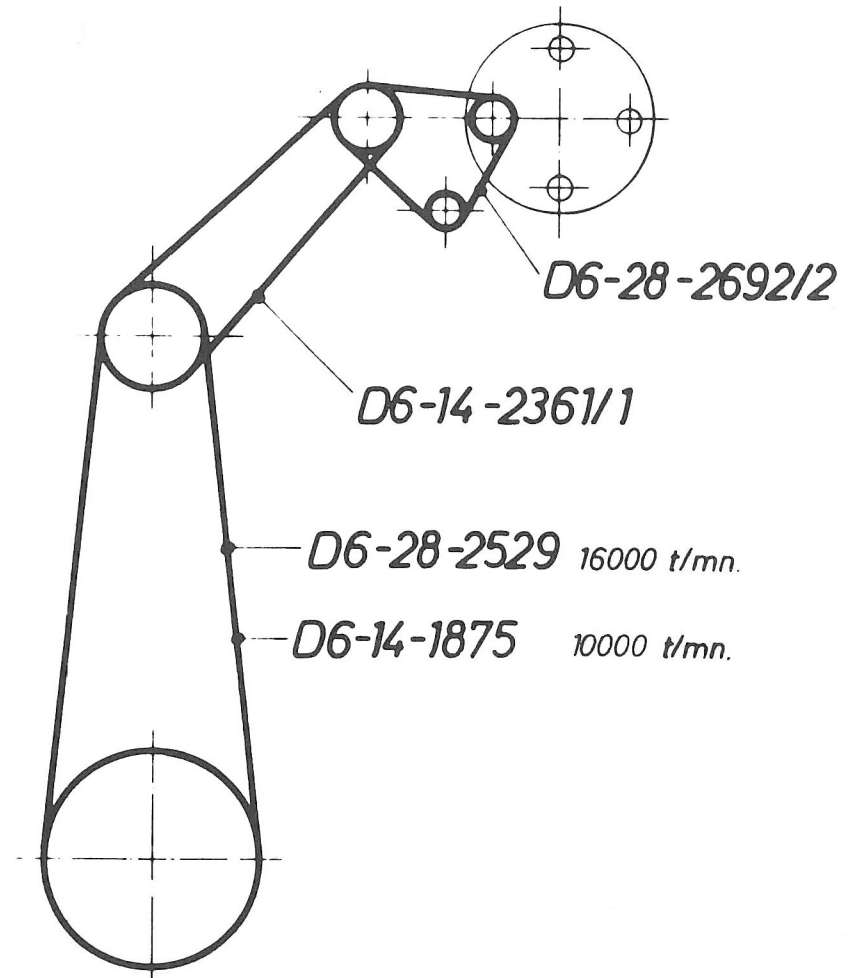
[BACK TO INDEX](#)



Appareil à contre-percer à 2 broches D6-28-Mp 22o,
avec courroies "POWERGRIP" noires

Doppel-spindlige Hinterbohr-Einrichtung D6-28-Mp 22o,
mit schwarzen "POWERGRIP" Antriebsriemen

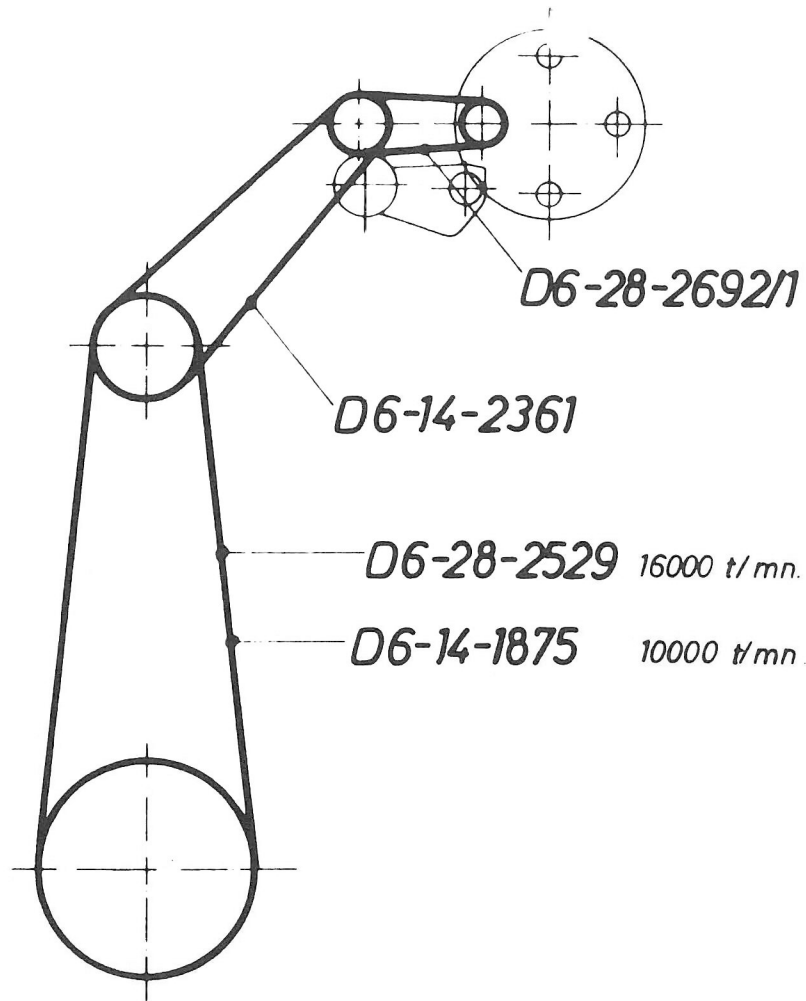
Double-spindle rear-drilling attachment D6-28-Mp 22o,
with black "POWERGRIP" driving belts



Appareil à contre-percer à 2 broches D6-28-Mp 22o,
avec courroies "SYNCHROFLEX" brun clair et poulies
noircies

Doppel-spindlige Hinterbohr-Einrichtung D6-28-Mp 22o,
mit hellbraunen "SYNCHROFLEX" Antriebsriemen und
geschwärzten Riemenscheiben

