



Second souffle pour les machines

Créée en 1983, la société Ventura Mechanics SA a d'emblée choisi de travailler dans un marché de niche, celui du retrofit de machines à cames de type Escomatic. Offrant une alternative à l'achat de moyens de production neufs, ces révisions en profondeur permettent de prolonger la vie des machines tout en les rendant souvent plus performantes. Entretien avec Luca et Fabio Ventura, les deux frères à la tête de cette PME familiale.

De nos jours, la décision d'investir dans des moyens de production est en principe mûrement réfléchi. Dans ce domaine, les achats compulsifs sont de plus en plus rares. Le concept lancé par les frères Ventura, soit le retrofit de machines, a été développé au fil des ans et l'obtention d'un brevet pour la broche Ventura lui permet d'occuper une place de choix dans ce marché et de rester pleinement d'actualité.

Bien plus qu'une simple révision

Une machine en retrofit dans les ateliers de Ventura Mechanics SA passe un examen complet. Elle est dans un premier temps entièrement démontée afin de contrôler l'état des pièces vitales, qui selon les besoins peuvent être spécialement fabriquées pour l'occasion. Les roulements et pièces d'usure sont remplacés et en fonction des demandes, une poupée rotative à 12'000 tours/minute (qui fait l'objet d'un brevet déposé par l'entreprise) peut être montée sur la machine. Ainsi révisée, elle est ensuite mise aux normes UE avant d'être rendue avec certificat de garantie et déclaration de conformité. En clair, la machine quitte les ateliers de Ventura Mechanics SA à l'état neuf. Ces diverses interventions ne font pas que prolonger la vie de la machine. Elles en accroissent également sensiblement les performances. «Les avantages d'un tel retrofit sont nombreux, notamment en terme de productivité, avec d'une part une augmentation du nombre de pièces à la minute et d'autre part une diminution des frais d'entretien», déclarent les frères Ventura. Le remplacement, sur la nouvelle V6 Flexcam (une évolution de l'Escomatic D6) de la boîte à vitesse par un servomoteur permettant de programmer la vitesse de l'arbre à cames par segment est un parfait exemple des possibilités d'amélioration des performances. Autre exemple avec la V2 FlexFeed (sur la base d'une Escomatic D2) qui a été équipée du mandrin à 12'000 tours/minute et d'un axe numérique pour l'avance de la matière. Ainsi transformée, elle permet d'usiner des pièces longues en plusieurs redressages.

Quatre secteurs d'activités

Employant actuellement 18 collaborateurs qualifiés et réalisant 80% de son chiffre d'affaires à l'étranger (Etats-Unis, Amérique latine, Asie et Europe), l'entreprise déploie ses activités dans quatre secteurs: Retrofit, ou mise à niveau d'unités de décolletage de type Escomatic, fabrication et révision de broches (poupées rotatives), installation de la broche Ventura, vente de pièces de rechange, d'équipement, de burin, de cames, de canons et de pinces, étude et fabrication de pièces spécifiques, sur mesure.

Dialoguer pour établir la confiance

En bientôt trente-deux ans d'existence, la société s'est forgée une réputation alliant qualité et haute précision et a bâti avec ses clients une relation basée sur la confiance. Une confiance que les clients prouvent régulièrement, notamment par leur fidélité. Que ce soit pour une révision ou pour une reconstruction de machine ou de broches, Ventura Mechanics SA s'efforce de proposer des solutions innovantes répondant au mieux aux attentes de ses clients. Pour cela, un dialogue permanent entre les deux parties est primordial.

