



Cure de jeunesse pour machines

Connue comme spécialiste de la révision de machines Escomatic, Ventura Mecanics maîtrise le processus touchant la machine, mais également toutes les étapes de révision ou de construction de broches. Son savoir-faire en la matière lui a déjà permis de breveter un modèle.

Nous avons rencontré Luca et Fabio Ventura, directeurs de l'entreprise, qui nous dévoilent quelques facettes de leur activité.

Révision ou retrofit

En fonction des besoins ou des souhaits du client, deux types d'intervention sont possibles sur une machine, la révision ou le retrofit. Dans les deux cas, la machine est complètement démontée, mise aux normes CE, entièrement repeinte, dotée d'une nouvelle armoire électrique et réassemblée avec des pièces d'origine. La différence entre les deux interventions se joue au niveau de ce que l'on ajoute à la machine. Alors qu'une machine en révision ressortira à l'identique, une machine retrofitée sera équipée par exemple de servo-moteurs, de variateurs de fréquence ou d'écrans tactiles.

Ventura Mecanics propose également du sur-mesure. Cette flexibilité donne un avantage par rapport à du neuf, la machine pouvant être parfaitement adaptée au marché pour lequel elle est prévue.

Preuve qu'une révision ou qu'un retrofit de machine est une option intéressante, plusieurs fabricants proposent désormais ce service sur leurs produits. Luca et Fabio Ventura n'y voient pas pour l'instant une concurrence de nature à menacer leur activité, pour deux raisons principales : premièrement, aussi longtemps que les machines à cames seront plus rapides que les CN, en tout cas pour les pièces simples à grande cadence et gros volumes, il y aura de la place pour les deux. Deuxièmement, un professionnel de la révision passera toujours moins de temps qu'une personne dont c'est une activité annexe.

Ceci est d'autant plus vrai que certaines opérations sont extrêmement délicates lors d'une révision. L'alésage des révolvers, par exemple, demande des compétences et un savoir-faire particuliers. Ventura Mecanics réalise régulièrement ce type

d'opérations et sa maîtrise du processus entier amène une plus-value indéniable.

Solutions complètes

Ventura Mecanics est de plus en plus souvent appelée à faire de l'ingénierie d'application. En d'autres termes, les clients qui souhaitent se lancer dans une production nécessitant l'achat d'une machine demandent tout d'abord une analyse préliminaire comprenant bien souvent le dessin des pièces, une étude de faisabilité et des tests en machine. Si tout cela leur convient, ils passeront à l'achat. Par la suite, Ventura Mecanics interviendra encore en proposant de la formation pour le personnel appelé à travailler sur la machine, formation qui peut être donnée en interne ou chez le client.

Garantir le service après-vente

Lorsqu'un fabricant de machines décide d'arrêter la production de l'un de ses modèles, ce sont potentiellement des centaines de clients qui risquent à terme de ne plus pouvoir se fournir en pièces de rechange.

Grâce à l'importance de son stock, Ventura Mecanics est en mesure de répondre à la demande et d'assurer un service après-vente de qualité.

Et si malgré tout cela ne devait plus suffire, il resterait encore la possibilité de produire les pièces selon les dessins des clients.

Nouveauté 2016

Ventura Mecanics présente cette année une nouvelle machine, développée sur la base de l'Escomatic D2. La particularité de ce nouveau modèle est d'être entièrement numérisé. Le développement réalisé en interne, y-compris la commande, a nécessité

environ deux ans de travail. Le système qui calcule une came virtuelle offre de nombreux avantages en terme de rapidité, notamment par le fait qu'il n'y a pas d'interprétation ligne par ligne. Le mandrin atteint ainsi une vitesse de 10'000 tr/min. Equipée d'une commande Fanuc, la machine offre une programmation rendue très conviviale par l'absence de langage ISO et par l'utilisation simple d'une vingtaine de pictogrammes.