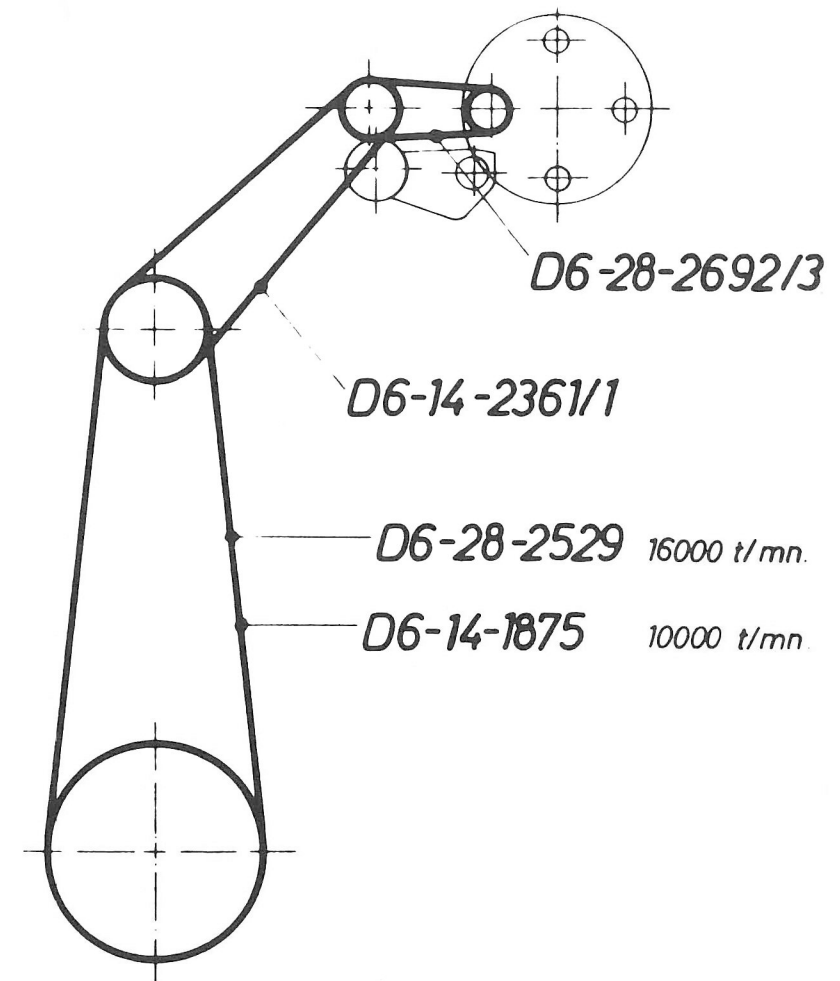
Double-spindle rear-drilling attachment D6-28-Mp 22o,
with light brown "SYNCHROFLEX" driving belts and
blackened pulleys



Appareil à 2 broches pour contre-percer et tarauder
D6-28-Mp 22o/1, avec courroies "POWERGRIP" noires

Doppel-spindlige Hinterbohr-und Gewindebohr-Einrichtung
D6-28-Mp 22o/1, mit schwarzen "POWERGRIP" Antriebsriemen

Double-spindle rear-drilling and tapping attachment
D6-28-Mp 22o/1, with black "POWERGRIP" driving belts

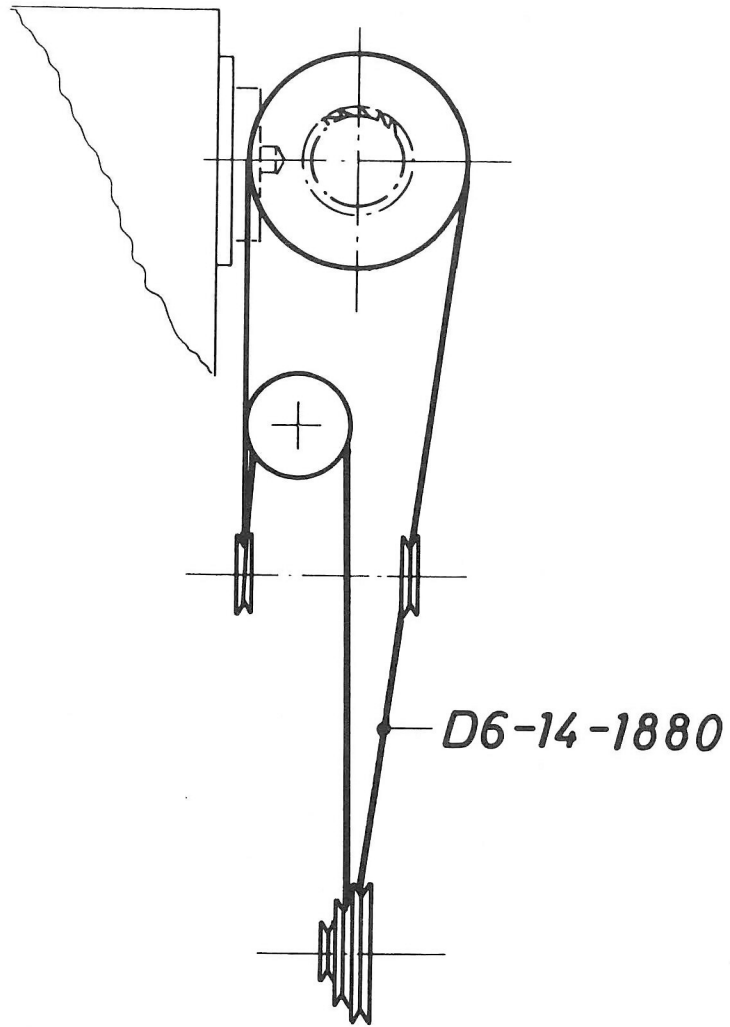


Appareil à 2 broches pour contre-percer et tarauder
D6-28-Mp 22o/1, avec courroies "SYNCHROFLEX" brun
clair et poulies noircies

Doppel-spindlige Hinterbohr-und Gewindebohr-Einrichtung
D6-28-Mp 22o/1, mit hellbraunen "SYNCHROFLEX" Antriebs-
riemen und geschwärzten Riemenscheiben

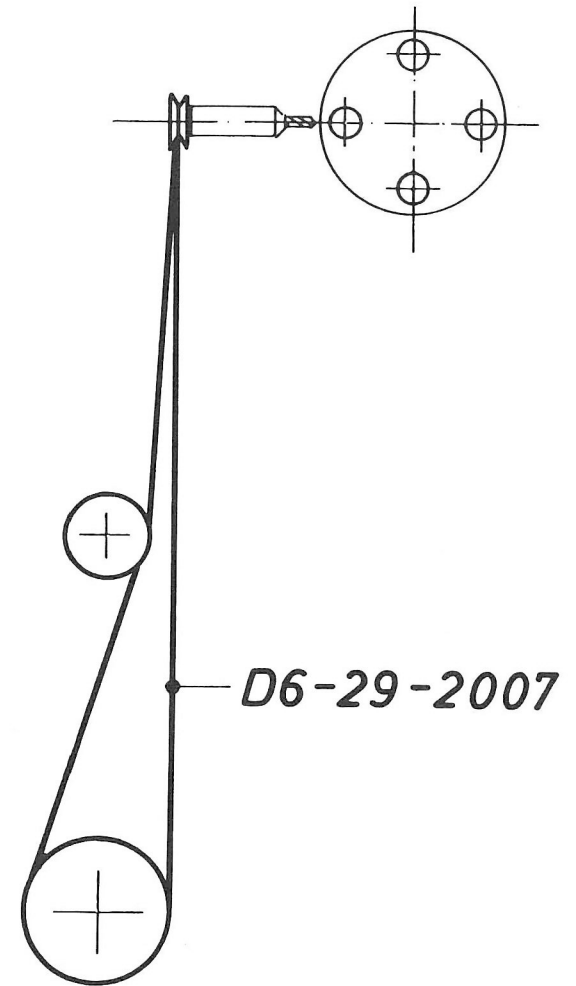
Double-spindle rear-drilling and tapping attachment
D6-28-Mp 22o/1, with light brown "SYNCHROFLEX" driving
belts and blackened pulleys

