

Plus performant pour ses clients

Malgré une situation économique mondiale incertaine, Ventura Mechanics SA, le spécialiste de la révision et du retrofit de machines Escomatic, a décidé de parier sur l'avenir en optant pour la construction d'une nouvelle usine.

Le nouveau bâtiment a été conçu dans un souci de rationalité et afin de mieux servir les clients de l'entreprise. Luca et Fabio Ventura, les jeunes patrons dynamiques précisent : « La demande mondiale pour notre activité très spécifique montre un fort potentiel et nos locaux actuels ne nous permettent pas d'y répondre avec suffisamment d'efficacité ». Pour accroître ses capacités, un nouveau bâtiment de 1200 m² sur une surface de 3200 m² sera opérationnel dès juillet 2014.

Aller plus loin

La gamme de machines-outils proposée par Ventura Mechanics repose sur des tours Escomatic auxquels les spécialistes ajoutent notamment des broches Ventura brevetées. M. Ventura nous dit : « Ces nouvelles broches sont le fruit du dialogue avec les clients qui sont très exigeants en terme de productivité et de précision ». Le but étant de répondre aux besoins de chacun et de proposer des solutions innovantes.

La spécialisation plutôt que la diversification

L'entreprise s'est dirigée vers ce créneau très spécialisé : « Transformez votre ancienne machine mécanique et devenez plus performants ! », ce message clé a permis à Ventura Mechanics d'exploiter une niche unique. 85 % de son chiffre d'affaires sont réalisés à l'étranger (Etats-Unis, Amérique Latine, Asie, Europe). Actuellement la société se compose de 15 collaborateurs qualifiés et se concentre principalement sur 4 secteurs d'activité : 1) Révision, retrofit (reconstruction) et mise à niveau d'unités de décolletage de type Escomatic, 2) fabrication et révision de broches et installation de la broche Ventura (brevet 12'000 t/min.), 3) vente de pièces de rechange, équipements, burins, cames, canons, pinces et, finalement, 4) étude et fabrication de pièces spécifiques. Fabio et Luca Ventura souhaitent améliorer les performances et la productivité de leurs machines, notamment en les dotant de servomoteurs et de leur mandrin porte-outils à haute-vitesse (brevet 12'000 t/min).

De nouvelles perspectives pour l'avenir

Ventura Mechanics a récemment mis au point deux nouvelles machines qui ont fait grand bruit lors de leurs présentations au Simodec : tout d'abord, la V6 Flexcam (une évolution de la machine Escomatic D6) équipée d'un servomoteur, ce qui permet de varier la vitesse de l'arbre à cames par segments. Ensuite la V2 FlexFeed (sur base Escomatic D2), équipée du mandrin à 12'000 t/min. et d'un axe numérique pour l'avance de la matière – au lieu d'une avance hydraulique - ce qui permet d'usiner des pièces longues en plusieurs redressages.

Relation de confiance pour plus de productivité

Les responsables nous disent : « Nous sommes fiers de la fidélité de nos clients. Passionnés comme nous par l'excellence, ils nous font confiance et nous faisons tout pour la mériter. Nous démontons la machine complètement, changeons ses roulements et ses pièces d'usure, nous la dotons d'une poupée rotative à 12'000 tours/minute (notre brevet), nous la mettons aux normes UE avant de la rendre sous certificat de garantie et déclaration de conformité ». Les machines quittent l'entreprise à l'état neuf. Mais en plus les spécificités maison de Ventura Mechanics en augmentent la productivité et en simplifient la maintenance.

La vision des frères Ventura ? Devenir leader dans le retrofit des machines Escomatic.

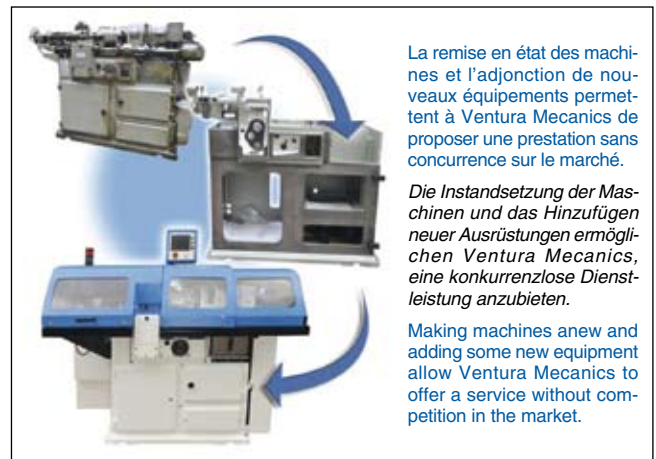
Leistungssteigerung für die Kunden

Trotz einer ungewissen Weltwirtschaftslage hat das auf Überholung und Nachrüstung von Escomatic-Maschinen spezialisierte Unternehmen Ventura Mechanics SA beschlossen, auf die Zukunft zu setzen, indem es sich zum Bau eines neuen Werkgebäudes entschlossen hat.

