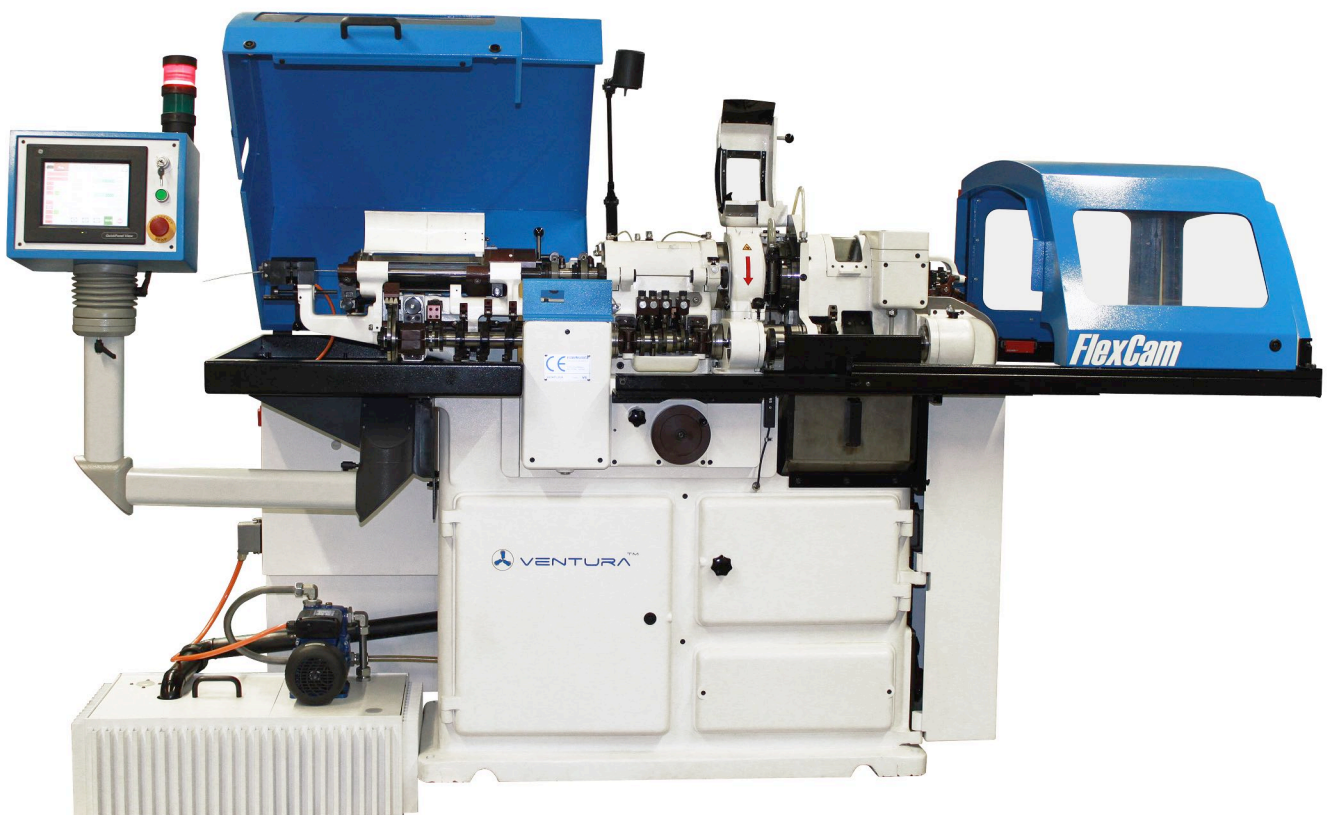




VENTURATM

GE FLEXCAM V6

凸轮轴转速可以分段编程



升级翻新老旧设备，提升产能



FLEXCAM 优点

- 单独优化各操作参数
- 显著提高机床性能
- 凸轮轴旋转速度可分段编程
- 主轴和拉直机构速度可以通过程序调整 (不需要更多地更换滑轮)
- 显著提高产品的生产质量 (获得好的精度和表面粗糙度)
- 新的润滑系统降低了对压缩空气的需求
- 所有ESCOMATIC老的D6的凸轮和刀具都和FLEXCAM兼容
- 总的加工时间不再受到最慢工序的限制
- 可以在常规基础上提高15%的产量

机械改进

- 增加到三个进给凸轮杠杆D6-3-M26-A给1
- 号刀具增加到两个凸轮(D6-9-M48-1A)
- 更改凸轮轴(D6-9-58-1)
- 升级机床, 增加分度速度至1/4秒
- 升级机床, 增加机头转速至7,100r/min

安全生产

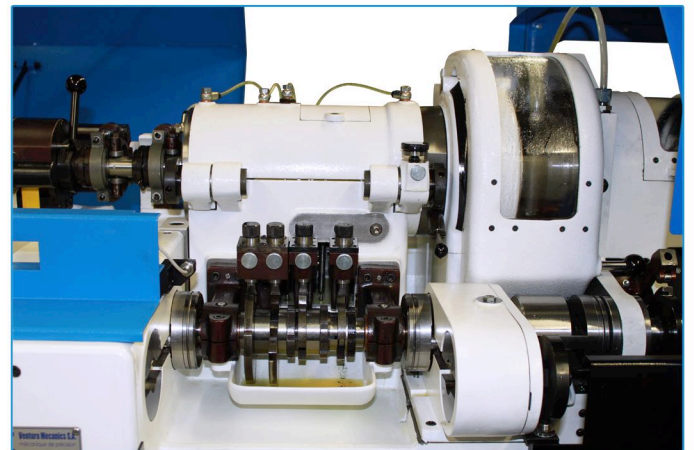
- 凸轮轴(D6-57-M701)
- 油压和油线
- 保证分度和螺纹管件安全
- 材料末端停止

技术参数

- **最大加工直径** : 6,35 mm
- **最大长度** : 62 mm 每次进给
- **刀具数量** : 3把
1个固定的反向夹头, 或者四工位刀塔

通用规格

- **切削油** : 油性切削油
- **重量** :
1090 kg 带刀塔
980 kg 带固定反向夹头
- **占地面积** :
900 x 1800 mm 不带线圈架
900 x 3400 mm 带线圈架



机头, 10,000或者12,000转

控制及运动方案由GE智能平台提供