[BACK TO INDEX](#)

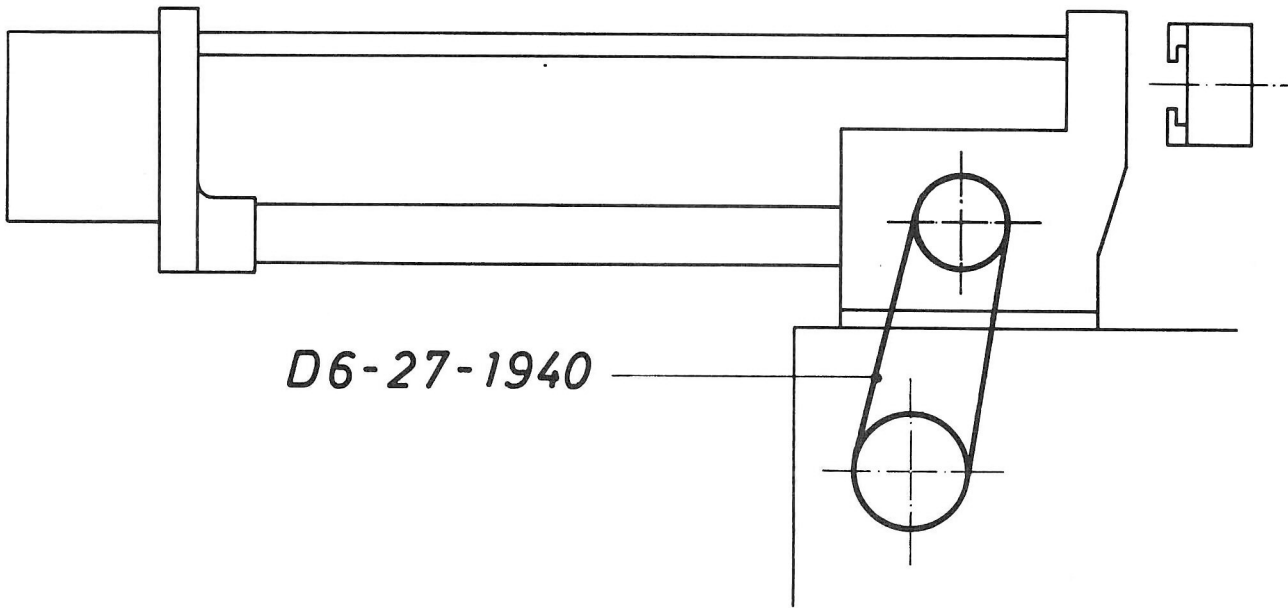


Appareil à fraiser
Fräs - Einrichtung
Slotting attachment

[BACK TO INDEX](#)



