

Prolonger la vie des machines

Société familiale d'une quinzaine de collaborateurs, Ventura Mecanics SA située à Chambrelen (Suisse) prolonge la vie des machines à cames de type Escomatic®. Elle ne connaît pas la crise, d'autant qu'avant d'opter pour du neuf, on réfléchit à deux fois.

Mises à niveau, révisions, remplacements de mandrins par de nouvelles poupées rotatives, adaptables et compatibles, tel est le credo de Luca et Fabio Ventura, deux frères impliqués dans l'affaire familiale créée il y a 28 ans, leader du retrofit de machines à cames de type Escomatic®.



Révision de machine

Chaque machine est complètement démontée, les roulements et les pièces d'usures sont changées. En option le tour peut être, équipé d'une poupée rotative (mandrin) à 12'000 tours/minute (brevet Ventura). Cette broche Ventura offre aux machines à cames Escomatic® une poupée rotative boostée. Finalement, chaque machine est mise aux normes CE avant d'être rendue sous certificat de garantie et déclaration de conformité. L'entreprise peut également remplacer la boîte à vitesse par des servomoteurs et permettre ainsi de programmer la vitesse de l'arbre à came par segments. 90% de la clientèle est situé à l'étranger: USA, Amérique latine, Asie et bien sûr Europe

Les bénéfices d'un retrofit

- Productivité améliorée grâce à la réduction des temps morts et des cycles plus rapides
- Amélioration de la qualité grâce à l'augmentation de la précision, et la simplicité de la programmation et des opérations
- Source d'approvisionnement de pièces de rechanges sécurisée
- Retrofit aux dernières normes, notamment en ce qui concerne la sécurité
- Mise en place de solutions personnalisées incluant le remplacement des systèmes de contrôles et des motorisations (également avec des solutions d'autres fabricants) ou des pièces mécaniques comme un tout cohérent.

Retrofit de machine – pour combattre le temps qui passe
Même la plus récente des machines n'est pas immunisée contre le temps qui passe. Le retrofit permet de s'affranchir

des signes d'usure et de vieillesse sur les machines pour améliorer leur productivité, les doter de nouvelles fonctions ou encore pour mieux utiliser l'énergie.

Si la mécanique est toujours en bon état mais que la motorisation ou la commande ne sont plus d'actualité, un retrofit est souvent plus judicieux que l'achat d'un nouveau système. De plus un retrofit est synonyme de renforcement de performances, d'efficacité améliorée et d'une plus grande disponibilité en ce qui concerne les pièces de rechange.

Ventura en bref

1983, création par Cyril Ventura, mécanicien de précision, après 22 ans d'expérience dans la révision de mandrins Escomatic®. 2000, arrivée de Fabio, diplômé en sciences économiques, option gestion d'entreprise, création de la SA, nouveau bâtiment. 2005, Luca rejoint l'entreprise. Il est diplômé en sciences économiques, option gestion d'entreprise et Ingénieur HES en mécanique, option construction de machines.

Quatre secteurs d'activité:

- Retrofit, ou mise à niveau d'unités de décolletage de type Escomatic®
- Fabrication et révision de broches (poupées rotatives)
- Installation de la broche Ventura (brevet, 12'000 tr./min.)
- Vente de pièces de rechanges, équipement, burins, cannes, canons, pinces / sur-mesure, étude et fabrication de pièces spécifiques.



Längere Maschinenlebenszeiten

Ventura Mecanics SA ist ein in Chambrelen (Schweiz) ansässiger Familienbetrieb, der rund fünfzehn Mitarbeiter beschäftigt und es sich zur Aufgabe gemacht hat, die Lebenszeit von kurvengesteuerten Maschinen vom Typ Escomatic® zu verlängern. Krise ist für Ventura ein Fremdwort und dies nicht zuletzt ganz einfach deshalb, weil man es sich zweimal überlegt, bevor man neue Maschinen anschafft.

Modernisierung durch Nachrüsten, Überholung und Ersetzen der Werkzeugköpfe durch neue anpassbare und kompatible Drehköpfe, so lautet die Philosophie der beiden Brüder Luca und Fabio Ventura, die im Familienbetrieb arbeiten, der vor 28 Jahren gegründet wurde und führend im Retrofit von kurvengesteuerten Maschinen vom Typ Escomatic® ist.

Überholungsprozess von Maschinen

Jede Maschine wird vollständig zerlegt, Lager und Verschleissesteile werden ersetzt. Als Option kann die Drehmaschine mit einem Drehkopf (Werkzeugkopf) mit 12'000 U/min ausgestattet werden (Patent von Ventura). Diese Ventura-Spindel steigert die Leistung der kurvengesteuerten Escomatic®-Maschinen. Abschliessend wird jede Maschine auf die CE-Normen nachgerüstet und mit einer Garantie und einer Konformitätserklärung ausgeliefert. Das Unternehmen ist auch in der Lage, die Getriebekästen durch Servomotoren zu ersetzen, damit die Drehzahl der Kurvenwellen segmentweise programmiert werden kann. 90 % der Kundschaft stammt aus dem Ausland: aus USA, Lateinamerika, Asien und natürlich Europa.