Pari sur l'avenir

Même si les prévisions à moyen et long terme sont difficiles à évaluer, Ventura Mechanics SA a décidé de jouer la carte de l'optimisme en inaugurant, courant 2014, des nouveaux bâtiments. Située à quelques minutes de l'autoroute A5, cette usine résolument moderne offre une surface de 1'200 m² sur une parcelle de 3'200 m². Elle permettra d'accroître les capacités de production, de mieux organiser les flux logistiques et de mieux servir la clientèle. Car l'entreprise a foi en l'avenir. Ce déménagement permettra également d'améliorer d'une part les conditions de travail pour les collaborateurs et d'autre part de moderniser l'image de Ventura Mechanics SA en disposant d'un bâtiment en adéquation avec ses produits de haute précision. Le bâtiment est composé d'un étage pour la production et le montage tandis que l'accueil ainsi que les bureaux et la tour de stockage sont aménagés sur trois étages. Finalement, les responsables ont constaté que la demande mondiale pour leur activité spécifique montre un fort potentiel. «Les tours à cames Escomatic sont largement répandus et serviront encore longtemps les secteurs mécaniques tels que l'horlogerie, l'automobile, la connectique et le médical. Ceci est d'autant plus vrai quand on sait que nos interventions permettent d'augmenter la cadence», concluent Luca et Fabio Ventura.



Neuer Aufschwung für Maschinen

Das 1983 gegründete Unternehmen Ventura Mecanics SA hat von Anfang an beschlossen, in einem Nischenmarkt zu arbeiten und spezialisierte sich auf das Retrofit von kurvengesteuerten Maschinen vom Typ Escomatic. Die weitgehenden Überholungen bieten eine Alternative zum Kauf neuer Produktionsmittel und ermöglichen somit, die Funktionstüchtigkeit von Maschinen zu verlängern, wobei deren Leistungen meistens erheblich verbessert werden. Wir führten ein Gespräch mit Luca und Fabio Ventura, den beiden Brüdern, die dieses Familien-Kleinunternehmen leiten.

Heutzutage muss die Entscheidung, in neue Produktionsmittel zu investieren, reiflich überlegt werden. In diesem Bereich werden Spontankäufe immer seltener. Das von den Brüdern Ventura lancierte Maschinen-Retrofit-Konzept wurde im Laufe von mehreren Jahren entwickelt, und die Patentierung der Ventura-Spindel ermöglichte dem Unternehmen, einen bedeutenden Platz auf dem Markt zu erringen und sich einer großen Nachfrage zu erfreuen.

Viel mehr als eine einfache Überholung

Eine Maschine, die einem Retrofit in den Werkstätten der Ventura Mecanics SA unterzogen wird, ist Gegenstand einer gründlichen Überprüfung. Sie wird zunächst vollständig auseinander genommen, um den Zustand der wesentlichen Teile zu überprüfen, die bei Bedarf speziell nachgebaut werden können. Lager und Verschleißteile werden ersetzt, und ein drehender Spindelstock mit 12'000 Umdrehungen pro Minute (ein vom Unternehmen angemeldetes Patent) kann auf Anfrage auf der Maschine montiert werden. Nach der Überholung wird die Maschine den EU-Normen angepasst, bevor sie dem Kunden mit Garantiebescheinigung und Konformitätserklärung übergeben wird. Somit verlässt die Maschine die Werkstätten der Ventura Mecanics SA in neuwertigem Zustand. Diese verschiedenen Arbeiten tragen nicht nur zur Lebensverlängerung der Maschine bei, auch ihre Leistungen werden dadurch erheblich verbessert. «Eine solche Retrofit-Maßnahme hat viele Vorteile, insbesondere was die Produktivität anbelangt: Die Stückzahl pro Minute wird erhöht während die Wartungskosten sinken», erklärten die Brüder Ventura. Bei der neuen V6 Flexcam (eine Weiterentwicklung der Escomatic D6) wurde das Getriebe durch einen Servomotor ersetzt, wodurch die Geschwindigkeit der Nockenwelle segmentweise programmiert werden kann – das ist ein hervorragendes Beispiel der leistungsverbessernden Möglichkeiten. Als weiteres Beispiel sei die V2 FlexFeed (auf Basis einer Escomatic D2) genannt, die mit einem Spannfutter mit

12'000 Umdrehungen pro Minute und einer numerischen Achse für den Werkstoffvorschub ausgestattet wurde. Damit wird die Bearbeitung von langen Teilen in mehreren Ausrichtungen möglich.