Appareil à percer transversal
Querbohr - Einrichtung
Cross drilling attachment

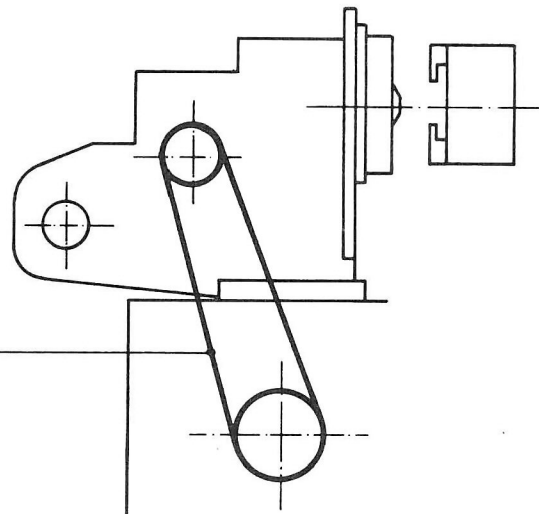


D6-27-1940

Dispositif pour longues pièces D6-GL

Agregat für lange Teile D6-GL

Attachement for long parts D6-GL



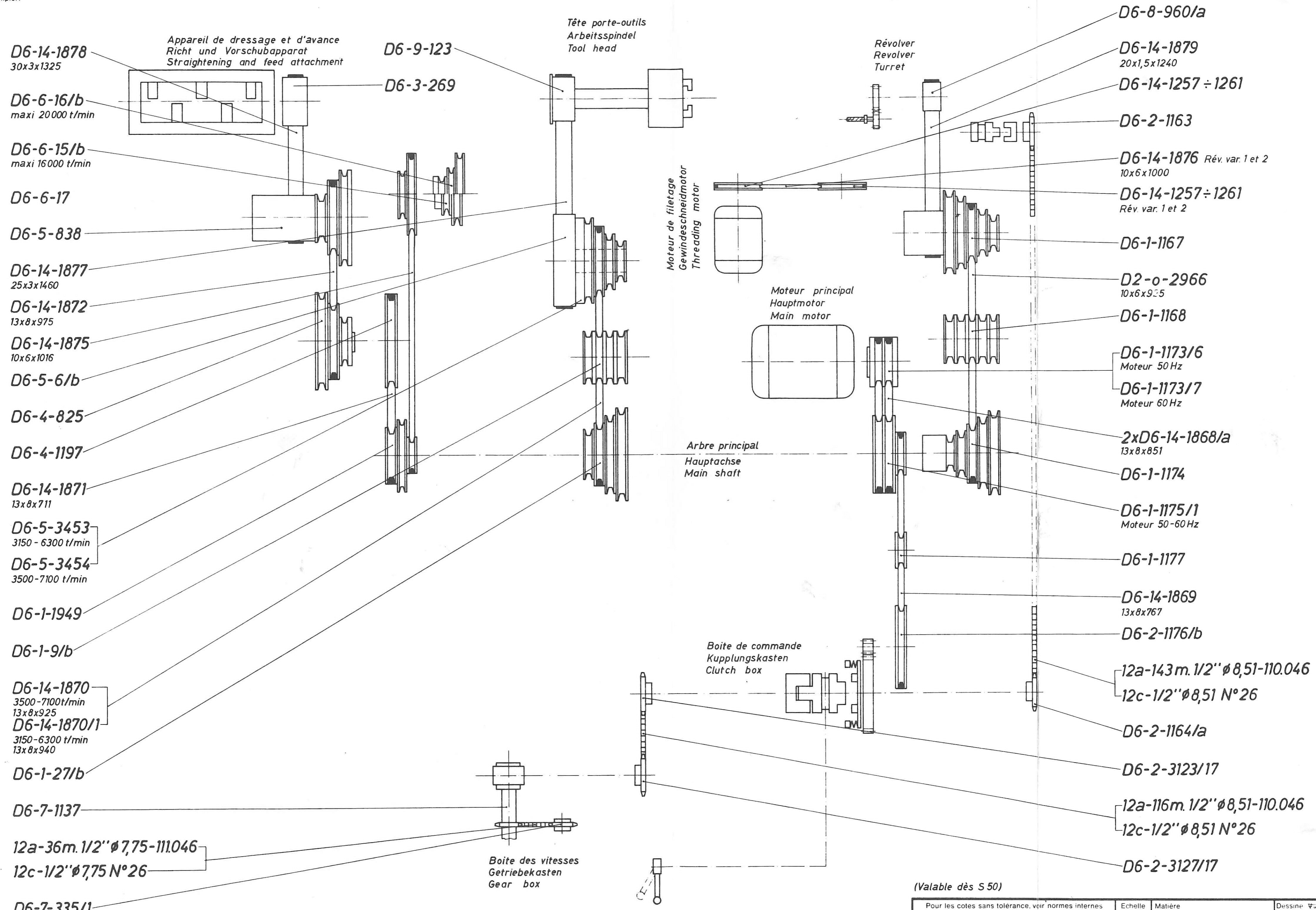
D6-14-1876

Revolver D6-R

Revolver D6-R

Turret D6-R

[BACK TO INDEX](#)



- D6-14-1878
30x3x1325
- D6-6-16/b
maxi 20000 t/min
- D6-6-15/b
maxi 16000 t/min
- D6-6-17
- D6-5-838
- D6-14-1877
25x3x1460
- D6-14-1872
13x8x975
- D6-14-1875
10x6x1016
- D6-5-6/b
- D6-4-825
- D6-4-1197
- D6-14-1871
13x8x711
- D6-5-3453
3150 - 6300 t/min
- D6-5-3454
3500 - 7100 t/min
- D6-1-1949
- D6-1-9/b
- D6-14-1870
3500 - 7100 t/min
13x8x925
- D6-14-1870/1
3150 - 6300 t/min
13x8x940
- D6-1-27/b
- D6-7-1137
- 12a-36m. 1/2" Ø 7,75-111.046
- 12c-1/2" Ø 7,75 N° 26
- D6-7-335/1

- D6-9-123
- D6-3-269

- D6-8-960/a
- D6-14-1879
20x1,5x1240
- D6-14-1257 ÷ 1261
- D6-2-1163
- D6-14-1876 Rév. var. 1 et 2
10x6x1000
- D6-14-1257 ÷ 1261
Rév. var. 1 et 2
- D6-1-1167
- D2-o-2966
10x6x925
- D6-1-1168
- D6-1-1173/6
Moteur 50 Hz
- D6-1-1173/7
Moteur 60 Hz
- 2xD6-14-1868/a
13x8x851
- D6-1-1174
- D6-1-1175/1
Moteur 50-60 Hz
- D6-1-1177
- D6-14-1869
13x8x767
- D6-2-1176/b
- 12a-143m. 1/2" Ø 8,51-110.046
- 12c-1/2" Ø 8,51 N° 26
- D6-2-1164/a
- D6-2-3123/17
- 12a-116m. 1/2" Ø 8,51-110.046
- 12c-1/2" Ø 8,51 N° 26
- D6-2-3127/17

Tête porte-outils
Arbeitsspindel
Tool head

Révolver
Revolver
Turret

Moteur de filetage
Gewindeschneidmotor
Threading motor

Moteur principal
Hauptmotor
Main motor

Arbre principal
Hauptachse
Main shaft

Boite de commande
Kupplungskasten
Clutch box

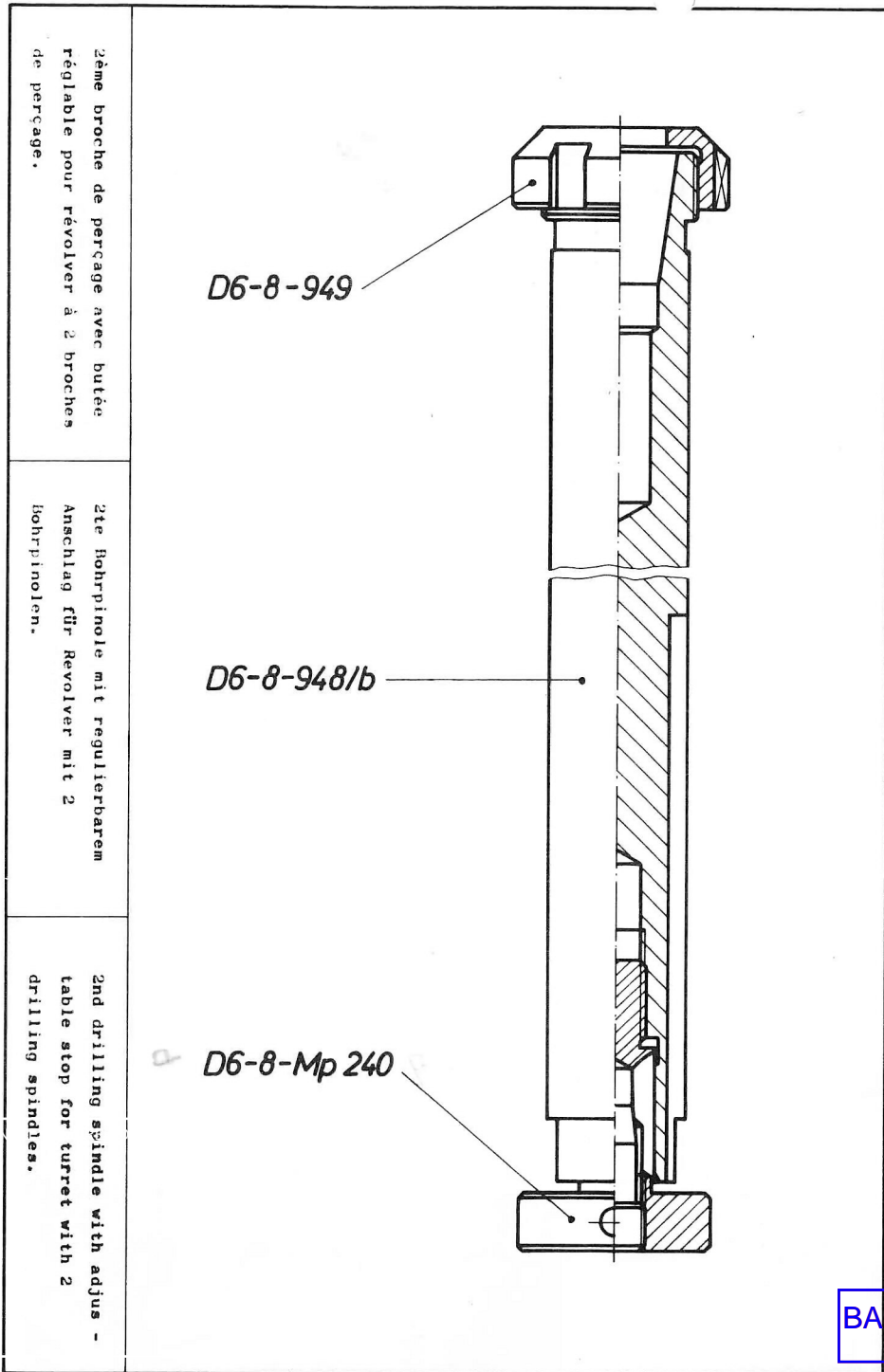
Boite des vitesses
Getriebekasten
Gear box

