



VENTURA®

V2 SOFTCAM CNC Auf Escomatic® Basis

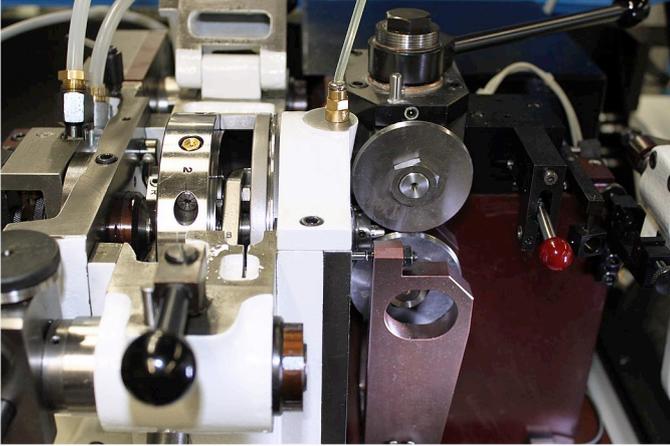
Productivität und Flexibilität dank virtuellen Nocken



**Modernisieren Sie Ihre Maschine
und erhöhen Sie Ihre Produktivität !**



V2 SOFTCAM CNC



SoftCam CN Motion

VORTEILE DER SOFTCAM CN

- Hohe Leistungssteigerung der Maschine dank virtuellen Nocken.
 - Menuegeführtes Einrichten / Programmieren und rasche Prozessanpassung.
 - Verwendung von escomatic Standard Drehwerkzeugen.
 - Verwendung ohne Formwerkzeugen möglich.
 - Werkzeugkopfdrehzahlbereich bis 10'000 min⁻¹.
 - Schnelle Zyklen und kurze Bearbeitungszeiten bei erhöhter Präzision.
 - Beträchtliche Verbesserung der Qualität der Werkstücke in Bezug auf Abmessungen und Oberflächengüte.
 - Alle bestehenden Werkzeuge von Maschinen der früheren Generation Escomatic* D2/D4/D5 können ohne weiteres auf dem neuen Modell verwendet werden.
- Gültig auch für Werkzeugkopf.**

ZUBEHÖR

- **Rotierender Werkzeugkopf** : mit 10'000 oder 12'000 U/Min, (anstatt traditionellem Werkzeugkopf mit 8'000 U/min).
- **Mobil Gegenspannzange (PM)**
- **Endlosgewindeschneiden/Endlosrollen (D2/D5)** : Zwischen dem Richtapparat und dem Vorschub wird eine Einheit angebracht, mit der sich in der Nebenzeit Endlosgewinde schneiden lassen (D2-43).

- **Frontalfräsen (D2)** : Die axial bewegliche Gegenspannzange kann mit einer Fräseinheit zum Frontalfräsen kombiniert werden (D2-PMF).
- **Präzisions-Rändeln in der Nebenzeit (D2)** : Am Ausgang der Gegenspannzange lässt sich eine Präzisions-Rändel-Vorrichtung installieren. Mit bis zu 2,8 Tonnen Druck ist sie als starre Vorrichtung speziell für ökonomisches Rändeln und Gewindewalzen konzipiert (D2-47).

TECHNISCHE DATEN

Drehen :

- **Werkstückdurchmesser** : 0,3 zu 5 mm
- **Anzahl Werkzeuge** : 2
- **Werkstückdrehzahl** : 12'000 U/min.
falls mit rotierendem HW-Werkzeugkopf
- **Materialvorschub (Z1)** : 9 m/min.