Gegen die Zeichen der Zeit: Maschinen-retrofit

Selbst an modernsten Werkzeugmaschinen geht die Zeit nicht spurlos vorüber. Ob abnehmende Produktivität, neue verfügbare Funktionen oder steigender Energieverbrauch:

Maschinen-Retrofit, die Modernisierung von Werkzeugmaschinen, wirkt den Zeichen der Zeit effizient entgegen. Gerade wenn die Mechanik noch in einem guten Zustand ist, der Steuerungs- oder Antriebsbereich aber nicht mehr dem Stand der Technik entspricht, sind Machine-Retrofit-Maßnahmen von Ventura wirtschaftlich meist wesentlich interessanter als ein Neukauf.

Sie profitieren von deutlichen Leistungssteigerungen, einem erhöhtem Wirkungsgrad und einer höheren Ersatzteilverfügbarkeit für die neuen Komponenten.

Ihre Vorteile mit Maschine-Retrofit:

- Mehr Produktivität durch geringere Stillstands- und Ausfallzeiten sowie durch schnellere Bearbeitungszyklen
- Verbesserte Qualität durch höhere Präzision sowie einfache Bedienung und Programmierung
- Langfristig gesicherte Ersatzteilversorgung
- Update auf die neuesten Standards, inklusive Sicherheitsstandards
- Lösungen nach Maß: Austausch von Steuerungen/Antrieben (auch Fremdhersteller) bzw. mechanische Modernisierung bei Bedarf als Gesamtpaket

Eckdaten von Ventura

1983, Gründung durch Cyril Ventura, Präzisionsmechaniker, nach 22 Jahren Erfahrung in der Überholung von Escomatic®-Werkzeugköpfen. 2000, Einstieg von Fabio, diplomierte Wirtschaftswissenschaftler, Schwerpunkt Unternehmensführung, Gründung der AG, neues Gebäude. 2005, Einstieg von Luca, diplomierte Wirtschaftswissenschaftler, Schwerpunkt Unternehmensführung, Ingenieur HF, Schwerpunkt Maschinenbau.

Vier Tätigkeitsbereiche:

- Retrofit bzw. Modernisierung durch Nachrüsten von Drehautomaten vom Typ Escomatic®
- Herstellung und Überholung von Spindeln (Drehköpfen)
- Einbau der Ventura-Spindel (Patent, 12'000 U/min)
- Verkauf von Ersatzteilen, Ausrüstungen, Drehstählen, Kurvenscheiben, Führungsbuchsen, Zangen / masseschneidert, Studie und Herstellung von Sonderteilen.

declaration of conformity. The company may also replace the gearbox by actuators and thus allows programming the speed of the camshaft by segments. 90% of the customer base is located abroad: USA, Latin America, Asia and Europe indeed.

Benefits of machines retrofit

- Increased productivity results from less downtime and faster processing cycles.
- Enhanced quality due to higher levels of accuracy, simple operations and programming.
- Secured long-term supply of spare parts.
- Retrofit to the latest standards including safety standards.
- Customized solutions enable control units/drives to be replaced (even from third-party manufacturers) or mechanical parts to be retrofitted as a complete package, if required.

Machine retrofit - fight the signs of aging

Even the latest machine tools are not immune to the passing of time. However, machine retrofit counteracts the signs of aging and modernizes machine tools to improve productivity, enable new functions, and increase energy efficiency.

If the mechanics are still in good condition, but the control unit or drive is no longer state-of-the-art, machine retrofit is often much more cost effective than buying a new system. Additionally, machine retrofit will provide significant performance improvement, increased efficiency, and greater spare part availability.



30 ans d'expérience dans la révision des mandrins Escomatic.

30 Jahre Erfahrung in der Überholung von Drehköpfen.

30 years experience in tool-heads overhaul.

Ventura in brief:

1983, creation by Cyril Ventura, precision mechanics, after 22 years of experience in the overhaul of Escomatic®-tool-heads. 2000, arrival of Fabio, graduated in economics, option management, creation of the official Inc. (SA), new building. 2005, Luca joined the company. He is a graduate in economics, option management and HES mechanical engineer with the specialisation of construction of machines.

Four areas of activity:

- Retrofit or upgrade of Escomatic®-type machines
- Production and overhaul of tool-heads (rotating)
- Installation of the Ventura tool-head (patented, 12'000 rpm)
- Sale of spare parts, equipment, cutting tools, cams, guide bushes, chucks / tailor-made study and manufacture of specific parts.



To extend the life of machines

Family company of about 15 employees, Ventura Mecanics SA located in Chambrelens (Switzerland) extends the life of Escomatic type cam machines. It does not know the crisis; we think twice before buying a new machine and Ventura's alternative is interesting.

Updates, overhauls, replacement of tool-heads by the new adaptable and compatible 12'000 rpm tool-head is the credo of Luca and Fabio Ventura, two brothers involved in the family business created 28 years ago. Ventura is leader in the retrofit of Escomatic type cam machines.

Machines overhaul

Each machine is completely dismantled; bearings and wear parts are changed. Optionally the lathe can be equipped with a 12'000 rpm tool-head (Ventura patent). This Ventura head offers Escomatic® cam machines a possibility to benefit from an increase in performance. Finally, each machine is updated with EC standards and is delivered with guarantee certificate and

Ventura Mecanics SA
Le Bürkli No. 1 - CH-2019 Chambrelens
Tel +41 32 855 25 10 - Fax +41 32 855 25 13
www.ventura-sa.com - info@ventura-sa.com