Courroies et chaînes de transmission
Antriebsriemen und Ketten
Driving belts and chains

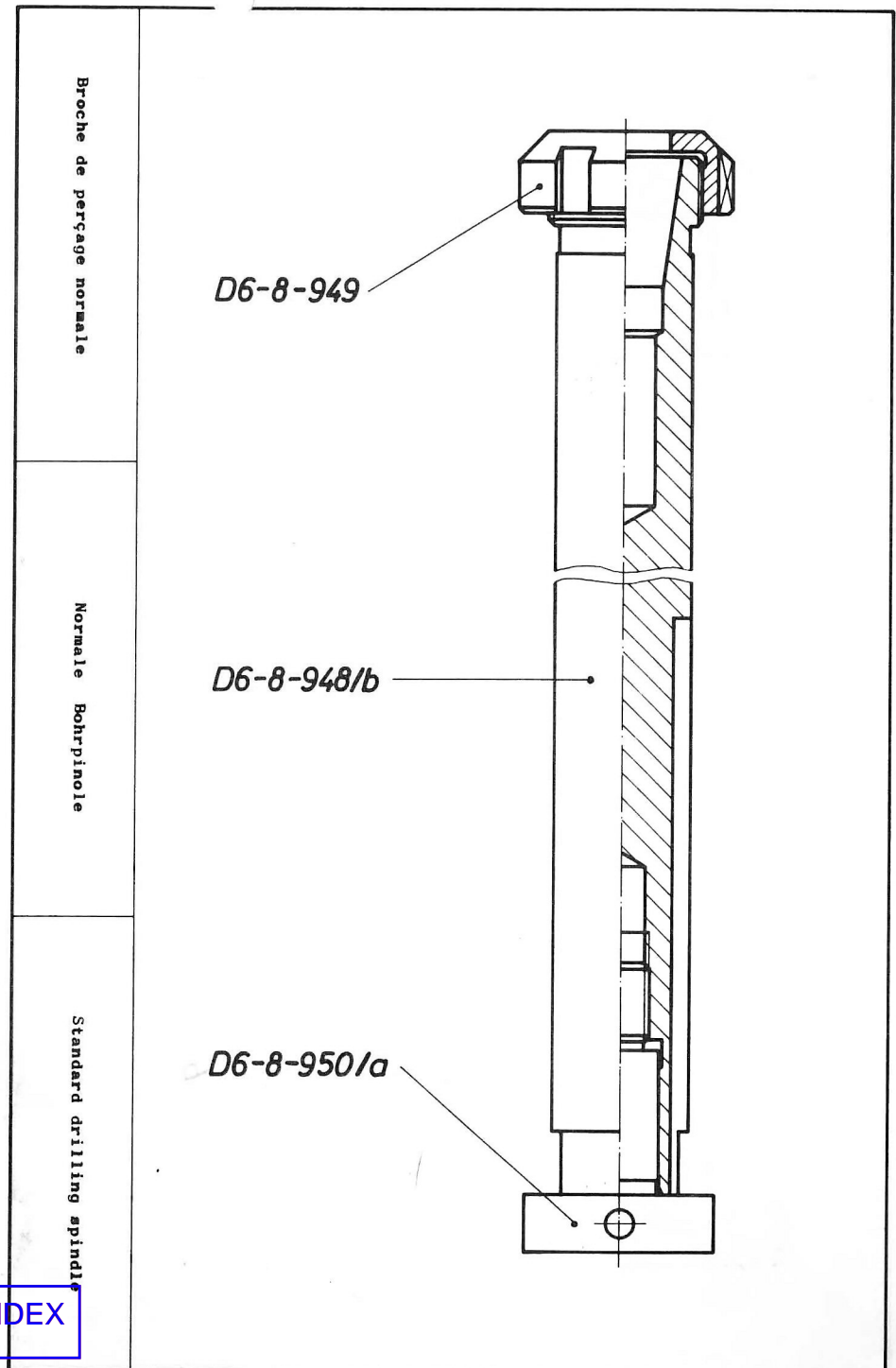
(Valable dès S 50)