Richten :

- **Wettrennen des Gleichrichters** : 70 mm
- **Richtgeschwindigkeit** : 36 min⁻¹
- **Drehzahl der Richteinheit** :
600-3400 min⁻¹

ALLGEMEINE MERKMALE

- **Kühlflüssigkeit**: Ganzöl
- **Gewicht** : 1050 kg
- **Abmessungen** : 1560x1000 mm



Mobil Gegenspannzange



DIE CNC-STEUERUNG DER NÄCHSTEN GENERATION

Die Steuerung der nächsten Generation (NGC) ist die jüngste Aktualisierung der bedienerfreundlichsten CNC-Steuerung der Werkzeugmaschinenindustrie. Die neue NGC besitzt eine deutlich verbesserte Benutzeroberfläche mit einer einheitlicheren und intuitiven Navigation, umfassend verbesserte Verbindungsoptionen sowie ein völlig neues visuelles Programmiersystem.

Die CNC Steuerung ermöglicht grösstmögliche Flexibilität und eine optimierte Fertigung von Drehteilen ohne Zykluszeitverlust. Die Vorteile einer kurvengesteuerten Maschine bleiben erhalten. Das sehr einfache auf der Erfahrung von Decolleteuren basierende Programmiersystem, erlaubt es allen Bedienern das Programmieren und Bedienen der Maschine in wenigen Stunden zu erlernen.

V-CONNECT

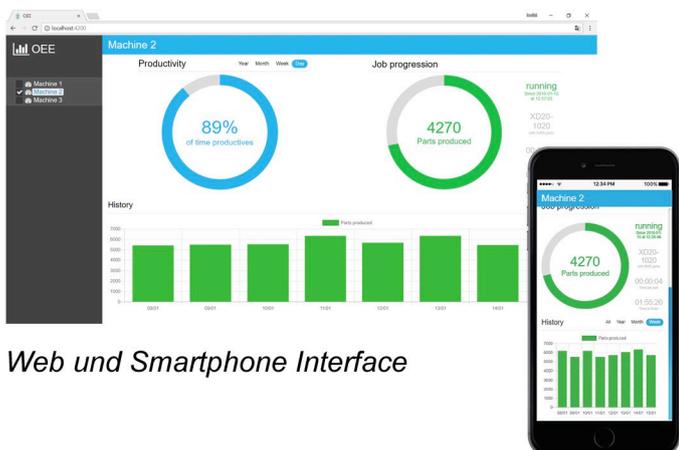
Die Steuerung der nächsten Generation (NGC) sendet Ihnen und anderen von Ihnen benannten Personen E-Mail- und SMS-Textnachrichten zum Betriebsstatus Ihrer Haas Maschine zu. Die Einrichtung ist kinderleicht. V-Connect gehört zum Lieferumfang aller neuen Ventura® Maschinen, die mit der NGC-Steuerung ausgestattet sind.

V-Connect Überwachung :

- Ansicht des vollständigen Maschinenparks je nach Maschinentyp mit Möglichkeit der Sortierung der Anzeigen nach :
 - *Maschinenzuständen (Kopie der Maschinenlampe).*
 - *Maschinen am Produktionsende.*
- Ansicht der laufenden Produktion für jede Maschine:
 - *Werkstückzähler, Produktionsrestzeit und Werkstückbezeichnung.*
 - *Alarmer und/oder aktive Meldungen.*
- *Statistiken (Produktivität...).*

MERKMALE

- Bewährte escomatic Technologie mit menügeführter CNC Steuerung.
- Klein- und Gross- Serienproduktion.
- Drehoperationen mit zwei Werkzeugen.
- Einfache, präzise Teile.
- Schnelle Zyklen und kurze Bearbeitungszeiten bei erhöhter Präzision.
- Bestes Preis- / Leistungs- Verhältnis für Teile mit kleinen Durchmessern.
- Reduktion der Arbeitskosten durch längere Laufzeiten bei Verwendung von Ringmaterial, echter 24h Betrieb.
- Einsparungen durch geringen Platzbedarf der Maschine.
- Vereinfachtes Einrichten und Bedienen durch das Wegfallen der Kurvenscheiben.



Web und Smartphone Interface



SWISS-TYPE MACHINES



Vertreter



VENTURA MECANICS SA
Rue du Verger 9
CH 2014 Bôle

 +41 32 855 25 10

 +41 32 855 25 13

 ventura-sa.com