D'autres avantages sont à mettre au crédit de cette machine. D'une part, les clients connaissent le produit et ne devront de ce fait se familiariser qu'avec les améliorations apportées. D'autre part, ils peuvent garder leur outillage puisque la machine est entièrement compatible avec les anciennes broches. Autre élément important à l'heure où le prix du m² d'une usine ne cesse d'augmenter, l'occupation au sol a été réduite au maximum.

Présence sur les salons

Si les signatures de contrat sont globalement assez rares lors de salons industriels, ces derniers offrent une certaine proximité avec ses clients et permettent de soigner le relationnel. A cet égard, Ventura Mecanics tire un bilan positif de sa participation au dernier Simodec. Les visiteurs ont marqué un réel intérêt pour la nouvelle machine qui sera à nouveau présentée durant le SIAMS au mois d'avril, sur le stand A-4/B-3 en salle 1.0.

Nouveau bâtiment esthétique et fonctionnel

Depuis août 2014, les activités de Ventura Mecanics sont réunies dans un bâtiment moderne, idéalement situé à proximité immédiate de la gare de Colombier et à trois minutes de l'autoroute. La parcelle de 3'200 m² est à ce jour occupée à 50%, ce qui laisse des possibilités d'agrandissement du bâtiment si le besoin s'en faisait sentir dans les années à venir. Grande et lumineuse,

la nouvelle usine abrite un étage de bureaux spacieux, salle de conférence multimédia et bureau technique pour le développement. Une tour de stockage de 12 m de hauteur dans laquelle la totalité des pièces usuelles sont centralisées s'échelonne sur les trois niveaux du bâtiment. Ce dernier est également équipé d'une salle de peinture qui permet de raccourcir les délais de livraison des machines, le passage chez un sous-traitant externe n'étant plus nécessaire. De l'avis des deux directeurs, cette nouvelle usine a rapidement apporté des améliorations, notamment en permettant une optimisation de la logistique et une rationalisation des flux.

Verjüngungskur für Maschinen

Das Unternehmen Ventura Mecanics ist auf die Überholung von Escomatic Maschinen spezialisiert und beherrscht nicht nur alle mit der Maschine zusammenhängenden Vorgänge sondern auch sämtliche zur Überholung oder zum Bau von Spindeln erforderlichen Arbeitsschritte. Dank seinem Know-how in diesem Bereich konnte es bereits ein Modell patentieren lassen.

Wir führten ein Gespräch mit den Unternehmensleitern Luca und Fabio Ventura, die uns ihren Tätigkeitsbereich näher brachten.

Überholung oder Nachrüstung

Je nachdem, was der Kunde benötigt oder wünscht, kann eine Maschine entweder einer Überholung oder einer Nachrüstung ►



Machine V2 Softcam CN: La particularité de ce nouveau modèle est d'être entièrement numérisé. Le système calcule virtuellement toutes les comes.

Maschine V2 Softcam CN: Die Besonderheit dieses neuen Modells ist seine vollständige Digitalisierung. Das System berechnet praktisch alle Nocken.

Machine V2 Softcam CN: This new model offers a special feature: it is fully digitalised. The system virtually calculates all the cams.

unterzogen werden. In beiden Fällen wird die Maschine vollständig demontiert, den CE-Normen angepasst, frisch lackiert, mit einem neuen Schaltschrank ausgestattet und mit den Originalteilen wieder zusammengebaut. Der Unterschied zwischen den beiden Vorgängen besteht darin, was der Maschine hinzugefügt wird. Bei einer Überholung wird nichts Wesentliches geändert, während bei einer Nachrüstung bzw. einem Retrofit die Maschine modernisiert wird, indem sie zum Beispiel mit Servomotoren, Frequenzumrichtern oder Touchscreens ausgerüstet wird.