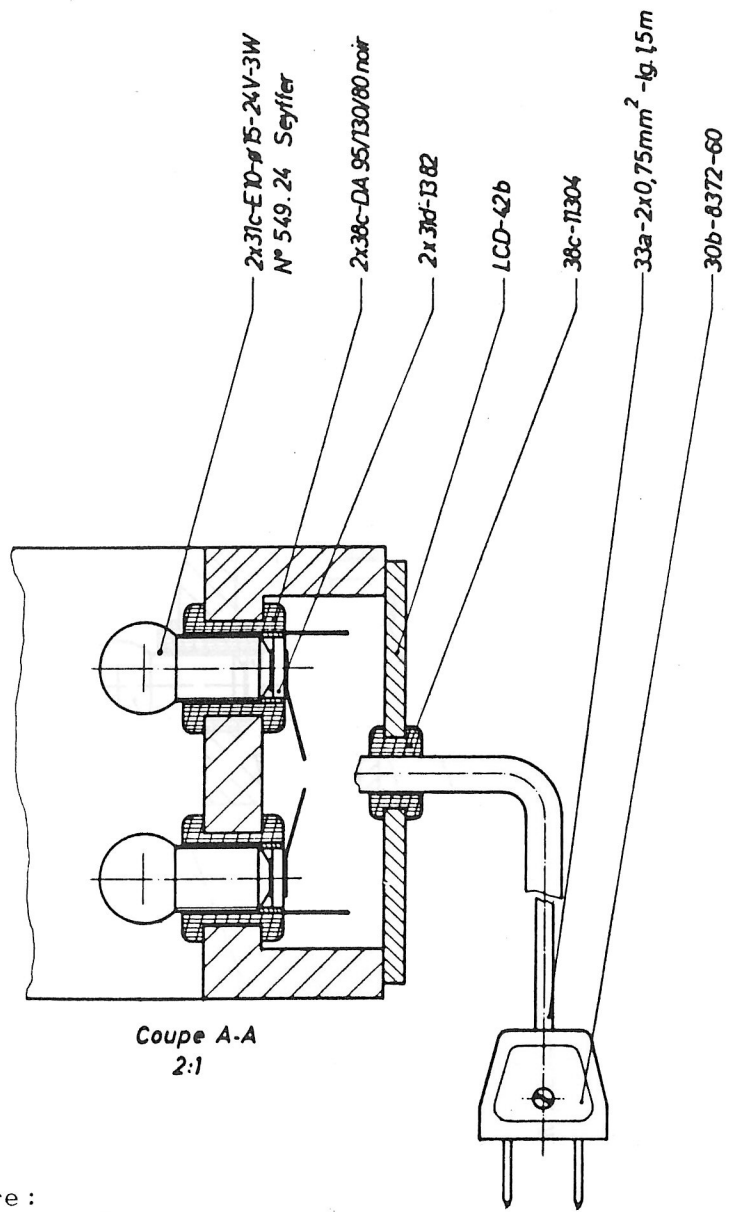
Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes	Echelle	Matière	Dessiné
Schéma d'entraînement D6S-R		Remplace	Date 28.10.77
		Remplacé par	
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane			

BACK TO INDEX



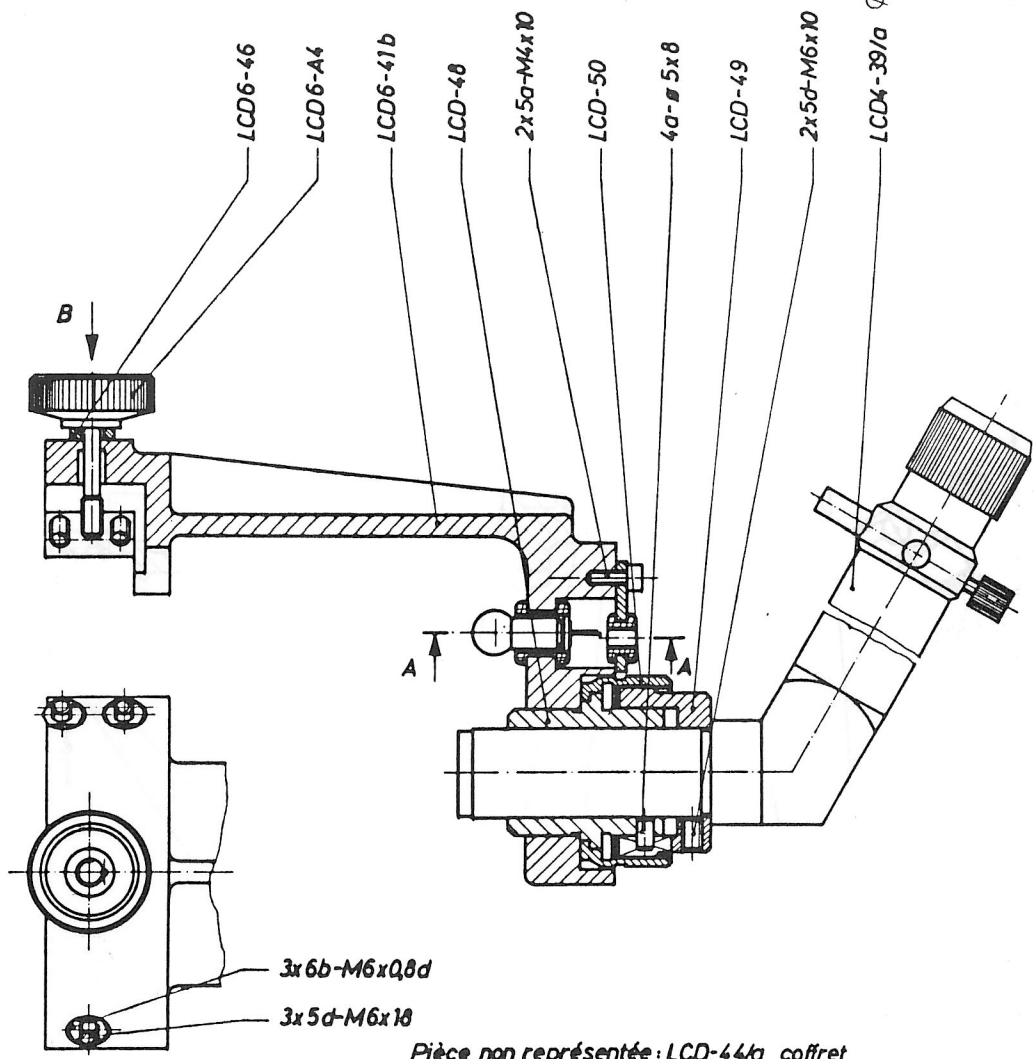
[BACK TO INDEX](#)





Coupe A-A
2:1

Matière :
Werkstoff: Ø 6,5 mm
Material:

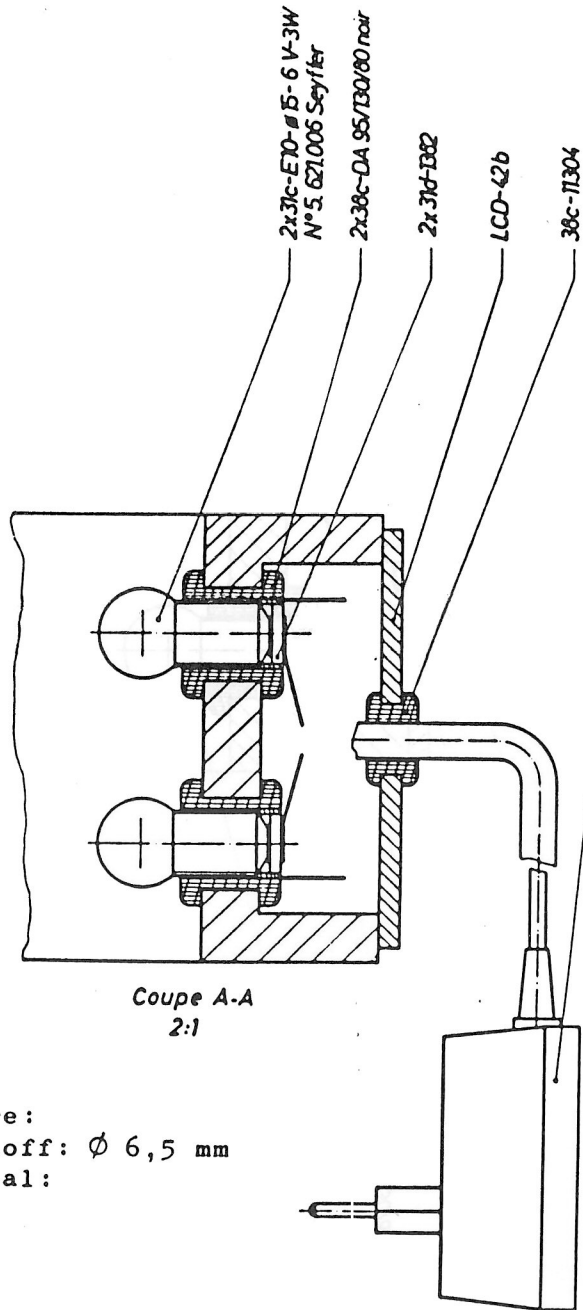


VUE B

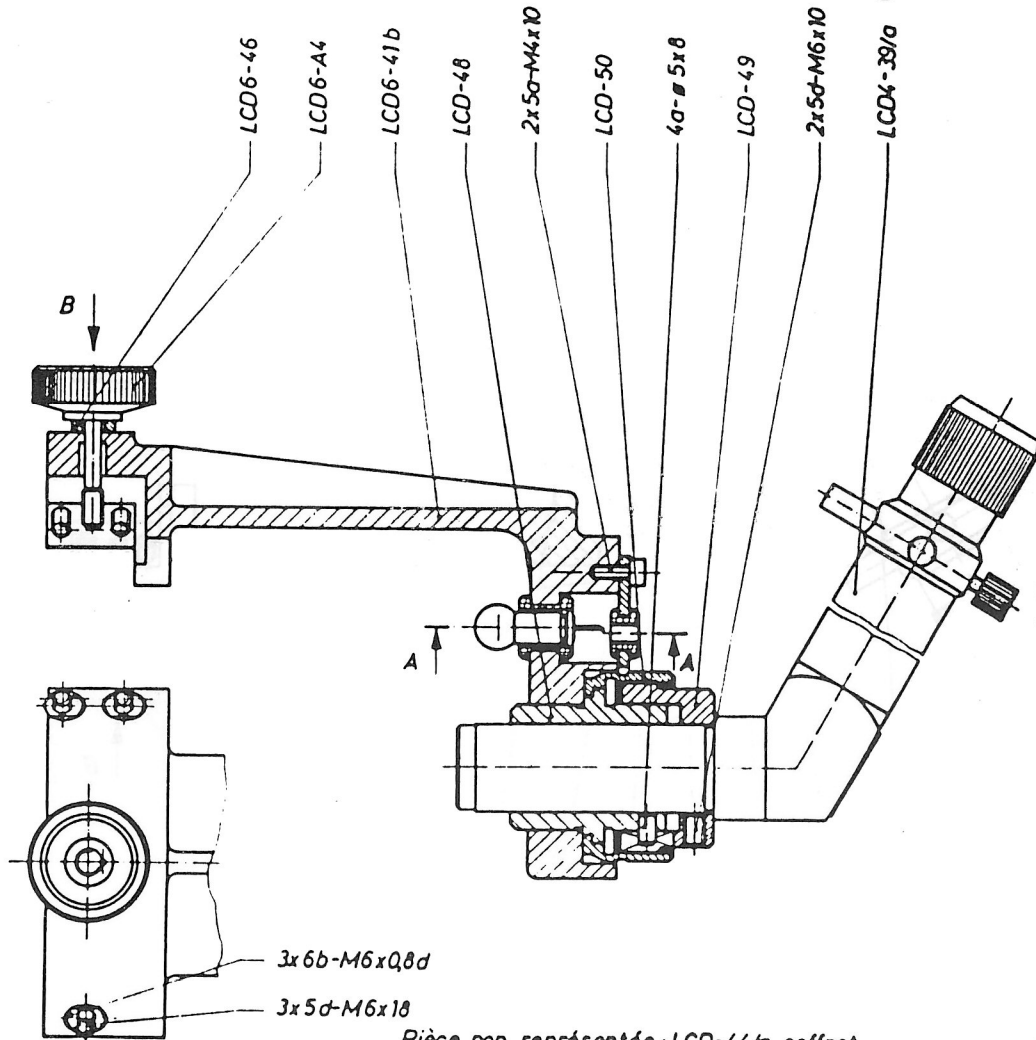
[BACK TO INDEX](#)

Pièce non représentée : LCD-44/a coffret
Souder 2 ponts entre les douilles de lampes

Pour les cotes sans tolérance, voir normes internes Lunette de centrage ESCO S. A. Les Genevoys s. Coffrane	Echelle 1:1	Matière Remplacé Remplacé par LCD6-Mp4/b-24 V	Dessiné 8.4.73 Date 11/83
-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------	----------------	--------------------------------------------------------	------------------------------



