



# VENTURA<sup>TM</sup>

## **GE FLEXCAM V2-V4-V5** Sur base Escomatic® D2-D4-D5

Vitesse de rotation de l'arbre à cames programmable par segments



**Transformez votre ancienne machine  
mécanique et devenez plus performants!**

© Les tours automatiques Escomatic sont un produit de la maison ESCO S.A. – CH - 2206 Les Geneveys-sur-Coffrane



## AVANTAGES FLEXCAM

- Optimisation des paramètres de chaque opération individuellement
- Forte augmentation de la performance de la machine à cames
- Vitesse de rotation de l'arbre à cames programmable par segments
- Vitesse de la broche et du redresseur réglables en continu (amélioration significative de la qualité des pièces produites, tant en ce qui concerne les tolérances que l'état de surface).
- Système de lubrification ne nécessitant pas l'emploi de l'air comprimé.
- Tous les jeux de cames et outils existants pour les machines
- Escomatic® D2/D4/D5 de génération précédente sont sans autre réutilisables.
- Grâce à **FLEXCAM**, ce n'est plus le processus le plus lent qui détermine le temps de cycle total.
- Des gains de productivité de plus de 15% sont régulièrement atteints.

## ACCESSOIRES

- Mandrin Rotatif à 10'000 ou 12'000 t/min. au lieu du mandrin traditionnel qui fait tourner les burins autour de la matière à 8'000 t/min.

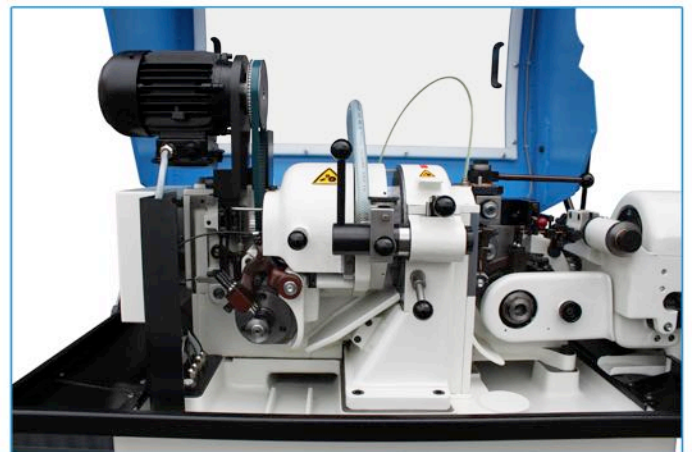
- Les machines **V4** et **V5** sont équipées d'un revolver à trois stations en standard. La machine **V2 FLEXCAM** est équipée d'une contre-pince fixe.

## DONNEES TECHNIQUES

- **Diamètre maximal de la matière : 5 mm**
- **Longueur maximale : 70 mm**
- **Nombre d'outils : 2**
- **Vitesse de rotation de la broche, variable en continu : 4000 à 12'000**  
(si machine équipée du mandrin rotatif à haute vitesse)
- **Vitesse de rotation de l'arbre à cames, programmation par segments : de 1 à 100 pièces minutes**

## CARACTERISTIQUES GENERALES

- **Liquide de coupe : huile entière**
- **Poids : 1050 kg**
- **Encombrement : 1560x1000 mm**



Mandrin Rotatif à 10'000 ou 12'000 t/min.

Solution de contrôle et de gestion d'axe fournie par GE Intelligent Platforms Europe S.A.