Beim neuen Gebäude wurde großer Wert auf Rationalität gelegt, um die Kunden des Unternehmens besser bedienen zu können. Die jungen und dynamischen Geschäftsführer Luca und Fabio Ventura führten näher aus: „Die weltweite Nachfrage nach unserer sehr spezifischen Tätigkeit zeigt ein großes Potential auf, und unsere aktuellen Geschäftsräume ermöglichen uns nicht, diesem Potential ausreichend gerecht zu werden.“ Ein neues 1200 m² großes Gebäude auf einer Gesamtfläche von 3200 m² wird ab Juli 2014 betriebsbereit sein.

Einen Schritt weiter gehen

Die von Ventura Mechanics angebotenen Werkzeugmaschinen beruhen auf Escomatic-Drehautomaten, die von den Fachleuten insbesondere mit patentierten Ventura-Spindeln zusätzlich ausgerüstet werden. Herr Ventura erklärte uns: „Diese neuen Spindeln sind das Ergebnis von Gesprächen mit Kunden, die hinsichtlich Produktivität und Präzision äußerst anspruchsvoll sind.“ Ziel ist, dem jeweiligen Bedarf gerecht zu werden und innovierende Lösungen anzubieten.



La remise en état des machines et l'adjonction de nouveaux équipements permettent à Ventura Mechanics de proposer une prestation sans concurrence sur le marché.

Die Instandsetzung der Maschinen und das Hinzufügen neuer Ausrüstungen ermöglichen Ventura Mechanics, eine konkurrenzlose Dienstleistung anzubieten.

Making machines anew and adding some new equipment allow Ventura Mechanics to offer a service without competition in the market.

Spezialisieren statt Diversifizieren

Das Unternehmen hat sich auf diese äußerst spezialisierte Marktlücke konzentriert: „Bauen Sie Ihre alte mechanische Maschine um und erzielen Sie höhere Leistungen!“ – diese Schlüsselbotschaft ermöglichte Ventura Mechanics, eine einzigartige Marktnische zu nutzen. 85 % des Umsatzes werden im Ausland erzielt (USA, Lateinamerika, Asien, Europa). Derzeit zählt das Unternehmen 15 qualifizierte Mitarbeiter und konzentriert sich hauptsächlich auf vier Tätigkeitsbereiche: 1) Überholung, Modernisierung (Neubau) und Aufrüstung von Escomatic-Decolletagemaschinen, 2) Herstellung und Überholung von Spindeln und Montage der patentierten Ventura-Spindel (12'000 U/min.), 3) Verkauf von Ersatzteilen, Ausrüstungen, Meißeln, Nocken, Führungsbuchsen, Spannzangen und schließlich 4) Entwicklung und Erzeugung spezifischer Teile. Fabio und Luca Ventura möchten Leistung und Produktivität ihrer Maschinen verbessern, indem sie sie insbesondere mit Servomotoren und ihrem patentierten Hochgeschwindigkeits-Werkzeugfutter (12'000 U/min.) ausrüsten.

Neue Zukunftsperspektiven

Ventura Mechanics hat vor Kurzem zwei neue Maschinen entwickelt, die anlässlich der Simodec großes Aufsehen



A l'été 2014 l'entreprise neuchâteloise franchira un nouveau cap avec la prise de ses nouveaux locaux à Bôle, à 2 mn de l'autoroute A5.

Mit dem Einzug in die neuen Geschäftsräume im Sommer 2014 wird das Neuenburger Unternehmen eine neue Hürde nehmen. (Bôle, 2 mn von A5 Autobahn).

In summer 2014 the company will reach a new level with its new premises, located in Bôle, 2 mn from the A5 Motorway

erregten : einerseits die mit einem Servomotor ausgestattete V6 Flexcam (eine Weiterentwicklung der Escomatic D6), die segmentweise Geschwindigkeitsvariationen der Nockenwelle ermöglicht, andererseits die V2 Flexfeed (auf Basis der Escomatic D2), die mit einem 12'000 U/min.-Spannfutter und einer Digitalachse für den Werkstoffvorschub (anstelle eines hydraulischen Vorschubs) ausgerüstet ist, was die Bearbeitung langer Teile in mehreren Ausrichtungen ermöglicht.