Ventura Mecanics bietet auch maßgeschneiderte Dienstleistungen an. Diese Flexibilität ist im Vergleich zu neu gekauften Maschinen mit großen Vorteilen verbunden, denn die bestehende Maschine kann an den Markt, für den sie vorgesehen ist, perfekt angepasst werden.

Da mittlerweile mehrere Fabrikanten diesen Service für ihre Produkte anbieten, ist erwiesen, dass die Nachrüstung einer Maschine eine interessante Option darstellt. Luca und Fabio Ventura sehen darin derzeit keine Konkurrenz, die ihre Tätigkeit gefährden könnte, vor allem aus folgenden Gründen: Solange die kurvengesteuerten Maschinen schneller arbeiten als CNC-Maschinen, insbesondere was die Herstellung von einfachen Teilen in großen Stückzahlen anbelangt, haben beide Maschinentypen eine Daseinsberechtigung. Außerdem ist der Zeitaufwand eines Fachmanns für Überholungsarbeiten auf jeden Fall geringer als von Personen, die solche Arbeiten nur nebenbei ausführen.

Das trifft umso mehr zu, als bei Überholungsarbeiten bestimmte Vorgänge äußerst heikel sind. So zum Beispiel erfordert das Bohren des Spindelochs im Revolverkopf besondere Kompetenzen und langjähriges Know-how. Ventura Mecanics führt solche Vor-

gänge regelmäßig aus und die perfekte Beherrschung des Verfahrens bringt dem Kunden einen eindeutigen Wertzuwachs.

Umfassende Lösungen

Ventura Mecanics erhält zunehmend Anfragen bezüglich der Bereitstellung von Anwendungssystemen. In anderen Worten verlangen Kunden zunächst eine vorläufige Analyse, die oft die Zeichnungen der Teile, eine Machbarkeitsstudie und Tests mit der Maschine beinhaltet, bevor sie eine Produktion starten, für die die Anschaffung einer Maschine erforderlich ist. Wenn alles zufriedenstellend verläuft, schreiten sie zum Kauf. In weiterer Folge wird Ventura Mecanics eine Schulung für das Personal anbieten, das auf dieser Maschine arbeiten wird, wobei diese Schulung intern oder beim Kunden stattfinden kann.

Gewährleistung des Kundendienstes

Wenn ein Maschinenhersteller die Produktion eines seiner Modelle einstellt, laufen potentiell mehrere hundert Kunden Gefahr, keine Ersatzteile mehr kaufen zu können.

Dank einem großen Lagerbestand ist Ventura Mecanics in der Lage, der Nachfrage gerecht zu werden und einen hochwertigen Kundenservice sicherzustellen.

Und selbst wenn das nicht reichen sollte, besteht noch immer die Möglichkeit, Teile gemäß Kundenzeichnungen nachzubauen. ▶




LNS, VOTRE PARTENAIRE UNIQUE

POUR L'ENSEMBLE DE VOS PÉRIPHÉRIQUES

Leader mondial dans le domaine des périphériques pour machines-outils, LNS vous fait profiter de plus de 40 ans d'expérience afin de maximiser la productivité de vos machines et d'améliorer la disponibilité de vos équipements.