Vier Tätigkeitsbereiche

Das Unternehmen beschäftigt derzeit 18 qualifizierte Mitarbeiter, erwirtschaftet 80 % seines Umsatzes im Ausland (USA, Lateinamerika, Asien und Europa) und ist in vier Bereichen tätig: Retrofit bzw. Umbau von Decolletage-Maschinen vom Typ Escomatic, Erzeugung und Überholung von Spindeln (drehende Spindelstöcke), Montage der Ventura-Spindel, Verkauf von Ersatz- und Ausrüstungsteilen, Meißeln, Nocken, Pinolen und Klemmvorrichtungen, Maßgeschneiderte Entwicklung und Erzeugung von Teilen.

Kooperation schafft Vertrauen

Seit seiner Gründung vor fast zweiunddreißig Jahren hat sich die Ventura Mecanics SA den Ruf eines auf Qualität und Präzision setzenden Unternehmens erarbeitet und mit den Kunden eine auf Vertrauen beruhende Beziehung aufgebaut. Dieses Vertrauen wird von den Kunden insbesondere durch ihre große Treue regelmäßig unter Beweis gestellt. Unabhängig ob es um eine Überholung oder den Neubau einer Maschine oder von Spindeln geht, die Ventura Mecanics SA ist stets bemüht, innovierende Lösungen anzubieten, die den Kundenerwartungen bestmöglich gerecht werden. Der ständige Kontakt zwischen beiden Seiten ist für den Erfolg ausschlaggebend.

Herausforderung an die Zukunft

Selbst wenn mittel- und langfristige Prognosen schwer einzuschätzbar sind, beschloss die Ventura Mecanics SA auf Optimismus zu setzen und 2014 neue Werkgebäude einzuweihen. Das nur wenige Minuten von der Autobahn A5 entfernt gelegene, hochmoderne Werk bietet eine Fläche von 1'200 m² auf einem 3'200 m² großen Gelände. Es wird eine Erhöhung der Produktionskapazitäten, eine bessere Organisation der Logistikflüsse sowie eine kundenfreundlichere Bedienung ermöglichen. Denn das Unternehmen glaubt an die Zukunft! Dieser Umzug wird darüber hinaus für eine Verbesserung der Arbeitsbedingungen für die Mitarbeiter und eine Modernisierung des Firmenimages sorgen, denn das neue Gebäude wird den Hochpräzisionsprodukten besser gerecht. Ein Stockwerk ist dem Bereich Produktion und Montage gewidmet, während Empfang, Büros und Hochregallager auf drei Stockwerke aufgeteilt sind. Die Geschäftsleiter haben zudem festgestellt, dass die weltweite Nachfrage nach ihrem spezifischen Arbeitsbereich auf ein starkes Potential schließen lässt. «Die kurvengesteuerten Escomatic-Maschinen sind weit verbreitet und werden Mechaniksektoren wie Uhren-, und Automobilindustrie bzw. Anschluss- und Medizintechnik noch

PEMAMO

Your way to the Micro

Machines et outils de rodage
Honing machines and tools
Honmaschinen und Werkzeuge



PEMAMO SA

Chemin de Prapion 3 • CH – 2520 La Neuveville
Tél. +41 32 751 44 55 • Fax +41 32 751 54 68
pemamo@pemamo.com • www.pemamo.com

GESCHAFFEN, UM OPTIMALEN DRUCK AUSZÜBEN.



Hannover Messe
Halle 23
Stand C 45

TOX®-Kraftpaket
von 2 - 2000 kN

- Pneumohydraulik mit pneumatischem Anschluss
- Energiesparend, leise und sauber
- Kundenlösungen und umfangreiches Standardprogramm schnell lieferbar

Entwickelt zum

- Fügen
- Stanzen
- Einpressen
- Umformen

Bewiesene Qualität

- Über 150.000 Geräte im Einsatz
- Garantie auf 10 Mio. Hübe
- Weltweite Präsenz

TOX® PRESSOTECHNIK
GmbH & Co. KG

Riedstraße 4
D-88250 Weingarten
Tel. 0751 5007-0
Fax 0751 52391

www.tox-de.com



lange gute Dienste leisten. Das trifft umso mehr zu, als man weiß, dass unsere Überholungen eine Erhöhung der Taktzeit ermöglichen» schlossen Luca und Fabio Ventura ab.