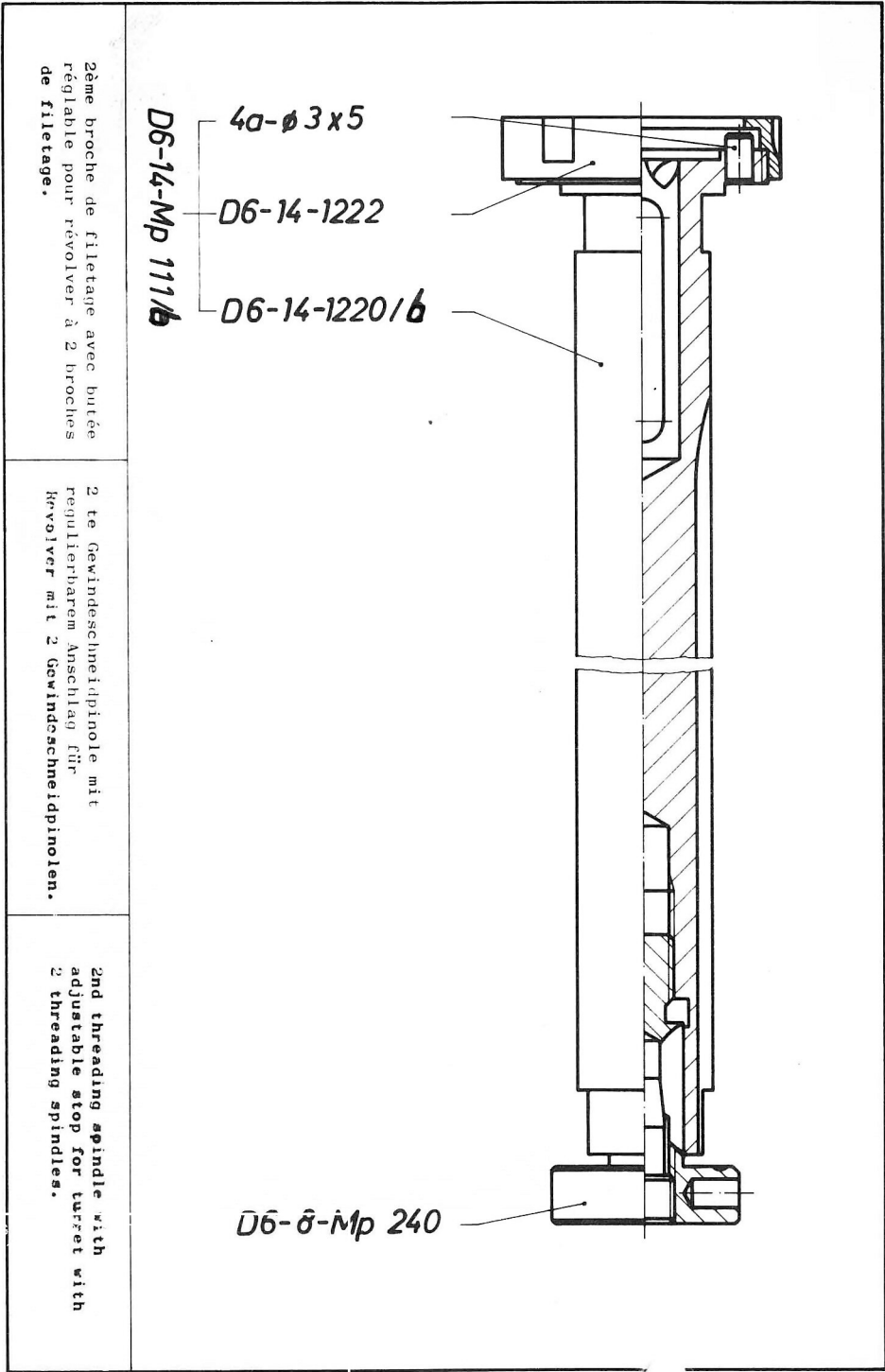
Matière:
Werkstoff: ϕ 6,5 mm
Material:



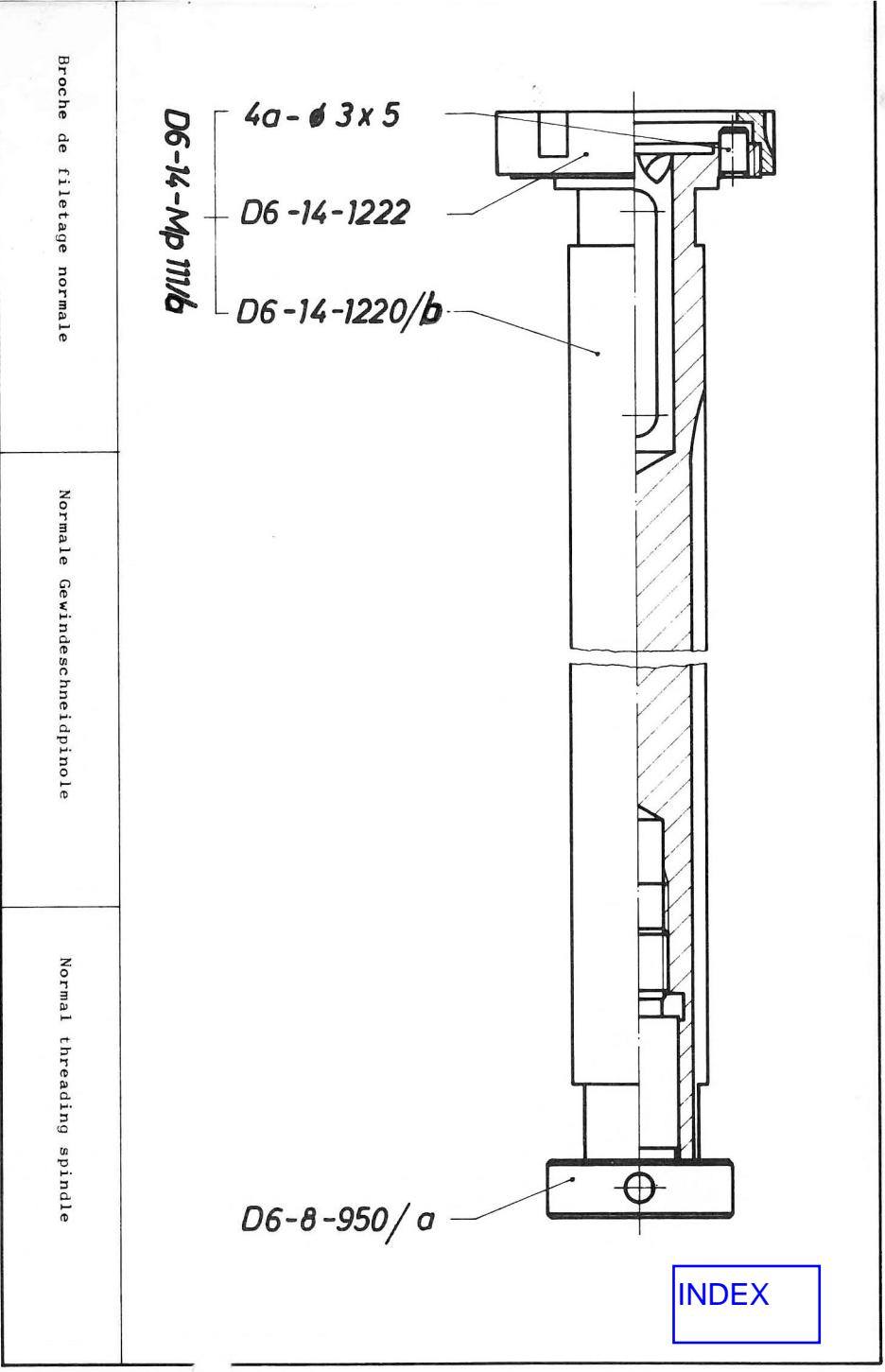
VUE B

[BACK TO INDEX](#)

Pour les autres sans tolérance voir normes internes		Echelle	Matériau	Dessiné
Lunette de centrage		1:1	Révisé	Dirigé
ESCO S. A. Les Geneveys s. Coffrane		LCD6-Mp4/b-110V		



[BACK TO INDEX](#)



[INDEX](#)