RAVITAILLEUR DE BARRES



SYSTÈME DE FILTRATION DE L'AIR



CONVOYEUR DE COPEAUX



GESTION DU LIQUIDE DE COUPE

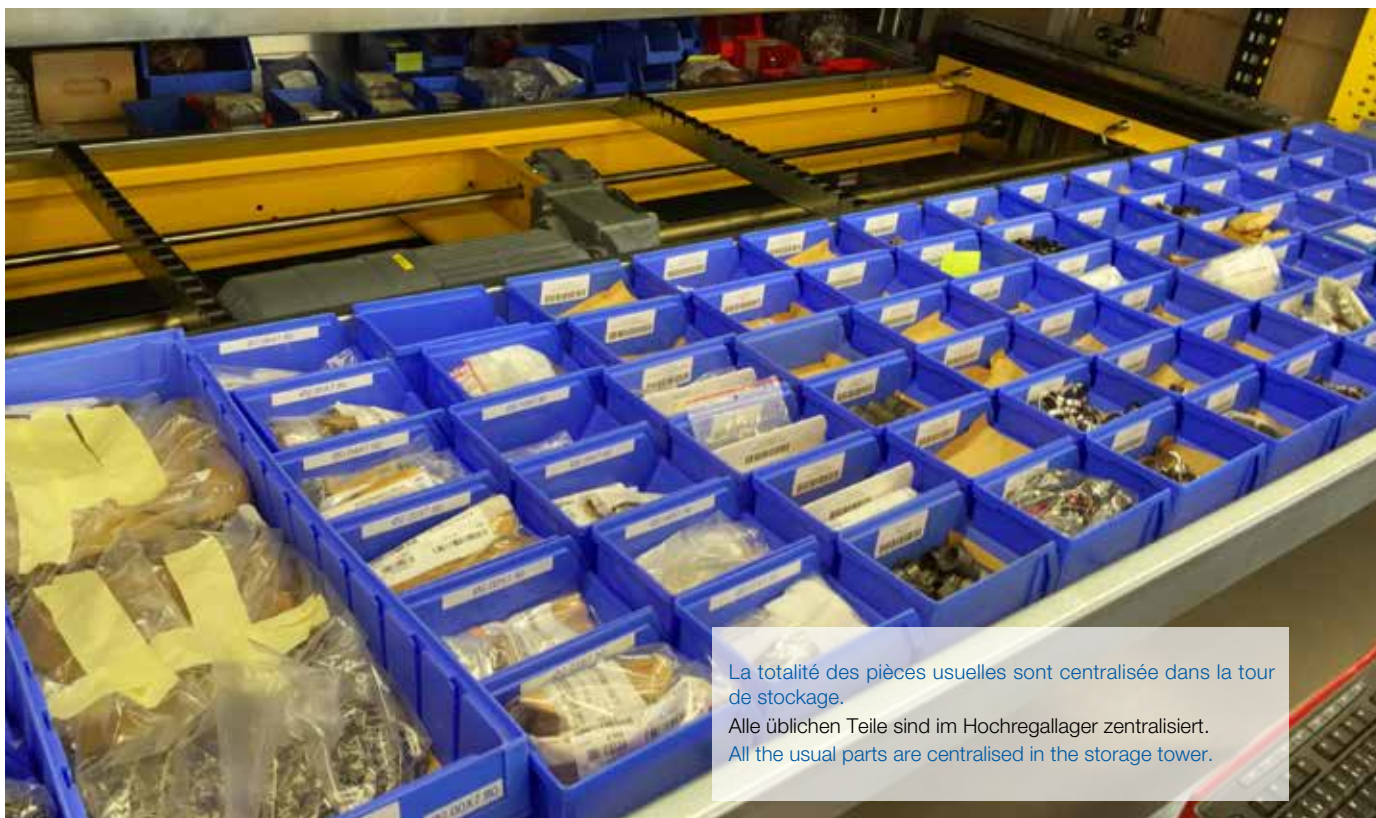


VOTRE "ONE-STOP-SHOP" POUR LES PÉRIPHÉRIQUES DE MACHINES-OUTILS

LNS SA - 2534 Orvin/Switzerland - +41 32 358 02 00
 LNS@LNS-europe.com - www.LNS-europe.com



MOUTIER, FORUM DE L'ARC
 19-22 | 04 | 2016
 LNS SA, Halle 1.1, A-6/B-5



La totalité des pièces usuelles sont centralisée dans la tour de stockage.
 Alle üblichen Teile sind im Hochregallager zentralisiert.
 All the usual parts are centralised in the storage tower.