New lease of life for machines

Founded in 1983, Ventura Mechanics SA chose from the beginning to work in a niche market, that of retrofitting cam screw machines of Escomatic type. Offering an alternative to purchasing new production means, these in-depth overhauls prolong the lives of the machines whilst often making them more efficient. Discussion with Luca and Fabio Ventura, the two brothers at the head of this family SME.

Today, the decision to invest in production means is in principle carefully thought through. In this field, compulsive buying is increasingly rare. The concept of retrofitting machines launched by the Ventura brothers was developed over the years and the obtaining of a patent for the Ventura spindle has allowed them to occupy a key position in this market and to remain completely in line with the times.

Much more than a simple overhaul

A machine undergoing a retrofit in the Ventura Mechanics SA workshops is submitted to a complete inspection. It is first of all completely dismantled to check the condition of the vital parts which, according to needs, can be specially manufactured for the purpose. The bearings and wearing parts are replaced and, according to demands, a tailstock rotating at 12,000 revs/minute (which is covered by a patent filed by the company) can be installed on the machine. Once overhauled, the machine is then brought in line with EU standards before being returned with a guarantee and conformity declaration certificate. To put it more clearly, the machine leaves the Ventura Mechanics SA workshops as good as new. These operations do not only extend the life of the machine. They also significantly increase the performances. *"The advantages of such a retrofit are many, especially in terms of productivity, with, on the one hand, an increase in the number of parts per minute and, on the other hand, a reduction in the maintenance costs"*, declared the Ventura brothers. The replacement, on the new V6 Flexcam (a development of the Escomatic D6) of the gearbox by a servomotor allowing the speed of the camshaft to be programmed by segments is a perfect example of the performance improvement possibilities. Another example is the V2 FlexFeed (based on an Escomatic D2) which was equipped with the 12,000 revs/minute mandrel and a numerical axis for material feed. Thus transformed, it al-

lows long parts to be machined with several straightening operations.

Four sectors of activity

Today employing 18 qualified collaborators and with 80% of its turnover coming from abroad (United States, Latin America, Asia and Europe), the company conducts its activities in four sectors: Retrofit and upgrading of Escomatic-type part turning units, Manufacture and overhaul of spindles (rotary tailstocks), installation of the Ventura spindle, Sale of spare parts, equipment, cutting tools, cams, bushes and chucks, Design and manufacture of special tailor-made parts

Dialogue to establish confidence

The company, in existence for almost 32 years, has forged a reputation combining quality and high precision and has built with its customers a relationship based on confidence. Confidence that its customers prove on a regular basis notably by their faithfulness. For overhauls or the rebuilding of machines or spindles, Ventura Mechanics SA proposes innovative solutions best meeting the expectations of its customers. For this, permanent dialogue between the two parties is of prime importance.

Future challenge

Even if medium- and long-term predictions are difficult to make, Ventura Mechanics SA decided to come down on the side of optimism by inaugurating new buildings in 2014. Located only a few minutes away from the A5 motorway, this plant is resolutely modern and offers a surface area of 1,200 square metres on a plot of land of 3,200 square metres. It will allow an increase in the production capacities, a better organisation of the logistics flow and a better service to be offered to the customers. Indeed, the enterprise has faith in the future. The move will also allow an improvement, on the one hand, in the working conditions of the collaborators and, on the other hand, in the modernisation of the image of Ventura Mechanics SA by providing it with a building in keeping with its high-precision products. The building consists of a floor for production and installation whereas the reception, the offices and the storage tower are distributed over three floors. Finally, the heads of the company have observed that the potential in the worldwide demand for their specific activity is strong. *"Escomatic cam-controlled lathes are in widespread use and will be for still some time to come in the mechanical sectors such as watchmaking, the automobile industry and the connectors and medical fields. This is especially true when we know that our work allows an increase in production rates"*, concluded Luca and Fabio Ventura.

Ventura Mechanics SA
Rue du Verger 9, CH-2014 Bôle
T. +41 (0)32 855 25 10, www.ventura-sa.com