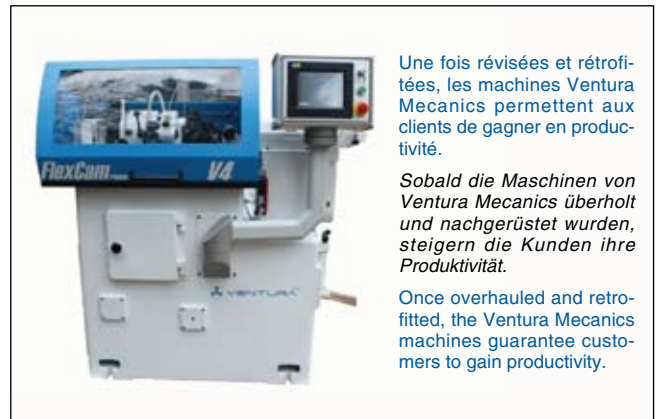
Vertrauensverhältnis zugunsten einer höheren Produktivität

Die Leiter teilten uns Folgendes mit: „Wir sind stolz auf die Treue unserer Kunden. Sie sind genau wie wir von ausgezeichneten Leistungen geradezu besessen und schenken uns ihr Vertrauen – und wir tun alles, um dieses Vertrauen zu verdienen. Wir nehmen die Maschine komplett auseinander, wechseln Lager und Verschleißteile aus, rüsten sie mit einem 12'000 U/min. drehenden Spindelstock (unser Patent) aus und passen sie an die EU-Normen an, bevor wir das Garantiezertifikat und die Konformitätserklärung ausstellen.“ Wenn die Maschinen das Unternehmen verlassen, sind sie neuwertig. Dazu kommt, dass die werkeigenen Spezifitäten von Ventura Mecanics die Produktivität steigern und gleichzeitig die Wartung vereinfachen.

Ziel der Ventura-Brüder ist, im Bereich Nachrüstung von Escomatic-Maschinen führend zu werden.

machine and become more efficient”, this key message has helped Ventura Mecanics to exploit a unique niche. 85% of its turnover is made abroad (United-States, Latin America, Asia, Europe). Currently the company relies on 15 qualified employees and focuses on four fields of activities: 1) overhaul, retrofit (reconstruction) and upgrade high precision Escomatic lathes, 2) manufacture and overhaul of spindles and installation of the Ventura spindle (patent 12'000 rpm), 3) sale of spare parts, equipment, cutting tools, cams, guide bushes, collets and, finally, 4) study and manufacture of specific parts.

Fabio and Luca Ventura want to enhance the performance and productivity of their machines, especially improving them with servomotors and with their high speed tool holding spindle.



Une fois révisées et rétrofitées, les machines Ventura Mecanics permettent aux clients de gagner en productivité.

Sobald die Maschinen von Ventura Mecanics überholt und nachgerüstet wurden, steigern die Kunden ihre Produktivität.

Once overhauled and retrofitted, the Ventura Mecanics machines guarantee customers to gain productivity.

More efficient for its customers

Despite an uncertain global economic situation, Ventura Mecanics SA, the specialist for overhaul and retrofit of Escomatic machines, decided to bet on the future by opting for the construction of new premises.

The new building has been designed rationally and to better serve the company's customers. Luca and Fabio Ventura, the young and dynamic Directors state: “The global demand for our very specific activity shows a strong potential and our current workshop does not allow us to answer with sufficient effectiveness”. To increase this capacity, a new building of 1200 m² on an area of 3200 m² will be operational from July 2014.

To go further

The range of machine tools proposed by Ventura Mecanics relies on Escomatic lathes boosted by the specialists with, for instance, their Ventura patented spindle. Mr. Ventura says: «These new spindles are the result of dialogues with customers who are very demanding in terms of productivity and accuracy». The aim is to meet everyone's needs and propose innovative solutions.

Specialization rather than diversification

The company's core business has been aimed to this highly specialised niche: “Transform your old mechanical

New perspectives for the future

Ventura Mecanics has just developed two new machines that were remarked at the recent Simodec: first, the V6 Flexcam (an evolution of the Escomatic D6 machine) equipped with a servomotor, allowing to vary the speed of the camshaft by segments. Second, the V2 FlexFeed (based on Escomatic D2), equipped with the 12'000 rpm spindle and a numerical axis for material feed instead of hydraulic; which allows machining long workpieces in several straightening.

Relationship of trust for more productivity

The two brothers tell us: “We are proud of the loyalty of our customers. Driven by excellence like us, they trust us and we do everything to earn it. We dismantle the machine completely, change its bearings and its wear parts, we equip it with the 12,000 rpm spindle, align it to the EU standards before giving it back to the customer with a warranty certificate and declaration of conformity.” Machines leave the company in mint condition as of day one, and in addition, Ventura Mecanics increase their productivity and simplify their maintenance.

The vision of the Ventura brothers? To become leaders in the retrofit of Escomatic machines.

Ventura Mecanics SA

Le Burkli nr. 1 - CH -2019 Chambrelieu / NE
Tél. +41 32 855 25 10 - Fax +41 32 855 25 13
info@ventura-sa.com - www.ventura-sa.com