Neuheit 2016

Ventura Mecanics stellt dieses Jahr eine neue Maschine vor, die auf Grundlage der Escomatic D2 entwickelt wurde. Die Besonderheit dieses neuen Modells ist seine vollständige Digitalisierung. Die Entwicklung mitsamt Steuerung wurde intern ausgeführt und erforderte zwei Jahre Arbeit. Das System berechnet eine virtuelle Kurvenscheibe und bietet zahlreiche Vorteile hinsichtlich Geschwindigkeit, insbesondere dank der Tatsache, dass die zeilenweise Interpretation entfällt. Somit erreicht der Werkzeugkopf eine Geschwindigkeit von 10'000 U/Min. Die Maschine ist mit einer Fanuc-Steuerung ausgestattet und bietet somit eine äußerst benutzerfreundliche Programmierung, einerseits weil sie ohne ISO-Sprache auskommt und andererseits ca. zwanzig einfach zu verwendende Piktogramme einsetzt.

Diese Maschine hat aber noch weitere Vorteile. Einerseits kennen die Kunden das Produkt und müssen sich dementsprechend nur mit den neu hinzugekommenen Verbesserungen vertraut machen. Andererseits können sie ihr Werkzeug behalten, da die Maschine mit den alten Spindeln absolut kompatibel ist. Der sehr geringe Platzbedarf stellt einen weiteren erheblichen Vorteil dar, wenn man bedenkt wie hoch der Quadratmeterpreis im Industriebereich derzeit ist.

Messepräsenz

Es werden zwar nur selten Aufträge im Rahmen von Industriemessen abgeschlossen, aber diese Veranstaltungen bieten eine gewisse Kundennähe und ermöglichen, die Kontakte zu pflegen. Diesbezüglich war die Teilnahme von Ventura Mecanics an der letzten Simodec sehr erfolgreich. Die Besucher waren sehr an der neuen Maschine interessiert, die im April auch anlässlich der SIAMS präsentiert wird (Halle 1.0, Stand A-4/B-3).

Ein neues Gebäude, das Ästhetik mit Funktionalität verbindet

Seit August 2014 sind alle Tätigkeitsbereiche von Ventura Mecanics in einem modernen Gebäude untergebracht, das strategisch sehr günstig gelegen ist: der Bahnhof von Colombier befindet

sich in unmittelbarer Nähe, die Autobahn ist nur drei Minuten entfernt. Die 3.200 m² große Parzelle ist bislang nur zu 50 % verbaut, was im Bedarfsfall Erweiterungen zulässt. Das neue Werk ist groß und hell, im ersten Stock sind großzügig dimensionierte Büros, ein Multimedia-Konferenzraum und ein technisches Büro für die Entwicklungsarbeit untergebracht. Die üblichen Teile sind im 12 m hohen Hochregallager zentralisiert, wobei sich dieses über die drei Gebäudeebenen erstreckt. Darüber hinaus wurde auch ein Lackiererraum eingerichtet, wodurch die Lieferzeiten verkürzt werden konnten, da sich der Weg zu einem externen Zulieferer nun erübrigt. Beide Geschäftsleiter sind der Überzeugung, dass das neue Werkgebäude rasch zu Verbesserungen geführt hat, insbesondere weil die Logistik optimiert und die Arbeitsflüsse rationaler gestaltet werden konnten.

Rejuvenating machines

Well-known for its expertise in overhauling Escomatic machines, Ventura Mecanics masters both the process related to the machine and all the steps implemented to refurbish it or build spindles. Thanks to its know-how in this field, it has already been able to patent a model.

We met with company directors Luca et Fabio Ventura, who revealed to us a few facets of their business.

Overhaul or retrofit

Depending on customer needs or requirements, two types of interventions are possible on a machine: overhauling or retrofitting. In both cases, the machine is completely dismantled, brought up to EC standards, entirely repainted, equipped with a new electrical cabinet and reassembled with original parts. The difference between the two procedures concerns what is added to the machine. Whereas an overhauled machine is an exact replica, a retrofitted machine will be, for example, equipped with servo-motors, frequency drives or touch screens.

Ventura Mecanics also offers tailored solutions. This flexibility provides an advantage over new equipment: the machine can be perfectly adjusted to the market for which it is intended.

A machine overhaul or retrofit is indeed an attractive option, since a number of manufacturers now offer this service on their products. Luca and Fabio Ventura do not currently consider this as a threat to their business for two reasons: first, as long as cam machines will be faster than NC machines, at least for simple parts and large volumes, there will be room for both. Secondly, an overhaul expert will always spend less time than a non-specialist. This is all the more the case as some operations are highly sensitive during an overhaul. Revolver drilling, for instance, requires special skills and expertise. Ventura Mechanics regularly conducts this type of operations and masters the entire process – thus offering an undeniable added value.

Complete solutions

Ventura Mecanics is increasingly called upon to perform application engineering. In other words, clients who wish to launch a production process requiring the purchase of a machine, initially request a preliminary analysis that often includes parts drawings, a feasibility study and machine testing. If they are satisfied, they will confirm their purchase order. Ventura Mechanics will subsequently offer to train the personnel called to operate the machine. Such training can be provided internally or at the client's site.

Guaranteeing after-sales services

When a machine manufacturer decides to stop producing one of its models, hundreds of clients may not be able in the long-run to obtain supplies of spare parts. Thanks to its large stock, Ventura Mechanics is able to meet demand and to ensure quality after sales service. If this is still not sufficient, we can readily produce the parts according to customer drawings.

Latest 2016 innovation

This year, Ventura Mecanics presents a new machine, developed on the basis of Escomatic D2. This new model offers a special feature: it is fully digitalised. Its in-house development, including the control unit, required about two years of work. The system, which calculates a virtual cam, offers many advantages in terms of speed: in particular, there is no line by line interpretation. Thus the tool-head reaches a speed of 10,000 rpm. Equipped with a Fanuc control, the machine offers highly user-friendly programming thanks to the absence of ISO language and the simple use of some twenty pictograms.

This machine can be credited with other benefits. On the one hand, the clients know the product and only need to familiarise themselves with the improvements. On the other hand, they can keep their tooling since the machine is fully compatible with the old spindles. Another important aspect, at a time when the square-meter price for a plant is constantly rising: the floor space has been drastically minimized.

Presence at trade fairs

While contract signatures tend to be rather scarce at industrial fairs, the latter offer some proximity to clients and allow companies to improve their customer relationship. In this respect, Ventura Mecanics draws a positive assessment from its attendance at the latest Simotec fair. Visitors showed genuine interest for the new machine, which will be displayed again at the SIAMS exhibition in April (Hall1.0, Booth A-4/B-3).

A new aesthetic and functional building

Since August 2014, Ventura Mecanics activities are gathered in a modern building, ideally located near the Colombier train station and three minutes from the motorway. Only 50% of the 3,200 m² plot are now occupied: thus the building is liable to



L'alésage des révolvers est une opération particulièrement délicate que Ventura Mecanics maîtrise parfaitement.

Das Bohren von Spindellocks im Revolverkopt erfordert besondere Kompetenzen.

Ventura Mecanics masters the sensitive process of revolver drilling.

be expanded if the need arises in the future. The new large and bright plant includes a floor with spacious offices, a multimedia conference room and a technical development office. A 12-meter-high storage tower, where all the usual parts are centralised, is distributed over the three stories of the building. The latter also has a paint room that enables the company to shorten machine delivery times, since it is no longer necessary to use the services of a subcontractor. The two directors consider that this new plant has quickly fostered improvement, notably by allowing logistics optimisation and streamlining of work-flows.

Ventura Mecanics SA
Rue du Verger 9
CH-2014 Bôle
Tel. +41 (0)32 855 25 10
www.ventura-sa.com